



(12)实用新型专利



(10)授权公告号 CN 207680142 U

(45)授权公告日 2018.08.03

(21)申请号 201721832530.8

(22)申请日 2017.12.25

(73)专利权人 广州市长安粘胶制造有限公司

**地址** 511470 广东省广州市南沙区大岗镇  
放马路52号(厂房之二)

(72)发明人 韩旭

(74)专利代理机构 北京和信华成知识产权代理

事务所(普通合伙) 11390

代理人 胡剑辉

(51) Int.Cl.

B01D 29/03(2006.01)

B01D 29/62(2006.01)

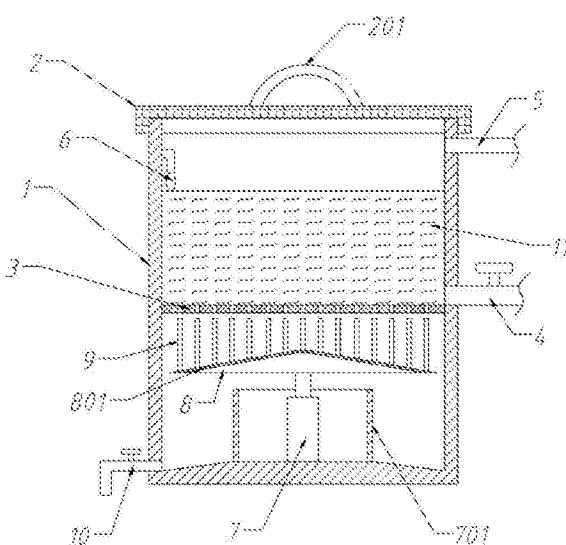
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

## 一种胶粘剂过滤装置

## (57) 摘要

本实用新型涉及胶粘剂生产技术领域，具体涉及一种胶粘剂过滤装置，包括罐体；罐体中部设置有不锈钢滤板，不锈钢滤板设置有过滤孔；不锈钢滤板下方设置有基座，基座上对应过滤孔竖直设置有清理针；罐体底部设置有气缸，气缸的伸缩杆向上伸出并连接基座；本实用新型提供了一种胶粘剂过滤装置，通过使用采用增压的方式使胶粘剂通过不锈钢滤板进行过滤，有效提高过滤的效率，同时当滤板发生阻塞时，启动底部的气缸，气缸推动基座上移，使基座上的钢针插进过滤孔，将阻塞物剔除，减少停机清理的频率；同时基座上还设置有加热层，对胶粘剂加热保温延缓凝固。



1. 一种胶粘剂过滤装置，其特征在于：包括罐体；所述罐体顶部螺接有顶盖，并设置有密封圈；所述罐体中部设置有不锈钢滤板，将罐体内部分为上下两个腔，不锈钢滤板设置有过滤孔，上方的腔室一侧上部设置有液位警报器，另一端上部连接有增压管、下部连接有进胶管；所述不锈钢滤板下方设置有基座，基座上对应过滤孔竖直设置有清理针；所述基座内设置有加热层；所述罐体底部设置有气缸，气缸的伸缩杆向上伸出并连接基座；所述气缸外围设置了一圈挡圈；所述罐体底部还连接有排胶管。

