



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETA' INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101999900793038
Data Deposito	14/10/1999
Data Pubblicazione	14/04/2001

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	60	B		

Titolo

CERCHIO IN LEGA LEGGERA CON BORDO RICOPERTO DI UNA FASCIA ANULARE IN ACCIAIO INOSSIDABILE.

N.°BS99A000097

17518

D E S C R I Z I O N E

del BREVETTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE

avente per titolo:

"CERCHIO IN LEGA LEGGERA CON BORDO RICOPERTO DI UNA FASCIA ANULARE IN ACCIAIO INOSSIDABILE"

a nome ATP RUOTE IN LEGA S.p.A., con sede in Longhena (Brescia), Via XXIV Maggio 2/G, di nazionalità italiana, elettivamente domiciliata a tutti gli effetti di Legge presso lo Studio MANZONI & MANZONI, in Brescia, P.le Arnaldo, 2.

Inventore designato: TANGHETTI PAOLO

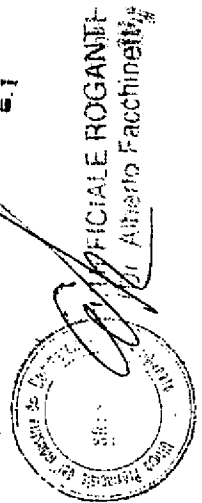
Depositata il: 14 OTT. 1999

N.°BS99A000097

* *** *

Il presente trovato attiene al settore dei cerchi in lega leggera per ruote di autoveicoli, e riguarda in particolare la ricopertura di una parte a vista di un cerchio in lega leggera con un elemento anulare in acciaio inossidabile per valorizzarne la finitura e l'effetto estetico.

Già è nota l'applicazione ai cerchi in lega leggera per ruote di autoveicoli di elementi di ricopertura in altro materiale, quale acciaio inossidabile. Tali elementi sono però vincolati al cerchio con mezzi di fissaggio aggiuntivi, ovvero riportati, comunque onerosi e suscettibili di un allen-



tamento che non può escludere la possibilità di distacco della copertura.

Scopo del presente trovato è di proporre e realizzare un cerchio in lega leggera dotato di una fascia anulare in acciaio inossidabile fissatovi meccanicamente in maniera innovativa, senza collante nè altri mezzi aggiuntivi, comunque in maniera sicura e vantaggiosa.

un tale scopo è raggiunto applicando una fascia anulare di copertura in acciaio inossidabile sulla superficie a vista del bordo o corona frontale di un cerchio, risvoltando una parte periferica della fascia sull'orlo periferico di detto bordo o corona e ripiegando mediante ricalcatura o cianfrinatura il margine esterno della fascia anulare dietro un sottosquadro anulare previsto attorno all'orlo del bordo o corona.

Così, il cerchio si presenta con il suo bordo o corona frontale ricoperta con un elemento in acciaio inossidabile, che ricopre anche l'orlo frontale del cerchio e la cui linea di aggraffatura è nascosta, invisibile dal fronte del cerchio.

Gli allegati disegni mostrano un esempio del cerchio in lega leggera con un elemento di ricopertura applicatovi in accordo al trovato. In detti

disegni:

la Fig.1 mostra in sezione un cerchio con il bordo ricoperto;

la Fig.2 mostra una vista di dettaglio ingrandita della parte del bordo del cerchio cerchiata nella Fig.1; e

la Fig.3 mostra un esempio di attrezzatura per l'applicazione dell'elemento di copertura al cerchio.

In linea generale, il cerchio in lega leggera 10 cui può essere applicata la presente innovazione è di tipo convenzionale con razze o fori di qualsiasi forma estetica attorno ad un mozzo centrale 11 e con un bordo esterno o corona 12 aggettante frontalmente e terminante con un orlo periferico 13.

