

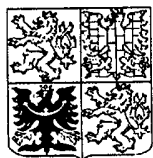
UŽITNÝ VZOR

(11) Číslo dokumentu:

4859

ČESKÁ
REPUBLIKA

(19)



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **5113-96**

(22) Přihlášeno: 14. 03. 96

(47) Zapsáno: 04. 06. 96

(13) Druh dokumentu: **U1**

(51) Int. Cl.⁶:

F 16 L 23/00

F 16 L 43/00

(73) Majitel:

**AŽD PRAHA s.r.o. SLÉVÁRNA VALAŠSKÉ
MEZIŘÍČÍ, Valašské Meziříčí, CZ;**

(72) Původce:

Machanec Jaroslav Ing., Opatovice, CZ;

(54) Název užitého vzoru:

**Přírubový spojovací prvek dvou vzájemně
kolmých potrubí**

CZ 4859 U1

Přírubový spojovací prvek dvou vzájemně kolmých potrubí

Oblast techniky

Technické řešení se týká přírubového spojovacího prvku, a je vhodné k rozebíratelnému spojení dvou vzájemně kolmých částí přírubového potrubí.

Charakteristika dosavadního stavu techniky

Jako spojovacích prvků dvou vzájemně kolmých částí přírubového potrubí jsou nejčastěji používány litinová kolena s přírubami, které jsou po obvodu opatřeny rovnoměrně rozdělenými, průchozími spojovacími otvory. Pokud jsou příruby opatřeny nálitky tvaru mezikruží, je jejich dosedací plochou pouze rovná nebo drážkovaná a je realizována soustružením. Nevýhodou těchto spojovacích prvků je jejich náročná výroba, zejména použitím operace soustružení.

Vysvětlení podstaty technického řešení a jeho výhod

Uvedené nevýhody dosavadních řešení do značné míry odstraňuje přírubový spojovací prvek dvou vzájemně kolmých potrubí, podle technického řešení, jehož podstata spočívá v tom, že sestává ze dvou vzájemně kolmých přírub, pevně spojených kolenovým segmentem potrubí. Příruby jsou opatřeny sudým počtem po obvodu rovnoměrně rozdělených, průchozích spojovacích otvorů. Z vnější strany jsou opatřeny vyvýšeným nálitkem tvaru mezikruží s rovnou nebo vrubovanou nebo drážkovanou dosedací plochou. Podstata rovněž spočívá v tom, že jeho povrch je z vnitřní a/nebo z vnější strany opatřen vrstvou asfaltového laku nebo vrstvou syntetické barvy nebo vrstvou ekologické, vodou ředitelné barvy nebo je opatřen komaxitovým povlakem. Podstata dále spočívá v tom, že je včetně nálitků tvaru mezikruží s rovnou nebo vrubovanou nebo drážkovanou dosedací plochou, odlitkem jednoho kusu šedé nebo tvárné litiny.

Opatření povrchu spojovacího prvku asfaltovým lakem se provádí jeho máčením v lázni asfaltového laku, ponořením výrobku na dobu několika vteřin, jeho vytažením a osušením při pokojové teplotě. Opatření povrchu spojovacího prvku syntetickou nebo ekologickou, vodou ředitelnou barvou se provádí jeho máčením v lázni syntetické barvy nebo ekologické, vodou ředitelné barvy, běžným způsobem.

Opatření povrchu spojovacího prvku komaxitovým povlakem se provádí elektrostatickým nanášením práškové, ekologické barvy na povrch výrobku pomocí speciální tlakovzdušné pistole a následným vyhřátím výrobku na teplotu 150 °C až 200 °C po dobu několika minut.

Přehled obrázků na výkrese

Technické řešení podle užitého vzoru je blíže objasněno na připojeném výkresu, kde na obr. 1 je znázorněn přírubový spojovací prvek dvou vzájemně kolmých potrubí v nárysném pohledu a v částečném podélném řezu.

Popis příkladu technického řešení

Přírubový spojovací prvek dvou vzájemně kolmých potrubí, o světlosti 100 mm je tvořen odlitkem z šedé litiny. Sestává ze dvou vzájemně kolmo uspořádaných přírub 1 o průměru 100 mm, které jsou propojeny kolenovým segmentem potrubí 2, tvořeným litinovým kolenem o průměru 100 mm. Každá z přírub 1 je opatřena 8-mi průchozími spojovacími otvory 3 o průměru 12 mm. Průchozí spojovacími otvory 3 jsou rovnoměrně rozděleny po obvodu přírub 1. Z vnější strany obou přírub 1 jsou nálitky 4 tvaru mezikruží, tvořené 3 mm vyvýšením. Nálitky 4 mají vrubovanou dosedací plochu 5. Dosedací plocha 5 není po odlití dále opracována. Po odlití redukčního spojovacího prvku jsou dřevěnými zátkami provizorně zaslepeny oba otvory přírub 1 a odlitek je namočen do lázně asfaltového laku. Tím dojde z vnější strany výrobku k vytvoření vrstvy asfaltového laku.

