

本 告

申請日期	89 年 1 月 29 日
案 號	89101575
類 別	G03B17/00

436660 A4
C4

(以上各欄由本局填註)

發 明 專 利 說 明 書

一、發明 新 型	中 文	照相軟片容器及裝入方法
	英 文	Photographic film container and loading method
二、發明 人 創 作	姓 名	(1) 陳治 Chan, Yet
	國 籍	(1) 香港
三、申請人	住、居所	(1) 香港九龍官塘興業街二〇號聯合興業工業大廈 十二字樓 12/F., Union Hing Yip Factory Building, 20 Hing Yip Street, Kwun Tong, Kowloon, Hong Kong
	代 表 人 姓 名	(1)

裝

訂

線

436660

(由本局填寫)

承辦人代碼：

A6

大類：

B6

IPC分類：

本案已向：

國(地區) 申請專利，申請日期：

案號：

，☐有 ☐無主張優先權

本宗未曾在國外申請專利

有關微生物已寄存於：

，寄存日期：

，寄存號碼：

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝

訂

線

五、發明說明(1)

發明領域

本發明與照相軟片容器有關，特別是（但不限於）用於簡單型相機，並與包括此種容器之軟片總成及裝入軟片的方法有關。

近年來，出現各種拋棄式或只使用一次的相機，或稱為配有鏡頭的軟片盒已日漸風行。這些相機的結構簡單，價格低廉，通常是由製造商將軟片預先裝於其中。其配置通常是先將軟片從裝在相機總成中的標準軟片匣或筒中捲出，當順序拍照時，軟片也捲回軟片匣中。軟片用完後，使用者將整個相機送回沖印店沖洗軟片。製造商或許將整個相機丟棄，或做適當的檢查，回收功能仍正常的相機再裝入軟片。或者，製造商也可重複使用相機中的某些特定組件。

此種相機的考量之一是裝軟片必須容易，特別是對使用前必須將軟片預先捲出軟片匣的要求。由於相機本身的售價低，因此，製造與組裝的成本非常重要，這包括在工廠內將軟片裝入相機的成本。因此，亟需一種簡單、便宜又可靠的方法。

隨著對環境污染問題的覺醒以及經濟的理由，消費者愈來愈不能容忍拋棄式產品。申請人先前提出非常簡單且便宜的相機，其結構與一般拋棄式相機類似，但它經過一些改裝，可供使用者至少使用數次。

本發明提供一種可與習用軟片筒一起使用的軟片容器，以便於軟片的預捲操作，提供一種由此容器及筒所組成

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

訂

線

五、發明說明(2)

的軟片總成，提供將軟片裝入此總成的方法，以及使用此總成的相機。

發明概述

本發明的第一態樣是提供一種照相軟片容器，具有一外殼及一孔，外殼定義一長形的軟片狹縫，使用時軟片從狹縫中伸出，孔供捲片工具插入，且孔被一活動遮板封閉。

在容器內提供一可遮蔽的孔，允許將軟片預捲入容器的捲片工具進出，便於在光亮處使用捲繞裝置捲繞軟片，如以下的討論。

在一實施例中，外殼的一端開放，另一端蓋封閉，該孔定義於端蓋內，遮板是可旋轉地安裝在端蓋上，且遮板配置有一彈性裝置，如腿形簧，將板驅動到關閉位置將孔遮蔽。

端蓋包括平行的第一與第二板，具有相合的孔，兩板共同在其間定義一空間，遮板配置於其內。第一或第二板其中之一具有一直立的周邊凸緣定義一台階，第一或第二板另一個位於其上。端蓋經由第一板與外殼連接，且第二板覆於第一板上。第二板之孔的四周配置有管環部。

在另一實施例中，外殼的一端開放，開放端被一端蓋封閉，端蓋包括一蓋住該開放端的端帽，以及一覆於端帽且固定於其上的端板，該遮板固定於端板上，該端帽及該端板具有同軸的孔，供捲片工具插入其內。端板可以是第

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

線

五、發明說明(3)

一與第二板的總成，如前所述。

本發明的另一實施例是外殼包括一對半殼，兩半殼裝配在一起，其一端共同定義捲片工具插入孔，兩半殼的相對表面間定義軟片狹縫。在本實施例中，相對的表面上各配置一層軟纖維或纖維狀材料，如絨毛。外殼的開放端為一端板所覆蓋，端板固定於該處，且遮板安裝在端板上。在本例中，端板也可以是第一與第二板所組成的總成，如前所述。

本發明也在於軟片包裝或總成，它結合習用的軟片筒與前述的軟片容器，軟片容器內裝有一段捲繞成捲的照相軟片，並伸出軟片狹縫到達軟片筒，以及在於使用此軟片包裝或總成的相機。

該總成容許使用者重複使用單次使用型的相機，只需簡單地將總成裝入相機即可。

本發明的另一態樣在於一種照相軟片容器，具有由一對半殼所組成的外殼，兩者共同定義一長形的軟片狹縫，使用時軟片從狹縫中伸出，且定義一孔，供捲片工具插入，孔被一活動遮板封閉。

在實施例的另一態樣中，提供一種將軟片裝入具有第一軟片容器及第二軟片容器之軟片總成的方法，第二軟片容器具有一外殼及一端蓋，外殼上定義一軟片狹縫，端蓋的一端定義一捲片工具孔，該孔被一活動的遮板所關閉，該方法的步驟包括：(a)提供第一軟片容器，內有一段捲繞的軟片；(b)打開第二軟片容器之端蓋上的遮板以

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

線

五、發明說明(4)

套入捲片工具，並將從第一軟片容器伸出之軟片的前端固定到捲片工具的尾端；(c)將外殼或固定有軟片之捲片工具其中之一套入或插入捲片工具或外殼其中另一，並將端蓋與外殼固定；(d)將第一與第二軟片容器封在不漏光的密閉空間內；(e)轉動捲片工具，將第一軟片容器中大部分的軟片捲出，並捲入第二軟片容器內；(f)將捲片工具的尾端移出第二軟片容器，並關閉活動遮板以遮蔽該孔；以及(g)打開上蓋，取出軟片總成。

該方法允許在亮處使用非常簡單且小的不漏光密閉空間捲繞軟片，當捲片工具抽出時，遮板確保軟片容器保持不漏光。

該方法使用的第二軟片容器，其端蓋之孔的四周有直立的管環部，且使用的捲片工具具有一支撐部，工具延伸通過支撐部，在步驟(e)期間，管環緊靠著支撐部，使兩者間為不漏光的連接。在步驟(f)期間，第二軟片容器保持緊靠著支撐部，當捲片工具的一端從第二軟片容器抽出時，藉以使兩者間保持不漏光的連接。

本發明還有另一態樣，是將軟片總成裝入相機的方法，相機具有一對軟片室，配置於曝光窗口的兩對側，且具有一相機背蓋密封軟片室，其步驟包括：(a)提供第一軟片容器，並有一段軟片捲繞於其內；(b)提供第二軟片容器，具有一外殼及一端蓋，外殼上定義一軟片狹縫，端蓋上定義一捲片工具孔，該孔被一活動遮板蓋住；(c)打開遮板，將捲片工具穿過第二軟片容器的端蓋，並將

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明(5)

從第一軟片容器伸出之軟片的前端固定到捲片工具的尾端；（d）將外殼或固定有軟片之捲片工具其中之一套入或插入捲片工具或外殼其中另一，並將端蓋與外殼固定；（e）將第一與第二軟片容器封在不漏光的密閉空間內；（f）轉動捲片工具，將第一軟片容器中大部分的軟片捲出，並捲入第二軟片容器內；（g）將捲片工具的尾端移出第二軟片容器，並關閉活動遮板以遮蔽該孔；（h）打開上蓋，取出軟片總成；以及，（i）將軟片總成裝入相機，軟片容器分別置於各自的軟片室，並蓋上相機背蓋。

軟片容器與軟片總成可以使用習用的彩色或黑白軟片，但其上也可有預曝光的潛影。在本例中，裝片方法包括在步驟（i）附加確保軟片上的對齊標記與相機上之對齊標記對齊的步驟，以確保使用者所曝光的影像與預曝光影像正確對齊。

軟片總成除了從習用的軟片筒中抽出軟片，也可從大捲軟片抽出軟片構成。按照本發明的另一態樣，提供一種將軟片裝入具有第一軟片容器及第二軟片容器之軟片總成的方法，第二軟片容器具有一外殼及一端蓋，外殼上定義一軟片狹縫，端蓋的一端定義一捲片工具孔，該孔被一活動的遮板蓋住，該方法的步驟包括：（a）提供一段捲繞成捲的軟片，且具有一前端；（b）打開第二軟片容器之端蓋上的遮板以套入捲片工具，並將從軟片捲伸出的前端固定到捲片工具的尾端；（c）將外殼或固定有軟片之捲片工具其中一套入或插入捲片工具或外殼其中另一，並

五、發明說明(6)

將端蓋與外殼固定；(d)將第二軟片容器封在不漏光的密閉空間內，並與軟片捲連通；(e)轉動捲片工具，從大捲軟片將軟片捲入第二軟片容器內的捲片工具上；(f)切割從第二軟片容器伸出的軟片，與大捲軟片分割；(g)將捲片工具的尾端移出第二軟片容器，並關閉活動遮板以遮蔽該孔；(h)打開上蓋，取出第二軟片容器與捲繞在其內的軟片；以及，(i)將從第二軟片容器伸出的自由端固定到第一軟片容器。

第一軟片容器可以是習用的軟片筒，具有一中心軸，從大捲軟片上切下的自由端固定在第一軟片容器的軸上。

圖式簡單說明

現將參閱以下的附圖說明本發明的實施例，其中：

圖1顯示本發明第一實施例的軟片容器；

圖2是圖1之軟片容器的分解圖；

圖3說明在捲片架上將軟片匣內的軟片捲入軟片容器的第一步；

圖4顯示蓋住捲片架；

圖5顯示捲片的操作；

圖6顯示捲片完成後打開捲片架；

圖7顯示將預捲的軟片總成固定，並密封入保護外包裝內；

圖8顯示本發明第二實施例的軟片容器；

圖9是圖8之軟片容器的分解圖；

五、發明說明(7)

圖 1 0 說明將軟片捲入圖 8 及 9 之軟片容器的第一步；

圖 1 1 顯示蓋住捲片架；

圖 1 2 顯示捲片的操作；

圖 1 3 顯示捲片完成後打開捲片架；

圖 1 4 顯示將預捲的軟片總成固定，並密封入保護外包裝內；

圖 1 5 顯示本發明第三實施例之 2 部分的軟片容器；

圖 1 6 說明在捲片架上將軟片匣內的軟片捲入圖 1 5 之軟片容器的第一步；

圖 1 7 顯示裝配軟片容器外殼的第二部分；

圖 1 8 顯示蓋住捲片架；

圖 1 9 顯示捲片的操作；

圖 2 0 顯示捲片完成後打開捲片架；

圖 2 1 顯示將預捲的軟片總成固定，並密封入保護外包裝內；

圖 2 2 顯示軟片容器第四實施例的結構；

圖 2 3 顯示一相機，以及打開相機的第一步；

圖 2 4 顯示打開相機的背蓋，並取出已用過的軟片容器；

圖 2 5 顯示打開包裝並取出軟片總成；以及

圖 2 6 顯示將軟片總成置入相機；以及

圖 2 7 顯示裝入軟片上有預曝光潛影的軟片總成。

圖 2 8 顯示一軟片總成的外罐；

五、發明說明(8)

圖 2 9 顯示按本發明另一態樣之裝軟片法的第一步，其中的軟片是捲自大捲軟片；

圖 3 0 顯示捲片與切割的步驟；

圖 3 1 顯示切割後的軟片；

圖 3 2 顯示將軟片容器固定到習用的軟片匣。

主要元件對照

2	軟片容器
4	外殼
5	封閉端
6	開放端
8	軟片狹縫
1 0	端蓋
1 2	內板
1 4	外板
1 3	孔
1 5	孔
1 6	凸緣
1 8	直徑縮小端
2 0	凸起
2 2	開孔
2 4	蓋緣
2 6	外緣
2 8	遮板

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

線

五、發明說明(9)

- | | |
|-------|------|
| 3 0 | 支撐於 |
| 3 2 | 腿形簧 |
| 3 4 | 弧形狹縫 |
| 3 6 | 凸起 |
| 1 9 | 環管部 |
| 6 0 | 軟片筒 |
| 3 7 | 軟片 |
| 4 0 | 捲片裝置 |
| 4 2 | 捲片工具 |
| 4 6 | 支撐套筒 |
| 4 4 | 馬達 |
| 4 8 | 滑台 |
| 4 9 | 捲片架 |
| 5 0 | 底座部 |
| 5 2 | 上蓋部 |
| 4 7 | 凹部 |
| 6 2 | 夾具 |
| 6 4 | 包裝 |
| 1 0 2 | 軟片容器 |
| 1 0 4 | 外殼 |
| 1 0 0 | 端蓋 |
| 1 0 6 | 中間端蓋 |
| 1 0 8 | 端板 |
| 1 1 0 | 管環 |

五、發明說明(10)

1 1 2	板
1 1 4	板
1 1 1	蓋緣
1 3 6	弧形狹縫
1 2 8	遮板
1 3 2	簧
1 3 3	孔
2 0 2	軟片容器
2 0 4	外殼
2 0 5	下半殼
2 0 7	上半殼
2 0 9	曲面
2 1 7	曲面
2 1 9	直拼
2 2 1	直拼
2 2 3	軟纖維直條
2 2 5	軟纖維直條
2 2 7	鎖耳
2 2 9	凸起
2 0 8	端板
2 1 0	管環
2 1 3	孔
2 2 8	遮板
2 3 6	狹縫

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

線

五、發明說明(11)

- | | |
|-------|--------|
| 2 1 5 | 管環 |
| 5 0 | 捲片架 |
| 4 0 2 | 軟片容器 |
| 4 0 5 | 半殼 |
| 4 0 7 | 半殼 |
| 4 0 9 | 直拼 |
| 4 1 1 | 直拼 |
| 3 0 0 | 相機 |
| 3 0 2 | 主體部 |
| 3 0 6 | 前蓋部 |
| 3 0 8 | 後蓋部 |
| 3 1 2 | 第一軟片匣室 |
| 3 1 4 | 第二軟片室 |
| 3 1 8 | 曝光窗口 |
| 3 2 0 | 上軟片導軌 |
| 3 2 2 | 下軟片導軌 |
| 3 2 4 | 蓋板 |
| 3 2 5 | 凸耳 |
| 3 2 7 | 孔 |
| 3 2 6 | 滑塊 |
| 3 3 0 | 軟片前進輪 |
| 3 3 1 | 板 |
| 3 3 2 | 驅動軸 |
| 3 3 4 | 軟片鏈輪 |

