



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104044173 A

(43) 申请公布日 2014. 09. 17

(21) 申请号 201410284795. 3

(22) 申请日 2014. 06. 24

(71) 申请人 马鞍山纽泽科技服务有限公司

地址 安徽省马鞍山市慈湖高新区霍里山大道北段 1669 号 2 栋

(72) 发明人 周美霞

(51) Int. Cl.

B26D 1/38 (2006. 01)

B65H 20/02 (2006. 01)

B65H 23/34 (2006. 01)

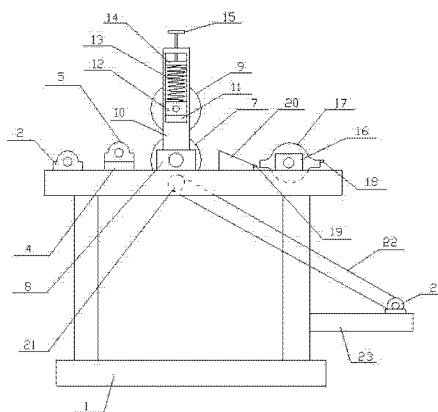
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

纸张裁切机

(57) 摘要

本发明公开了一种纸张裁切机,包括两个前后放置的机架,每个机架上均设有两个第一轴承座,两个第一轴承座之间通过第一连接轴相连,每个第一轴承座旁均设有垫块,每个垫块上均设有第二轴承座,两个第二轴承座之间通过第二连接轴相连,第二连接轴旁设有传动辊,传动辊的前后两端均通过支承座固定在机架上,传动辊的上部设有压辊,压辊的两端均通过调节装置与支承座相连,压辊旁设有倾斜的滑移板,滑移板旁设有切刀装置,切刀装置下部设有收集装置。本发明具有结构简单、使用方便、保证裁切大小一致的优点。



1. 一种纸张裁切机,包括两个前后放置的机架(1),其特征在于:每个所述机架(1)上均设有两个第一轴承座(2),两个所述第一轴承座(2)之间通过第一连接轴(3)相连,每个所述第一轴承座(2)旁均设有垫块(4),每个所述垫块(4)上均设有第二轴承座(5),两个所述第二轴承座(5)之间通过第二连接轴(6)相连,所述第二连接轴(6)旁设有传动辊(7),所述传动辊(7)的前后两端均通过支承座(8)固定在所述机架(1)上,所述传动辊(7)的上部设有压辊(9),所述压辊(9)的两端均通过调节装置与所述支承座(8)相连,所述压辊(9)旁设有倾斜的滑移板(20),所述滑移板(20)旁设有切刀装置,所述切刀装置下部设有收集装置。

2. 根据权利要求1所述纸张裁切机,其特征在于:所述调节装置包括与所述支承座(8)相连的支撑板(10),所述支撑板(10)中设有移动槽(11),所述移动槽(11)中设有移动块(12),所述移动块(12)与所述压辊(9)相连,所述移动块(12)上连接有压簧(13),所述压簧(13)的顶部与压板(14)相连,所述压板(14)连接有调节柄(15),所述调节柄(15)的顶端穿出所述支撑板(10),所述调节柄(15)与所述支撑板(10)之间为螺旋连接。

3. 根据权利要求1所述纸张裁切机,其特征在于:所述切刀装置包括两个固定在所述机架(1)上的连接座(16),两个所述连接座(16)之间通过第三连接轴相连,所述第三连接轴上套有旋转架(17),所述旋转架(17)的一侧上设有上切割刀(18),所述上切割刀(18)与下切割刀(19)配合使用,所述下切割刀(19)置于所述滑移板(20)的一侧。

4. 根据权利要求1所述纸张裁切机,其特征在于:所述收集装置包括两个连接杆(21),两个所述连接杆(21)之间通过连接带(22)相连,其中一个所述连接杆(21)的前后两端均与支撑杆(23)相连,两个所述支撑杆(23)分别与两个所述机架(1)的一侧下部连接,另一个所述连接杆(21)的前后两端均与所述滑移板(20)下部的机架(1)相连。

5. 根据权利要求1所述纸张裁切机,其特征在于:所述压辊(9)上设有螺旋槽。

纸张裁切机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种裁切机,特别是一种纸张裁切机。

背景技术

[0002] 在纸的过程中,在纸制取完成后一般都需要卷取,将纸收卷在收卷轴上,在后道工序即将纸裁切成大小一样的纸张时,一般均采用人工来拉正对齐,这样不仅工作效率低,且人工不能完全保证其对正,裁切后的纸张大小会不一致,影响使用。

