



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108514151 A

(43)申请公布日 2018.09.11

(21)申请号 201810468265.2

(51)Int.Cl.

(22)申请日 2018.05.16

A24B 3/10(2006.01)

(71)申请人 云南省烟草公司普洱市公司墨江县分公司

地址 665000 云南省墨江县太阳路2号

申请人 云南省墨江哈尼族自治县鱼塘彝族自治县人民政府

(72)发明人 龚理 李杰 陈风 张应和 李波
李志强 张勇 钟海 杨媛源
普德祥 鲍荣芳 田维勇 陈云
樊琦 张子英 万海军 田育天

(74)专利代理机构 北京世誉鑫诚专利代理事务所(普通合伙) 11368

代理人 郭官厚

权利要求书1页 说明书3页

(54)发明名称

种植在湿热地区的烟草NC71的烘烤方法

(57)摘要

本发明公开了种植在湿热地区的烟草NC71的烘烤方法,将烟叶按部位、成熟度、大小进行分类编竿置于烤房中,烤房点火,按照边变黄边排湿的原则进行烘烤,并且保持烟叶颜色变化与形状变化协调同步,其中,变黄期烘烤分四个阶段,烘烤温度按照34℃、38℃、42℃、44℃逐渐升高,干叶期以48℃烘烤,干筋期按常规成熟烟叶干筋期烘烤方法操作,最后堆捂醇化。本发明的有益之处在于:本发明的烘烤方法可以提高种植在湿热地区的烟草NC71烟叶品质和等级,减少烟农损失,满足高端烟叶原料需求。

1. 种植在湿热地区的烟草NC71的烘烤方法,其特征在于,将烟叶置于烤房中,烤房点火,烘烤过程具体包括以下步骤:

1、变黄期烘烤

变黄期烘烤分四个阶段,烘烤温度逐渐升高,具体过程如下:

(1) 以1℃/小时的速度升温,将干球温度升到34℃~35℃,将湿球温度升到33℃,稳定此干湿球温度,烤到底层烟叶叶尖变黄6cm~10cm为止;

(2) 以1℃/小时的速度升温,将干球温度升到38℃,将湿球温度升到35℃,稳定此干湿球温度,烤到底台烟叶7成~8成黄、烟叶发热发软为止,在此期间间隔开启高速风机3小时~5小时;

(3) 以0.5℃/小时的速度升温,将干球温度升到42℃,将湿球温度升到36℃,稳定此干湿球温度,烤到顶台烟叶完全变黄并失水达勾尖卷边至软卷筒状态、底台烟叶变黄程度达8成~9成;

(4) 以0.5℃/小时的速度升温,将干球温度升到44℃,将湿球温度升到36.5℃,稳定此干湿球温度,烘烤10小时~30小时,直到全部烟叶残留的青色完全变黄,之后通过循环风机加强通风排湿,直到顶台烟叶失水达到小卷筒状态、底台烟叶仅剩烟叶的主脉和侧脉微带青并开始勾尖卷边;

2、干叶期烘烤

以0.5℃/小时的速度升温,将干球温度升到48℃,将湿球温度升到37.5℃,保持此干湿球温度,直到全部烟叶达到大卷筒,之后再在该干湿球温度下延长10小时~12小时,最后通过循环风机高速通风排湿;

3、干筋期烘烤

按常规成熟烟叶干筋期烘烤方法操作;

4、堆捂醇化

初烤烟叶回潮至主脉稍脆时,下竿剔除不列级烟叶,按烤次、分正副组装入标注有炉次、密封时间等信息的黑色塑料袋,密封,选择干燥、遮光位置堆捂醇化。

2. 根据权利要求1所述的烘烤方法,其特征在于,所述烟叶选用的是中部叶和上部叶。

3. 根据权利要求2所述的烘烤方法,其特征在于,将所述烟叶按部位、成熟度、大小进行分类编竿。

4. 根据权利要求1所述的烘烤方法,其特征在于,所述烤房采用的是气流下降式密集式烤房。

5. 根据权利要求1所述的烘烤方法,其特征在于,堆捂醇化的时间为30天以上。

种植在湿热地区的烟草NC71的烘烤方法

技术领域

[0001] 本发明涉及烟草的烘烤方法,具体涉及种植在湿热地区的烟草NC71的烘烤方法,属于烤烟调制技术领域。

背景技术

[0002] 烟草NC71,1995年由美国金叶种子子公司育成的杂交F1代品种,2012年12月11日通过第六届全国烟草品种审定委员会审定。该烟草的烟叶品质较好,香气量和劲头适中,杂气较轻,余味干净舒适,感官评吸质量好。