五、發明說明(12)

3 6 2	電池蓋板
5 0 0	預曝光區域
5 0 2	遮罩裝置
5 0 4	對齊缺口
5 0 6	對齊標記
7 0 0	軟片罐
7 0 2	罐蓋
7 0 4	罐底
1 5 2	大捲軟片
1 5 1	不漏光的軟片盒
1 5 4	軟片前端
1 5 6	上蓋
1 5 7	衝刀
1 3 6	馬達
1 5 8	舌形部
1 6 0	寬度縮小部
1 2 6	套管
1 6 2	外殼
1 6 4	軸
1 6 6	固定環
1 6 8	塞子

較佳實施例描述

現請參閱圖 1 及 2，圖中顯示本發明第一實施例的軟

五、發明說明(13)

片容器，容器以編號 2 表示。容器包括大體上呈圓柱狀或杯狀的外殼 4，一端 5 封閉，相對端 6 開放。外殼 4 內並無任何軸。在外殼的側壁區域有一平坦部 4，毗鄰它定義一長條形的軟片狹縫 8，其上最好襯以軟纖維狀材料，例如絨毛或類似物，以確保不漏光，同時提供一柔軟且不會刮傷的表面供軟片通過。在開放端 6，外殼被一端蓋 10 封閉。端蓋 10 是一個總成，它具有一對板，包括內板 12 與外板 14，兩者上分別有相合的孔 13 及 15。內板 12 包括一附屬的周邊凸緣 16，與外殼 4 尾端之直徑縮小部分 18 配合，其間構成一緊密的推合。尾端部分 18 上可配置若干凸起 20，與凸緣 16 上對應的開孔 22 或銷位扣合。內板 12 也包括一直立的凸緣或蓋緣 24，外板 14 的外緣 26 位於其內，兩者間保持些微空間，並在其間定義一薄空間。兩板可以黏合或超音波焊接或其它習用方法結合在一起。

在薄空間內，配置一活動的遮板或葉片 28，支撐於 30 可旋轉。腿形簧 32 的一腿貼於蓋緣 24，另一腿貼於遮板 28，將遮板 28 壓向“關閉”的位置，藉以蓋住孔 13 及 15。外板 14 具有一弧形狹縫 34。遮板 28 的臂上有一凸起 36 伸入狹縫 34，如有需要，可供使用者以手動打開遮板。外板 14 也配置一直立的環管部 19，圍繞於孔 15 四週。

如圖 7 所示，當容器 2 與附屬軟片容器共同使用時，附屬軟片容器最好是習用的 35 mm 軟片匣或軟片筒 60

五、發明說明(14)

，在中心具有一捲片軸，可供捲繞軟片37。所使用的相機大致上與單次使用型的相機類似，軟片必須預先捲出軟片筒60，捲入容器2，以便在拍照時順序捲回軟片筒60內。

裝軟片的程序需要使用如圖3所示的捲片裝置40。裝置40包括一電動馬達44，支撐一捲片工具42，它的一端具有供軟片尾端插入的裂口部。工具42延伸通過長形的支撐套筒46，它與工具42緊密配合，支撐套筒46的內表面襯以絨毛或其它適合的材料，以防止光從工具42與支撐套筒46的內表面間通過。馬達44與工具42固定在一滑台48上，以容許工具42可以進出支撐套筒46。

捲片架49用以支撐及密封軟片容器2與軟片筒60，包括一底座部50，其內的容納軟片容器2與軟片筒60的空間，並將兩者相互固定，以及一上蓋部52，與底座部50共同定義一不漏光的空間，並留有一開口供捲片工具插入。

如圖3所示，從軟片容器2的外殼4上取下端蓋10，以手撥凸起36打開遮板28，並將端蓋10或套入工具42的尾端，即工具42穿過孔13、15。從軟片筒60伸出的軟片前端插入裂口部以固定在工具42上，接著將外殼4或套入工具42的尾端，俾使軟片通過狹縫8，朝向端蓋10方向移動外殼4，並與端蓋10扣合，如圖4所示。管環19納於套筒46的凹部47內，套筒的

五、發明說明(15)

尾端靠緊外板 14 的頂部，使兩者間不漏光。

如圖 5 所示，操作馬達 44 轉動捲片工具 42，將軟片從軟片筒 60 捲入軟片容器 2，並在軟片容器 2 內捲成一軟片捲。當筒中的軟片到達尾端時，工具感覺到阻力增加，捲片動作自動停止。接著移動滑台 48 離開捲片架，以抽出馬達 44 與工具端 42，工具端 42 離開軟片時，保持端蓋 10 靠緊支撐套筒 46，以保時不漏光的連接。當工具端從端蓋 10 中的孔離開時，遮板自動關閉，以使容器本身仍保持不漏光。接著打開上蓋 52，並將絕大部分軟片在軟片容器 2 內的軟片總成從捲片架中取出。

在工廠將包括軟片容器 2、軟片 37 及軟片筒 60 的軟片總成直接裝入新相機銷售給使用者。在本例中，其優點是在總成上配置一由彈性塑膠或金屬彎成 2 個部分圓形的夾具 62，其半徑分別稍小於軟片容器 2 與筒 60，因此可以將它們緊緊地箍住。夾具 62 可使 2 個容器相互固定在固定的位置。將總成置入不漏光的氣密包裝 64 中，可保護總成與傷害、灰塵、污物、光及濕氣隔絕，軟片在銷售給使用者前，這些都可能會導致軟片在售予使用者前就性能退化。這類包裝通常是由塑膠材料製成，且可能是多層材料，其中也包括金屬層。夾具 62 也可保護軟片，此表示，如果處理包裝不慎，容器與筒間也不會有相對移動而將壓力施加於軟片，致使軟片遭拉扯或損壞。

軟片容器的第二實施例以 102 表示，以圖 8 及 9 說明。容器 102 具有與第一實施例結構相同的外殼 104

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

線

五、發明說明(16)

，端蓋 1 0 0 包括中間端帽 1 0 6 及內含遮板的端板 1 0 8。端帽 1 0 6 具有與外殼 1 0 4 之一端配合的簡單附屬凸緣，以及直立的短管環 1 1 0。端板 1 0 8 是一總成，包括一對板 1 1 2 與 1 1 4，板 1 1 2 具有一直立的蓋緣 1 1 1，與板 1 1 4 間形成一空間。板 1 1 2 上有一弧形狹縫 1 3 6，遮板 1 2 8 的配置可旋轉移動，被一簧 1 3 2 偏壓關閉。遮板 1 2 8 的臂上有一凸起（未顯示），它伸到狹縫 1 3 6 中，供使用者撥動遮板 1 2 8。端帽 1 0 6 與端板 1 0 8 的結合只是簡單地將管環 1 1 0 套進孔 1 1 3，如需要兩者永久固定，可使用膠或焊接或其它簡單的固定裝置使兩者固定。

圖 1 0 到 1 3 說明將軟片裝入容器 1 0 2，所使用的方法與參閱圖 3 - 7 描述的方法相同，相同的部分使用相同的編號。首先，接觸凸出部打開遮板 1 2 8，並將端板套入捲片工具的尾端。接著，也將端蓋 1 0 6 套入工具端 4 2，並將管環 1 1 0 塞入孔 1 1 3，以使用者兩者連接。管環 1 1 5 也與支撐套筒 4 6 的一端靠緊。軟片的前端插入工具 4 2 的裂口端，外殼 1 0 4 也套入軸端 4 2，並使軟片從軟片狹縫中伸出。蓋上上蓋 5 2 並轉動馬達，將筒內的軟片捲入容器 1 0 2 內。打開上蓋 5 2，以夾具 6 2 固定總成，並封入包裝 6 4 內。

軟片容器的第三實施例以 2 0 2 表示，以圖 1 5 的分解圖說明。完整的容器 2 0 2 如圖 2 1 所示的總成。軟片容器 2 0 1 包括由 2 個半殼 2 0 5、2 0 7 組成的外殼

五、發明說明(17)

204。半殼205、207共同構成一在一端具有一圓孔的密閉空間，此圓孔由2個相對的曲面209、217構成，在相對的直拼219、221間也定義一長形狹縫。直拼219、221上覆以軟纖維材料的直條223、225，可以使用黏著劑或雙面膠帶固定。1或2個半殼上可以配置具有孔的凹位的鎖耳227，它與相對之半殼上的凸起229扣合，藉以使2個半殼固定在一起。或者，也可另外再使用黏著劑或焊接。

容器202也具有一端板208，它的結構與第二實施例的端板108相同，因此不再贅述。端板208裝配到外殼204的一端，由曲面209、217所構成的管環210伸入孔213內。

圖16到20說明將軟片裝入容器202，裝片與捲片裝置中相同的組件賦予相同的編號。在圖16中，首先撥動遮板228之臂上凸出狹縫236的凸起以打開遮板228。將遮板228打開的端板208套入工具42的一端，以使管環215緊靠著套筒的一端。接著，將軟片的前端固定到工具42的裂口端。接著，將外殼204的下半殼205放入捲片架50，使其躺在工具42的下方，並使工具42靠在表面209。如圖17所示，上半殼207壓配到下半殼205，以鎖耳構成兩者間的扣合，並使軟片伸出襯有絨毛條的狹縫。如圖18所示蓋上上蓋52，並操作馬達44將軟片捲入容器202。取下上蓋52，並從容器202中抽出工具42，遮板228自行

五、發明說明(18)

關閉將孔封住，以使其不漏光。接著從捲片架中取出容器202、軟片及筒60的總成，裝上夾具62後封入不漏光且氣密的包裝64中。

容器202之結構的特別優點是兩件式的外殼，即2個半殼205、207，可以很容易地將絨毛條或其它軟質材料固定到直柵219、221上，反之，在單件式外殼之容器的軟片狹縫上安裝絨毛條或類似物就較困難。

軟片容器402還有另一種結構是軟片容器的第四實施例，如圖22所示。它的外殼與第三實施例的類似，也是由一對半殼所組成，不過，前者的分割面與軟片出口所定義的平面大致平行，本例之外殼的2個半殼405、407，其分割面則與該平面垂直。其上也有凸起及孔或凹位等相同的配置，以使2個半殼能扣合在一起，本例的端蓋208也相同。半殼405具有一延伸的直柵409，它覆於直柵411之上，兩者間定義一軟片狹縫，兩直柵上都襯有絨毛條。直柵409的兩側有變薄的邊緣區413，用以滑入半殼407上的狹縫415中。半殼407上也有凸起417，與半殼405上的狹縫419扣合，以助於兩半殼固定在一起。裝軟片的方法與第三實施例相同，須注意，先將半殼407裝入捲片架，接著再裝半殼405。

提供此軟片總成可讓簡單型相機的使用者重新裝片數次，且使用者不需要任何預捲的動作。

使用供捲片工具進出且具有能將孔遮蔽之遮板的特殊

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

線

五、發明說明(19)

容器 2、102、202、402，可使捲片程序能在簡單、小型、不漏光的空間中進行，容許捲片機在亮處而非暗房中操作，藉以增加組裝程序的效率。

圖 23 到 26 說明將總成裝入相機。先參閱圖 24，相機 300 是一結構簡單的相機，包括主體部 302，其內是相機大部分的操作組件，前蓋部 306 與後蓋部 308 共同包住主體 302。主體 302 支撐一鏡頭總成（未顯示），鏡頭的前部從前蓋部 306 上的孔向前伸出，其後方配置一完全傳統且是熟悉此方面技術之人士所熟知的快門總成。主體 302 定義第一軟片匣室 312，用以容納軟片匣或筒 60，它最好是習用的 35 mm 筒，具有可旋轉的中心軸，軟片捲繞於其上。其它標準的軟片規格經過適當的修改也可容納於其內。第二軟片室 314 位於相機的另一側。曝光窗口 318 位於軟片室 312 與 314 之間以及上、下軟片導軌 320、322 之間，軟片導軌延伸於兩軟片室之間，它的邊緣支撐軟片。供軟片在軟片室 312 與 314 間行進的軟片通道定義於背蓋 308 與主體 304 之相對區域，以及軟片導軌 320、322 之間。主體 302 與前、背蓋部 306、308 在軟片匣室 312 的底端定義一開口，由一可取下的蓋板 324 蓋住，一旦軟片照完，即可將軟片匣 60 從開口取出。如習知技術，蓋板 324 與主體 304 毗鄰的部位配置有適當的接合裝置，例如蓋板 324 上的槽與主體 302 上的凸緣，共同密封開口，防止光進入。

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

訂

線

五、發明說明(20)

背蓋部 3 0 8 裝配於主體 3 0 2 且可取下。為達此目的，可在主體 3 0 2 的相對邊配置一凸耳 3 2 5，它與背蓋 3 0 8 上的孔 3 2 7 扣合。背蓋 3 0 8 上也可配置可釋放的鎖扣裝置或門，包括背蓋 3 0 8 上的一對指撥滑塊 3 2 6，具有可向內移動的銷（未顯示），在如圖 2 3 所示的開啓位置與閉鎖位置間移動，在開啓位置時，背蓋 3 0 8 可以很容易地與主體 3 0 2 的背面推合，銷伸入成形於主體上的銷位，在閉鎖位置時，銷與模造在主體 3 0 2 上的鎖耳嚙合。圖 2 3 顯示開鎖時滑塊 3 2 6 移動的方向。這些配置可讓使用者很容易地開啓及關閉相機以重新裝入軟片。

如習用的相機，它也配置有捲繞機構，包括一可轉動且側表面有許多齒的軟片前進輪或姆指輪 3 3 0，位於主體 3 0 2 的頂端，一板 3 3 1 的下方，以及一驅動軸 3 3 2，它延伸入習用之軟片筒 6 0 的中心軸，並與其嚙合。機構還包括一軟片鏈輪 3 3 4，正好位於軟片曝光窗口 3 1 8 的上方，它連接操作快門的再緊簧機構，俾當使用者每次捲動一格軟片時（轉動軟片前進輪），軟片鏈輪 3 3 4 旋轉一圈，它也帶動快門的撥桿回到準備位置，並防止軟片前進輪 3 3 0 繼續轉動，即如習用的相機。

