



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207801011 U

(45)授权公告日 2018.08.31

(21)申请号 201820018983.5

(22)申请日 2018.01.05

(73)专利权人 东莞市圣恩迪电子科技有限公司

地址 523000 广东省东莞市东城街道石井村莞樟路2号之二A座三楼A区

(72)发明人 曾维芳

(74)专利代理机构 厦门市新华专利商标代理有限公司 35203

代理人 叶玉凤 徐勋夫

(51)Int.Cl.

H01R 13/514(2006.01)

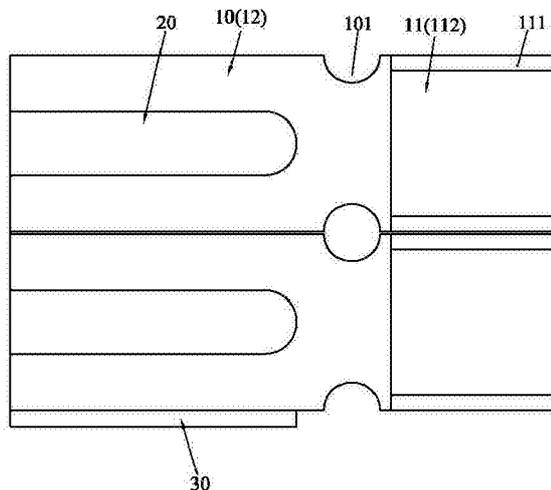
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

可便于组合拼装的单极连接器

(57)摘要

本实用新型公开了一种可便于组合拼装的单极连接器,包括有壳体和内置于壳体中的导电端子;所述壳体上设置有安装凹槽以及能够与安装凹槽匹配对接的安装凸部,所述壳体包括有插接部以及接线部;所述插接部设置于壳体首端,该插接部包括有一插接口以及一能够与插接口匹配对接的插接头,该插接口设置于底部,该插接头对应设置于插接口上方;所述接线部设置于壳体末端,该接线部中空形成有一接线孔;所述安装凹槽设置于壳体其中一侧面中部,并且向后延伸至壳体末端;所述安装凸部设置于壳体另一侧面中部,并且向后延伸至壳体末端;以及该安装凹槽和安装凸部呈燕尾结构设置。其增加了拼装结构,有效地解决了以往连接器缺少自由拼装的灵活性。



CN 207801011 U

1. 一种可便于组合拼装的单极连接器,其特征在于:包括有壳体和内置于壳体中的导电端子;所述壳体上设置有安装凹槽以及能够与安装凹槽匹配对接的安装凸部,所述壳体包括有插接部以及接线部;所述插接部设置于壳体首端,该插接部包括有一插接口以及一能够与插接口匹配对接的插接头,该插接口设置于底部,该插接头对应设置于插接口上方;所述接线部设置于壳体末端,该接线部中空形成有一接线孔;所述安装凹槽设置于壳体其中一侧面中部,并且向后延伸至壳体末端;所述安装凸部设置于壳体另一侧面中部,并且向后延伸至壳体末端;以及该安装凹槽和安装凸部呈燕尾结构设置。

2. 根据权利要求1所述的一种可便于组合拼装的单极连接器,其特征在于:所述壳体两侧凹设有一固定槽,该固定槽位于插接部后方,且固定槽呈半圆形结构。

3. 根据权利要求1所述的一种可便于组合拼装的单极连接器,其特征在于:所述安装凹槽为壳体上表面以及右表面设置的两个;所述安装凸部为壳体下表面以及左表面设置的两个。

4. 根据权利要求1所述的一种可便于组合拼装的单极连接器,其特征在于:所述安装凹槽及安装凸部与壳体为一体式结构。

5. 根据权利要求1所述的一种可便于组合拼装的单极连接器,其特征在于:所述接线孔呈方形设置,并且该接线孔与插接口贯穿连接,导电端子装配于接线孔中。

6. 根据权利要求1所述的一种可便于组合拼装的单极连接器,其特征在于:所述壳体为正方柱体形状。

可便于组合拼装的单极连接器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电器元件领域技术,尤其是指一种可便于组合拼装的单极连接器。