[0003] 烟草品种的典型特征、基本特性和新鲜烟叶素质彰显出品种的烘烤方法。因为新鲜烟叶的烘烤特性同区域或不同气候条件下,新鲜烟叶素质存在差异。凡是田间表现质地柔软、弹性好、不易破碎的鲜烟叶,都比较容易烘烤,烤后质量较好;而叶质硬脆、弹性差、易破碎的烟叶都较难烘烤,烤后质量也较差。

[0004] 目前,烟草的烘烤通常采用“变黄、定色、干筋”三段式烘烤法。但采用现有的方法烘烤湿热地区主栽品种(例如NC71)烟叶时,经常出现烤坏烟的情况,尤其在上部叶烘烤时表现更为突出,直接影响了烤后烟叶品质及卷烟工业可用性。

发明内容

[0005] 为解决现有技术的不足,本发明的目的在于提供一种可以提高种植在湿热地区的烟草NC71烟叶品质和等级、减少烟农损失、满足高端烟叶原料需求的烘烤方法。

[0006] 为了实现上述目标,本发明采用如下的技术方案:

[0007] 种植在湿热地区的烟草NC71的烘烤方法,其特征在于,将烟叶置于烤房中,烤房点火,烘烤过程具体包括以下步骤:

[0008] 1、变黄期烘烤

[0009] 变黄期烘烤分四个阶段,烘烤温度逐渐升高,具体过程如下:

[0010] (1)以1℃/小时的速度升温,将干球温度升到34℃~35℃,将湿球温度升到33℃,稳定此干湿球温度,烤到底层烟叶叶尖变黄6cm~10cm为止;

[0011] (2)以1℃/小时的速度升温,将干球温度升到38℃,将湿球温度升到35℃,稳定此干湿球温度,烤到底台烟叶7成~8成黄、烟叶发热发软为止,在此期间间隔开启高速风机3小时~5小时;

[0012] (3)以0.5℃/小时的速度升温,将干球温度升到42℃,将湿球温度升到36℃,稳定此干湿球温度,烤到顶台烟叶完全变黄并失水达勾尖卷边至软卷筒状态、底台烟叶变黄程度达8成~9成;

[0013] (4)以0.5℃/小时的速度升温,将干球温度升到44℃,将湿球温度升到36.5℃,稳定此干湿球温度,烘烤10小时~30小时,直到全部烟叶残留的青色完全变黄,之后通过循环风机加强通风排湿,直到顶台烟叶失水达到小卷筒状态、底台烟叶仅剩烟叶的主脉和侧脉微带青并开始勾尖卷边;

[0014] 2、干叶期烘烤

[0015] 以0.5℃/小时的速度升温,将干球温度升到48℃,将湿球温度升到37.5℃,保持此干湿球温度,直到全部烟叶达到大卷筒,之后再在该干湿球温度下延长10小时~12小时,最后通过循环风机高速通风排湿;

[0016] 3、干筋期烘烤

[0017] 按常规成熟烟叶干筋期烘烤方法操作;

[0018] 4、堆捂醇化

[0019] 初烤烟叶回潮至主脉稍脆时,下竿剔除不列级烟叶,按烤次、分正副组装入标注有炉次、密封时间等信息的黑色塑料袋,密封,选择干燥、遮光位置堆捂醇化。

[0020] 前述的烘烤方法,其特征在于,前述烟叶选用的是中部叶和上部叶。

[0021] 前述的烘烤方法,其特征在于,将前述烟叶按部位、成熟度、大小进行分类编竿。

[0022] 前述的烘烤方法,其特征在于,前述烤房采用的是气流下降式密集式烤房。

[0023] 前述的烘烤方法,其特征在于,堆捂醇化的时间为30天以上。

[0024] 本发明的有益之处在于:本发明的烘烤方法可以提高种植在湿热地区的烟草NC71烟叶品质和等级,减少烟农损失,满足高端烟叶原料需求。

具体实施方式

[0025] 以下结合具体实施例对本发明作具体的介绍。

[0026] 我们在云南省普洱市墨江县进行了烟草NC71的种植示范,并对当年采收的烟叶进行了烘烤,其中,采收和烘烤的具体步骤如下:

