



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206390407 U

(45)授权公告日 2017.08.11

(21)申请号 201720005363.3

(22)申请日 2017.01.04

(73)专利权人 惠安壁虎装饰设计有限公司

地址 362000 福建省泉州市惠安县螺城镇
企塘花园三期106门面

(72)发明人 胡莲慧

(51)Int.Cl.

A43D 25/06(2006.01)

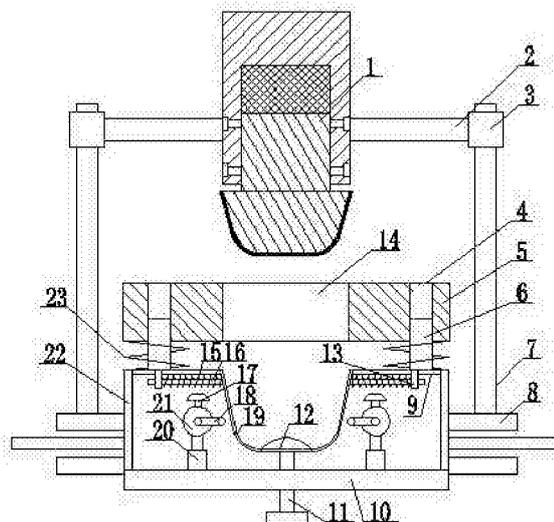
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种制鞋机便捷涂胶挤压装置

(57)摘要

本实用新型涉及制鞋机领域,具体为一种制鞋机便捷涂胶挤压装置,包括重块、固定板、滑块、弧形板、支撑杆和固定杆,所述重块左右两侧设有连接杆,所述连接杆外端设有与支撑杆相对应的套管,所述滑块设置在重块的下方,所述固定杆对称设置在固定板的上方,所述固定板上侧对称设有连接板,所述连接板内侧设有支撑板,所述支撑板内侧设有弧形板,所述支撑板上侧对称设有导向杆,所述导向杆与滑块之间设有第一通孔。本实用新型通过弧形板对鞋面挤压的方式将鞋面的毛边进行挤压,方便在于鞋底粘合的时候更加牢固,此外本实用新型通过重块进行挤压,节省了资源,减少了使用成本,不用使用电机带动机械进行挤压,为使用者提供了方便,值得推广。



CN 206390407 U

1. 一种制鞋机便捷涂胶挤压装置,包括固定板(10),其特征在于:所述固定板(10)上端两侧对称设有连接板(22),所述连接板(22)外侧表面设有固定块(8),所述固定块(8)上侧设有支撑杆(7),所述支撑杆(7)表面设有套管(3),所述套管(3)之间设有连接杆(2),所述连接杆(2)中部设有重块(1),所述连接板(22)内侧设有支撑板(9),所述支撑板(9)内侧设有弧形板(19),所述支撑板(9)下侧设有连接块(13),所述连接块(13)中部设有连接杆(2),所述连接杆(2)表面设有第一复位弹簧(15),所述固定板(10)中部设有推杆(11),所述推杆(11)上侧设有推块(12),所述推杆(11)左右两侧对称设有固定杆(20),所述固定杆(20)上侧设有转盘(21),所述转盘(21)上侧设有凸块(17),所述转盘(21)与固定杆(20)之间设有摇杆(18),所述支撑板(9)上侧设有导向杆(6),所述导向杆(6)表面设有第二复位弹簧(23),所述导向杆(6)上侧设有滑块(5),所述滑块(5)中部设有第二通孔(14),所述第二通孔(14)左右两侧对称设有第一通孔(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种制鞋机便捷涂胶挤压装置,其特征在于:所述套管(3)与支撑杆(7)滑动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种制鞋机便捷涂胶挤压装置,其特征在于:所述导向杆(6)与第一通孔(4)滑动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种制鞋机便捷涂胶挤压装置,其特征在于:所述连接杆(2)与连接块(13)滑动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种制鞋机便捷涂胶挤压装置,其特征在于:所述推杆(11)与固定板(10)滑动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种制鞋机便捷涂胶挤压装置,其特征在于:所述弧形板(19)为铜质材料制成。