圖 2 3 至 2 6 說明使用者將新軟片重新裝入相機或工廠的裝填人員所應遵循的步驟。第一步開啓相機的 3 0 8 背蓋，方法向右推蓋門 3 2 6，並撬開背蓋 8 的兩對邊，俾使孔 3 3 7 脫開凸耳 3 2 5。

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

訂

線

五、發明說明(21)

如圖 2 5 所示，撕開包裝 6 4，從包裝 6 4 中取出軟片容器 4 0 2、6 0 及軟片（未顯示夾具 6 2）的總成。雖然是以第四實施例的軟片容器 4 0 2 說明，但此方法一體適用於第一、第二、第三實施例的軟片容器 2、1 0 2、2 0 2。如果是在工廠第一次裝片，軟片總成就不是裝在包裝 6 4 中。

圖 2 4 顯示背蓋 3 0 8 已取下。蓋板 3 2 4 也從軟片室 3 1 2 的底部取下。舊的軟片容器 4 0 2' 也從先前使用過的相機中取出並丟棄。如果相機是第一次使用的新相機就不需要此步驟，因為新相機內已有在工廠裝好的軟片容器。接著，使用者將夾具（未顯示）從容器 1 0 2、6 0 上取下，並將兩者拉開適當的距離，以裝入如圖 2 6 所示之各自的軟片室 3 1 2、3 1 4 中。接著，將蓋板 3 2 4 裝回軟片室 3 1 2 的底部，並將背蓋 3 0 8 蓋回，裝回背蓋的方法是將背蓋 3 0 8 的一邊扣住凸耳 3 2 5，並將蓋門 3 2 6 推回最左邊的位置。

使用者或許會檢查閃光燈電池；如果閃光燈的回電速度很快，則不需更換電池，但如果回電速度很慢，使用者就需要打開電池蓋板 3 6 2 更換電池。

此時相機已在裝片狀態，如果相機是第一次裝片，則準備售予使用者，如果是由使用者自行裝片，則是在重新裝片狀態。

上述的軟片總成與裝載方法適合習用的黑白或彩色軟片，同樣也適用於具有預曝光之潛影的軟片，如美國專利

五、發明說明(22)

申請案 5,790,906 中所描述。此種軟片上一部分或多部分有預曝光的潛影，例如在軟片的一邊或四邊，例如出現於最終照片上的裝飾花邊或訊息。適合使用此類軟片的相機具有一形狀適當的遮罩以遮住軟片上的預曝光區域，以使此區域不會重複曝光。

圖 27 顯示的軟片總成 2，其內軟片的邊界上有預曝光區域，如 500 所示。相機包括一適合的遮罩裝置

502，因此，使用者只能對軟片中央的橢圓形區域曝光。使用此種軟片的重點是預曝光影像相對於曝光窗口的位置，必須保證與使用者的曝光區正確對齊，為達此目的，軟片上需要有一供對齊的缺口 504 或指標，同時，相機上毗鄰軟片導軌的邊上也需要對齊標記 506。在將總成 2 裝入相機時，使用者或裝片者必須確定缺口 504 與標記 506 對齊。

除了使用夾具及密封包裝外，還有另一方法如圖 28 所示，可以使用軟片罐 700。它的形狀適合將軟片容器與軟片筒固定在相對的位置。軟片罐 700 為罐蓋 702 與罐底 704 以扣合或推合的方式結合在一起。

以上描述的實施例是將習用軟片筒內的軟片裝入附屬容器內。在其它方法中，軟片是抽取自大捲軟片 152 或一“盤”軟片，如圖 29 到 32 所示。

大捲軟片 152 裝在一不漏光的盒 151 中，如圖中虛線所示，軟片從一不漏光的狹縫伸出。首先，以前述的方法將端蓋 100 裝到工具端 42。大捲軟片的前端

五、發明說明 (23)

1 5 4 固定在工具的裂口端 4 2，套入軟片容器 1 0 2 的外殼 1 0 4，使軟片的前端 1 5 4 通過外殼 1 0 4 的狹縫，直到軟片的全寬都進入外殼 1 0 4 內。

如圖 3 0 所示，蓋上上蓋 1 5 6 構成不漏光的空間，以及供軟片從大捲軟片 1 5 2 到達容器 1 0 2 的不漏光通道。上蓋 1 5 6 有一中央區 1 5 7，它是氣壓操作的衝刀，接著，啓動馬達 1 3 6 將軟片捲入外殼 1 0 4 內。捲入外殼 1 0 4 的軟片長度通常都可拍攝 2 4 或 3 6 張的 35 mm 軟片。接著以衝刀 1 5 7 將捲入外殼 1 0 4 之軟片的尾端切成短舌形部 1 5 8，以及大捲軟片之寬度縮小的新前端部 1 6 0，如圖 3 1 所示。接著，藉著移動滑塊 4 8 離開套管 1 2 6 將捲片工具抽出。

接著，如圖 3 2 所示，將軟片附接到習用的軟片筒 1 0 4，它包括外殼 1 6 2、軸 1 6 4 及固定環 1 6 6。軸 1 6 4 上有軸向延伸的狹縫用以容納軟片的舌部 1 5 8。毗鄰狹縫有一對凸起，與舌部 1 5 8 上的兩個孔 1 6 8 嚙合，與習用者相同，藉以將軟片尾端可靠地固定到軸 1 6 4 上。接著，將軸 1 6 4 與附接在軸上的軟片裝入外殼 1 6 2 內，並使軟片從軟片狹縫中伸出，再蓋上環 1 6 6 以密封軟片筒。雖然不是必要，但在端板 1 0 8 之管環 1 1 5 上裝一個塞子 1 6 8 可使軟片更安全。

軟片容器 1 0 2 與筒的總成可以在工廠直接裝入新相機售予使用者。或者，總成也可裝在包裝中售予使用者，由使用者自行將總成裝入他們的相機。裝入相機的方法如

五、發明說明(24)

圖 2 6 所做的討論。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

四、中文發明摘要(發明之名稱：相軟片容器及裝入方法)

一種照相軟片容器(2、102、202)，具有一外殼(4、104、204)及一孔(13、15；113、115；213、215)，外殼上定義一長形的軟片狹縫，使用時軟片從其伸出，孔供捲片工具(42)插入，孔(13、15；113、115；213、215)由一被彈性偏壓的活動遮板(28)蓋住。一種將軟片裝入此種容器的方法，其步驟包括打開容器之端蓋上的遮板(28)以套入捲片工具(42)，並將從其它軟片容器伸出之軟片的前端固定到捲片工具(42)的尾端；將外殼套上捲片工具，並將端蓋與外殼固定；將第一與第二軟片容器封在不漏光的密閉空間內；轉動捲片工具，將第二軟片容器中大部分的軟片捲出，並捲入另一個軟片容器內；將捲片工具的尾端移出第一軟片容器，並關閉活動遮板以遮蔽該孔；以及，打開上蓋，取出軟片總成。

英文發明摘要(發明之名稱：Photographic Film Container and Loading Method)

A photograph film container (2, 102, 202) has a housing (4, 104, 204) defining an elongate film slot through which, in use, the film may extend, and an aperture (13, 15; 113, 115; 213, 215) for insertion of a film-winding tool (42), the aperture (13, 15; 113, 115; 213, 215) being closed by a resiliently biased movable shutter plate (28). A method of loading film into such a container involves the steps of inserting a film winding tool (42) through an end cover of the container with the shutter (28) open and securing a leading end of the film extending from a further film container onto the end of a film-winding tool (42); inserting the housing over the film-winding tool and securing the end cover to the housing; enclosing the first and second film containers in a light-tight enclosure; rotating the film winding tool to wind the majority of the film out of the second film container and into the further

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝

訂

線

四、中文發明摘要(發明之名稱:)

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

英文發明摘要(發明之名稱:)

film container; (f) removing the end of the film winding tool from the first film container and closing the movable shutter plate to close the aperture; and (g) opening the enclosure and removing the film assembly.

六、申請專利範圍

附件 1a

第 89101575 號專利申請案

中文申請專利範圍修正本

民國 90 年 1 月修正

1. 一種照相軟片容器，具有一外殼，外殼上定義一長形的軟片狹縫，使用時軟片從狹縫中伸出，且具有一孔，供捲片工具插入，孔被一活動遮板蓋住。

2. 如申請專利範圍第 1 項的照相軟片容器，其中的遮板配置有一彈性裝置，將板驅動到關閉位置將孔蓋住。

3. 如申請專利範圍第 1 項的照相軟片容器，其中的遮板是可旋轉地固定。

4. 如申請專利範圍第 1 項的照相軟片容器，其中外殼的一端開放，由一端蓋封閉，該孔定義於端蓋內，遮板安裝在端蓋上。

5. 如申請專利範圍第 4 項的照相軟片容器，其中端蓋包括平行的第一與第二板，具有相合的孔，兩板共同在其間定義一空間，遮板配置於其內。

6. 如申請專利範圍第 5 項的照相軟片容器，其中第一或第二板其中之一具有一直立的周邊凸緣，其定義一台阶，第一或第二板另一個位於其上。

7. 如申請專利範圍第 5 項的照相軟片容器，其中第一板連接到外殼的一端可取下，且第二板覆於其上。

8. 如申請專利範圍第 7 項的照相軟片容器，其中第二板之孔的四周配置有管環部。

9. 如申請專利範圍第 7 項的照相軟片容器，其中第

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

線

六、申請專利範圍

二板上有一弧形狹縫狀的孔，且遮板上有一直立的凸起伸出該狹縫。

10．如申請專利範圍第1項的照相軟片容器，其中外殼的一端開放，開放端被一端蓋封閉，端蓋包括一蓋住該開放端的端帽，一覆於端帽且固定於其上的端板，該遮板固定於端板上，該帽及該端板具有同軸的孔，供捲片工具插入其內。

11．如申請專利範圍第10項的照相軟片容器，其中的端板包括平行的第一與第二板，板上具有相合的孔，兩者之間定義一空間，遮板配置於其內。

12．如申請專利範圍第11項的照相軟片容器，其中第一或第二板具有一直立的周邊凸緣，其定義一台阶，第一或第二板的另一個位於其上。

13．如申請專利範圍第10項的照相軟片容器，其中端帽之孔的周緣有一凸起的管環部，它裝配到端板的孔內。

14．如申請專利範圍第13項的照相軟片容器，其中的端帽與端板是永久性地固定在一起。

15．如申請專利範圍第1項的照相軟片容器，其中的外殼包括一對半殼，兩半殼裝配在一起，共同定義一端的捲片工具插入孔，以及定義兩半殼之相對表面間的軟片狹縫。

16．如申請專利範圍第15項的照相軟片容器，其中相對的表面上各配置一層軟纖維或纖維狀材料。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

線

六、申請專利範圍

17. 如申請專利範圍第15項的照相軟片容器，其中外殼的開放端為一端板所覆蓋，端板固定於該處，且遮板安裝於端板上。

18. 如申請專利範圍第17項的照相軟片容器，其中端板包括平行的第一與第二板，板上具有相合的孔，兩板共同定義其間的一空間，遮板配置於該空間內。

19. 如申請專利範圍第18項的照相軟片容器，其中第一或第二板其中之一具有一直立的周邊凸緣，其定義一台階，第一或第二板另一個位於其上。

20. 如申請專利範圍第17項的照相軟片容器，其中外殼具有一凸出的管環部，以及其中端帽之孔的周緣有一凸出的管環部，它裝配到端板的孔內。

21. 如申請專利範圍第2項的照相軟片容器，其中的彈性裝置是腿形簧，其中一條腿與遮板嚙合，另一條腿與端蓋部嚙合。

22. 如申請專利範圍第1項的照相軟片容器，乃是結合一習用的軟片筒與其內裝有一段捲繞之照相軟片的軟片容器，軟片並伸出軟片狹縫到達軟片筒。

23. 一種軟片總成，包括如申請專利範圍第1項的第一軟片容器以及習用的軟片筒，其中一段長度的照相軟片是捲成捲狀置於第一軟片容器內，並延伸到與其固定在一起的軟片筒。

24. 一種將軟片裝入具有第一軟片容器及第二軟片容器之軟片總成的方法，第二軟片容器具有一外殼及一端

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

線

六、申請專利範圍

蓋，外殼上定義一軟片狹縫，端蓋的一端定義一捲片工具孔，該孔被一活動的遮板所關閉，該方法的步驟包括：

- (a) 在第一軟片容器內提供一段捲繞的軟片；
- (b) 打開第二軟片容器之端蓋上的遮板以套入捲片工具，並將從第一軟片容器伸出之軟片的前端固定到捲片工具的尾端；
- (d) 將外殼或固定有軟片之捲片工具其中之一套入或插入捲片工具或外殼其中另一，並將端蓋與外殼固定；
- (e) 將第一與第二軟片容器封在不漏光的密閉空間內；
- (f) 轉動捲片工具，將第一軟片容器中大部分的軟片捲出，並捲入第二軟片容器內；
- (f) 將捲片工具的尾端移出第二軟片容器，並關閉活動遮板以蓋住該孔；以及
- (g) 打開上蓋，取出軟片總成。

25. 如申請專利範圍第24項之方法，其使用的外殼是由2個半殼所組成，在步驟(c)以捲片工具為中心將兩個半殼連接在一起。

26. 如申請專利範圍第24項之方法，其使用的第二軟片容器，其端蓋之孔的四周有直立的管環部，且所使用的捲片工具具有一支撐部，工具延伸通過支撐部，在步驟(e)期間，管環緊靠著支撐部，使兩者間為不漏光的連接。

27. 如申請專利範圍第26項的方法，其中在步驟

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

註

訂

線

六、申請專利範圍

(f) 期間，第二軟片容器保持緊靠著支撐部，當捲片工具的一端從第二軟片容器抽出時，藉以使兩者間保持不漏光的連接。

28. 一種將軟片總成裝入相機的方法，相機具有一對軟片室，配置於曝光窗口的兩對側，且具有一相機背蓋密封軟片室，其步驟包括：

(a) 提供第一軟片容器，其內有一段捲繞的軟片；

(b) 提供第二軟片容器，具有一外殼及一端蓋，外殼上定義一軟片狹縫，端蓋上定義一捲片工具孔，該孔被一活動遮板蓋住；

(c) 打開遮板，將捲片工具穿過第二軟片容器的端蓋，並將從第一軟片容器伸出之軟片的前端固定到捲片工具的尾端；

(d) 將外殼或固定有軟片之捲片工具其中之一套入或插入捲片工具或外殼其中另一，並將端蓋與外殼固定；

(e) 將第一與第二軟片容器封在不漏光的密閉空間內；

(f) 轉動捲片工具，將第一軟片容器中大部分的軟片捲出，並捲入第二軟片容器內；

(g) 將捲片工具的尾端移出第二軟片容器，並關閉活動遮板以蓋住該孔；

(h) 打開上蓋，取出軟片總成；以及

(i) 將軟片總成裝入相機，軟片容器分別置於各自的軟片室，並蓋上相機背蓋。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

