(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207188117 U
(45)授权公告日 2018.04.06

(21)申请号 201720875452.3

(22)申请日 2017.07.18

(73)专利权人 中山松德印刷机械有限公司
地址 528400 广东省中山市南头镇东福北路35号第一栋

(72)发明人 郭景松 贺志磐 黄亚东 吴文秋

(74)专利代理机构 中山市科创专利代理有限公司 44211
代理人 何卓南

(51)Int.Cl.
B05C 1/12(2006.01)
B05C 11/08(2006.01)
B05D 3/06(2006.01)
B05D 3/04(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

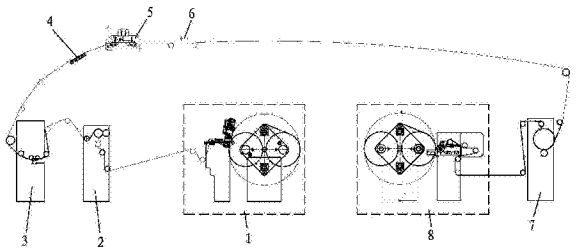
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种离型膜涂布LED光固化生产线

(57)摘要

本实用新型公开了一种离型膜涂布LED光固化生产线，包括有依次连接的放卷单元、入料牵引单元、涂布单元、流平单元、LED UV光固化单元、风机自然吹风单元、收料牵引单元、以及收卷单元。本案结构简单易实现，运用冷光源固化干燥技术，其具有显著特点，干燥温度低，涂布过程中不易变形，与常规离型膜涂布机的电、气、油等加热烘干方式相比，本案能耗低，生产线取消了常规离型膜涂布机的烘道设计，无需热固化干燥，从而大幅度减少走料的损耗；另，LED UV光固化单元后采用风机自然吹风单元进行自然吹风，其在能耗不高的情况下增强固化效果，实用性好。



CN 207188117 U

1.一种离型膜涂布LED光固化生产线，其特征在于包括有依次连接的放卷单元(1)、入料牵引单元(2)、涂布单元(3)、流平单元(4)、LED UV光固化单元(5)、风机自然吹风单元(6)、收料牵引单元(7)、以及收卷单元(8)，所述流平单元(4)为整齐排列的若干流平辊。

2.根据权利要求1所述的一种离型膜涂布LED光固化生产线，其特征在于所述涂布单元(3)采用网纹辊涂布或多辊涂布。

一种离型膜涂布LED光固化生产线

[技术领域]

[0001] 本实用新型涉及一种离型膜涂布LED光固化生产线。

[背景技术]

[0002] 常规涂布机是用来在卷筒纸的软性基材，如离型膜、PP膜等塑料薄膜上涂上一层特定功能的胶、涂料或油墨等，并烘干后收卷的设备。然而，常规的离型膜涂布生产线具有以下缺点：工艺走膜路线复杂，影响产品质量；机架与涂布墙板连体，风机的震动影响到涂布头涂布精度，降低了产品的质量；现有涂布机加热部分能耗大、占地面积及空间大。

[0003] 因此，如何克服上述存在的缺陷，已成为本领域技术人员亟待解决的重要课题。

[实用新型内容]

[0004] 本实用新型克服了上述技术的不足，提供了一种离型膜涂布LED光固化生产线，其结构简单易实现，实用性好。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型采用了下列技术方案：

[0006] 一种离型膜涂布LED光固化生产线，包括有依次连接的放卷单元1、入料牵引单元2、涂布单元3、流平单元4、LED UV光固化单元5、风机自然吹风单元6、收料牵引单元7、以及收卷单元8。

[0007] 如上所述的一种离型膜涂布LED光固化生产线，所述流平单元4为整齐排列的若干流平辊。

[0008] 如上所述的一种离型膜涂布LED光固化生产线，所述涂布单元3采用网纹辊涂布或多辊涂布。

[0009] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0010] 本案结构简单易实现，运用冷光源固化干燥技术，其具有显著特点，干燥温度低，涂布过程中不易变形，与常规离型膜涂布机的电、气、油等加热烘干方式相比，本案能耗低，生产线取消了常规离型膜涂布机的烘道设计，无需热固化干燥，从而大幅度减少走料的损耗；另，LED UV光固化单元后采用风机自然吹风单元进行自然吹风，其在能耗不高的情况下增强固化效果，实用性好。

[附图说明]

[0011] 图1是本案的结构示意图。

[具体实施方式]