背景技术

[0002] 随着经济的不断发展及技术水平的不断提高,为人们提供极其丰富的物质条件,从而提高了人们的生活水平。正由于人们生活水平的不断提高,使得人们对各种电子产品的需求量日益旺盛,从而为电子产品的发展创造良好的发展平台。其中,在电子产品中,到处都能见到连接器的身影,这是由于连接器的使用会相对的缩短电子产品的设计周期、节省设计成本及便于装拆及维护等优点,故连接器广泛地应用于电子产品中。

[0003] 现有的连接器根据不同的使用需要衍生出有双极连接器、三极连接器以及一些特殊设计的多极连接器,为此上述的连接器在生产时都是根据其需要的极数制作,这就造成不同极数的连接器之间无法使用;这不仅使生产的厂家造成极大的库存,而且容易使过多生产的连接器造成浪费。

实用新型内容

[0004] 有鉴于此,本实用新型针对现有技术存在之缺失,其主要目的是提供一种可便于组合拼装的单极连接器,其增加了拼装结构,有效地解决了以往连接器缺少自由拼装的灵活性。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采用如下之技术方案:

[0006] 一种可便于组合拼装的单极连接器,包括有壳体和内置于壳体中的导电端子;所述壳体上设置有安装凹槽以及能够与安装凹槽匹配对接的安装凸部,所述壳体包括有插接部以及接线部;所述插接部设置于壳体首端,该插接部包括有一插接口以及一能够与插接口匹配对接的插接头,该插接口设置于底部,该插接头对应设置于插接口上方;所述接线部设置于壳体末端,该接线部中空形成有一接线孔;所述安装凹槽设置于壳体其中一侧面中部,并且向后延伸至壳体末端;所述安装凸部设置于壳体另一侧面中部,并且向后延伸至壳体末端;以及该安装凹槽和安装凸部呈燕尾结构设置。

[0007] 作为一种优选方案:所述壳体两侧凹设有一固定槽,该固定槽位于插接部后方,且固定槽呈半圆形结构。

[0008] 作为一种优选方案:所述安装凹槽为壳体上表面以及右表面设置的两个;所述安装凸部为壳体下表面以及左表面设置的两个。

[0009] 作为一种优选方案:所述安装凹槽及安装凸部与壳体为一体式结构。

[0010] 作为一种优选方案:所述接线孔呈方形设置,并且该接线孔与插接口贯穿连接,导电端子装配于接线孔中。

[0011] 作为一种优选方案:所述壳体为正方柱体形状。

[0012] 本实用新型与现有技术相比具有明显的优点和有益效果,具体而言,由上述技术

方案可知：

[0013] 通过增加安装凹槽和安装凸部，使得单极连接器可自由拼装组合成双极连接器、三极连接器或者特定的多极连接器，使其组合拼装的自由度高、灵活性好；并且通过将安装凹槽以及安装凸部呈燕尾结构设置，在为其之间提供较为便捷的连接方式的同时也能保证了连接的稳定性。

[0014] 为更清楚地阐述本实用新型的结构特征和功效，下面结合附图与具体实施例来对本实用新型进行详细说明。

附图说明

[0015] 图1是本实用新型之较佳实施例的两个单极连接器拼装主视图。

[0016] 图2是图1的左视图。

[0017] 图3是图1的右视图。

[0018] 图4是图1的仰视图。

[0019] 附图标识说明：

[0020]	10、壳体	101、固定槽
[0021]	11、插接部	111、插接口
[0022]	112、插接头	12、接线部
[0023]	121、接线孔	20、安装凹槽
[0024]	30、安装凸部。	