線

六、申請專利範圍

29. 如申請專利範圍第28項的方法，其中軟片上有預曝光的潛影，其方法包括在步驟(i)附加確保軟片上的對齊標記與相機上之對齊標記對齊的步驟，以確保使用者所曝光的影像與預曝光影像正確對齊。

30. 一種照相軟片容器，具有由一對半殼所組成的外殼，兩半殼共同定義一長形的軟片狹縫，使用時軟片從狹縫中伸出，且定義一孔，供捲片工具插入，孔被一活動遮板蓋住。

31. 如申請專利範圍第30項的照相軟片容器，其中每一個半殼都具有一邊緣區，兩面對之邊緣區的中間定義一軟片狹縫，每一個邊緣區上有一軟纖維或纖維狀材料的條片。

32. 如申請專利範圍第30項的照相軟片容器，其具有固定裝置，用以將兩個半殼固定在一起。

33. 如申請專利範圍第32項的照相軟片容器，其中的固定裝置提供兩半殼間的扣合連接。

34. 一種將軟片裝入具有第一軟片容器及第二軟片容器之軟片總成的方法，第二軟片容器具有一外殼及一端蓋，外殼上定義一軟片狹縫，端蓋的一端定義一捲片工具孔，該孔被一活動的遮板所蓋住，該方法的步驟包括：

(a) 提供一段捲繞成捲的軟片，且具有一前端；

(b) 打開第二軟片容器之端蓋上的遮板以套入捲片工具，並將從軟片捲伸出的前端固定到捲片工具的尾端；

(c) 將外殼或固定有軟片之捲片工具其中之一套入

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

六、申請專利範圍

或插入捲片工具或外殼其中另一，並將端蓋與外殼固定；

(d) 將第二軟片容器封在不漏光的密閉空間內，並與軟片捲連通；

(e) 轉動捲片工具，從軟片捲將軟片捲入第二軟片容器內的捲片工具上；

(f) 切割從第二軟片容器伸出的軟片，與大捲軟片分割；

(g) 將捲片工具的尾端移出第二軟片容器，並關閉活動遮板以蓋住該孔；

(h) 打開上蓋，取出第二軟片容器與捲繞在其內的軟片；以及

(i) 將從第二軟片容器伸出的自由端固定到第一軟片容器。

35. 如申請專利範圍第34項的方法，其中第一軟片容器是習用的軟片筒，具有一中心軸，切自大捲軟片的軟片自由端固定到第一軟片容器的軸。

36. 一種將軟片裝入具有第一軟片容器及第二軟片容器之軟片總成的方法，第二軟片容器具有一外殼及一端蓋，外殼上定義一軟片狹縫，端蓋的一端定義一捲片工具孔，該孔被一活動的遮板所蓋住，該方法的步驟包括：

(a) 提供一段捲繞成捲的軟片，且具有一前端；

(b) 提供第二軟片容器，具有一外殼及一端蓋，外殼上定義一軟片狹縫，端蓋的一端定義一捲片工具孔，該孔被一活動的遮板蓋住；

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

線

六、申請專利範圍

(c) 打開第二軟片容器之端蓋上的遮板以套入捲片工具，並將從一段軟片伸出的前端固定到捲片工具的尾端；

(d) 將外殼或固定有軟片之捲片工具其中之一套入或插入捲片工具或外殼其中另一，並將端蓋與外殼固定；

(e) 將第二軟片容器封在不漏光的密閉空間內，並與軟片捲連通；

(f) 轉動捲片工具，將軟片捲出第一軟片容器並捲入第二軟片容器；

(g) 切割從第二軟片容器伸出的軟片，與大捲軟片分割；

(h) 將捲片工具的尾端移出第二軟片容器，並關閉活動遮板以遮蔽該孔；

(i) 打開上蓋，取出第二軟片容器與捲繞在其內的軟片；

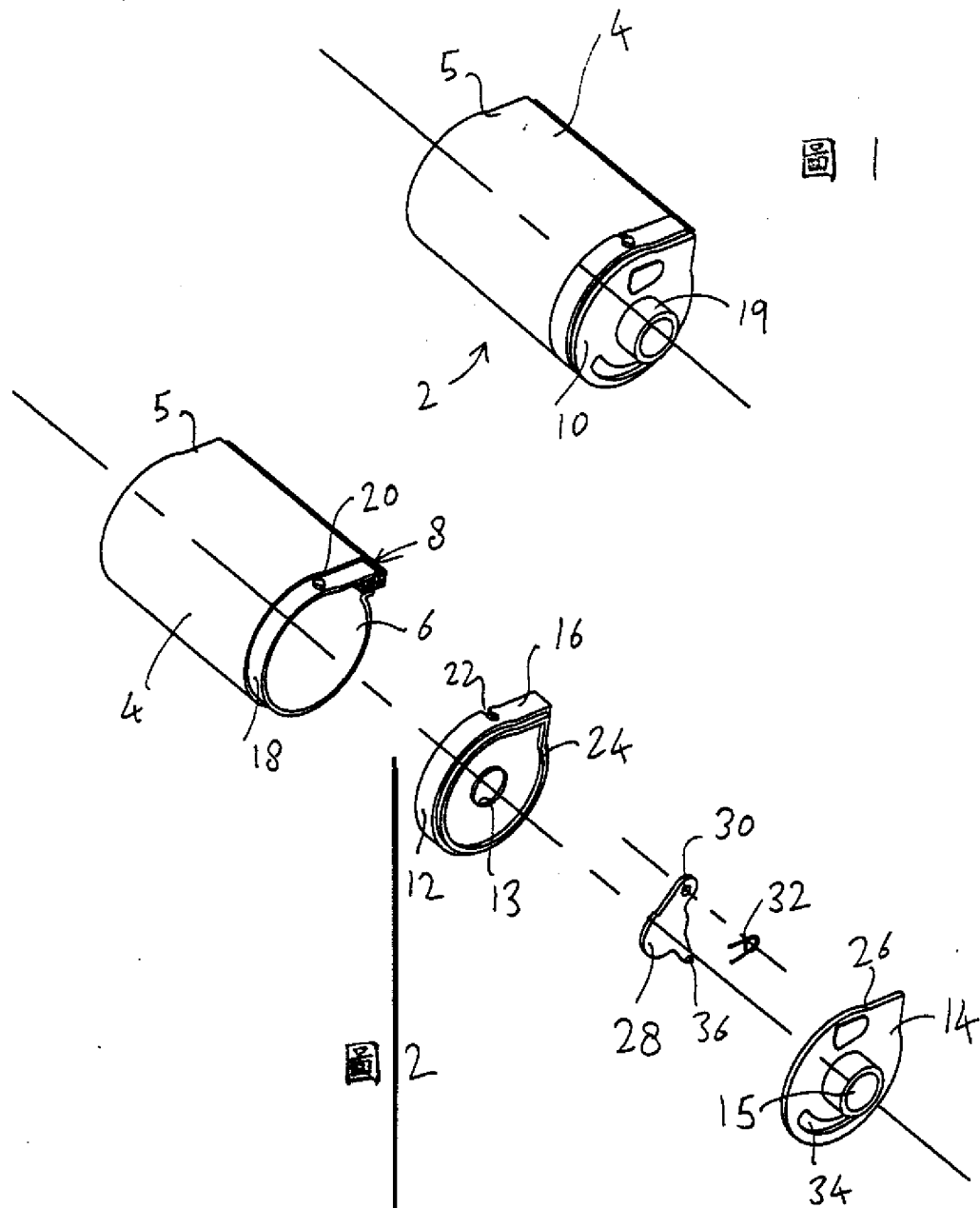
(j) 將從第二軟片容器伸出的自由端固定到第一軟片容器以構成一軟片總成；以及

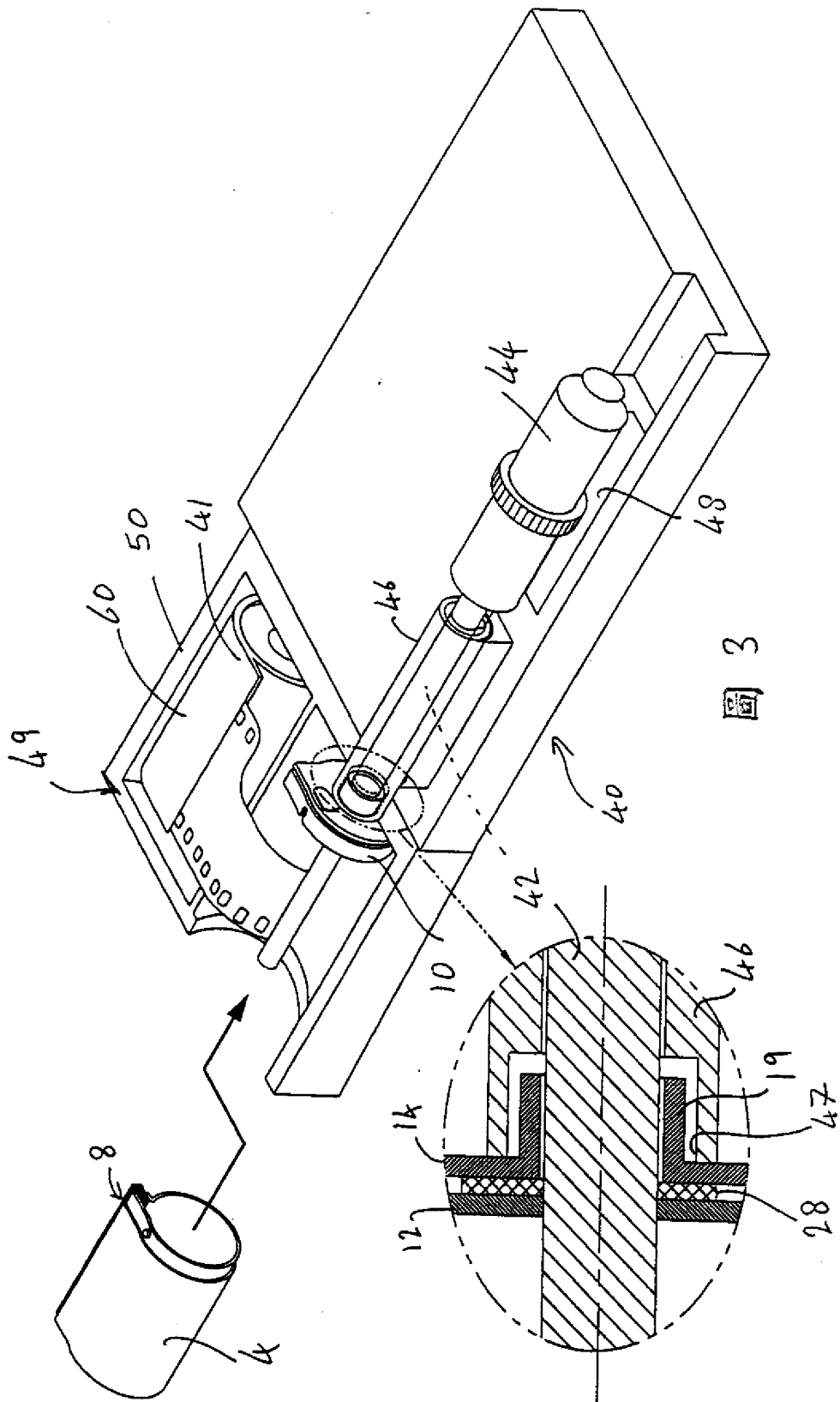
(k) 將軟片總成裝入相機，軟片容器分別置於各自的軟片室，並蓋上相機背蓋。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

