



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 117696402 A

(43) 申请公布日 2024.03.15

(21) 申请号 202311764933.3

(22) 申请日 2023.12.21

(71) 申请人 江苏长灿光电科技有限公司

地址 214400 江苏省无锡市江阴市高新区
东安路8号

(72) 发明人 张龙

(74) 专利代理机构 江阴市轻舟专利代理事务所

(普通合伙) 32380

专利代理师 郭骏

(51) Int. Cl.

B05D 3/06 (2006.01)

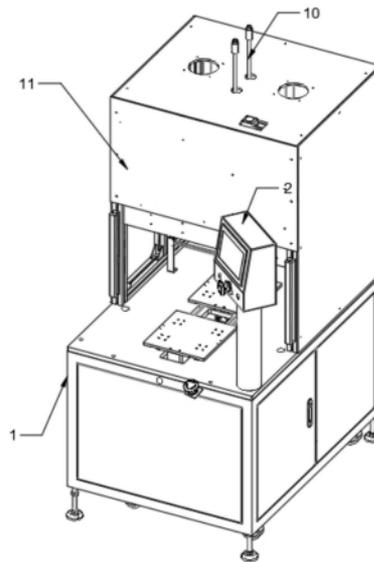
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 发明名称

一种汽车饰件用UV固化设备

(57) 摘要

本发明公开了一种汽车饰件用UV固化设备,包括包括支架,所述支架的外部固定安装有壳盖,所述壳盖的顶部下端设置有升降机构,所述升降机构的下端设置有UV固化机构,所述壳盖的底端固定安装有底座,所述底座的中间位置设置有载物机构,所述底座的前端固定安装有显示控制器,所述第一驱动气缸固定安装于壳盖的顶端,所述第二驱动气缸的下端固定连接有喷胶器,所述第一驱动气缸和第二驱动气缸的上端设置有除尘装置,所述载物台设置于载物槽的上端,所述载物台的下端开设有滑槽,所述载物槽的上端固定安装有滑轨,所述滑槽与滑轨滑动连接,所述滑轨的下端固定连接有伸缩气缸,该装置保证固化的效果,使得汽车饰件能固化均匀。



1. 一种汽车饰件用UV固化设备,其特征在于:包括支架(1),所述支架(1)的外部固定安装有壳盖(11),所述壳盖(11)的顶部下端设置有升降机构,所述升降机构的下端设置有UV固化机构,所述壳盖(11)的底端固定安装有底座(9),所述底座(9)的中间位置设置有载物机构,所述底座(9)的前端固定安装有显示控制器(2)。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车饰件用UV固化设备,其特征在于:所述升降机构包括有第一驱动气缸(3),所述第一驱动气缸(3)固定安装于壳盖(11)的顶端,所述UV固化机构包括紫外线探照灯(4),所述第一驱动气缸(3)的底端与紫外线探照灯(4)固定连接。

3. 根据权利要求2所述的一种汽车饰件用UV固化设备,其特征在于:所述UV固化机构还包括有第二紫外线探照灯,所述第二紫外线探照灯固定安装于底座(9)的侧端,所述升降机构还包括有第二驱动气缸(13),所述第二驱动气缸(13)安装于第一驱动气缸(3)后侧,所述第二驱动气缸(13)的下端固定连接于喷胶器(5),所述第一驱动气缸(3)和第二驱动气缸(13)的上端设置有除尘装置(10)。

4. 根据权利要求1所述的一种汽车饰件用UV固化设备,其特征在于:所述载物机构包括有载物槽(8),所述载物槽(8)开设于底座(9)的中间位置,所述载物机构还包括有载物台(7),所述载物台(7)设置于载物槽(8)的上端,所述载物台(7)的下端开设有滑槽(17),所述载物槽(8)的上端固定安装有滑轨(16),所述滑槽(17)与滑轨(16)滑动连接,所述滑轨(16)的下端固定连接于伸缩气缸(12)。

5. 根据权利要求3所述的一种汽车饰件用UV固化设备,其特征在于:所述紫外线探照灯(4)的后端固定安装有散热合页(6)。

6. 根据权利要求1所述的一种汽车饰件用UV固化设备,其特征在于:所述支架(1)的下端固定安装有储物柜(15)。

7. 根据权利要求1所述的一种汽车饰件用UV固化设备,其特征在于:所述支架(1)的下端固定安装有万向轮(14)。

一种汽车饰件用UV固化设备

技术领域

[0001] 本发明涉及UV固化技术领域,更具体地说,它涉及一种汽车饰件用UV固化设备。

背景技术

[0002] 现在的汽车饰品通常需要点胶固定。目前点胶后通常是需要通过UV灯照射,使得胶水固化。由于固化需要一定的时间;特别是点胶量较大,并且点胶的厚度较厚;其固化时间需要延长,现有的固化设备是在箱体内部设置UV灯,而一个UV灯的热量达不到固化温度,为了保证都能饰件能全部固化到,需要对饰件进行运输。

