



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

205 574

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavná priorita

(22) Prihlášené 10 11 78

(21) PV 7327-78

(51) Int. Cl.³C 09 J 5/02

(40) Zverejnené 29 08 80

(45) Vydané 01 09 83

(75)

Autor vynálezu ŠULO ŠTEFAN ing. CSc. a STAŇO VIKTOR ing., PARTIZÁNSKE

(54) Spôsob úpravy povrchu šablón k nanášaniu lepidla

1

Predmetom vynálezu je spôsob úpravy povrchu šablón k nanášaniu lepidla.

Priamy nástrek podošiev z termoplastického materiálu na zvršok vyžaduje náter vhodného lepidla na napínaciu záložku. Vyžaduje sa rovnomerný, rozmerovo presný nános, ktorý sa robí vedľa kovovej šablóny, opatrenej teflónovou fóliou štetcom. Po niekoľkých náteroch dochádza k nánosom lepidla i na šablónu, ktorá prestáva plniť svoju funkciu a je ju nutné očistiť od vrstvy lepidla. Okrem toho teflónová fólia, nalepená na kovovú šablónu sa v pracovnom mieste - v mieste styku so zvrškom napnutým na kopyto pri nasadzovaní nadvíhuje a lepidlo sa dostáva medzi kovovú šablónu a fóliu. Nánosy podľa takejto znečistenej šablóny sú značne nepresné.

Čistenie šablón sa robí zdieraním vrstvy lepidla krepou, čo je práca značne namáhavá a zdĺhavá. Vyžaduje 4 až 5 krát za smenu zastavenie nastrekovacieho karuselového agregátu. Druhý spôsob úpravy šablón spočíva v tom, že sa kovová šablóna polepí z oboch strán činnnej časti páskou z plastickej hmoty, opatrenou nánosom lepidla, ktorú je nutné v oblúkoch nastrihnúť a vytvarovať. Po znečistení nánosom lepidla sa páska z oboch strán strhne a nalepí nová.

Pri čistení strhnutím lepiacej pásky a nalepovaní novej z oboch strán činnnej časti šablóny musí byť nastrekovací karuselový agregát zastavený 4 až 5 krát za smenu.

205 574

Uvedené nedostatky - namáhavosť a zdíhavosť čistenia, nutnosť prípravy okrem kovovej šablóny z teflónovej fólie a nepresnosť nanášania u prvého spôsobu, ako i polepovanie šablóny páskou z plastickej hmoty u druhého spôsobu, nutnosť zastavenia nastrekovacieho karuselového agregátu počas čistenia 4 až 5 krát za smenu odstraňuje spôsob podľa vynálezu, ktorého podstatu spočíva v tom, že šablóny naseparujú trvalým separačným prostriedkom - polyfenylénsulfidom, na ktorý po jeho zosietení sa nanáša roztok kopolyméru vinylchlorid-vinylacetátového s pomerom zložiek 95 : 5 až 40 : 60, obsahujúci 30 až 10 % hmotnostných sušiny a 70 až 90 % hmotnostných rozpúšťadla, tvoreného zmesou acetónu a toluénu vo vzájomnom hmotnostnom pomere 1 : 1,5 až 3 : 1, pričom hrúbka na šablónu naneseného filmu po odparení rozpúšťadiel je od 0,05 mm do 0,3 mm. Film sa z kovovej šablóny ľahko zlúpne i s niekoľkými zaschnutými nánosmi lepidla nanášaného podľa šablóny a nános roztoku kopolyméru sa urobí na šablónu znova.

Technický účinok vynálezu sa prejavuje predovšetkým v zlepšení vzhľadu, lebo lepidlo je nanášané presne, v znížení pracovnosti čistenia - vyžaduje minimálnu námahu, robí sa 4 až 5 krát za smenu bez zastavenia nastrekovacieho karuselového agregátu, čím sa zvyšuje jeho výkon cca o 20 %.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

Spôsob úpravy povrchu šablón k nanášaniu lepidla pri nástreku podošíev, vyznačujúci sa tým, že sa šablóny naseparujú polyfenylénsulfidom, na ktorý po jeho zosietení sa nanáša roztok kopolyméru vinylchloridvinylacetátového s pomerom zložiek 95 : 5 až 40 : 60, obsahujúci 30 až 10 % hmotnostných sušiny a 70 až 90 % hmotnostných rozpúšťadla tvoreného zmesou acetónu a toluénu vo vzájomnom hmotnostnom pomere 1 : 1,5 až 3 : 1, pričom hrúbka na šablónu naneseného filmu po odparení rozpúšťadiel je od 0,05 mm do 0,3 mm.