線





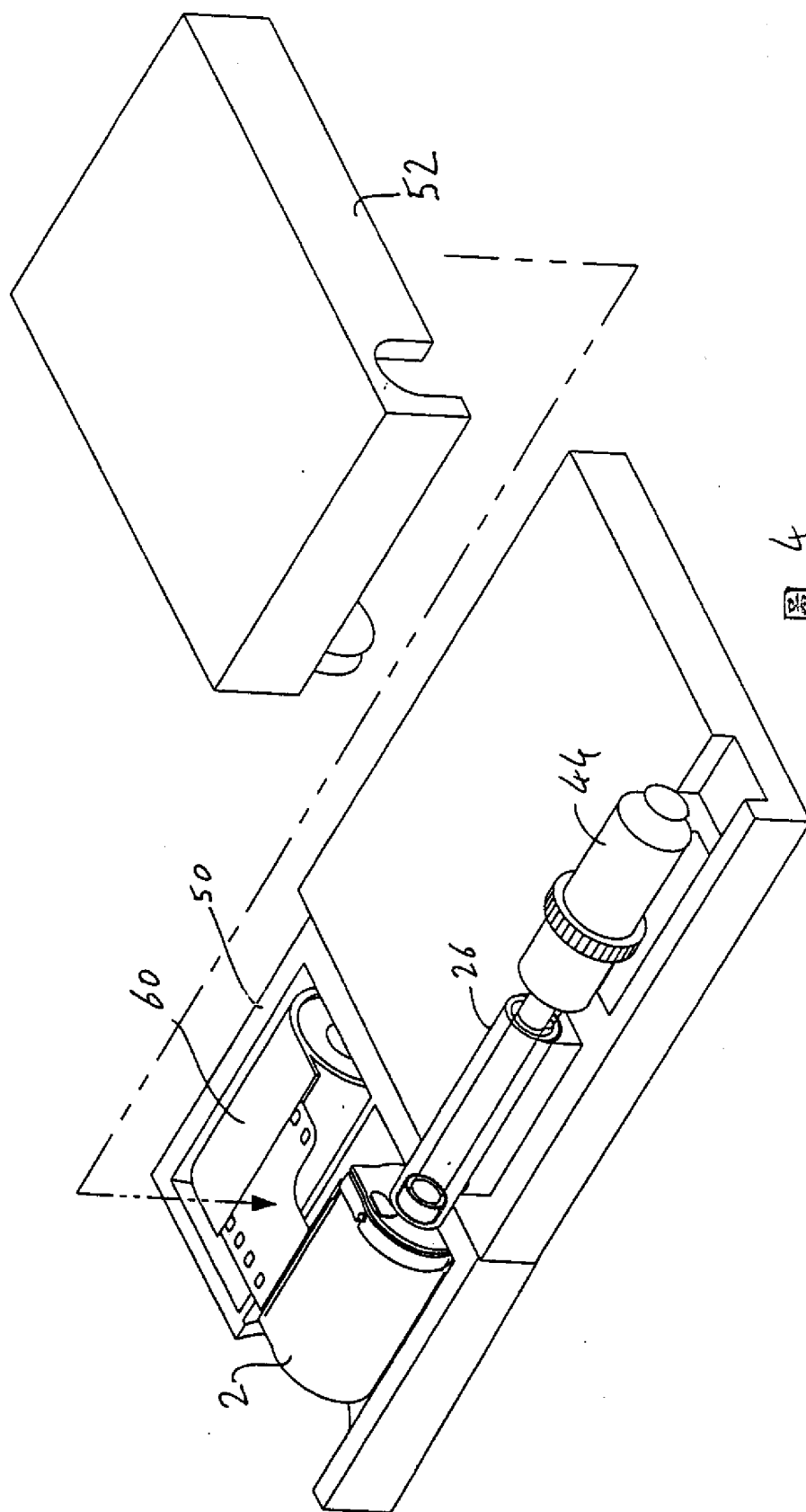


圖 4

436660

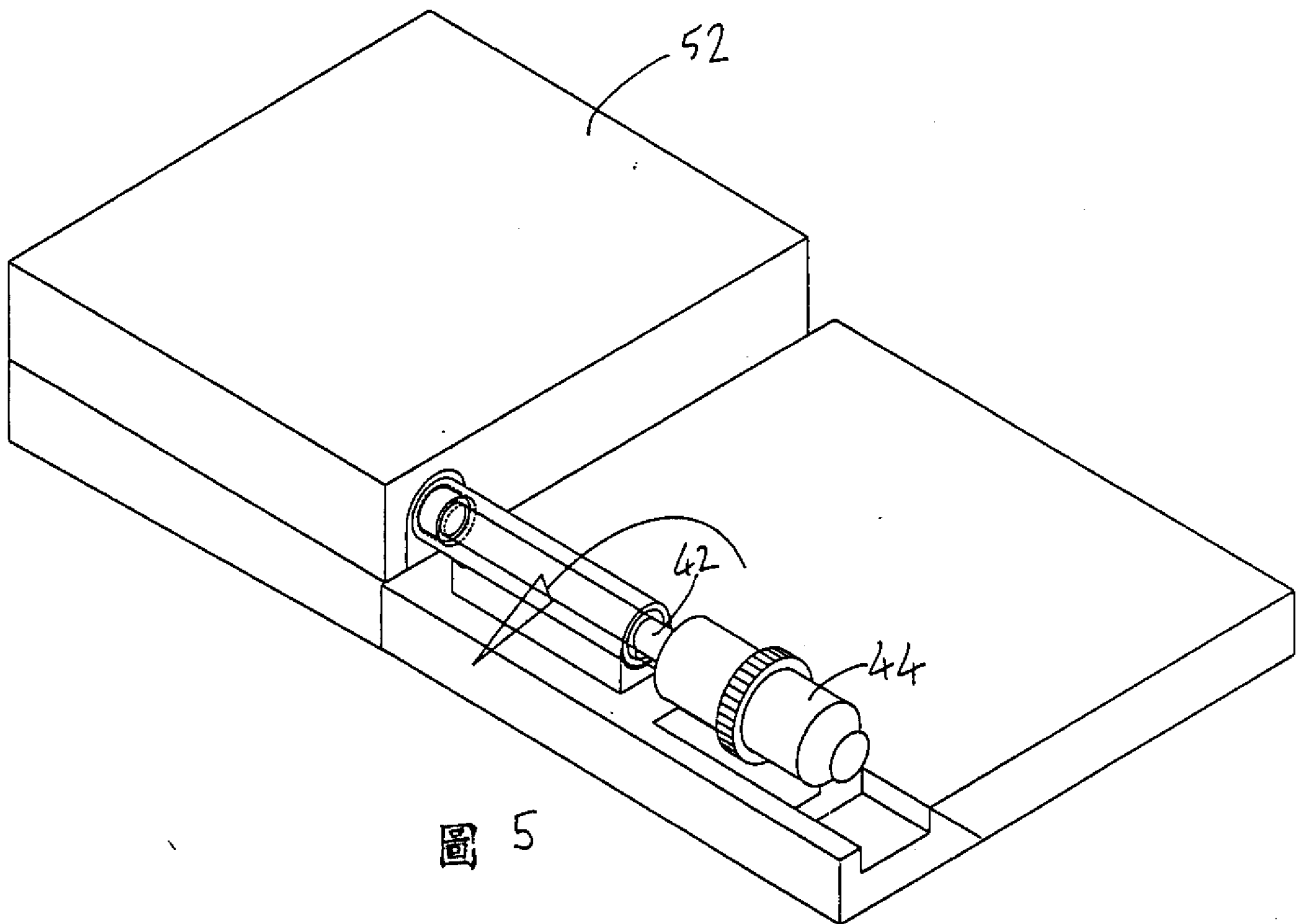
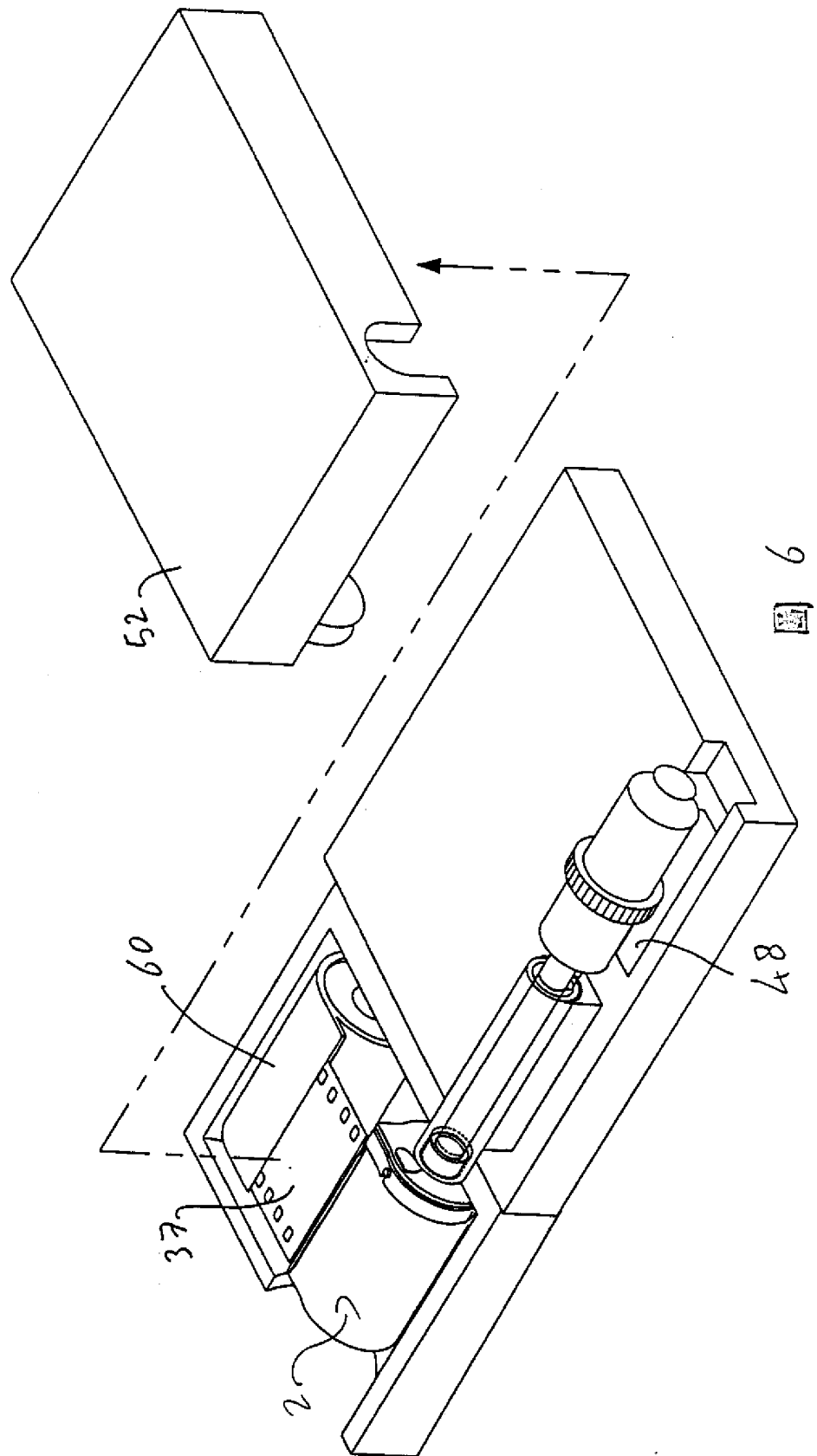


