[L] TIIVISTELMÄ - SAMMANDRAG

(11) (21) Patenttihakemus - Patentansökan 20075220

(51) Kv.lk. - Int.kl.

B65H 18/02 (2006.01)
B65H 18/20 (2006.01)

SUOMI – FINLAND
(FI)

(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag 30.03.2007

(24) Alkupäivä - Löpdag 30.03.2007

(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig 01.10.2008

PATENTTI- JA REKISTERIHALLITUS
PATENT- OCH REGISTERSTYRELSEN

(71) Hakija - Sökande

1 •Metso Paper, Inc., Fabianinkatu 9 A, 00130 Helsinki, SUOMI - FINLAND, (FI)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1 •Paanasalo,Jari, Metsolantie 46 A 3, 04400 Järvenpää, SUOMI - FINLAND, (FI)
2 •Åkerlund,Kenneth, Skutholminkaari 10, 01100 Sipoo, SUOMI - FINLAND, (FI)

(74) Asiamies - Ombud: Genip Oy
Karjalantie 2-4, 48600 Kotka

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Menetelmä rainarullan rullaamiseksi ja rainan rullauslaitteisto
Förfarande för rullning av en banrulle och banrullningsanordning

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Esillä olevan keksinnön kohteena on menetelmä rainarullan rullaamiseksi kantotelarullaimella (10), jossa menetelmässä rainaa rullataan hylsyjen ympärille ensimmäisen (14) ja toisen kantotelan (12) tai vastaavan radiaalisesti tukemana ja jossa rullankeskiöosaa tuetaan rullan aksiaalisuunnassa hylsynlukituslaitteeseen (20) hylsylstukan (31) välityksellä, joka hylsynlukituslaite omaa oleellisesti pystysuuntaisen (22) ja vaakasuuntaisen vapausasteen (24). Rullaustapahtuma käsittää ainakin ensimmäisen vaiheen, jossa muodostuvan rullan keskiön liike ohjataan oleellisesti hylsynlukituslaitteen (20) pystysuuntaisen vapausasteen suuntaiseksi siirtämällä ensimmäistä kantotelaa (14) toiseen kantotelaan nähden rullauksen aikana, ja hylsynlukituslaitteen oleellisesti vaakasuuntainen vapausaste on lukittavissa.

Föreliggande uppfinning hänför sig till ett förfarande för att rulla upp en rulle av fiberbana med hjälp av en bärvalsrullstol (10), vid vilket förfarande banan rullas upppå hylsor radiellt stödd av en första (14) och en andra bärvals (12) eller motsvarande, och där rullkärnan stöds i rullens axialriktning med hjälp av en chuck (31) mot ett låsstycke (20) för hylsan, vilket låsstycke uppvisar en väsentligen vertikal(22) och horisontal frihetsgrad (24). Själva rullningen omfattar åtminstone ett första steg, i vilket rörelsen av kärnan av rullen som håller på att bildas styrs så att den är väsentligen parallell med låsstyckets (20) vertikala frihetsgrad genom att förflytta den första bärvalsen (14) i förhållande till den andra bärvalsen under rullningsprocessen, och låsstyckets väsentligen horisontala frihetsgrad är låsbar.