发明内容

[0003] 本发明的目的是为了克服以上的不足,提供一种结构简单、使用方便、提高工作效率的纸张裁切机。

[0004] 本发明的目的通过以下技术方案来实现:一种纸张裁切机,包括两个前后放置的机架,每个机架上均设有两个第一轴承座,两个第一轴承座之间通过第一连接轴相连,每个第一轴承座旁均设有垫块,每个垫块上均设有第二轴承座,两个第二轴承座之间通过第二连接轴相连,第二连接轴旁设有传动辊,传动辊的前后两端均通过支承座固定在机架上,传动辊的上部设有压辊,压辊的两端均通过调节装置与支承座相连,压辊旁设有倾斜的滑移板,滑移板旁设有切刀装置,切刀装置下部设有收集装置。

[0005] 本发明的进一步改进在于:所述调节装置包括与支承座相连的支撑板,支撑板中设有移动槽,移动槽中设有移动块,移动块与压辊相连,移动块上连接有压簧,压簧的顶部与压板相连,压板连接有调节柄,调节柄的顶端穿出支撑板,调节柄与支撑板之间为螺旋连接。

[0006] 本发明的进一步改进在于:所述切刀装置包括两个固定在机架上的连接座,两个连接座之间通过第三连接轴相连,第三连接轴上套有旋转架,旋转架的一侧上设有上切割刀,上切割刀与下切割刀配合使用,下切割刀置于滑移板的一侧。

[0007] 本发明的进一步改进在于:所述收集装置包括两个连接杆,两个连接杆之间通过连接带相连,其中一个连接杆的前后两端均与支撑杆相连,两个支撑杆分别与两个机架的一侧下部连接,另一个连接杆的前后两端均与所述滑移板下部的机架相连。

[0008] 本发明的进一步改进在于:所述压辊上设有螺旋槽。

[0009] 本发明与现有技术相比具有以下优点:可以控制裁切的纸张大小,保证每张纸张的大小保持一致,提高了工作效率,使用较为方便。

[0010] 附图说明:

图1为本发明的结构示意图;

图2为图1的俯视图;

图中标号:1-机架、2-第一轴承座、3-第一连接轴、4-垫块、5-第二轴承座、6-第二连接轴、7-传动辊、8-支承座、9-压辊、10-支撑板、11-移动槽、12-移动块、13-压簧、14-压板、15-调节柄、16-连接座、17-旋转架、18-上切割刀、19-下切割刀、20-滑移板、21-连接

杆、22- 连接带、23- 支撑杆。

[0011] 具体实施方式：

为了加深对本发明的理解，下面将结合实施例和附图对本发明作进一步详述，该实施例仅用于解释本发明，并不构成对本发明保护范围的限定。

[0012] 如图 1 和图 2 示出了本发明纸张裁切机的一种实施方式，包括两个前后放置的机架 1，每个机架 1 上均设有两个第一轴承座 2，两个第一轴承座 2 之间通过第一连接轴 3 相连，每个第一轴承座 2 旁均设有垫块 4，每个垫块 4 上均设有第二轴承座 5，两个第二轴承座 5 之间通过第二连接轴 6 相连，第二连接轴 6 旁设有传动辊 7，传动辊 7 的前后两端均通过支承座 8 固定在机架 1 上，传动辊 7 的上部设有压辊 9，压辊 9 的两端均通过调节装置与支承座 8 相连，压辊 9 旁设有倾斜的滑移板 20，滑移板 20 旁设有切刀装置，切刀装置下部设有收集装置，调节装置包括与支承座 8 相连的支撑板 10，支撑板 10 中设有移动槽 11，移动槽 11 中设有移动块 12，移动块 12 与压辊 9 相连，移动块 12 上连接有压簧 13，压簧 13 的顶部与压板 14 相连，压板 14 连接有调节柄 15，调节柄 15 的顶端穿出支撑板 10，调节柄 15 与支撑板 10 之间为螺旋连接，切刀装置包括两个固定在机架 1 上的连接座 16，两个连接座 16 之间通过第三连接轴相连，第三连接轴上套有旋转架 17，旋转架 17 的一侧上设有上切割刀 18，上切割刀 18 与下切割刀 19 配合使用，下切割刀 19 置于滑移板 20 的一侧，收集装置包括两个连接杆 21，两个连接杆 21 之间通过连接带 22 相连，其中一个连接杆 21 的前后两端均与支撑杆 23 相连，两个支撑杆 23 分别与两个机架 1 的一侧下部连接，另一个连接杆 21 的前后两端均与滑移板 20 下部的机架 1 相连，压辊 9 上设有螺旋槽。