2. 根据权利要求1所述的一种胶粘剂过滤装置，其特征在于：所述过滤孔的内径为0.5mm~1mm。

3. 根据权利要求1所述的一种胶粘剂过滤装置，其特征在于：所述清理针采用钢针。

4. 根据权利要求1所述的一种胶粘剂过滤装置，其特征在于：所述进胶管和排胶管均设置有阀门。

5. 根据权利要求1所述的一种胶粘剂过滤装置，其特征在于：所述基座为锥台结构，底端外径大于挡圈外径。

6. 根据权利要求1所述的一种胶粘剂过滤装置，其特征在于：所述罐体底部设置有坡面，边缘低于中心。

7. 根据权利要求1所述的一种胶粘剂过滤装置，其特征在于：所述增压管外接有增压泵。

## 一种胶粘剂过滤装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及胶粘剂生产技术领域,具体涉及一种胶粘剂过滤装置。

### 背景技术

[0002] 胶粘剂是常用的一种粘合用剂,在制胶工程中或多或少会产生碎胶,若不加过滤直接施用会影响粘合品的质量。目前,胶粘剂过滤一般用滤布、滤网等,然而胶粘剂一般粘度大,流动性差,导致过滤时非常麻烦,单单利用重力过滤很慢效率低,一方面容易堵塞,每每都要进行停机先取出未过滤的胶,再对滤布、滤网进行清理,操作繁琐,另一方面加压过滤则会冲击力太大导致滤布、滤网破裂,从而造成过滤失败。

### 实用新型内容

[0003] (一)解决的技术问题

[0004] 本实用新型目的在于克服现有技术存在的不足,而提供一种胶粘剂过滤装置。

[0005] (二)技术方案

[0006] 一种胶粘剂过滤装置,包括罐体;所述罐体顶部螺接有顶盖,并设置有密封圈;所述罐体中部设置有不锈钢滤板,将罐体内部分为上下两个腔,不锈钢滤板设置有过滤孔,上方的腔室一侧上部设置有液位警报器,另一端上部连接有增压管、下部连接有进胶管;所述不锈钢滤板下方设置有基座,基座上对应过滤孔竖直设置有清理针;所述基座内设置有加热层;所述罐体底部设置有气缸,气缸的伸缩杆向上伸出并连接基座;所述气缸外围设置了一圈挡圈;所述罐体底部还连接有排胶管。

[0007] 优选的,所述过滤孔的内径为0.5mm~1mm。

[0008] 优选的,所述清理针采用钢针。

[0009] 优选的,所述进胶管和排胶管均设置有阀门。

[0010] 优选的,所述基座为锥台结构,底端外径大于挡圈外径。

[0011] 优选的,所述罐体底部设置有坡面,边缘低于中心。

[0012] 优选的,所述增压管外接有增压泵

[0013] (三)有益效果

[0014] 本实用新型提供了一种胶粘剂过滤装置,通过使用采用增压的方式使胶粘剂通过不锈钢滤板进行过滤,有效提高过滤的效率,同时当滤板发生阻塞时,启动底部的气缸,气缸推动基座上移,使基座上的钢针插进过滤孔,将阻塞物剔除,减少停机清理的频率;同时基座上还设置有加热层,对胶粘剂加热保温延缓凝固。

### 附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案,下面将对实施例描述所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型保护的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图

获得其他的附图。

[0016] 图1为本实用新型进行过滤时的结构图；

[0017] 图2为本实用新型进行不锈钢滤板疏通时的结构图。

[0018] 附图中，各标号所代表的部件列表如下：

[0019] 1-罐体,2-顶盖,201-把手,3-不锈钢滤板,4-进胶管,5-增压管,6-液位警报器,7-气缸,701-挡圈,8-基座,801-加热层,9-清理针,10-排胶管,11-胶粘剂。

## 具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 参看附图，一种胶粘剂过滤装置，包括罐体1；罐体1顶部螺接有顶盖2，并安装有密封圈；罐体1中部固定连接有不锈钢滤板3，即保证稳定性，也方便更换清理；不锈钢滤板3将罐体1内部分为上下两个腔，不锈钢滤板3加工有内径为0.5mm～1mm的过滤孔，上方的腔室一侧上部安装有液位警报器6，既能对充注液位进行警报，也能在不锈钢滤板3发生阻塞进行警报，另一端上部连接有增压管5、下部连接有进胶管4，增压管5外接有增压泵，提高压强，加速胶粘剂11通过不锈钢滤板3；不锈钢滤板3下方设置有基座8，基座8上对应过滤孔竖直安装有钢针组成的清理针9；基座8内设置有加热层801，加热层801配备有电源，对滴落在基座8上的胶粘剂11加热保温延缓凝固；罐体1底部安装有气缸7，气缸7的伸缩杆向上伸出并连接基座8；气缸7外围安装了一圈挡圈701，防止胶粘剂11沾染气缸7；罐体1底部还连接有排胶管10，进胶管4和排胶管10均安装有阀门。

