



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205684264 U

(45)授权公告日 2016.11.16

(21)申请号 201620543785.1

(22)申请日 2016.06.07

(73)专利权人 浙江尤夫高新纤维股份有限公司

地址 313017 浙江省湖州市南浔区和孚工业园

(72)发明人 茅惠新 施怡婷 李勇 宋明根

(74)专利代理机构 贵阳中新专利商标事务所
52100

代理人 吴无惧

(51) Int. Cl.

B05C 3/12(2006.01)

B05C 1/06(2006.01)

B05C 11/10(2006.01)

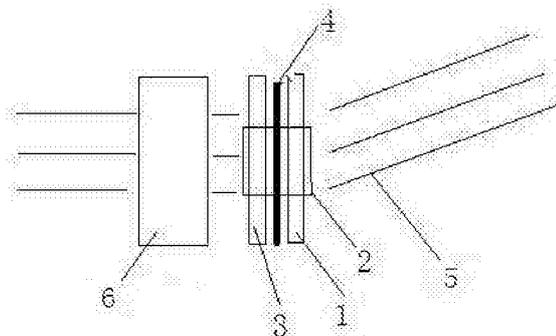
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于芳纶线生产流水线中的滤胶装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于芳纶线生产流水线中的滤胶装置,包括芳纶线,以及用于传输芳纶线的小压辊及导线辊,在小压辊前方设有滤胶装置,滤胶装置包括滤胶刷和组合夹具,其中滤胶刷安装在组合夹具上,组合夹具固定在小压辊前方。这样当芳纶线从浸胶机出来后,在进入卷绕装置前借助与滤胶刷之间的摩擦力,可以解决在现有芳纶线浸胶流水线中,落筒前的芳纶线直接经过小压辊会有较多残留的附胶量,从而导致出现胶皮胶沫等情况,不符合工艺要求的问题,以及浸胶不完全的问题,本实用新型特别适合在浸胶工艺中应用。



1. 一种用于芳纶线生产流水线中的滤胶装置,包括芳纶线(5),以及用于传输芳纶线的小压辊(3)及导线辊(6),其特征在于:在小压辊(3)前方设有滤胶装置,滤胶装置包括滤胶刷(1)和组合夹具(2),其中滤胶刷(1)通过组合夹具(2)安装在横杆(4)上,横杆(4)位于小压辊(3)与滤胶刷(1)之间。

2. 根据权利要求1所述的滤胶装置,其特征在于:所述滤胶刷(1)长度与小压辊(3)长度尺寸相同。

3. 根据权利要求1所述的滤胶装置,其特征在于:所述滤胶刷(1)平行于小压辊(3)布置。

4. 根据权利要求1所述的滤胶装置,其特征在于:所述组合夹具(2)为“Π”形结构,其通过螺母固定在小压辊(3)前的横杆(4)上。

一种用于芳纶线生产流水线中的滤胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于芳纶线生产流水线中的滤胶装置,属于芳纶线生产领域。

背景技术

[0002] 现有芳纶线浸胶流水线中,从浸胶机出来的芳纶线经小压辊引导进入卷绕装置。申请人发现,芳纶线从浸胶机出来后直接经过小压辊会有较多残留的附胶量,在落筒之前,偶尔会同时伴有并线的情况发生,导致出现胶皮胶沫等情况,或者是浸胶不完全,产品出现阴阳面的结果,不符合质量标准,从而影响生产。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是:提供一种用于芳纶线生产流水线中的滤胶装置,以解决在现有芳纶线浸胶流水线中,落筒前的芳纶线直接经过小压辊会有较多残留的附胶量,从而导致出现胶皮胶沫等情况,不符合工艺要求的问题;同时解决浸胶不完全的问题。

[0004] 本实用新型的技术方案是:一种用于芳纶线生产流水线中的滤胶装置,包括芳纶线,以及用于传输芳纶线的小压辊及导线辊,在小压辊前方设有滤胶装置,滤胶装置包括滤胶刷和组合夹具,其中滤胶刷通过组合夹具安装在横杆上,横杆位于小压辊与滤胶刷之间。