一种制鞋机便捷涂胶挤压装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及制鞋机领域,尤其涉及一种制鞋机便捷涂胶挤压装置。

背景技术

[0002] 制鞋机械工业是中国制鞋工业发展的坚强后盾,得益于中国制鞋业产品质量意识的提升,制鞋机械行业也水涨船高,取得了极大的进步。我国制鞋机械已基本覆盖制鞋工艺的各个环节,部分企业的设计、制造能力已达到了国际领先水平。国内鞋机产品不仅服务于大陆市场,还出口到世界各地。

[0003] 现有的装置在使用时,操作比较复杂,在进行对鞋进行挤压的时候,一般使用机械手对鞋的毛边进行拉伸,不方便通过弧形板对鞋的毛边进行挤压,影响了与鞋底的配合,为使用者带来了不便,还有的装置在使用时,在对鞋进行涂胶后,一般不容易将鞋底进行很好的挤压,一般使用机械带动进行挤压,浪费资源,不方便通过重块对鞋底进行挤压,不方便使鞋挤压成型,影响了使用者的使用。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术的不足,提供了一种制鞋机便捷涂胶挤压装置。

[0005] 本实用新型是通过以下技术方案实现:

[0006] 一种制鞋机便捷涂胶挤压装置,包括固定板,所述固定板上端两侧对称设有连接板,所述连接板外侧表面设有固定块,所述固定块上侧设有支撑杆,所述支撑杆表面设有套管,所述套管之间设有连接杆,所述连接杆中部设有重块,所述连接板内侧设有支撑板,所述支撑板内侧设有弧形板,所述支撑板下侧设有连接块,所述连接块中部设有连接杆,所述连接杆表面设有第一复位弹簧,所述固定板中部设有推杆,所述推杆上侧设有推块,所述推杆左右两侧对称设有固定杆,所述固定杆上侧设有转盘,所述转盘上侧设有凸块,所述转盘与固定杆之间设有摇杆,所述支撑板上侧设有导向杆,所述导向杆表面设有第二复位弹簧,所述导向杆上侧设有滑块,所述滑块中部设有第二通孔,所述第二通孔左右两侧对称设有第一通孔。

[0007] 作为本实用新型的优选技术方案,所述套管与支撑杆滑动连接。

[0008] 作为本实用新型的优选技术方案,所述导向杆与第一通孔滑动连接。

[0009] 作为本实用新型的优选技术方案,所述连接杆与连接块滑动连接。

[0010] 作为本实用新型的优选技术方案,所述推杆与固定板滑动连接。

[0011] 作为本实用新型的优选技术方案,所述弧形板为铜质材料制成。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 本实用新型结构简单,设计合理,方便操作,通过设置弧形板,更好的对鞋面的毛边进行挤压,方便使鞋面与鞋底进行粘合,方便对鞋面进行挤压,为使用者提供了方便,通过设置重块,在使用时更好的对鞋底进行挤压,方便将鞋底和鞋面进行粘合,同时避免了使

用电机带动机械进行挤压,节约了资源,减少了使用成本,值得进行推广。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0015] 图中:1、重块,2、连接杆,3、套管,4、第一通孔,5、滑块,6、导向杆,7、支撑杆,8、固定块,9、支撑板,10、固定板,11、推杆,12、推块,13、连接块,14、第二通孔,15、第一复位弹簧,16、连接杆,17、凸块,18、摇杆,19、弧形板,20、固定杆,21、转盘,22、连接板,23、第二复位弹簧。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1,本实用新型提供一种技术方案:

