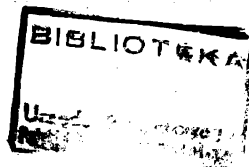


Warszawa, 24 lutego 1939 r.

URZĄD PATENTOWY



B 274,3/52



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 27763.

Kl. 38 h, 2/01.

Czesław Knoff
(Warszawa, Polska).

Sposób wytwarzania emulsji do przesycania drewna.

Patent zależny od patentu nr 22719.

Zgłoszono 2 lipca 1937 r.

Udzielono 22 grudnia 1938 r.

W patencie nr 22 719 opisany jest sposób wytwarzania emulsji do przesycania drewna przez mieszanie ze sobą olejów impregnacyjnych, pochodzących z destylacji węgla, drewna, torfu i td., oraz soli metali ciężkich z wodą w obecności koloidu ochronnego. W ten sposób otrzymuje się trwałą emulsję, zawierającą składnik przeciwnilny, przenikający w głąb drewna (olej impregnacyjny), obok składnika o dużej sile toksycznej (soli metali ciężkich).

Obecnie okazało się, że stosowane do przesycania dość drogie oleje można częściowo zastąpić tanimi olejami mineralnymi bez pogorszenia technicznych właściwości emulsji. Najlepiej nadają się do tego

celu odpadkowe oleje mineralne, pochodzące z destylacji zwykłej lub rozkładowej (krakowania), których nie można używać do smarowania maszyn lub do podobnych celów.

Przykład. W 700 g wody, ogrzanej do 70°, rozpuszcza się 100 g mydła sulfonaf-tenowych, pochodzących z rafinacji oleju smarowego, oraz 60 g kleju stolarskiego. Do tego roztworu dodaje się w temperaturze 60 — 80°C dobrze mieszając 50 g oleju impregnacyjnego, następnie 50 g odpadkowego oleju mineralnego i małymi porcjami 50 g chlorku cynku, rozpuszczonego uprzednio w 200 g ciepłej wody.

Utrzymując temperaturę około 80°C miesza się, aż do uzyskania trwałej emul-

sji, co zwykle następuje w ciągu 10 — 20 minut.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wytwarzania emulsji do przesykania drewna przez mieszanie ze sobą oleju impregacyjnego i soli metali cięż-

kich z wodą w obecności ciał emulgujących i koloidu ochronnego, znamienny tym, że jako olej impregacyjny stosuje się odpadkowy olej mineralny sam lub w mieszaniu z innymi olejami.

Czesław Knoff.