发明内容

[0003] 针对现有技术存在的不足,本发明的目的在于提供一种汽车饰件用UV固化设备。

[0004] 为实现上述目的,本发明提供了如下技术方案:包括支架,所述支架的外部固定安装有壳盖,所述壳盖的顶部下端设置有升降机构,所述升降机构的下端设置有UV固化机构,所述壳盖的底端固定安装有底座,所述底座的中间位置设置有载物机构,所述底座的前端固定安装有显示控制器。

[0005] 本发明进一步设置为:所述升降机构包括有第一驱动气缸,所述第一驱动气缸固定安装于壳盖的顶端,所述UV固化机构包括紫外线探照灯,所述第一驱动气缸的底端与紫外线探照灯固定连接。

[0006] 本发明进一步设置为:所述UV固化机构还包括有第二紫外线探照灯,所述第二紫外线探照灯固定安装于底座的侧端,所述升降机构还包括有第二驱动气缸,所述第二驱动气缸安装于第一驱动气缸后侧,所述第二驱动气缸的下端固定连接有喷胶器,所述第一驱动气缸和第二驱动气缸的上端设置有除尘装置。

[0007] 本发明进一步设置为:所述载物机构包括有载物槽,所述载物槽开设于底座的中间位置,所述载物机构还包括有载物台,所述载物台设置于载物槽的上端,所述载物台的下端开设有滑槽,所述载物槽的上端固定安装有滑轨,所述滑槽与滑轨滑动连接,所述滑轨的下端固定连接有伸缩气缸。

[0008] 本发明进一步设置为:所述紫外线探照灯的后端固定安装有散热合页。

[0009] 本发明进一步设置为:所述支架的下端固定安装有储物柜。

[0010] 本发明进一步设置为:所述支架的下端固定安装有万向轮。

[0011] 本发明的优点是:保证固化的效果,使得汽车饰件能固化均匀。

附图说明

[0012] 图1为本发明的立体结构示意图;

[0013] 图2为本发明的装置上半部分结构示意图;

[0014] 图3为本发明的装置内部结构示意图;

[0015] 图4为本发明的A局部放大结构示意图;

[0016] 图中:1、支架;2、显示控制器;3、第一驱动气缸;4、紫外线探照灯;5、喷胶器;6、散热合页;7、载物台;8、载物槽;9、底座;10、除尘装置;11、壳盖;12、伸缩气缸;13、第二驱动气缸;14、万向轮;15、储物柜;16、滑轨;17、滑槽。

具体实施方式

[0017] 需要说明的是,在不冲突的情况下,本申请中的实施例及实施例中的特征可以相互结合。下面将参考附图并结合实施例来详细说明本发明。

[0018] 需要指出的是,除非另有指明,本申请使用的所有技术和科学术语具有与本申请所属技术领域的普通技术人员通常理解的含义。

[0019] 本发明中,在未作相反说明的情况下,使用的方位如“上、下”通常是针对附图所示的方向而言,或者是针对竖直、垂直或重力方向上而言的;同样地,为便于理解和描述,“左、右”通常是针对附图所示的左、右;“内、外”是指相对于各部件本身的轮廓的内、外,但上述方位词并不用于限制本发明。

[0020] 请参阅图1-4,本发明提供以下技术方案:包括支架1,支架1的外部固定安装有壳盖11,壳盖11的顶部下端设置有升降机构,升降机构的下端设置有UV固化机构,壳盖11的底端固定安装有底座9,底座9的中间位置设置有载物机构,底座9的前端固定安装有显示控制器2。

[0021] 升降机构包括有第一驱动气缸3,第一驱动气缸3固定安装于壳盖11的顶端,UV固化机构包括紫外线探照灯4,第一驱动气缸3的底端与紫外线探照灯4固定连接。

[0022] UV固化机构还包括有第二紫外线探照灯,第二紫外线探照灯固定安装于底座9的侧端,升降机构还包括有第二驱动气缸13,第二驱动气缸13安装于第一驱动气缸3后侧,第二驱动气缸13的下端固定连接喷胶器5,第一驱动气缸3和第二驱动气缸13的上端设置有除尘装置10。

