

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

Nr 30432

Kl. 22h, 3

Lignoza Spółka Akcyjna *), Katowice

22g, 3/52
C09A 3/52

Sposób otrzymywania lakierów elastycznych z żywic fenolowo-formaldehadowych lub krezolowo-formaldehadowych

Zgłoszono 19 lipca 1937

Udzielono 23 lutego 1942

Lakiery elastyczne, odporne na kwasy i ługi, do pokrywania powierzchni metalowych i innych, wytwarzane z żywic naturalnych lub sztucznych, rozpuszczalnych w olejach roślinnych, są znane. Znany jest również sposób uplastyczniania żywic fenolowo-formaldehadowych, rozpuszczalnych w spirytusie, przez użycie środków uplastyczniających o wysokich temperaturach wrzenia w postaci olejów drzewnych lub terpentynowych, które reagują z żywicami podczas utwardzania. Według wynalazku do żywic fenolowo-formaldehadowych lub krezolowo-formaldehadowych dodaje się obojętnych środków uplastyczniających, które nie wchodzi w reakcję z ży-

wicami podczas przygotowywania lub utwardzania, w razie zastosowania odpowiedniego stosunku ilościowego użytych środków uplastyczniających do żywic fenolowo-formaldehadowych lub krezolowo-formaldehadowych oraz dostosowania tego stosunku do stopnia kondensacji tych żywic. Przy zastosowaniu tego warunku środki uplastyczniające podczas całego zabiegu utwardzania pozostają chemicznie niezmienione i równocześnie utrzymują cząsteczki żywic w stanie trwało-elastycznym i o dużej sile przyczepności do metali lub innych powierzchni nie posiadających zupełnej gładkości.

Według wynalazku stosowane środki

*) Właścicielka patentu oświadczyła, iż wynalazcą jest Mieczysław Grochowski, Krywałd.

uplastyczniające odgrywają tylko rolę środków wypełniających o średnich i wyższych temperaturach wrzenia. Jako środki uplastyczniające według wynalazku stosuje się estry kwasu ftalowego, fosforowego i octowego. Poniżej podane są przykłady mieszanin tworzących lakiery elastyczne o dużej przyczepności.

Przykład I.

Żywicy fenolowej o punkcie topnienia około 100°	22 ¹ / ₀
Urotropiny (Heksametylenotetraminy)	3 ⁰ / ₀
Trójkrezylofosforanu	15 ⁰ / ₀
Szczawianu metylocykloheksanowego	15 ⁰ / ₀
Octanu amylowego	5 ⁰ / ₀
Ftalanu dwubutyłowego	5 ⁰ / ₀
Benzenu	5 ⁰ / ₀
Spirytusu	30 ⁰ / ₀
	100 ⁰ / ₀

Przykład II.

Żywicy krezolowej rezolowej o punkcie topnienia 70°	27 ⁰ / ₃
Trójkrezylofosforanu	7 ⁰ / ₀
Szczawianu metylocykloheksanowego	17 ³ / ₀ —

Ftalanu dwubutyłowego	7 ⁰ / ₀
Alkoholu butylowego	5 ⁰ / ₀
Toluenu	7 ⁰ / ₀
Spirytusu	8 ⁰ / ₀
Nigrozyny rozpuszczonej w spirytusie	22 ⁰ / ₀
	100 ⁰ / ₀

W celu uzyskania gotowego lakieru, utwardzanego w piecu przez ogrzewanie, wystarczy składniki powyższe zmieszać, pokryć lakierem daną powierzchnię i ogrzewać w granicach od 100—300° w suszarce lub piecu.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób otrzymywania lakierów elastycznych z żywic fenolowo-formaldehadowych lub krezolowo-formaldehadowych, rozpuszczalnych w spirytusie, znamieny tym, że do wymienionych żywic o odpowiednio dobranym stopniu kondensacji dodaje się obojętnych środków uplastyczniających, nie reagujących z tymi żywicami, w postaci estrów kwasu octowego, ftalowego lub fosforowego.

L i g n o z a S p ó ł k a A k c y j n a
Zastępca: inż. St. Pawlikowski
rzecznik patentowy