



MINISTERE DES AFFAIRES ECONOMIQUES

NUMERO DE PUBLICATION : 1006703A6

NUMERO DE DEPOT : 09300145

Classif. Internat. : B65D

Date de délivrance le : 22 Novembre 1994

Le Ministre des Affaires Economiques,

Vu la loi du 28 Mars 1984 sur les brevets d'invention, notamment l'article 22;

Vu l'arrêté royal du 2 Décembre 1986 relatif à la demande, à la délivrance et au maintien en vigueur des brevets d'invention, notamment l'article 28;

Vu le procès verbal dressé le 16 Février 1993 à 15H00 à l'Office de la Propriété Industrielle

ARRETE:

ARTICLE 1.- Il est délivré à : WOPLA
rue de Bomerée 336, B-6110 MONTIGNY-LE-TILLEUL(BELGIQUE)

représenté(e)(s) par : VOSSWINKEL Philippe, GEVERS Patents S.A., Brussels Airport
Bus. Park-Holidaystr. 5-1831 DIEGEM.

un brevet d'invention d'une durée de 6 ans, sous réserve du paiement des taxes annuelles, pour : CONTENEUR.

INVENTEUR(S) : Mauguit Dominique, avenue Albert 1er 127, B-5000 Namur (BE)

ARTICLE 2.- Ce brevet est délivré sans examen préalable de la brevetabilité de l'invention, sans garantie du mérite de l'invention ou de l'exactitude de la description de celle-ci et aux risques et périls du(des) demandeurs(s).

Bruxelles, le 22 Novembre 1994
PAR DELEGATION SPECIALE :

WUYTS L.
Directeur.

"Conteneur"

L'invention concerne un conteneur destiné à être introduit dans le panier d'un chariot de magasins en libre service.

5 Un tel conteneur est mis sur le marché par la société Auchan en France. Le conteneur connu est formé d'une boîte en carton qui épouse la dimension d'un panier de chariot de magasins de grande surface. Le conteneur est introduit dans le panier du chariot par
10 l'utilisateur, par exemple lorsque ce dernier va faire ses achats. Ces achats sont alors placés dans le conteneur, ce qui permet à l'utilisateur ayant passé par la caisse, de prendre en une seule fois le conteneur et de ne pas devoir mettre les achats dans des sacs.

15 Un désavantage de la boîte en carton est que son volume est grand et donc peu maniable, surtout lorsqu'elle est chargée d'objets. De plus, la prise en main du carton se fait à l'aide de deux ouvertures prévues dans les parois transversales du carton conçues
20 pour être disposées en face de la partie frontale respectivement transversale du chariot. Leur présence près des parois du chariot entraîne fréquemment que l'utilisateur en prenant le carton se blesse ou se griffe à la construction métallique du chariot.

25 Un autre désavantage du conteneur connu est qu'il est fabriqué en carton. Il ne peut donc être nettoyé à l'eau et au savon et nécessite donc un fréquent remplacement. Finalement, la dimension relativement importante du carton rend son rangement difficile et
30 encombrant.

L'invention a pour but de réaliser un conteneur qui est moins encombrant sans entraver sa rigidité et son volume, qui peut facilement être nettoyé à l'eau et au savon et dont la prise en main est plus commode et n'entraîne plus de fréquentes blessures.

A cette fin, un conteneur suivant l'invention est caractérisé en ce qu'il est constitué d'un ensemble comprenant un premier et un second bac emboîtable dans le panier, les bacs étant fabriqués en matière plastique rigide et comprenant un premier bord supérieur transversal disposé plus haut, par rapport au fond du bac, qu'un second bord supérieur transversal, lesdits seconds bords étant chacun muni d'une poignée surélevée par rapport audit bord, lesdits premier et second bords étant reliés par des bords latéraux inclinés, les bacs étant dimensionnés de telle façon que, lorsque le premier et second bacs sont juxtaposés dans le sens de l'inclinaison des bords latéraux, la dimension extérieure de l'ensemble coïncide sensiblement à celle du panier du chariot. Puisque le conteneur est constitué d'un ensemble de deux bacs en matière plastique rigide et emboîtables l'un dans l'autre, le conteneur est moins encombrant sans entraver sa rigidité. De plus, la matière plastique permet un nettoyage à l'eau et au savon sans détériorer le conteneur. Puisque la poignée est surélevée et située sur le bord inférieur, la poignée du premier bac va se trouver au centre du panier et elle sera facile à saisir sans devoir longer la paroi du chariot.