具体实施方式

[0025] 请参照图1至图4所示，其显示出了本实用新型之较佳实施例的具体结构，包括壳体10和内置于壳体10中的导电端子(图中未显示)。

[0026] 所述壳体10上设置有安装凹槽20以及能够与安装凹槽20匹配对接的安装凸部30，该安装凹槽20及安装凸部30与壳体10为一体式结构，并且该壳体10为正方柱体形状设置。所述壳体10包括有一插接部11以及一接线部12，所述插接部11设置于壳体10首端，该插接部11包括有一插接口111以及一插接头112，所述插接口111设置于底部，所述插接头112相应设置于该插接口111上方。具体而言，该插接部11采用此结构设计，能使单极连接器在插接时起到防止误插的作用；并且两个同样的连接器亦可通过插接头112插入到插接口111中连接，因此单极连接器在使用时可为公座亦可为母座。

[0027] 所述接线部12设置于壳体10末端，该接线部12中空形成有一接线孔121，该接线孔121于插接口111贯通连接；在本实施例中，所述接线孔121呈方形设置，所述导电端子装配于该接线孔121中。以及，该壳体10两侧面分别设置有一固定槽101，该固定槽101位于插接部11后方，该固定槽101呈半圆形结构，当其中一个单极连接器与另一个单极连接器拼装在一起后，两个半圆形的固定槽101形成完整的圆形固定孔。在拼装后的连接器需要固定安装时，可通过该固定孔进行固定安装。

[0028] 所述安装凹槽20设置于壳体10其中一侧面中部，并且向后延伸至壳体10末端；所述安装凸部30设置于壳体10另一侧面中部，并且向后延伸至壳体10末端；所述安装凹槽20和安装凸部30呈燕尾结构设置。

[0029] 在本实施例中,所述安装凹槽20为壳体10上表面以及右表面设置的两个;所述安装凸部30为壳体10下表面以及左表面设置的两个。具体而言,当两个相同的单极连接器组合拼装时,将安装凸部30插入到对应的单极连接器的安装凹槽20中即可完成组合拼装。该安装凹槽20与安装凸部30采用此种结构,在提供较为便捷的拼装方式的同时,亦能保证其之间的连接稳固性。

[0030] 本实用新型的设计重点在于:

[0031] 通过增加安装凹槽20和安装凸部30,使得单极连接器可自由拼装组合成双极连接器、三极连接器或者特定的多极连接器,使其组合拼装的自由度高、灵活性好;并且通过将安装凹槽20以及安装凸部30呈燕尾结构设置,在为其之间提供较为便捷的连接方式的同时也能保证了连接的稳定性。

[0032] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非对本实用新型的技术范围作任何限制,故凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何细微修改、等同变化与修饰,均仍属于本实用新型技术方案的范围。