圖 5

436660



436660

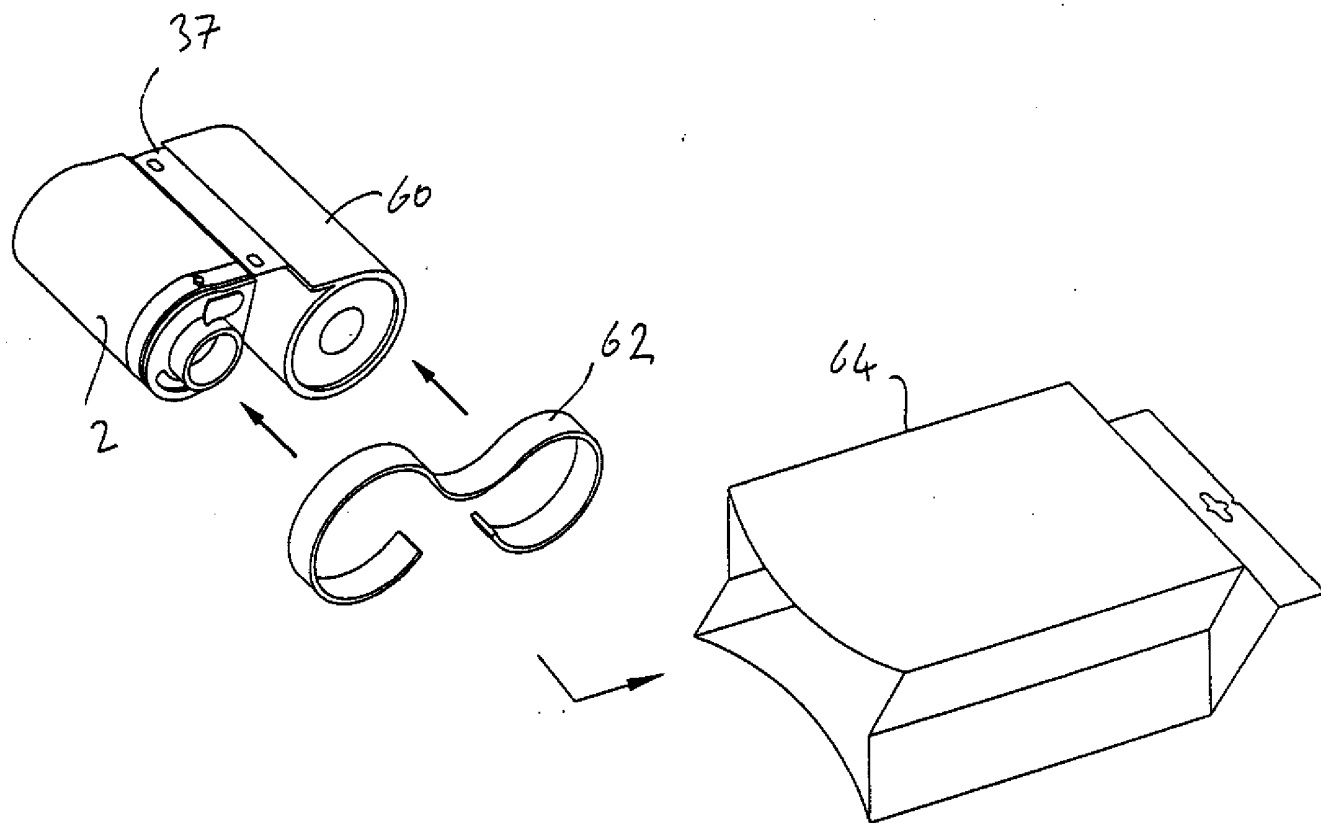
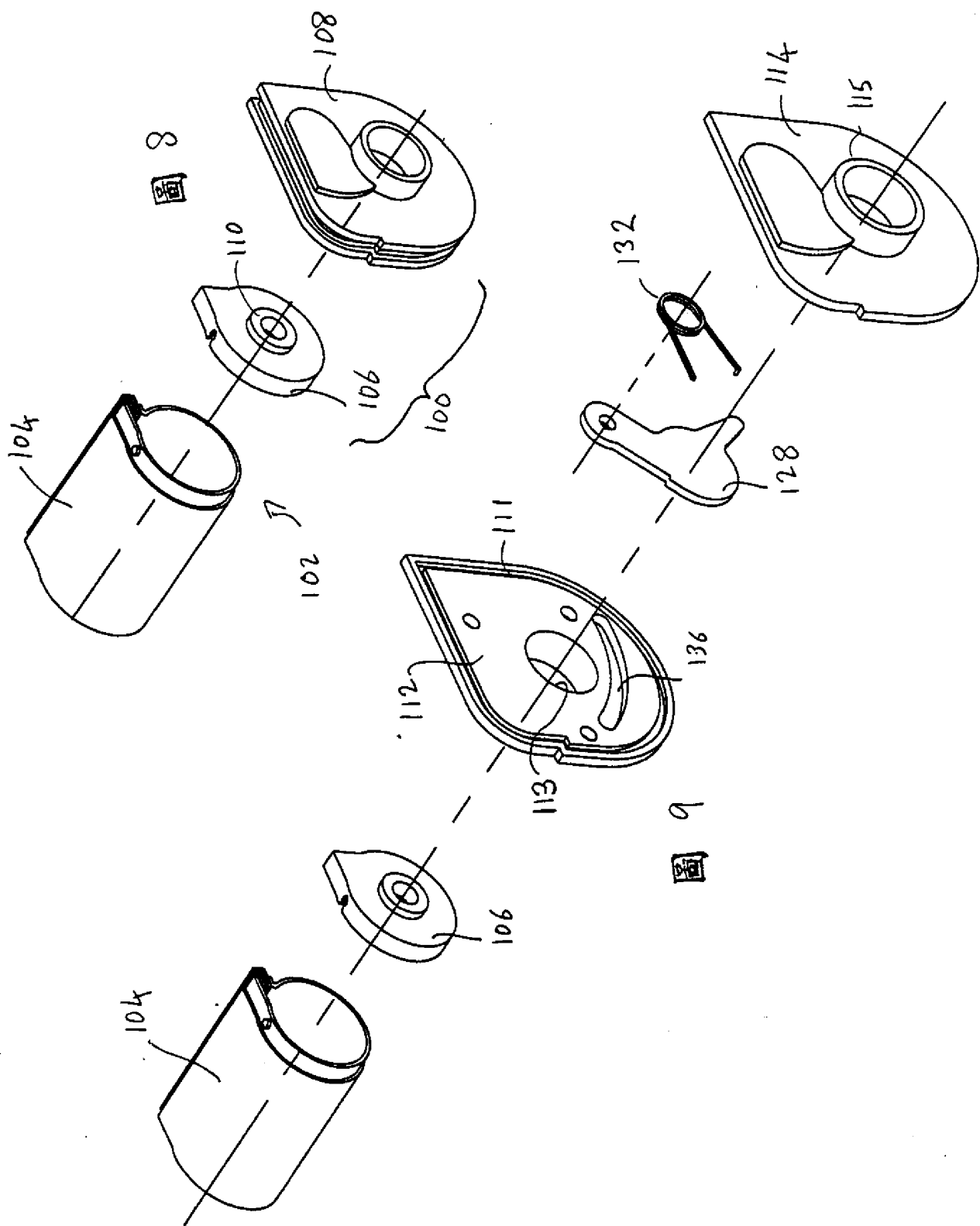
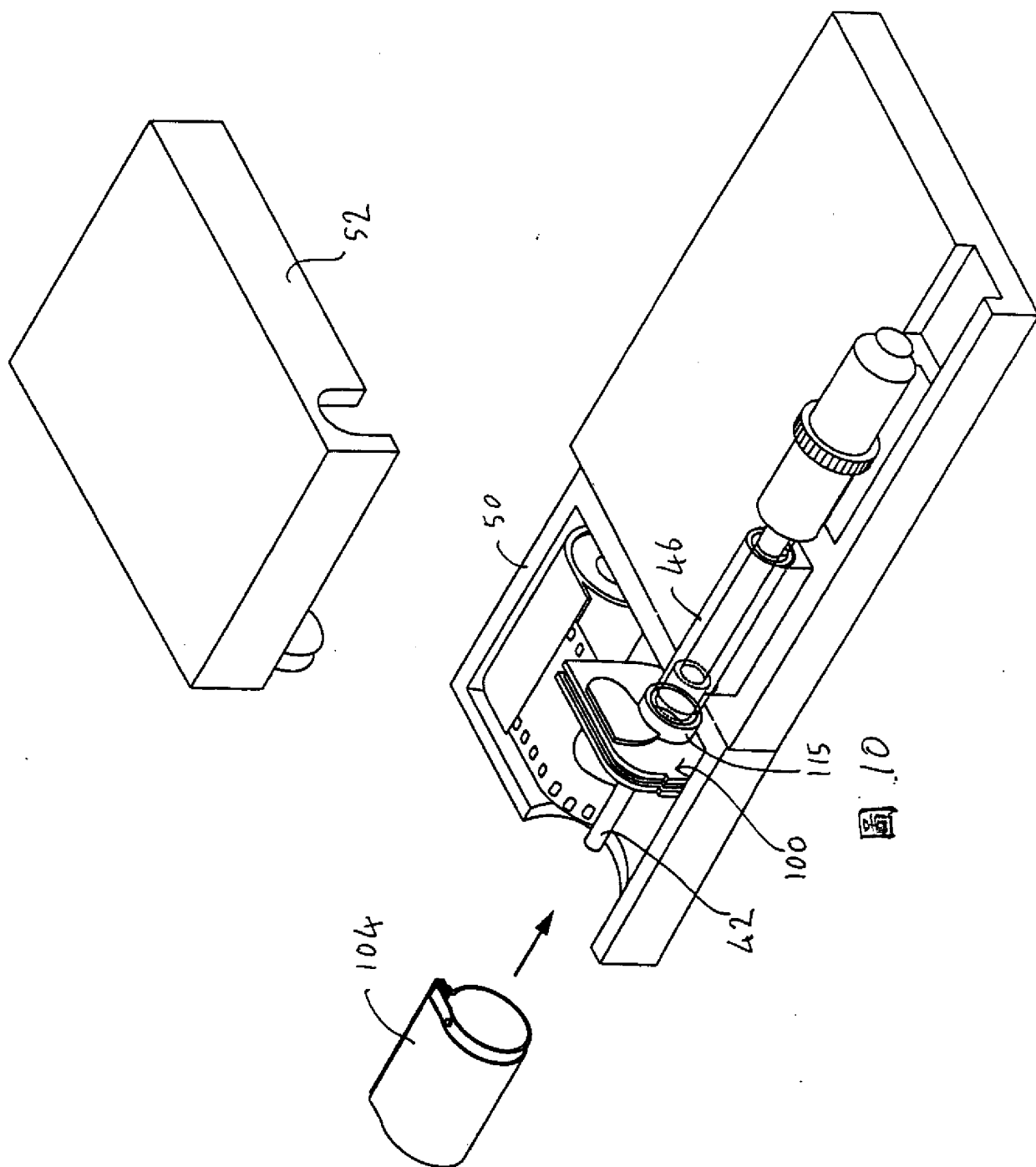
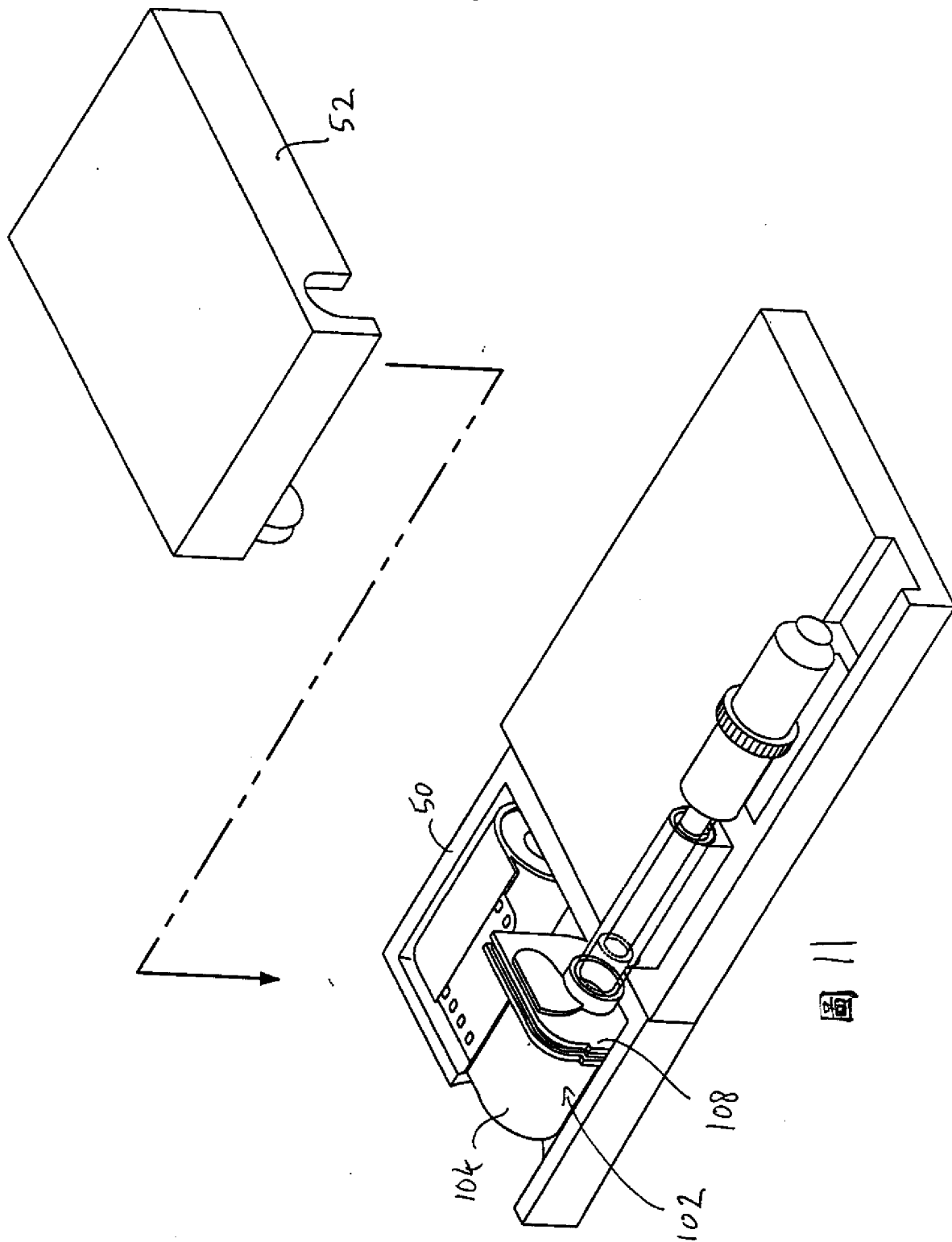