La superficie interna dell'orlo o corona 12 del cerchio 10 è finita e ricoperta con una fascia anulare 14 in acciaio inossidabile. Questa fascia di copertura 14 si estende sull'orlo periferico 13 aderendovi, ed il suo margine esterno 15 è ripiegato dietro un sottosquadro 16 ricavato attorno all'orlo 13. Detto sottosquadro 16 può essere costituito da una gola, come mostrato nel disegno -Figg.1 e 2, oppure da uno spallamento o gradino rivolto verso il retro dell'orlo.

la fascia di copertura 14 è applicata al cerchio con un'attrezzatura 17 quale rappresentata nella Fig.3, per esempio. L'attrezzatura comprende degli organi funzionali complementare 17, 18 disposti ed interagenti per far aderire la fascia anulare 14 alla superficie interna dell'orlo o corona 12 del cerchio, risvoltare una parte periferica della fascia facendola aderire all'orlo periferico 13 e ripiegare, con un'azione meccanica di ricalcatura o cianfrinatura, il margine esterno della fascia 14 dietro il sottosquadro 16 ovvero nella gola attorno all'orlo. La fascia di copertura in acciaio inossidabile risulterà così strettamente aderente e fissata al cerchio, rivestendone le superfici interessate. Il margine 15 ricalcato o cianfrinato, impegnando con il sottosquadro o la gola, assicura allora, l'assemblaggio ed impedisce ogni movimento della fascia di copertura garantendo la stabilità di questa e l'effetto per cui è prevista.

R I V E N D I C A Z I O N I

1. Cerchio in lega leggera per ruote di autoveicoli comprendente un bordo esterno a corona (12) aggettante frontalmente e terminante con un orlo periferico (13), caratterizzato da una fascia anulare di copertura (14) in acciaio inossidabile aderente strettamente alla superficie a vista di detto bordo o corona (12), risvoltata e aderente a detto orlo periferico (13) ed avente il suo margine esterno (15) ripiegato dietro un sottosquadro anulare (16) previsto attorno all'orlo stesso.

2. Cerchio in lega leggera secondo la rivendicazione 1, in cui detto sottosquadro anulare (16) è costituito da una gola ricavata attorno all'orlo o da uno spallamento o gradino periferico rivolto verso il retro.

3. Cerchio in lega leggera secondo le rivendicazioni 1 e 2, in cui il margine esterno (15) della fascia anulare di copertura (14) è ripiegato dietro al sottosquadro anulare con un'operazione di ricalcatura o cianfrinatura.

4. Cerchio in lega leggera secondo le rivendicazioni precedenti, in cui detta fascia di copertura riveste la superficie a vista del bordo esterno o corona e dell'orlo periferico frontale del cerchio



senza soluzione di continuità e con la linea di
aggraffaggio al sottosquadro periferico invisibile
dal fronte del cerchio.

5. Cerchio in lega leggera con bordo ricoperto di
una fascia anulare in acciaio inossidabile, come
sostanzialmente sopra descritto, illustrato e riven-
dicato per gli scopi specificati.

Brescia addì **14 OTT. 1999**

/rr

MANZONI & MANZONI srl
(Att. Alessandro Manzoni)