Une première forme préférentielle d'un conteneur suivant l'invention est caractérisée en ce que lesdits bord latéraux sont inclinés sous un angle situé entre 3 et 10°. L'inclinaison des bords latéraux du bac rejoint ainsi celle du panier du chariot.

Une deuxième forme préférentielle d'un conteneur suivant l'invention est caractérisée en ce que

- 3 -

les coins des parois des bacs sont coupés en forme d'angle qui est supérieur pour le second bac. Ceci facilite l'emboîtement du second bac dans le premier.

5 Une troisième forme préférentielle d'un conteneur suivant l'invention est caractérisé en ce que la paroi montante située en face de celle sur laquelle est montée la poignée comporte également une partie en saillie vers l'intérieur du bac, située en face de la partie en saillie de l'autre paroi. Ainsi un évidement
10 est formé qui permet de prendre en main le second bac plus facilement.

L'invention sera maintenant décrite plus en détail à l'aide des dessins qui montrent un exemple de réalisation d'un conteneur suivant l'invention.

15 La figure 1 montre les deux bacs alignés l'un à côté de l'autre dans un chariot.

La figure 2 montre les deux bacs emboîtés l'un dans l'autre.

20 La figure 3 montre une vue latérale des bacs.

La figure 4 montre une vue de la partie supérieure des bacs.

Comme illustré à la figure 1, le conteneur suivant l'invention comporte deux bacs 1, 2 destinés à
25 être placés dans le panier d'un chariot 18 pour magasins en libre service. Le premier bac 1 a un volume qui est légèrement supérieur à celui du second bac 2. Le second bac 2 est emboîtable dans le premier bac 1, comme illustré à la figure 2, ce qui facilite, d'une part, le
30 rangement des bacs car ainsi ils prennent moins de place et, d'autre part, permet de plus facilement les transporter à vide. Les bacs sont dimensionnés de telle façon qu'ils remplissent le panier du chariot lorsqu'ils sont
35 juxtaposés l'un à côté de l'autre, leur dimension extérieure coïncidant sensiblement avec celle du panier du chariot.

Les bacs sont fabriqués en matière plastique rigide, de préférence par moulage et injection. La matière plastique rigide rend les bacs robustes et permet de les nettoyer facilement à l'eau et au savon.

5 Les bacs 1 et 2 comprennent un premier bord 3, respectivement 5, supérieur transversal, qui est disposé plus haut, par rapport au fond du bac, qu'un second bord 4, respectivement 6, supérieur transversal, comme illustré à la figure 3. Les bords latéraux 7, 8, 10 9 et 10 sont inclinés vers le bas de façon continue et relie entre eux les bords transversaux. L'angle d'inclinaison des bords latéraux est situé entre 3 et 10°, de préférence 5°, pour épouser ainsi la forme du panier du chariot.

15 Les premiers bords 3,5 des bacs 1,2 sont chacun munis d'une poignée 11,12. Les poignées 11,12 sont surélevées par rapport audit bord, de préférence sur une hauteur située entre 10 et 15 cm. par rapport au bord 3, 5. La poignée est de préférence coulée en une seule 20 pièce avec le reste du bac, ce qui facilite la construction et rend la poignée plus rigide.

A hauteur de la poignée, la paroi montante de chacun des bacs s'étend en saillie vers l'intérieur du bac. La partie 13 en saillie a une largeur correspondante à celle de la poignée. La partie en saillie 25 présente l'avantage de renforcer la structure du bac, tout en permettant de prendre en main le bac plus facilement à l'aide de la poignée. La poignée comporte également un flanc descendant 14 pour faciliter encore la 30 prise en main du bac.

Face à la partie 13 en saillie sur la paroi où se trouve la poignée surélevée, se trouve une autre partie en saillie 15 vers l'intérieur du bac. Cette autre partie sert également à renforcer la paroi. De 35 plus, cette autre partie en saillie permet également de

former une autre poignée 16, 17, qui se trouve à la même hauteur que le bord supérieur du bac.