圖 7







436660

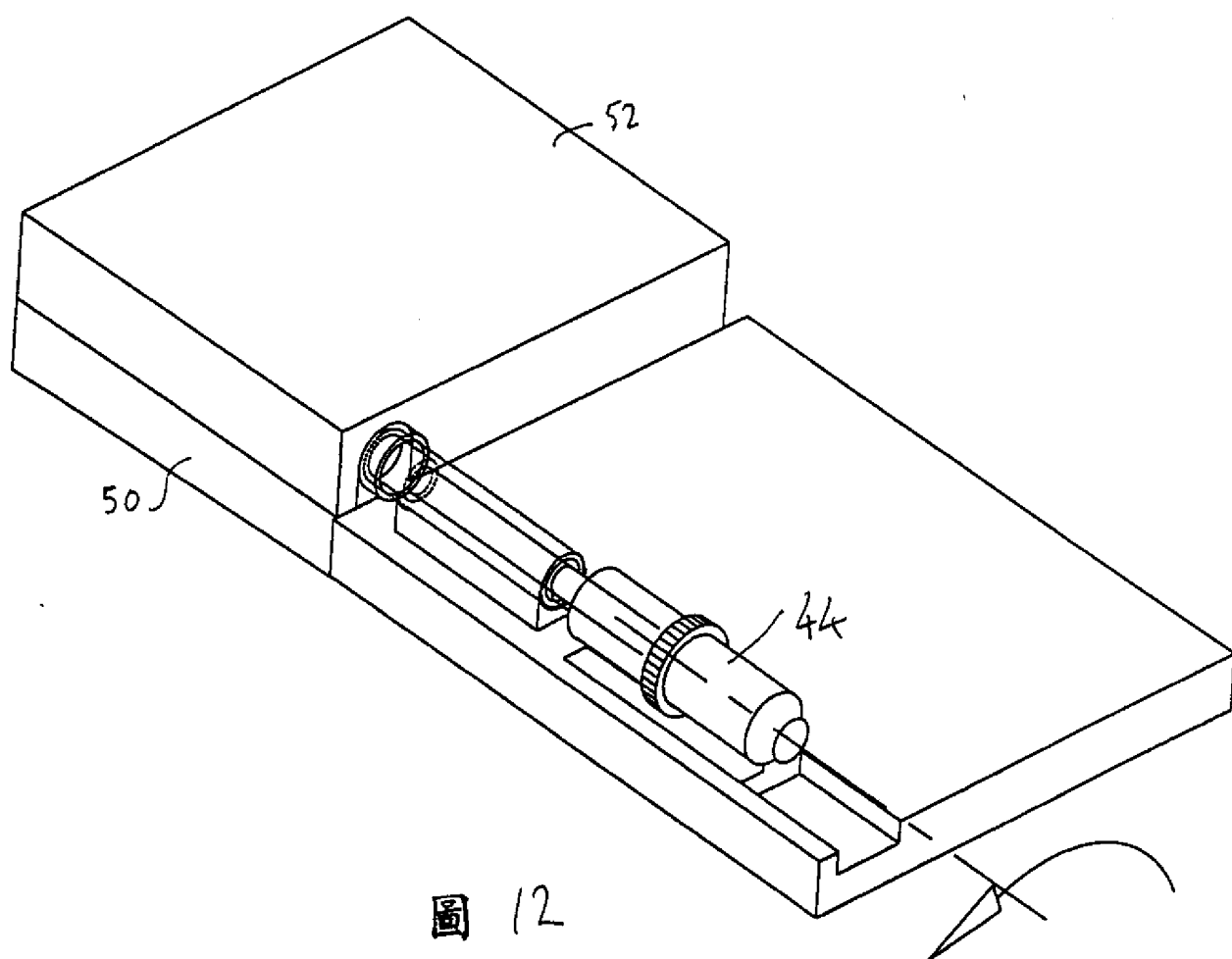


圖 12

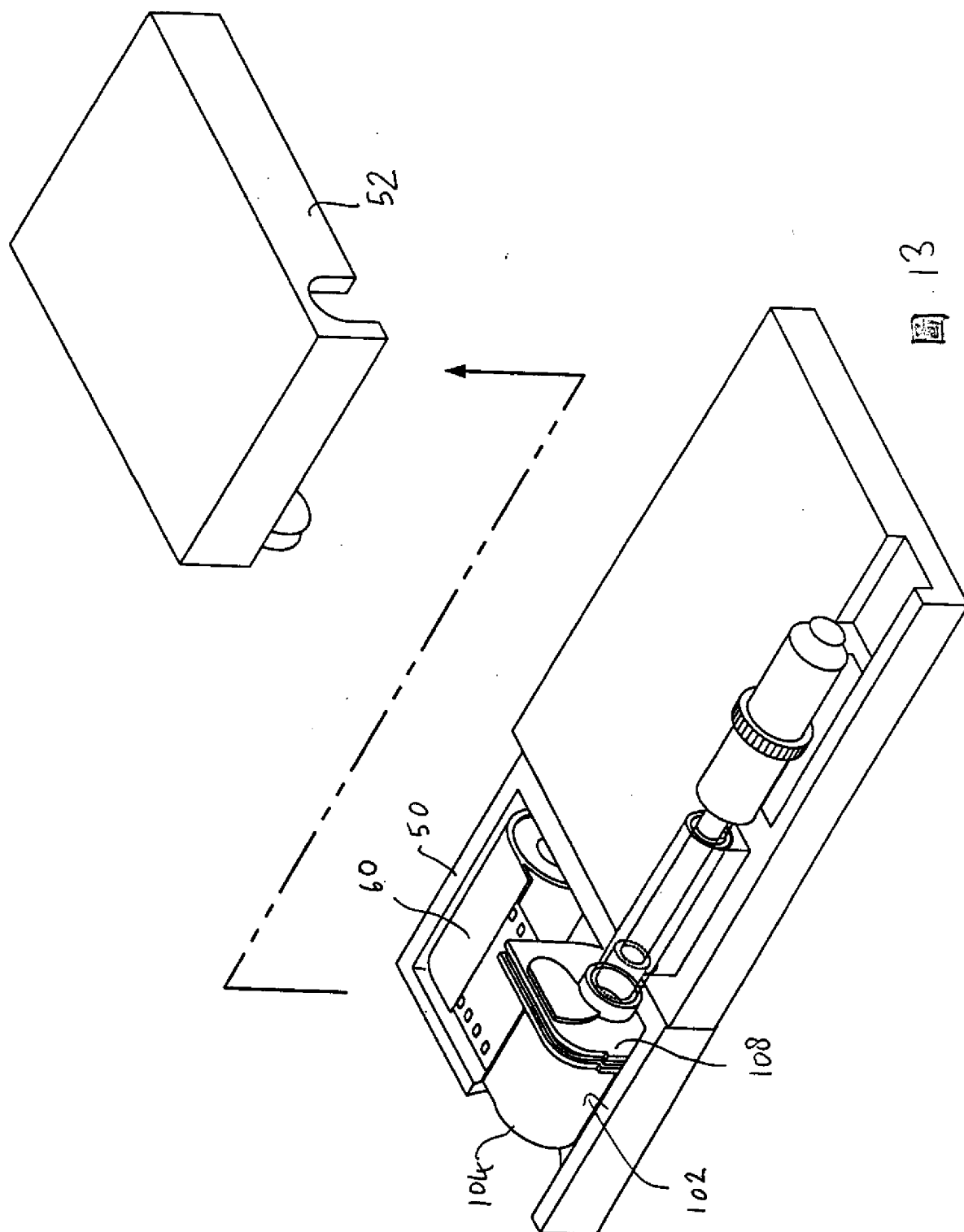
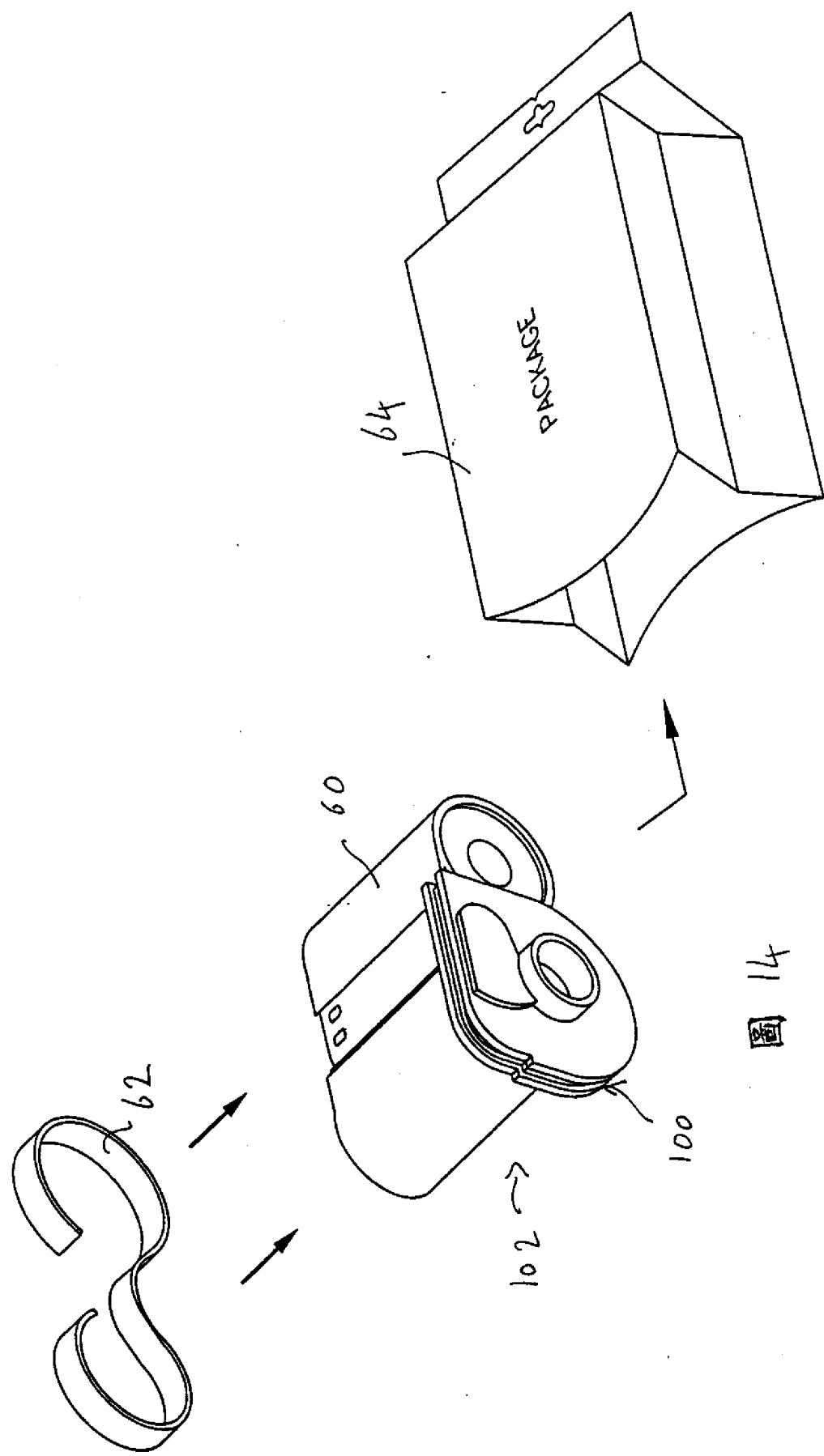
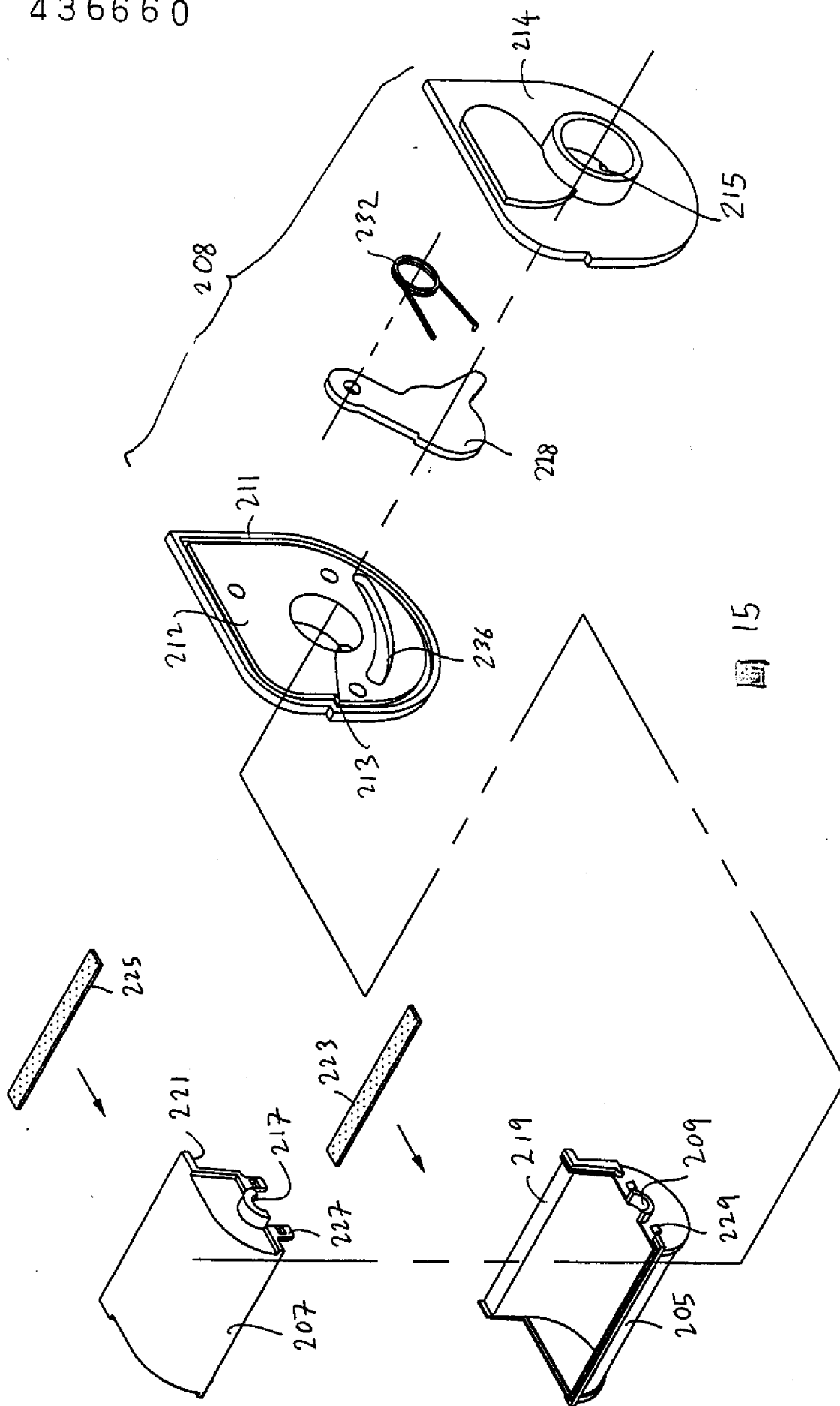