[0027] 一、成熟采收

[0028] 下部叶适熟早采,中部叶成熟采收,上部4片~6片叶充分成熟后一次性采收。

[0029] 下部叶适熟早采:封顶后15天左右采烤下部叶,主脉变白,支脉绿白,叶色落黄7.5成~8成。

[0030] 中部叶成熟采收:封顶后40天左右采烤中部叶,主脉全白发亮,支脉变白,叶面略皱,叶色浅黄,有明显成熟斑。

[0031] 上部叶充分成熟后一次性采收:封顶后75天以上一次性采烤上部4片~6片叶,主脉黄白,叶色淡黄,成熟斑较多。

[0032] 二、烘烤

[0033] 将烟叶按部位、成熟度、大小进行分类编竿,置于烤房中,烤房点火,在整个烘烤过程中,按照边变黄边排湿的原则进行烘烤,同时保持烟叶颜色变化与形状变化协调同步。

[0034] 1、变黄期烘烤

[0035] 变黄期烘烤分四个阶段,烘烤温度逐渐升高,具体过程如下:

[0036] (1)以1℃/小时的速度升温,将干球温度升到34℃~35℃,将湿球温度升到33℃,稳定此干湿球温度,烤到底层烟叶叶尖变黄6cm~10cm为止;

[0037] (2)以1℃/小时的速度升温,将干球温度升到38℃,将湿球温度升到35℃,稳定此干湿球温度,烤到底台烟叶7成~8成黄、烟叶发热发软为止,在此期间间隔开启高速风机3小时~5小时;

[0038] (3)以0.5℃/小时的速度升温,将干球温度升到42℃,将湿球温度升到36℃,此时

烟叶的基部变黄,稳定此干湿球温度,烤到顶台烟叶完全变黄并失水达勾尖卷边至软卷筒状态、底台烟叶变黄程度达8成~9成;

[0039] (4)以0.5℃/小时的速度升温,将干球温度升到44℃,将湿球温度升到36.5℃,此时烟叶的较大支脉变黄,稳定此干湿球温度,烘烤10小时~30小时,直到全部烟叶残留的青色完全变黄,之后通过循环风机加强通风排湿,直到顶台烟叶失水达到小卷筒状态、底台烟叶仅剩烟叶的主脉和侧脉微带青并开始勾尖卷边。

[0040] 2、干叶期烘烤

[0041] 以0.5℃/小时的速度升温,将干球温度升到48℃,将湿球温度升到37.5℃,保持此干湿球温度,直到全部烟叶达到大卷筒,之后再在该干湿球温度下延长10小时~12小时,最后通过循环风机高速通风排湿。

[0042] 3、干筋期烘烤

[0043] 按常规成熟烟叶干筋期烘烤方法操作即可。

[0044] 三、堆捂醇化

[0045] 初烤烟叶回潮至主脉稍脆时,下竿剔除不列级烟叶,按烤次、分正副组长装入标注有炉次、密封时间等信息的黑色塑料袋,密封,选择干燥、遮光位置堆捂醇化30天以上。

[0046] 我们按照烤烟国家标准GB-2635-92要求对烤得的烟叶进行了分级,上等烟占比75.85%。

[0047] 可见,本发明提供的烘烤方法提高了种植在湿热地区的烟草NC71烟叶品质和等级,进而减少了烟农损失,同时满足了高端烟叶原料的需求。

[0048] 需要说明的是,上述实施例不以任何形式限制本发明,凡采用等同替换或等效变换的方式所获得的技术方案,均落在本发明的保护范围内。