Grâce à la surélévation de la poignée 11, 12 et grâce à ce que l'autre poignée 16,17 soit en saillie par rapport à la paroi, la prise en main du bac est facilitée. En effet, puisqu'une poignée est surélevée, elle est facilement accessible. De plus, puisque la poignée est montée sur le bord inférieur du bac, la poignée 11 du premier bac se trouve au centre du panier du chariot, ce qui la rend d'autant plus accessible.

Pour sortir les bacs du panier du chariot, l'utilisateur prend d'abord le premier bac à l'aide de la poignée 11 et le soulève un peu, libérant ainsi l'autre poignée 16. L'utilisateur ne doit donc plus plonger la main le long de la grille formant le panier. Il peut néanmoins prendre les deux poignées 11, 16 ensemble puisque l'autre poignée 16 est placée en saillie par rapport à la paroi dégageant ainsi un espace entre la paroi du panier et celle du bac. Lorsque le premier bac a été enlevé du panier, on glisse le second légèrement vers l'arrière du chariot, si nécessaire, pour mieux le prendre en main.

Si, toutefois, on désire sortir uniquement le second bac 2, il suffit de le prendre soit par la poignée 12, soit par l'autre poignée 17, ou par les deux ensemble et de soulever le bac. La disposition en saillie et de plus surélevée pour la poignée 12 permet un accès facile aux poignées sans risque de s'abîmer les mains.

Pour faciliter l'emboîtement du second bac 2 dans le premier bac 1, les coins des parois sont coupés de telle façon que l'angle sous lequel les coins du second bac soit supérieur à celui sous lequel les coins du premier bac est coupé.

REVENDICATIONS

1. Conteneur destiné à être introduit dans le panier d'un chariot de magasins en libre service caractérisé en ce qu'il est constitué d'un ensemble
5 comprenant un premier et un second bac emboîtable dans le premier, lesdits bacs étant fabriqués en matière plastique rigide, les bacs comprennent un premier bord supérieur transversal disposé plus haut, par rapport au fond du bac, qu'un second bord supérieur transversal, lesdits
10 seconds bords étant chacun muni d'une poignée surélevée par rapport audit bord, lesdits premier et second bords étant reliés par des bords latéraux inclinés, les bacs étant dimensionnés de telle façon que, lorsque le premier et second bacs sont juxtaposés dans le sens de l'inclinaison des bords latéraux, la dimension extérieure de
15 l'ensemble coïncide sensiblement à celle du panier du chariot.