[0023] 载物机构包括有载物槽8,载物槽8开设于底座9的中间位置,载物机构还包括有载物台7,载物台7设置于载物槽8的上端,载物台7的下端开设有滑槽17,载物槽8的上端固定安装有滑轨16,滑槽17与滑轨16滑动连接,滑轨16的下端固定连接伸缩气缸12。

[0024] 紫外线探照灯4的后端固定安装有散热合页6。

[0025] 支架1的下端固定安装有储物柜15。

[0026] 支架1的下端固定安装有万向轮14。

[0027] 具体地,工作开始前,先将汽车饰件放置在载物台7上,放置好后工作人员启动第二驱动气缸3,同时再启动除尘装置10来对汽车饰件上的灰尘进行喷除,此时第二驱动气缸3启动带动喷胶器5向下移动,在移动的同时通过显示控制器2启动喷胶器5,喷胶器5启动将里面的胶喷到汽车饰件上,喷胶结束后再将壳盖11拉下,工作人员再通过显示控制器2启动第一驱动气缸3,第一驱动气缸3启动带动紫外线探照灯4向下移动,紫外线探照灯4会对汽车饰件进行探照来完成固化,在探照的同时显示控制器2可以看到内部的温度和固化程度,当温度不够时,工作人员再启动第二紫外线探照灯来加强内部的温度,进而保证固化的效果,在固化的同时紫外线探照灯4和第二紫外线探照灯后端的散热合页6会进行散热来保证灯的正常运行,避免温度过高而损坏。

[0028] 在固化的过程中,工作人员通过显示控制器2可以观察到内部汽车饰件的固化程

度,当发现了汽车饰件固化的不均匀,工作人员通过显示控制器2启动伸缩气缸12,伸缩气缸12启动带动滑槽17在滑轨16上移动,滑槽17移动带动上端的载物台7在载物槽8内向前移动,使得汽车饰件能固化均匀,不影响固化效果。

[0029] 显然,上述所描述的实施例仅仅是本发明一部分的实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都应当属于本发明保护的范围。

[0030] 需要注意的是,这里所使用的术语仅是为了描述具体实施方式,而非意图限制根据本申请的示例性实施方式。如在这里所使用的,除非上下文另外明确指出,否则单数形式也意图包括复数形式,此外,还应当理解的是,当在本说明书中使用术语“包含”和/或“包括”时,其指明存在特征、步骤、工作、器件、组件和/或它们的组合。

[0031] 需要说明的是,本申请的说明书和权利要求书及上述附图中的术语“第一”、“第二”等是用于区别类似的对象,而不必用于描述特定的顺序或先后次序。应该理解这样使用的数据在适当情况下可以互换,以便这里描述的本申请的实施方式能够以除了在这里图示或描述的那些以外的顺序实施。

[0032] 以上所述仅为本发明的优选实施例而已,并不用于限制本发明,对于本领域的技术人员来说,本发明可以有各种更改和变化。凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

[0033] 以上所述仅是本发明的优选实施方式,本发明的保护范围并不仅限于上述实施例,凡属于本发明思路下的技术方案均属于本发明的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本发明的保护范围。