[0013] 本发明所述的纸张裁切机在使用时，将纸的一端放置在传动辊 7 和压辊 6 之间，通过调节柄 15 调整好传动辊 7 和压辊 6 之间的距离，然后通过电机带动传动辊 7 转动，推动纸向前传送，同时通过另一台电机带动旋转架 17 转动，旋转架 17 的转速可控制，根据需要裁切的纸张大小来决定，纸张较小时，旋转架 17 较快，纸张较大时，旋转架 17 较慢，这样可以保证每张纸张的大小保持一致，提高了工作效率，且同时通过压辊 9 上的螺旋槽在纸褶皱在一起时，可以通过调节柄 15 带动压簧 13 向下压，从而增大压辊 6 和传动辊 7 之间的压力，达到抚平褶皱的目的，裁切后的纸张落至收集装置的连接带 22 上，这种纸张裁切机不仅提高了工作效率，且能保证裁切后的纸张大小一致，使用较为方便。

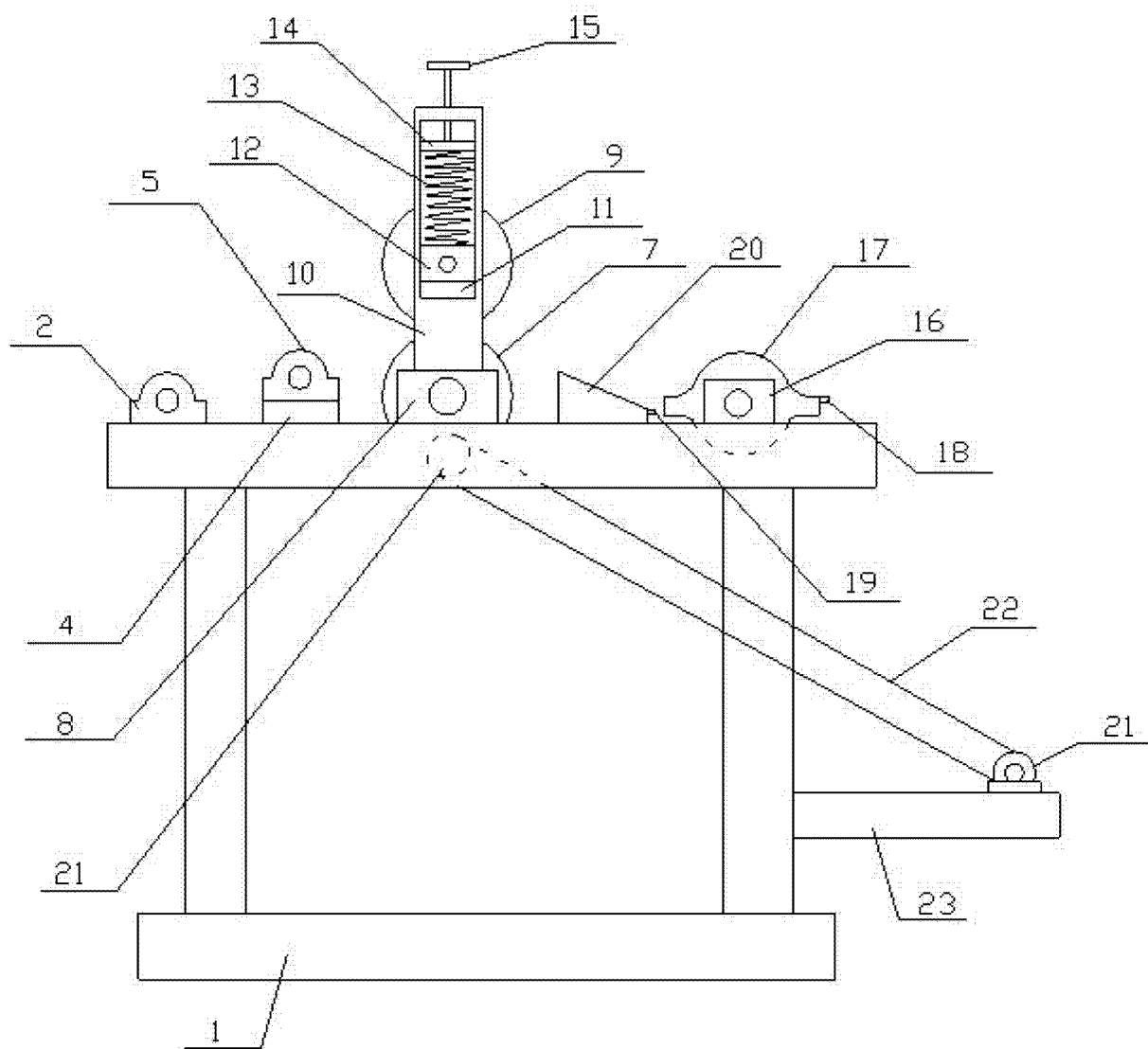


图 1

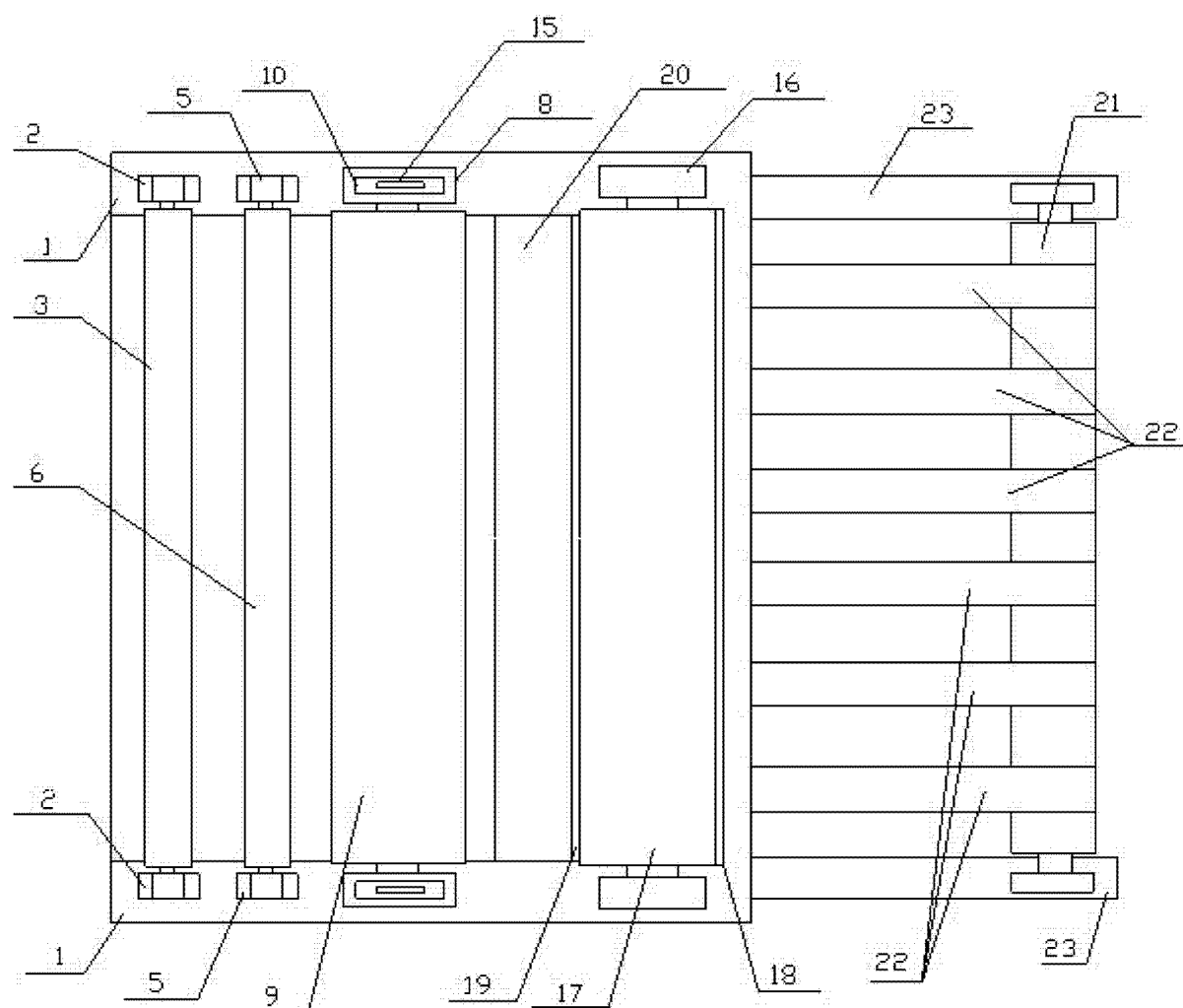


图 2