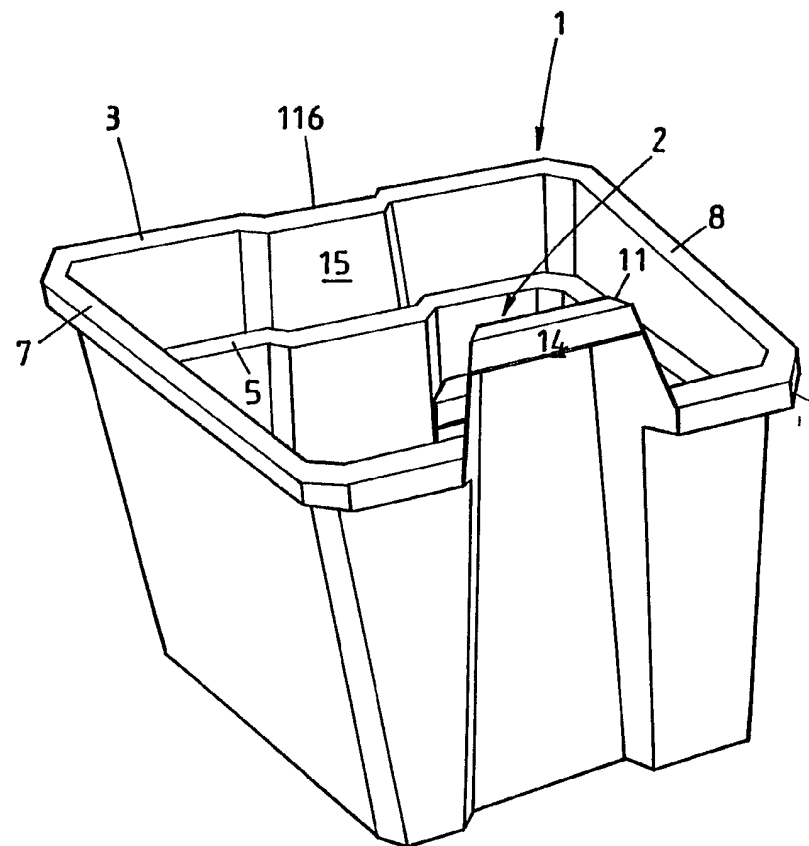
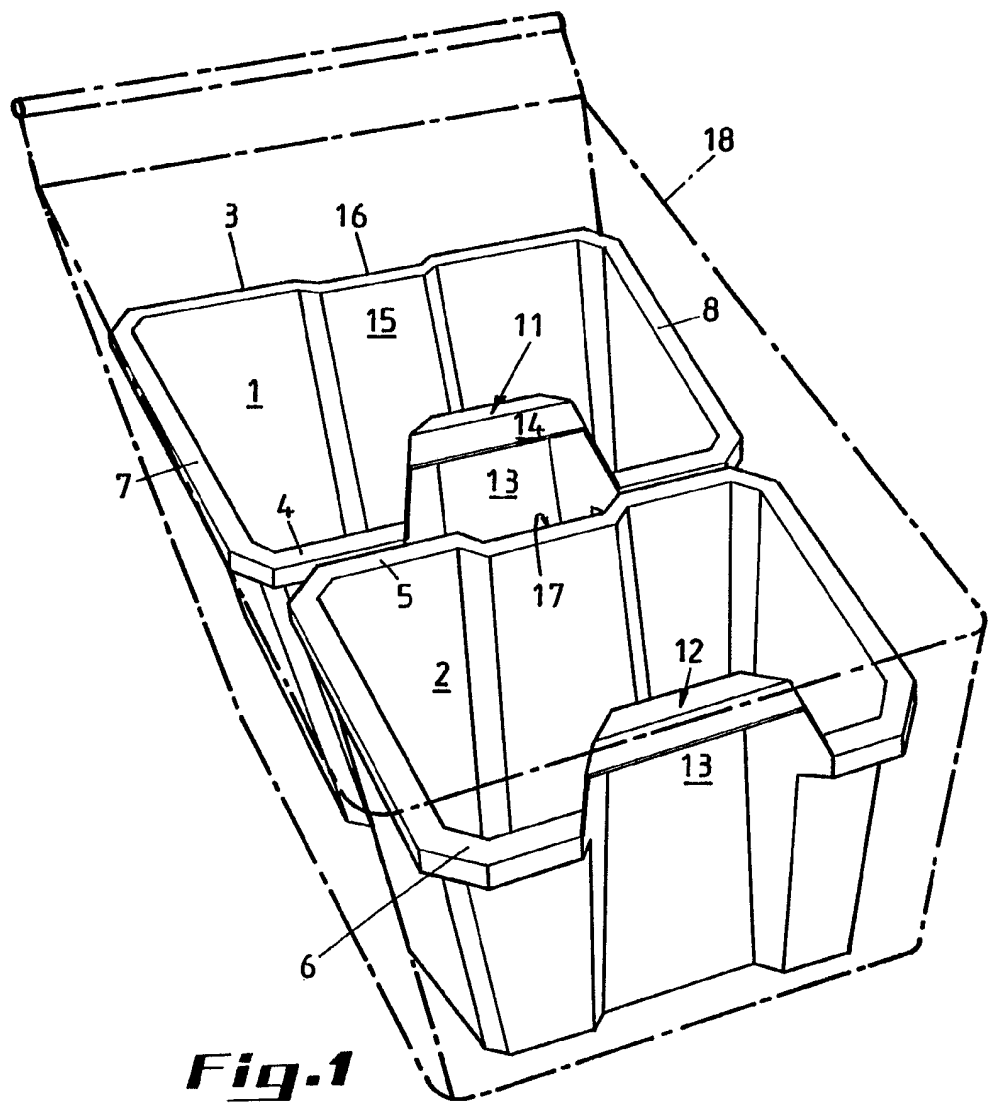
2. Conteneur suivant la revendication 1, caractérisé en ce que lesdits bords latéraux sont
20 inclinés sous un angle située entre 3 et 10°.

3. Conteneur suivant la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que les coins des parois montantes des bacs sont coupés à un angle qui est supérieur que celui du second bac.

