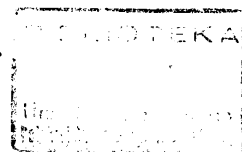


URZĄD PATENTOWY

B61g 11/02



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 14144.

Kl. 20 e 16.

Rybnicka Fabryka Maszyn Spółka z ograniczoną poręką
(Rybnik, Polska).

Łącznik do kolejek łańcuchowych.

Zgłoszono 22 maja 1930 r.

Udzielono 11 lipca 1931 r.

Wynalazek dotyczy ulepszenia konstrukcji łącznika do kolejek łańcuchowych o łańcuchu, biegnącym między szynami. Łącznik według wynalazku posiada w porównaniu ze znanymi tego rodzaju przyrządami mniejszy ciężar przy większej trwałości i uproszczonej budowie, a zarazem umożliwia trwałe i regularne smarowanie osi kółek biegowych przy znacznej oszczędności na smarach. Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony tytułem przykładu na rysunku. Fig. 1 przedstawia przekrój podłużny kadłuba łącznika z komorami do smaru; fig. 2 — przekrój podłużny osi kółek biegowych wraz z tulejką; fig. 3 wyjaśnia, w jaki sposób odbywa się smarowanie przy podnoszeniu się łącznika na obwo-

dzie koła, prowadzącego łańcuch roboczy.

Łącznik posiada kadłub *A*, do którego przymocowane są popychacze *B*. Ponieważ między popychaczami musi być zachowana pewna odległość w celu umożliwienia łatwego przejścia haków, łączących wózki, zwykle więc przymocowuje się wspomniane popychacze nie wprost do kadłuba *A*, lecz za pośrednictwem wkładek *C*. Dotychczas wykonywało się te wkładki pełne, połączenie zaś wszystkich części kadłuba łącznika odbywało się przez nitowanie. Taki sposób łączenia przy stosunkowo znacznej długości nitów narażał na trudności w wykonaniu i nie zawsze był pewny, gdyż zbyt długie nit-y rozluźniały się czasem.

Smarowanie znacznie obciążonej i znajdującej się w ciągłym ruchu osi kółek biegowych łącnika również dąstręczało znaczne trudności. Na rysunku os kółek biegowych jest oznaczona literą *D*.

Wszystkie te wady konstrukcyjne udało się usunąć dzięki niniejszemu wynalazkowi w ten sposób, że wkładki *C* nie są pełne, lecz wykonane ze spawanych pierścieni z żelaza płaskiego, które z jednej strony są spojone z częścią środkową kadłuba *A* łącznika, z drugiej zaś — z popychaczami *B*, przyczem spawanie naokoło tych pierścieni jest szczelne. Takie połączenie części kadłuba łącznika jest przede wszystkim zupełnie pewne i trwałe, poza tem pierścienie te tworzą łącznie z kadłubem i popychaczami dwie komory, które służą jako zbiorniki smaru osi kółek biegowych. Rodzaj pracy łączników na łańcuchu wymaga właśnie takiego smarowania, przy którym napełnianie wymienionych komór smarem odbywa się w większych odstępach czasu.

Aby uniknąć niepotrzebnie obfitego zasilania smarem osi kółek biegowych, zastosowano przechodzącą przez kadłub łącznika tulejkę *E*, nasadzoną na os kółek biegowych i zaopatrzoną w otwory *F* do smaru, położone w górnej części tulejki. Jak widać z rysunku, komory do smaru napełniają się mniej więcej do połowy. Przy poziomem położeniu łącznika poziom smaru w komorach znajduje się poniżej otworów *F*. Gdy jednak łącznik wraz z łańcuchem zajmuje położenie, uwidocznione na fig. 3, a mianowicie łącznik znajduje się na obwodzie koła

łańcuchowego, wówczas smar zapełnia tylną część komór wraz z tulejką osi kółek biegowych, pokrywa też otwory *F* tej tulejki i przedostaje się do osi *D*. Przebieg smarowania trwa stosunkowo krótko, gdyż w każdym innem położeniu łącznika poziom smaru w komorach nie sięga otworów *F*, zachowana jest zatem znaczna oszczędność na smarze przy zapewnionej regularności smarowania.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Łącznik do kolejek łańcuchowych, znamienny tem, że posiada wkładki (*C*) między środkową częścią swego kadłuba (*A*) a popychaczami (*B*), które są wykonane ze spawanych pierścieni z żelaza płaskiego i z jednej strony są spojone z częścią środkową kadłuba (*A*), z drugiej zaś — z popychaczami (*B*), wskutek czego pierścienie te tworzą dwie komory, służące jako zbiorniki smaru, doprowadzanego do osi (*D*) kółek biegowych.

2. Łącznik według zastrz. 1, znamienny tem, że na os (*D*) kółek biegowych nasadzona jest tulejka (*E*), przechodząca przez komory ze smarem i zaopatrzona w otwory (*F*), które są rozmieszczone tak, że smar przedostaje się na powierzchnię osi kółek biegowych tylko przy poruszaniu się łącznika do góry na obwodzie koła, prowadzącego łańcuch roboczy.

Rybnicka Fabryka Maszyn
Spółka z ograniczoną poręką.

Fig.1.

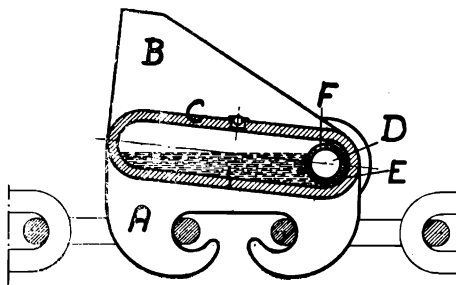


Fig.2.

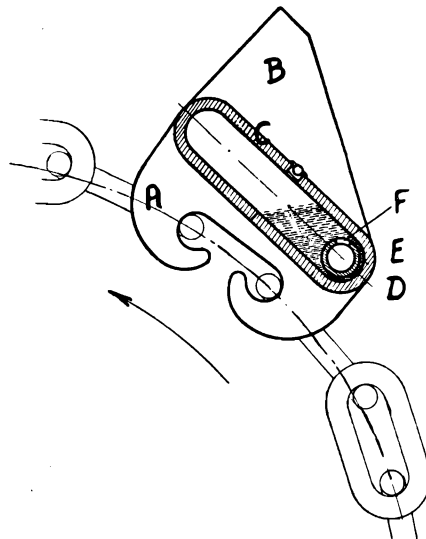
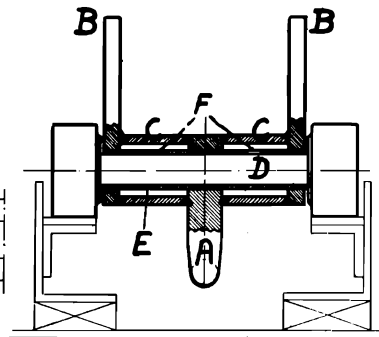


Fig.3.