IB399A000097

Fig. 1

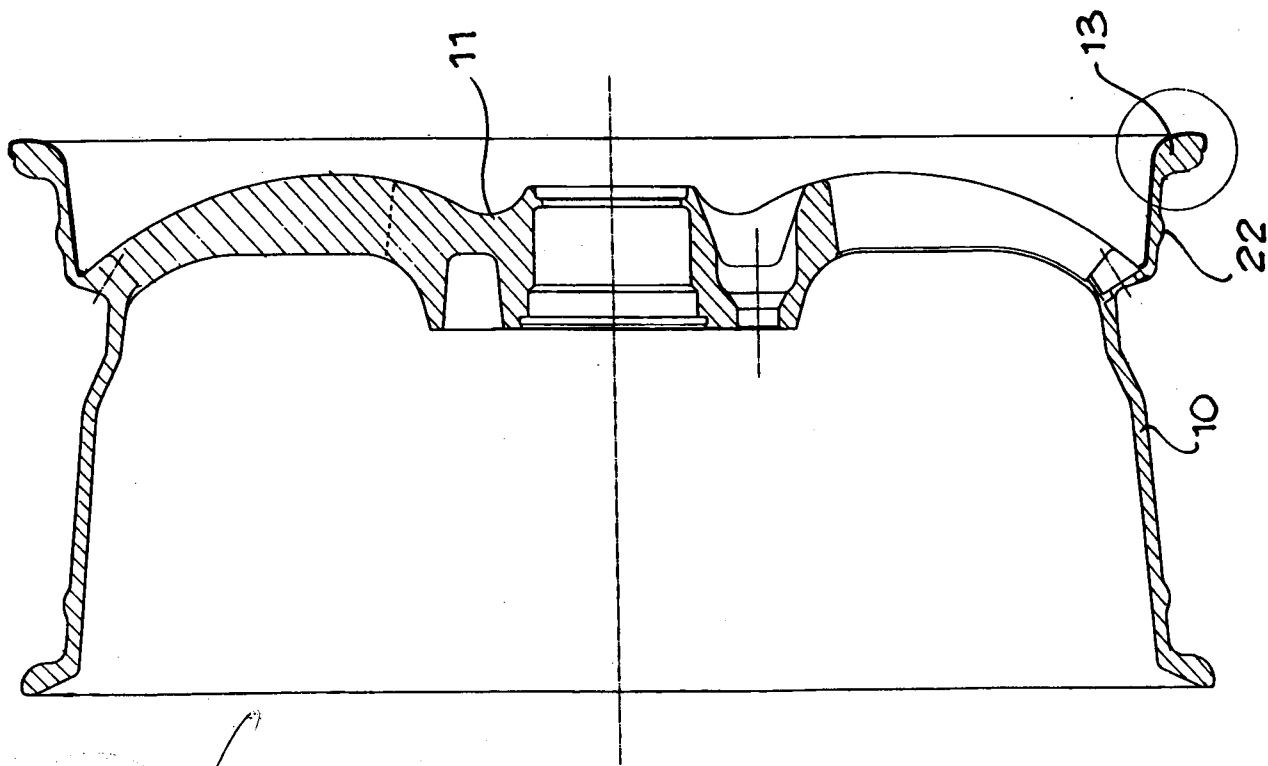
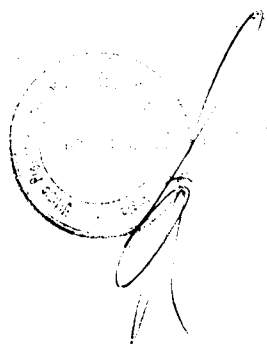
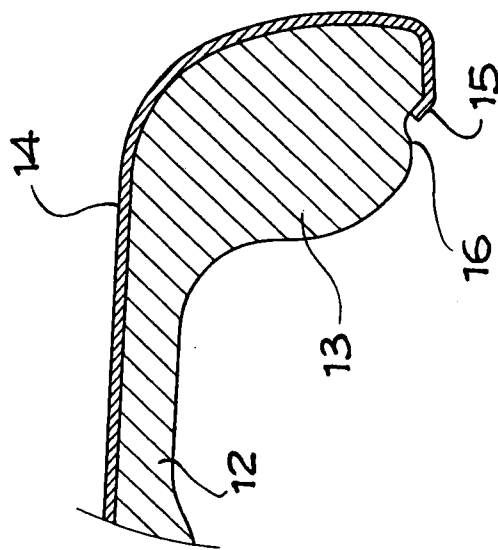


Fig. 2



MANZONI & MANZONI s.r.l.
Via Mazzale, 2
35013 Montebelluna (TV)

Manzoni

MANZONI & MANZONI s.r.l.
 Ufficio Internazionale Brevetti
 BRESCIA - Mazzale Arzide, 2
 Tel. 030/494949 - 494955
 Telex 320201