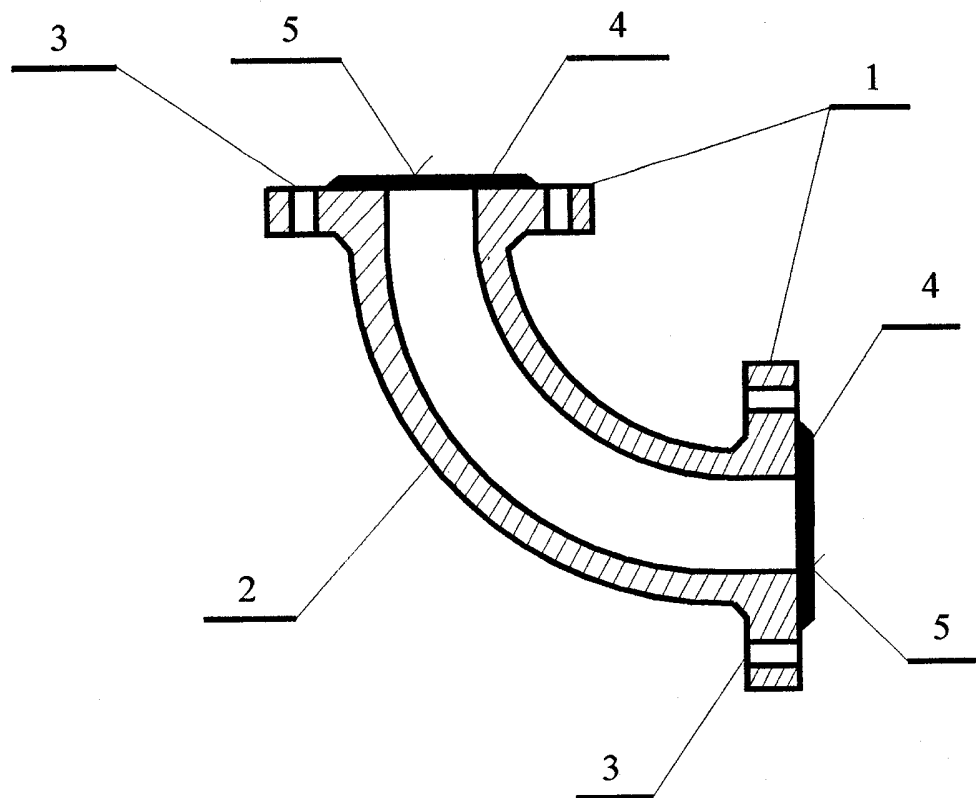
Průmyslová využitelnost

Přírubový spojovací prvek dvou vzájemně kolmých potrubí lze využít zejména místo dosavadních spojovacích prvku, všude kde je nutno kolmo spojit dvě kovové potrubí.

N Á R O K Y N A O C H R A N U

1. Přírubový spojovací prvek dvou vzájemně kolmých potrubí, v y z n a č e n ý t í m, že sestává ze dvou vzájemně kolmo uspořádaných přírub (1), pevně spojených kolenovým segmentem potrubí (2), opatřených sudým počtem po obvodu rovnoměrně rozdělených průchozími spojovacími otvory (3), přičemž příruby (1) jsou z vnější strany opatřeny vyvýšeným nálitkem (4) tvaru mezikruží s rovnou nebo vrubovanou nebo drážkovanou dosedací plochou (5).
2. Přírubový spojovací prvek, podle nároku 1, v y z n a č e n ý t í m, že jeho povrch je z vnitřní a/nebo z vnější strany opatřen vrstvou asfaltového laku nebo vrstvou syntetické barvy.
3. Přírubový spojovací prvek, podle nároku 1, v y z n a č e n ý t í m, že jeho povrch je z vnitřní a/nebo z vnější strany opatřen komaxitovým povlakem nebo vrstvou ekologické, vodou ředitelné barvy.
4. Přírubový spojovací prvek, podle nároku 1 až 3, v y z n a č e n ý t í m, že je včetně nálitků (4) tvaru mezikruží s rovnou nebo vrubovanou nebo drážkovanou dosedací plochou (5), odlitkem jednoho kusu šedé nebo tvárné litiny.

1 výkres



obr.1

Konec dokumentu