[0012] 以下通过实施例对本实用新型特征及其它相关特征作进一步详细说明，以便于同行业技术人员的理解：

[0013] 如图1所示，一种离型膜涂布LED光固化生产线，包括有依次连接的放卷单元1、入料牵引单元2、涂布单元3、流平单元4、LED UV光固化单元5、风机自然吹风单元6、收料牵引

单元7、以及收卷单元8。

[0014] 如上所述，本案结构简单易实现，运用冷光源固化干燥技术，其具有显著特点，干燥温度低，涂布过程中不易变形，与常规离型膜涂布机的电、气、油等加热烘干方式相比，本案能耗低，生产线取消了常规离型膜涂布机的烘道设计，无需热固化干燥，从而大幅度减少走料的损耗；另，LED UV光固化单元5后采用风机自然吹风单元6进行自然吹风，其在能耗不高的情况下增强固化效果，实用性好。

[0015] 如上所述，具体实施时，所述流平单元4为整齐排列的若干流平辊。

[0016] 如上所述，具体实施时，所述涂布单元3采用网纹辊涂布或多辊涂布。

[0017] 如上所述，本案保护的是一种离型膜涂布LED光固化生产线，一切与本案结构相同或相近的技术方案都应示为落入本案的保护范围内。

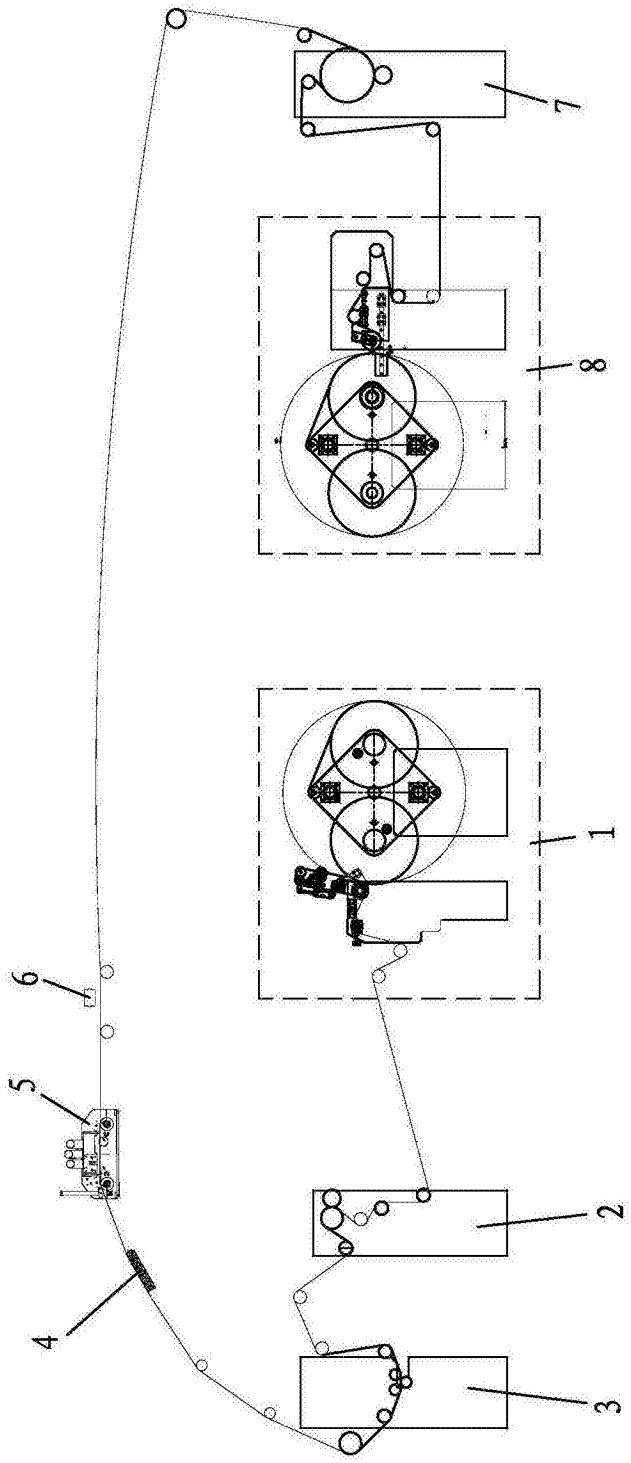


图1