N. B399A000097

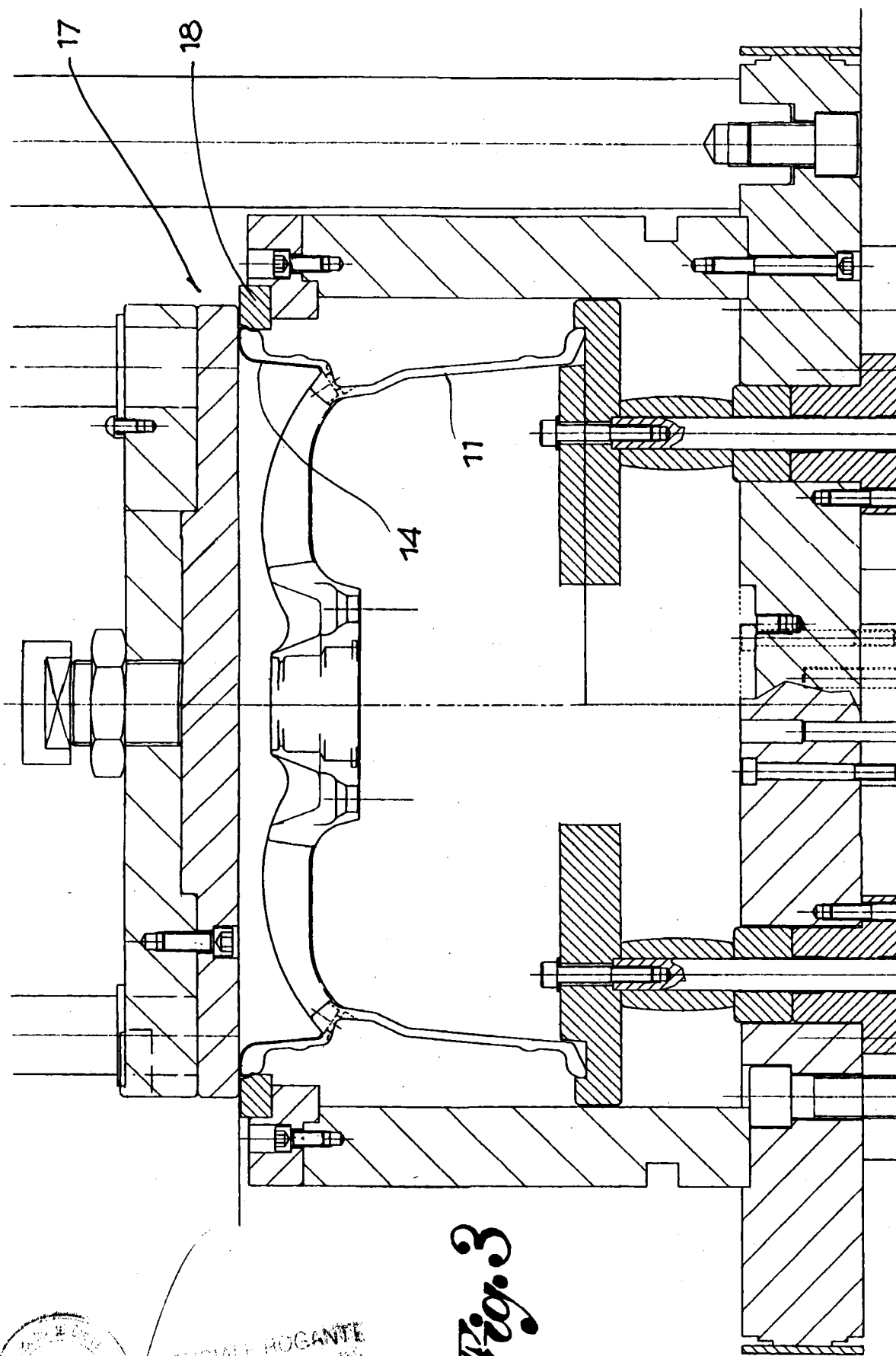


Fig. 3



UFFICIO INFORMATORE BREVETTI
Brescia - Via Machinetti

MANZONI & MANZONI srl
 Ufficio Informazione Brevetti
 BRESCIA - Piazza Arrigo, 2
 Tel. 030/370000 - 370005
 Telex 320320