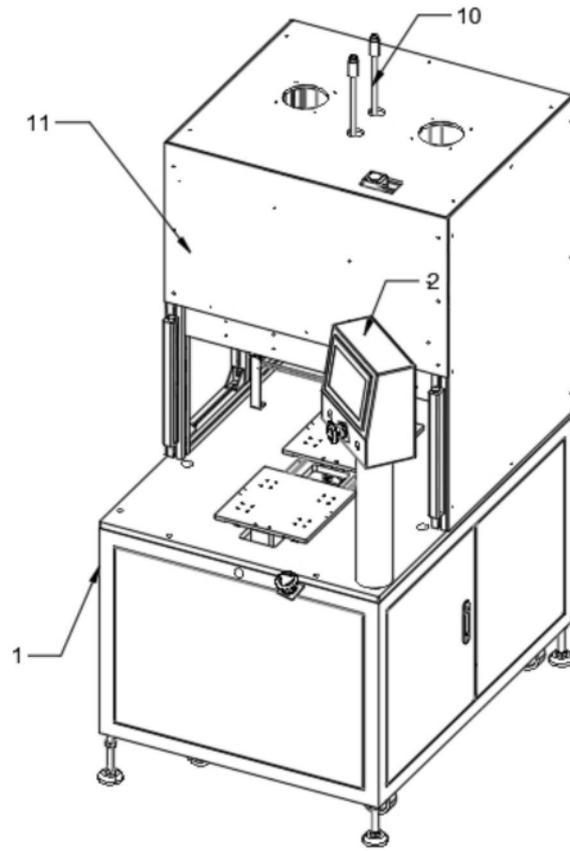


图1

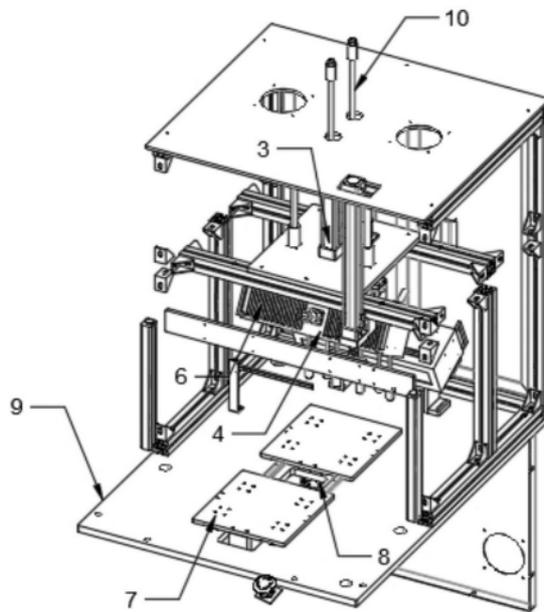


图2

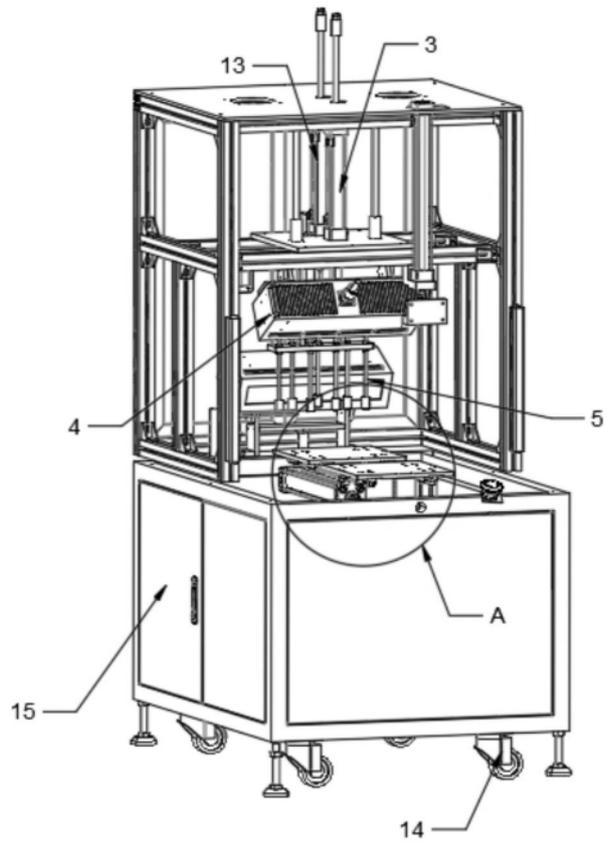


图3

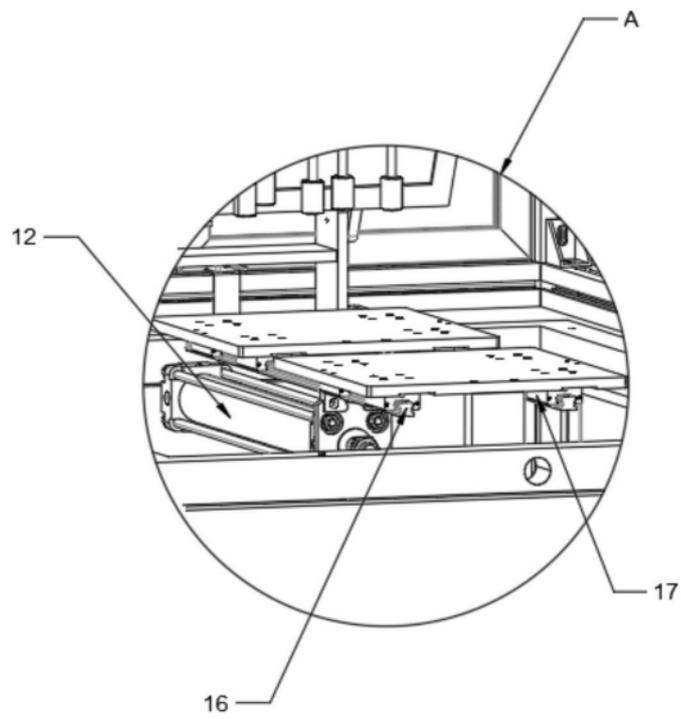


图4