

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **12667**

(51) Klasyfikacja:
08-06

(21) Numer zgłoszenia: **11076**

(22) Data zgłoszenia: **01.03.2007**

(54)

Klamka typ G

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.05.2008 WUP 05/2008

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**PHU „DOMINO” Spółka Jawna,
Eugeniusz Świszcz, Zofia Świszcz,
Dzierżoniów, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**Świszcz Eugeniusz, Dzierżoniów, (PL);
Świszcz Zofia, Dzierżoniów, (PL)**

PL 12667

Nr Rp. 12667

Klasa 08-06

KLAMKA TYP G

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest klamka typ G przeznaczona zwłaszcza do drzwi.

Istota wzoru przemysłowego i jego indywidualny charakter przejawiają się w kształcie, układzie linii, strukturze materiału i kompozycji kolorystycznej.

Przedmiot wzoru przemysłowego został przedstawiony na załączonych fotografiach, w postaci zbiorczego zestawienia i w postaci 2 odmian na oddzielnych fotografiach. Każda z odmian ma rękojeść o kształcie litery „L” przy czym od strony wewnętrznej o przekroju kwadratu a część chwytana rękojeści ma przekrój kwadratu lub sześciokąta i jest pogrubiona. Rękojeści mocowane są w rozetach wyposażonych w szerszy pierścień ozdobny. Odmiana w kolorze metaliczno - stalowym jest pokazana na fotografii fig.1, a odmianę drugą także w kolorze metaliczno – stalowym ilustruje fotografia fig.2.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego są: rękojeść o kształcie litery „L” i o przekroju kwadratowym oraz możliwym pogrubieniu części chwytnej. W rozecie usytuowany jest szerszy pierścień ozdobny. Całość wykonana jest z materiału o barwie, najkorzystniej, metalicznej: matowo-stalowej, stalowej z połyskiem i jasno stalowej matowej albo jasno złocistej matowej..

W odmianie wzoru przemysłowego przedstawionej na załączonej fotografii fig.1. klamka ma rękojeść o kształcie litery „L” i o przekroju kwadratowym oraz z pogrubieniem części chwytnej. W rozecie usytuowany jest szerszy pierścień ozdobny. Część chwytna rękojeści wykonana jest z materiału o barwie, najkorzystniej, metalicznej: ciemno- matowo-stalowej, część rękojeści od strony zamocowania jest jasno - matowo – stalowa, zaś rozeta ma połysk metaliczny..

W odmianie klamki, według wzoru przemysłowego jak pokazano na załączonej fotografii fig. 2, rękojeść o kształcie litery „L” i o przekroju kwadratowym w części przy zamocowaniu i o przekroju sześciokąta w pogrubionej części chwytnej. W rozecie usytuowany jest szerszy pierścień ozdobny. Część chwytna rękojeści wykonana jest z materiału o barwie, najkorzystniej, metalicznej: ciemno- matowo-stalowej, część rękojeści od strony zamocowania jest jasno - matowo – stalowa, zaś rozeta ma połysk metaliczny..

Pełnomocnik:



dr inż. Marek Kramarz – rzecznik patentowy

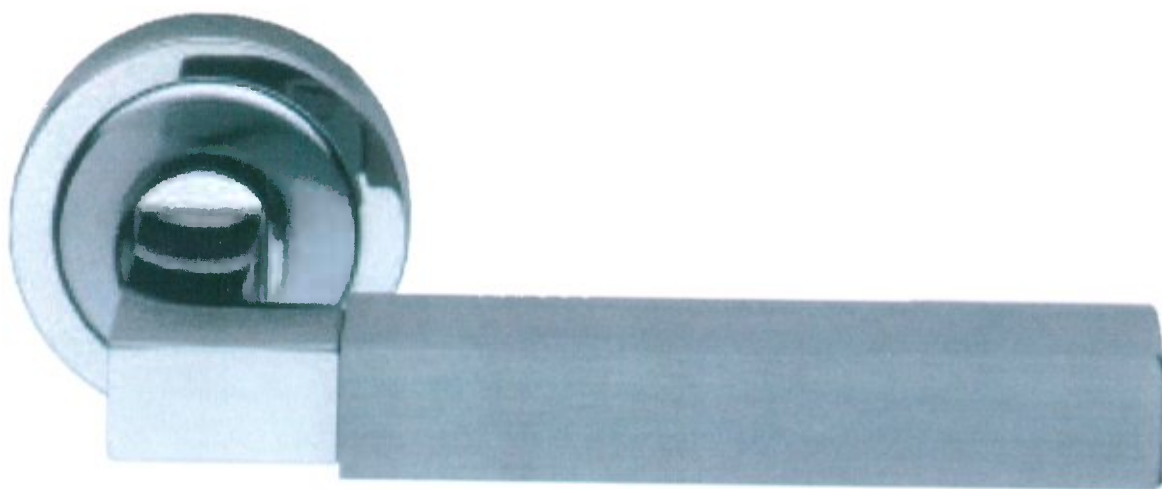


Fig. 1.



Fig. 2.



Fig. 1.

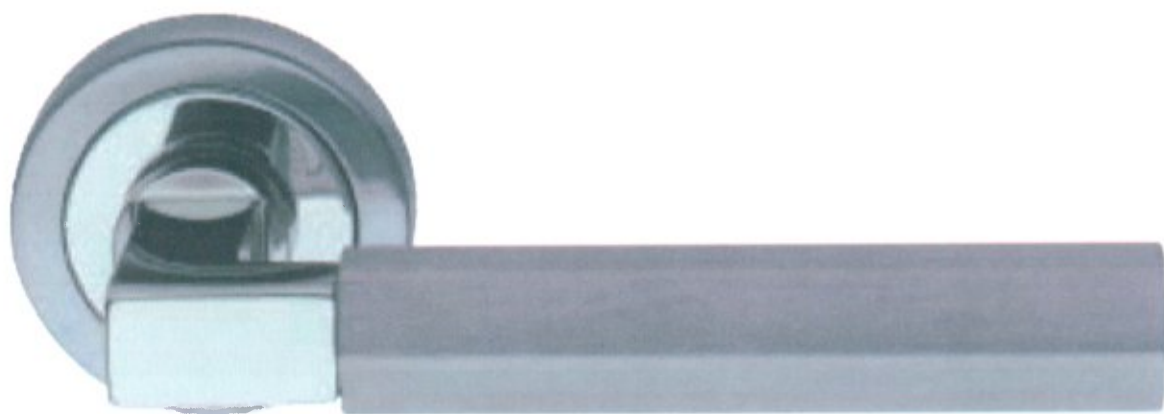


Fig. 2.