[0022] 其中，基座8为锥台结构，底端外径大于挡圈7外径，这样经过过滤的胶粘剂11即先落在基座8上，再沿着基座8边缘落至罐体1底部。罐体1底部加工有坡面，边缘低于中心，这样胶粘剂11即集中在边缘方便从排胶管10排出。

[0023] 本实用新型在使用时，先从进胶管4充注胶粘剂11，在启动增压泵，胶粘剂11受压通过不锈钢滤板3进行过滤，有效提高过滤的效率；当不锈钢滤板3发生阻塞时，启动底部的气缸7，气缸7推动基座8上移，使基座8上的钢针9插进过滤孔，将阻塞物剔除继续使用。当阻塞物累积到一定程度后，方停机开盖清理。

[0024] 以上公开的本实用新型优选实施例只是用于帮助阐述本实用新型。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节，也不限制该实用新型仅为的具体实施方式。显然，根据本说明书的内容，可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例，是为了更好地解释本实用新型的原理和实际应用，从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用本实用新型。本实用新型仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

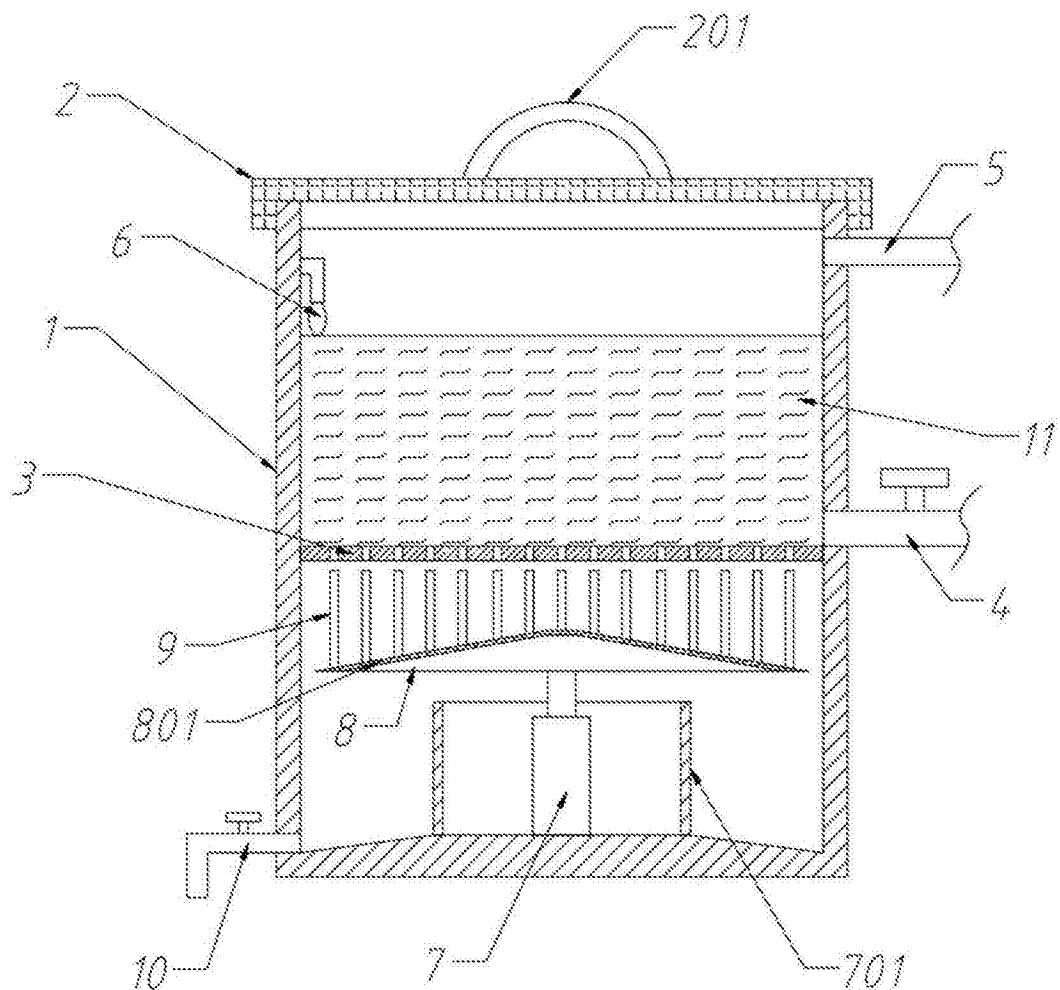


图1

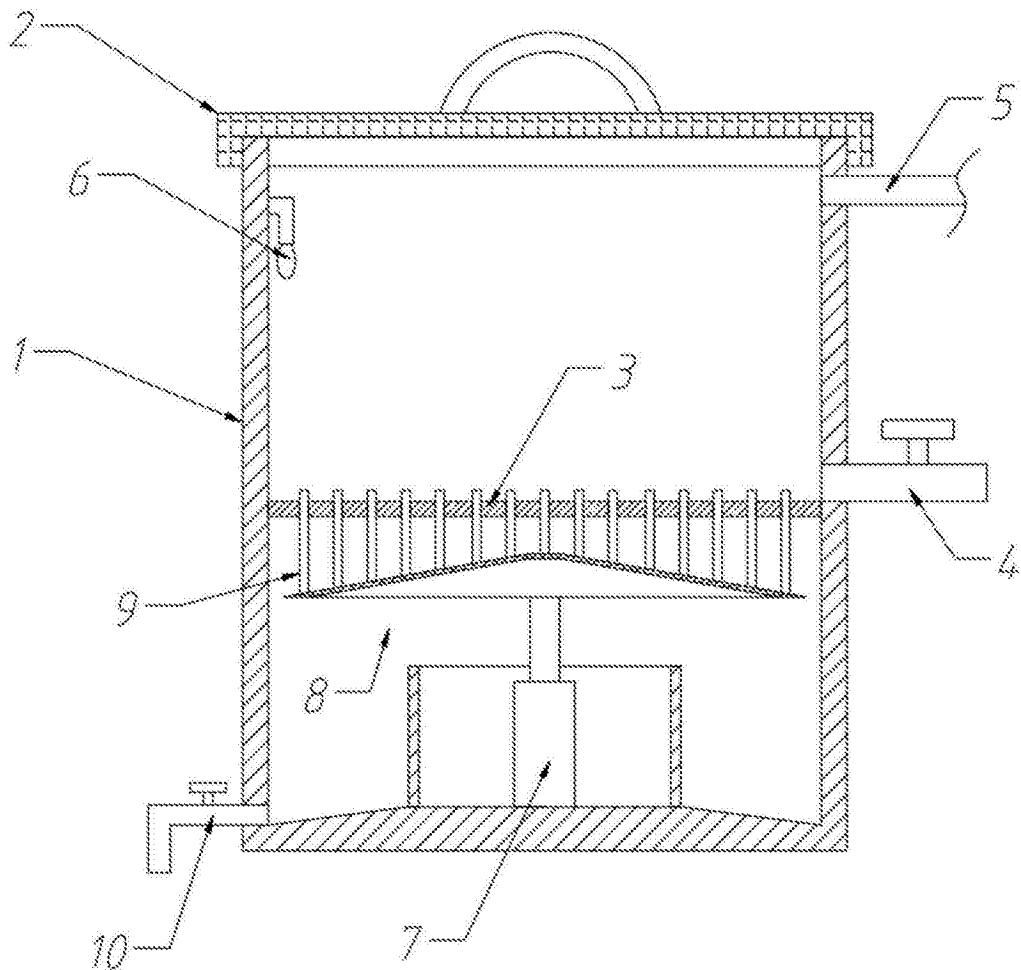


图2