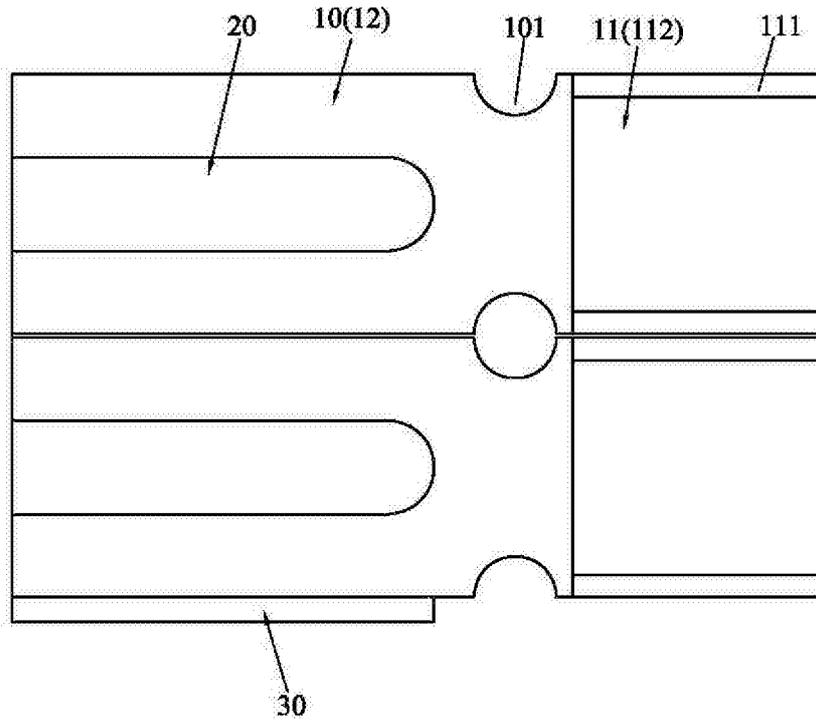


图1

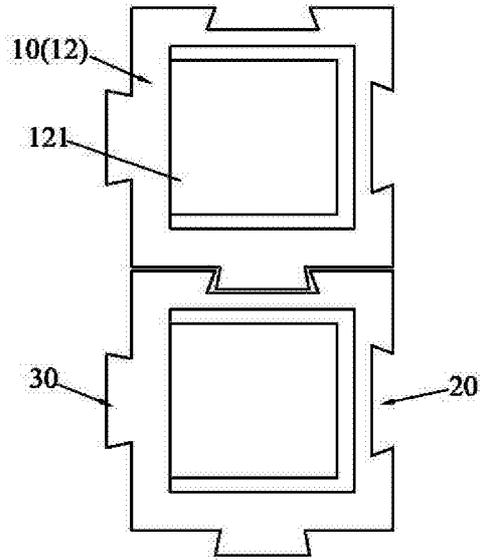


图2

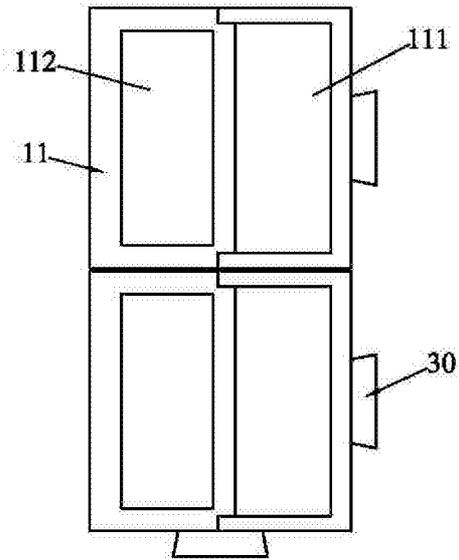


图3

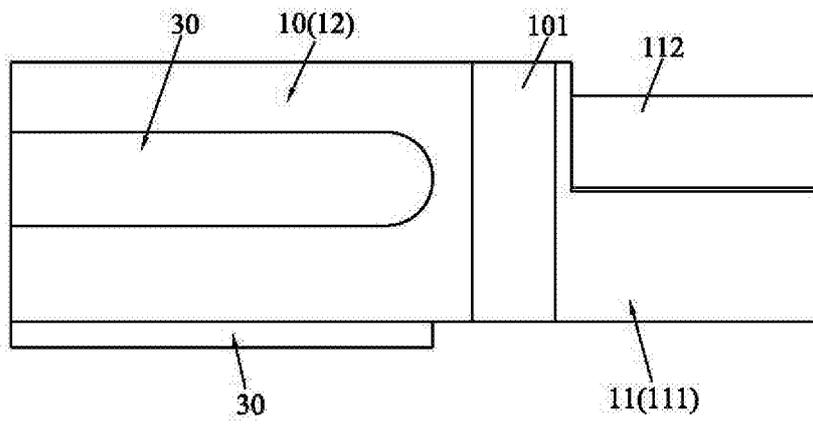


图4