[0005] 所述滤胶刷长度与小压辊长度尺寸相同。

[0006] 所述滤胶刷平行于小压辊布置。

[0007] 所述组合夹具为“U”形结构,其通过螺母固定在小压辊前的横杆上。

[0008] 本实用新型的有益效果是:当芳纶线从浸胶机出来后,在进入卷绕装置前通过与滤胶刷之间的摩擦力,可以良好的分开各股芳纶,并去除附着于芳纶表面多余的胶皮和胶渣。本实用新型在刷胶过程中,只需要观测滤胶刷的安放位置,减少人工的不稳定因素,具有安全可靠,价格便宜,持久耐用等优点,特别适合在浸胶工艺中应用。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0010] 图2为组合夹具具体示意图;

[0011] 图3为滤胶刷的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图及具体的实施例对实用新型进行进一步介绍:

[0013] 参照图1至图3,本实施例用于芳纶线生产流水线中的滤胶装置,包括芳纶线5,用于传输芳纶线5的小压辊3及导线辊6,在小压辊3前方固定安装一根横杆4,在横杆4上安装滤胶装置,其中滤胶装置包括滤胶刷1和组合夹具2,其中滤胶刷1安装在组合夹具2上,组合

夹具2为“Π”形结构,其通过螺母固定在小压辊3前的横杆4上。

[0014] 本实用新型中滤胶刷1长度与小压辊3长度尺寸相同,且其平行于小压辊3布置。一般而言,滤胶刷1长度为32-35cm,高度为6-8cm,滤胶刷1为毛刷,毛刷为高密度分布,直径为0.27mm,长度为6cm。

[0015] 当芳纶线5从浸胶机出来后,首先通过滤胶刷1,再经过小压辊3和导线辊6,最后进入卷绕装置。

[0016] 以上内容是结合具体的优选实施方式对本实用新型所作的进一步详细说明,不能认定本实用新型的具体实施只局限于这些说明。对于本实用新型所属技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干简单推演或替换,都应当视为属于本实用新型的保护范围。

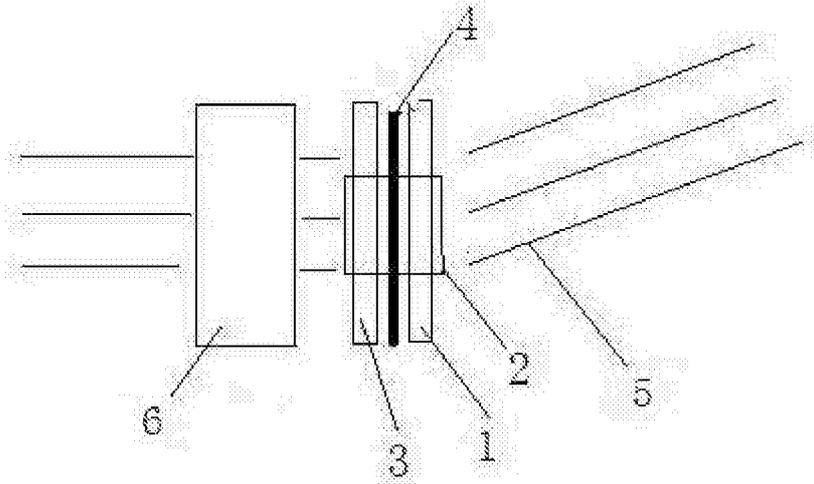


图1

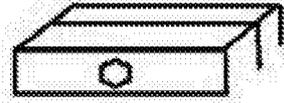


图2

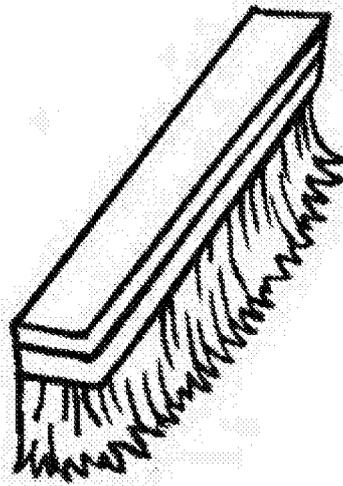


图3