[0018] 一种制鞋机便捷涂胶挤压装置,包括固定板10,所述固定板10上端两侧对称设有连接板22,所述连接板22外侧表面设有固定块8,所述固定块8上侧设有支撑杆7,所述支撑杆7表面设有套管3,所述套管3与支撑杆7滑动连接,所述套管3之间设有连接杆2,所述连接杆2中部设有重块1,所述连接板22内侧设有支撑板9,所述支撑板9内侧设有弧形板19,所述弧形板19为铜质材料制成,所述支撑板9下侧设有连接块13,所述连接块13中部设有连接杆2,所述连接杆2与连接块13滑动连接,所述连接杆2表面设有第一复位弹簧15,所述固定板10中部设有推杆11,所述推杆11与固定板10滑动连接,所述推杆11上侧设有推块12,所述推杆11左右两侧对称设有固定杆20,所述固定杆20上侧设有转盘21,所述转盘21上侧设有凸块17,所述转盘21与固定杆20之间设有摇杆18,所述支撑板9上侧设有导向杆6,所述导向杆6表面设有第二复位弹簧23,所述导向杆6上侧设有滑块5,所述滑块5中部设有第二通孔14,所述第二通孔14左右两侧对称设有第一通孔4,所述导向杆6与第一通孔4滑动连接。

[0019] 现场使用时,将装置放置到合适位置,使用者将加工好的鞋面套在推块12上,然后转动摇杆18,就会通过凸块17对弧形板19进行推动,从而对鞋面的边进行挤压,同时推动推杆11,使鞋向上运动,在鞋面的边上涂胶,然后将鞋底放上,向下按压重块1,对鞋底进行挤压,从而使鞋成型。

[0020] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

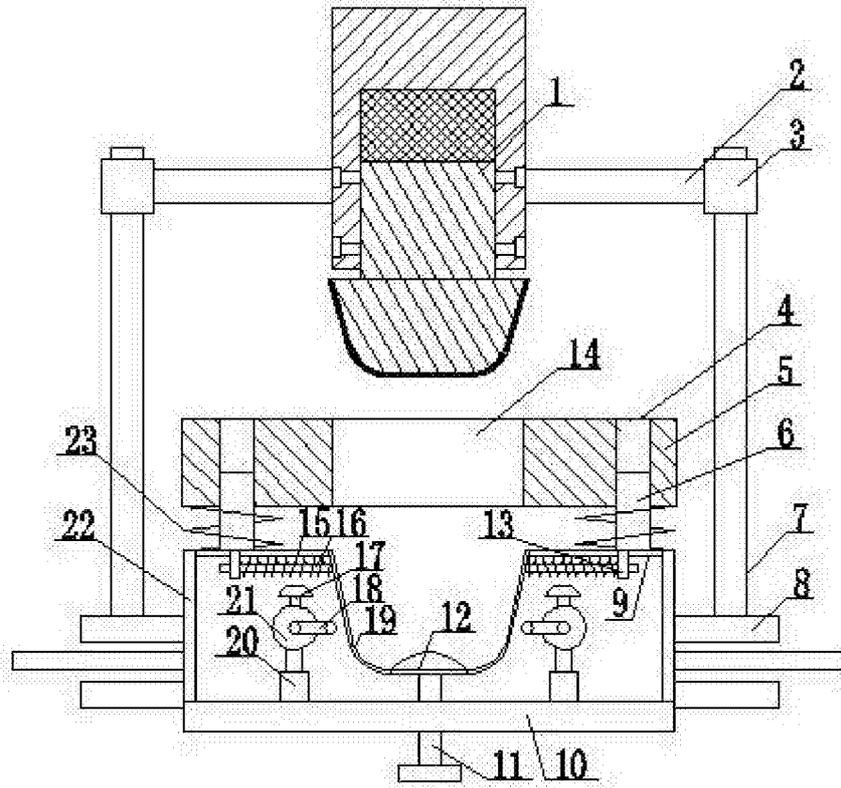


图1