25 4. Conteneur suivant l'une des revendications 1 à 3, caractérisé en ce qu'à hauteur de la poignée, la paroi montante s'étend en saillie vers l'intérieur du bac, la partie en saillie remontant jusqu'à la poignée.

30 5. Conteneur suivant la revendication 4, caractérisé en ce que la paroi montante située en face de celle sur laquelle est montée la poignée comporte également une partie en saillie vers l'intérieur du bac, située en face de la partie en saillie de l'autre paroi.

35 6. Bac en tant qu'élément d'un conteneur suivant l'une des revendications 1 à 5.



09300145

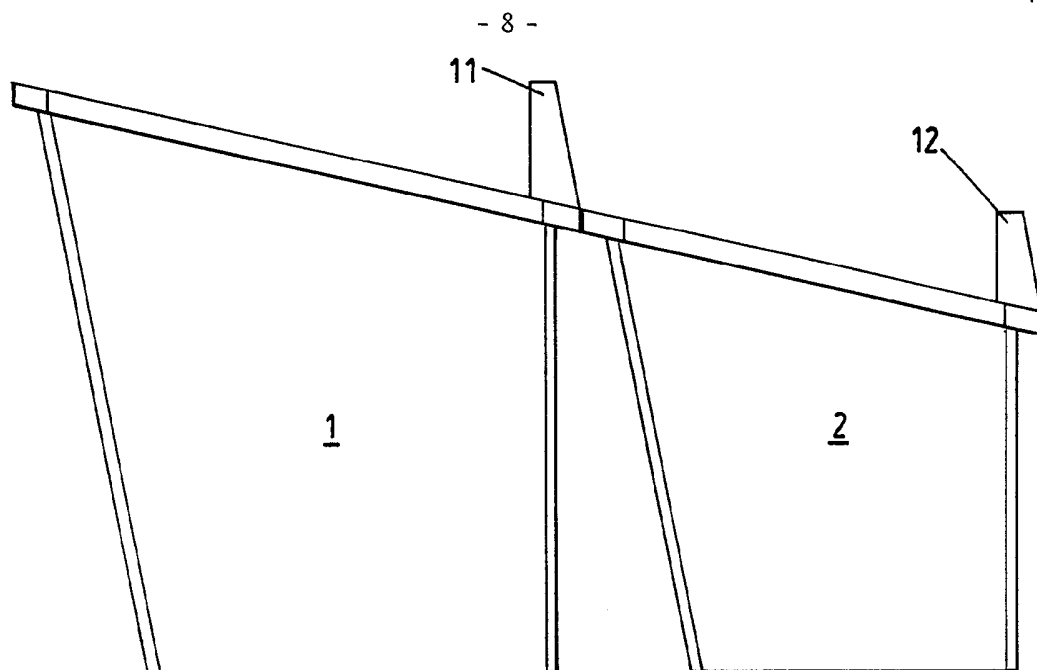


Fig. 3

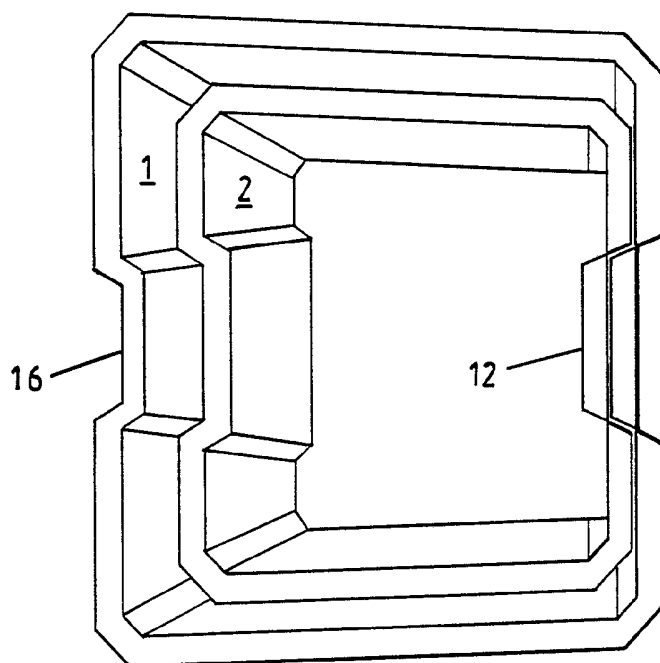


Fig. 4