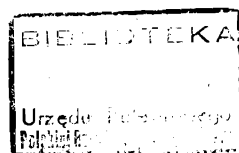


10 listopada 1932 r.

B02c 13/09

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 16711.

Kl. 50 c 8.

Humboldt-Deutzmotoren Aktiengesellschaft
(Köln-Kalk, Niemcy).

Młyn młotowy bez sita z ruchomą ścianą odbojową.

Zgłoszono 3 lutego 1931 r.

Udzielono 6 lipca 1932 r.

Pierwszeństwo: 22 lutego 1930 r. (Niemcy).

W młynach młotowych bez sit, używanych zwłaszcza do mielenia materiałów wilgotnych, odrzuca się drobno rozdrobniony materiał, po opuszczeniu wygiętej misy, w kierunku poziomym na wewnętrzną powierzchnię przedniej ściany osłony młyna, do której materiał się przyczepia i stopniowo skupia u góry, przeszkadzając w mieleniu. Oczyszczanie ściany wewnętrznej wymaga zwykle dłuższej przerwy w ruchu.

Wynalazek niniejszy usuwa tę wadę w ten sposób, że między wylotem i ścianą osłony młyna znajduje się ruchoma ściana odbojowa, z której stale zdejmują się przyczepiony materiał mielony. Do tego celu służy np. płyta przesuwająca się ku górze i ku dołowi, z której przyczepiony materiał mo-

że być usuwany za pomocą nieruchomego zgarniacza. Korzystniej jest zastosować taśmę bez końca, dającą się łatwo uruchomić.

W wielu przypadkach można stosować taśmę składającą się z płytek. Przy nagłej zmianie kierunku płytek na gwiazdzie napędowej materiał mielony spada z nich bez pomocy zgarniacza. W innych przypadkach jest natomiast korzystniej, gdy taśma bez końca w młynie zastąpiona jest przez wałek obrotowy.

Rysunek przedstawia dwa przykłady wykonania młyna według wynalazku. Fig. 1 przedstawia młyn z taśmą bez końca, a fig. 2 — z obrotowym wałcem, w przekrojach poprzecznych.

Mielony materiał, odrzucany z wielką

siłą z misy *a*, (fig. 1) uderza o ścianę odbojową *b*, uruchomianą zapomocą gwiazdy napędowej *c*. Zależnie od szybkości taśmy osadza się na niej grubsza lub cieńsza warstwa materiału zmielonego, która w wielu przypadkach spada już z taśmy przy odwracaniu kierunku płytek na gwiazdzie *c*. Gdyby to nie wystarczało, resztę przyczepionego materiału zbierają zgarniacze *e* i *f*.

W młynie według fig. 2 materiał zmiełony zostaje odrzucony z misy *a* na obrotowy walec *i*. Młotki młyna są w kierunku ku górze otoczone walcowym płaszczem *k*, przylegającym do walca *i*. Płaszcz *k* zapobiega odrzucaniu materiału ruchomego ponad walcem *i* na ścianę osłony *m* młyna. Zbierająca się na płaszczu *k* warstwa zmielonego materiału zostaje zaraz usunięta przez młoty *n*. Średnica walca *i* może być tak duża, iż materiał mielony zostaje odrzucony głównie na walce, a na płaszcz *k* dostaje się tylko nieznaczna część materiału. Zależnie od szybkości obrotu walca tworzy się na nim grubsza lub cieńsza warstwa materiału mielonego, którą zdejmują zgarniacz *h*.

Przy mieleniu np. surowego węgla brunatnego nie należy wprowadzać do urządzeń służących do suszenia i brykietowania większych brył. W tym celu zgarniacze mogą być uzębione i rozmieszczone po dwa,

jeden za drugim z zębami przestawionymi względem siebie. W ten sposób rozdziela się warstwę węgla, przyczepioną do taśmy lub walca na kilka wąskich pasków.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Młyn młotowy bez sita, zwłaszcza do mielenia materiałów kleistych i zbrylających się, znamieny tem, że między wylotem i ścianą (*a*) osłony znajduje się ruchoma ściana odbojowa (*b*), z której przyczepiony materiał jest stale zbierany.

2. Młyn według zastrz. 1, znamieny tem, że między wylotem i ścianą (*a*) osłony znajduje się przesuwna taśma bez końca (*b*) ze zgarniaczem (*f*).

3. Młyn według zastrz. 1, znamieny tem, że między wylotem i ścianą (*a*) osłony znajduje się przesuwna taśma bez końca (*b*), składająca się z płytek.

4. Młyn według zastrz. 1, znamieny tem, że między wylotem i ścianą (*a*) osłony znajduje się obrotowy walec (*i*) ze zgarniaczami (*h*).

Humboldt-Deutzmotoren
Aktiengesellschaft.

Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