圖 13





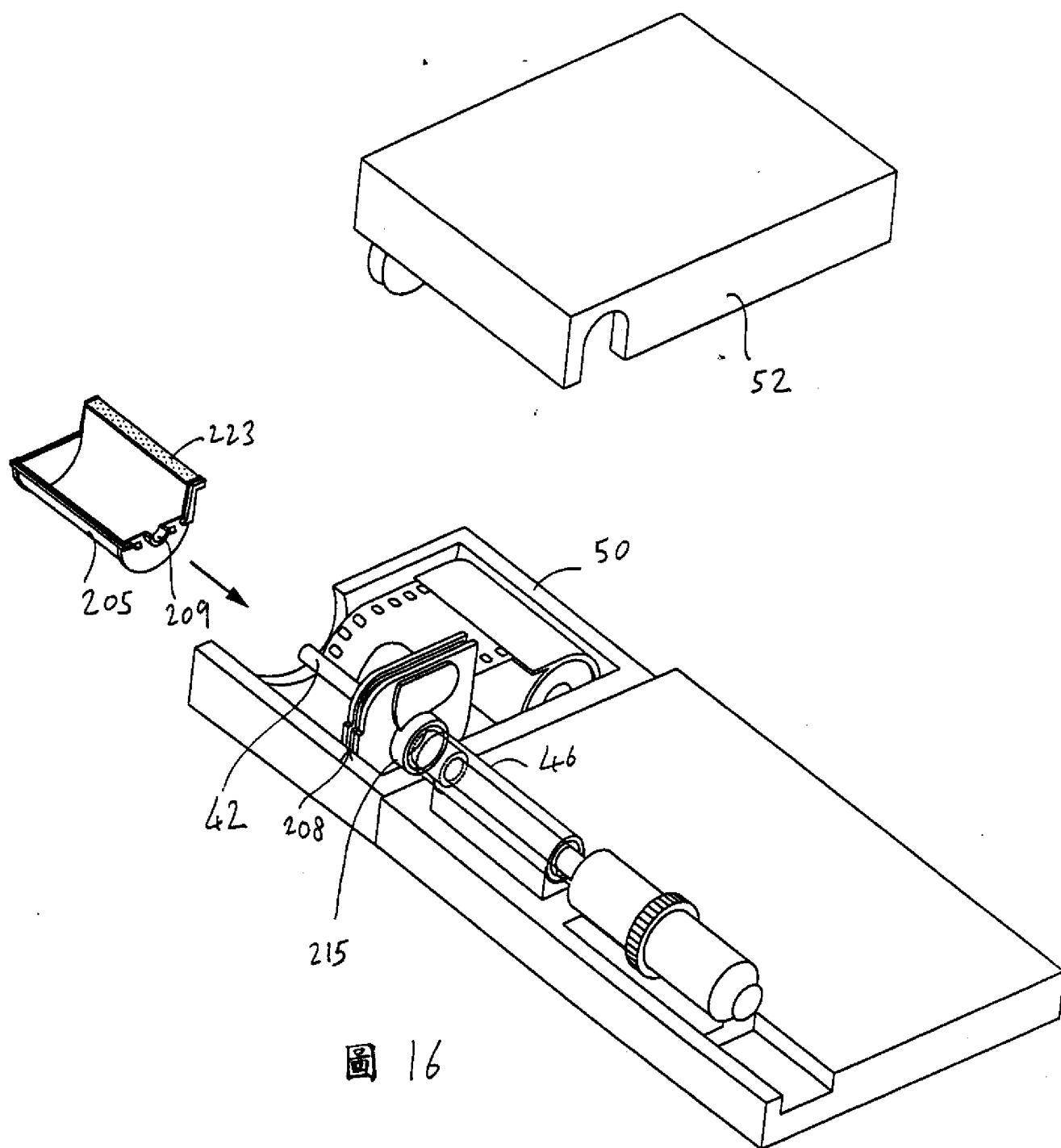


圖 16

436660

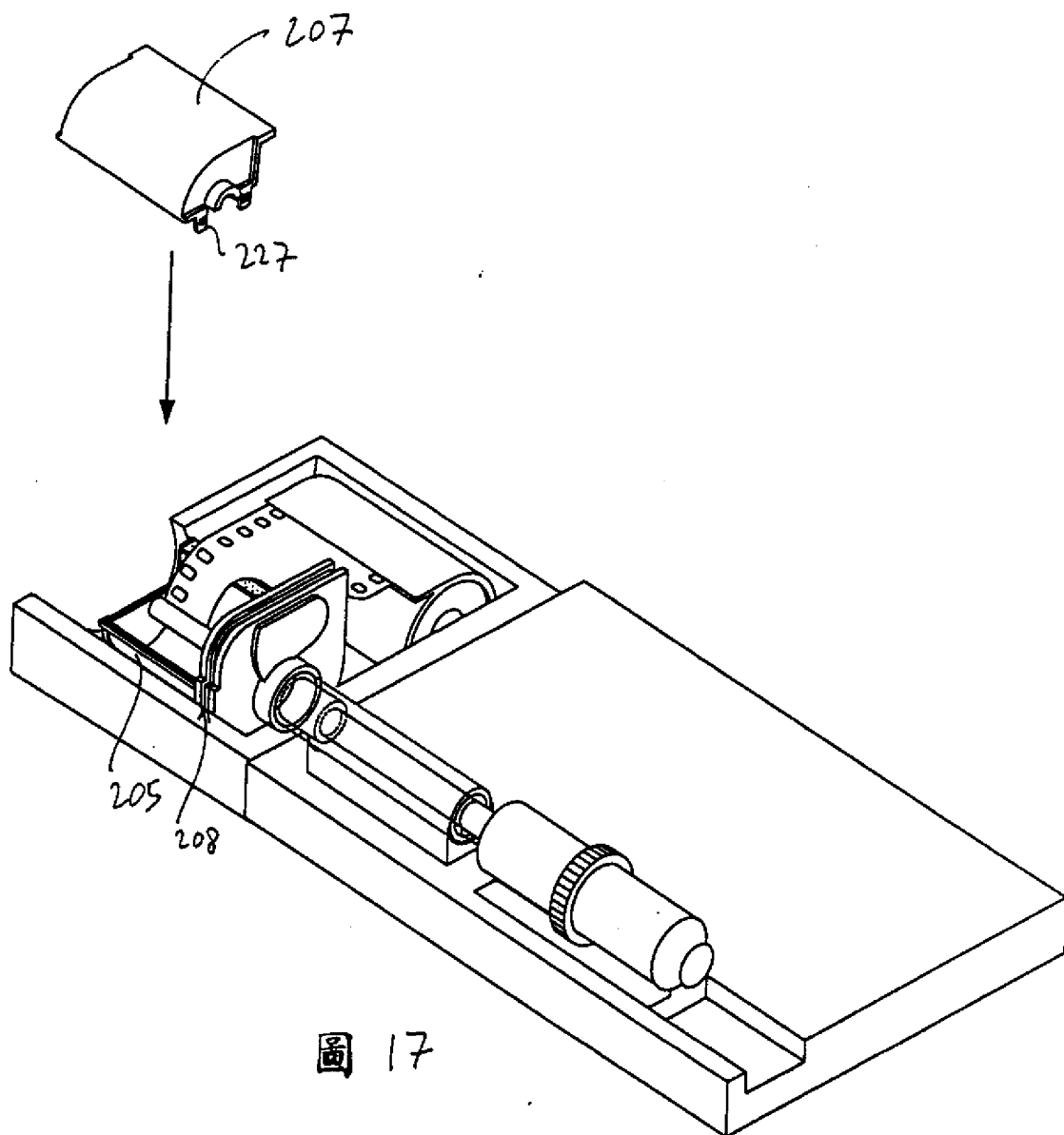


圖 17

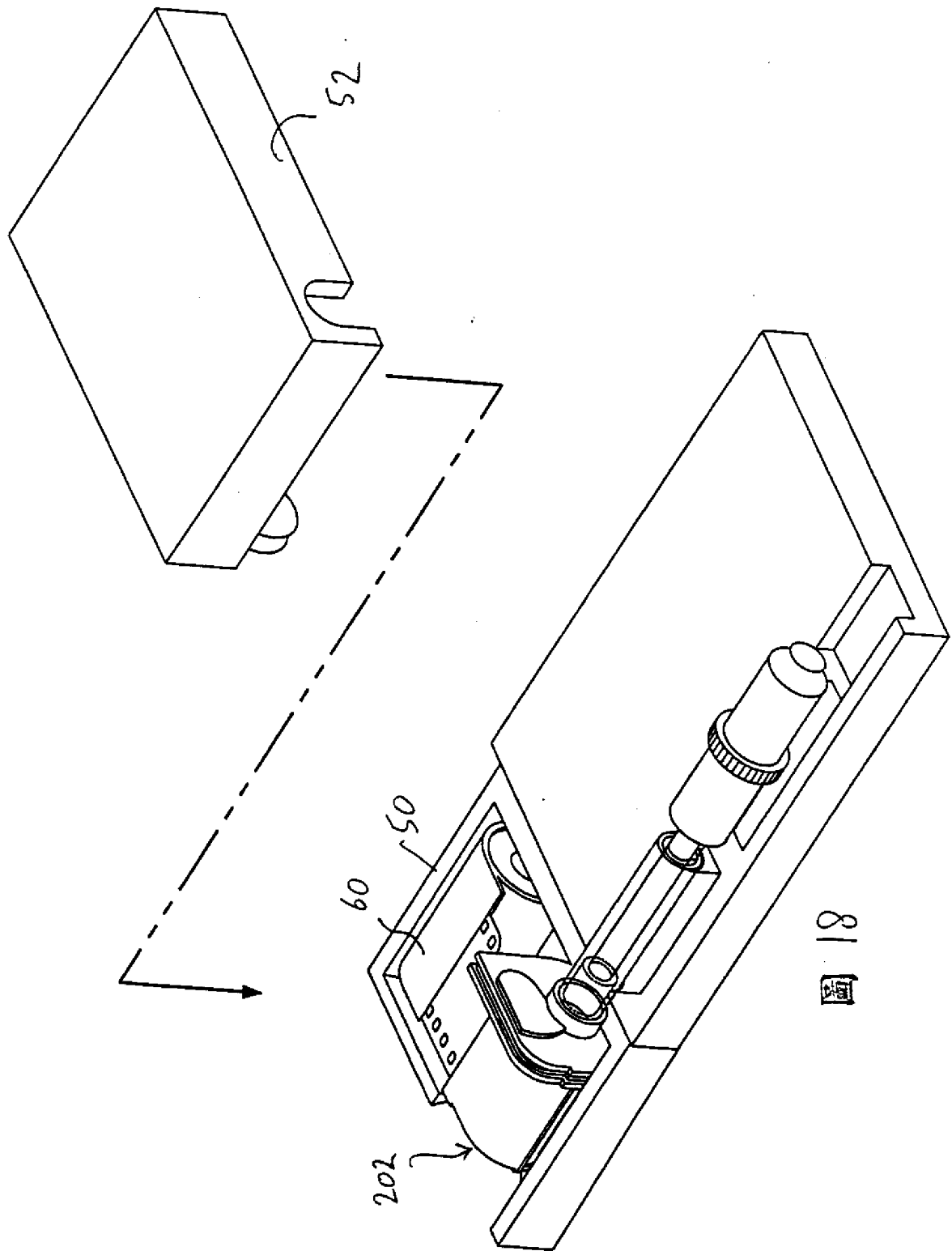


圖 8

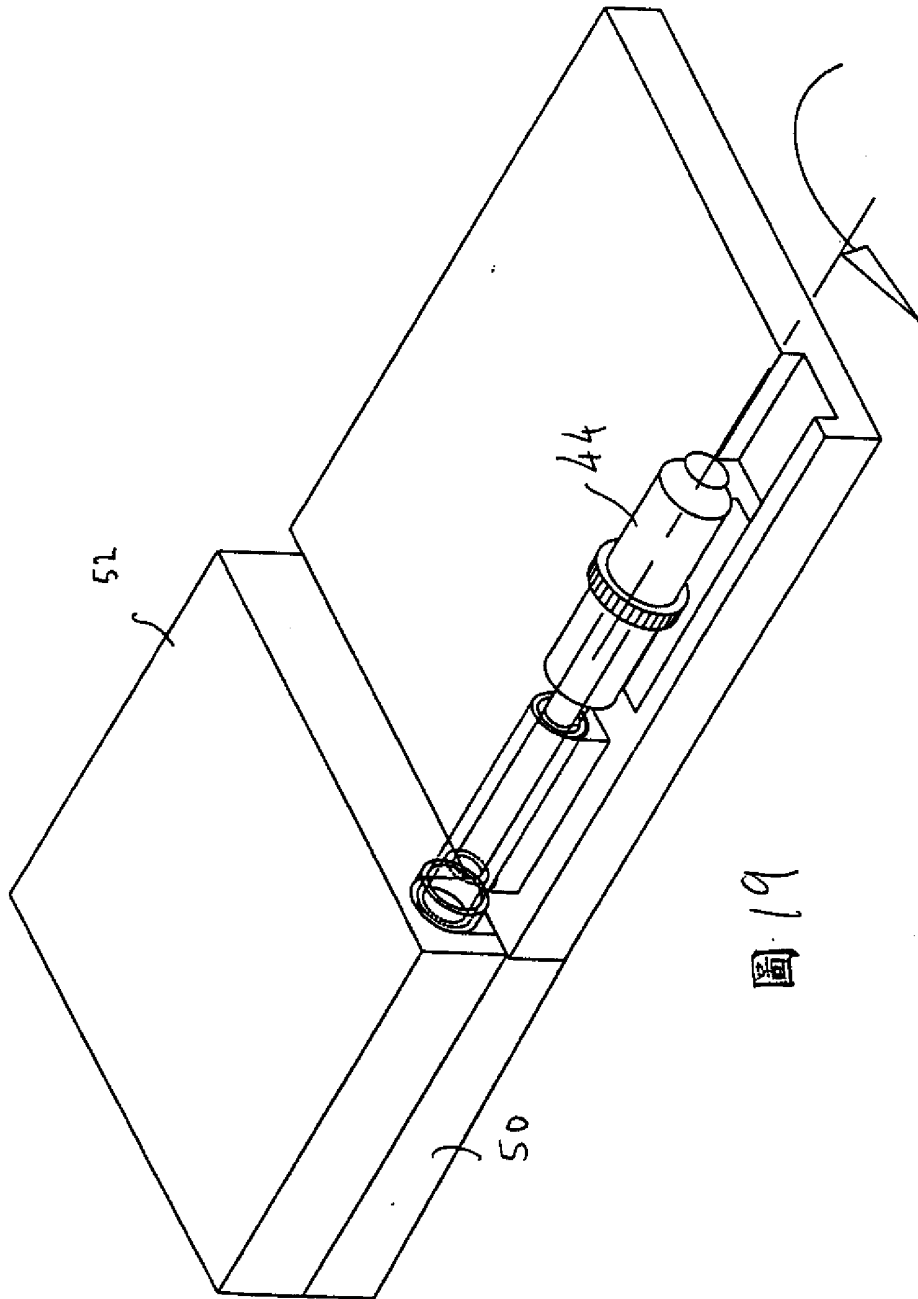
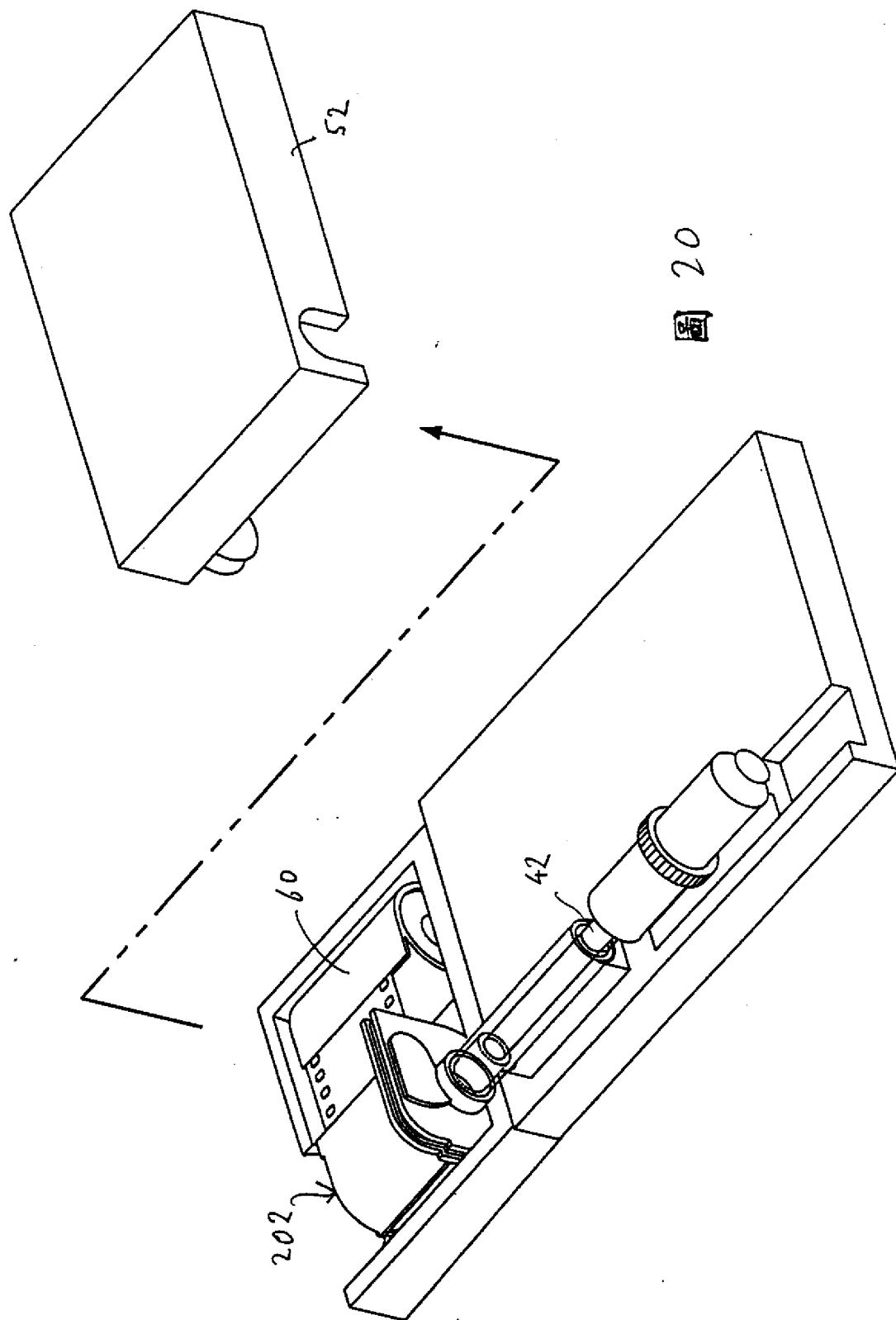
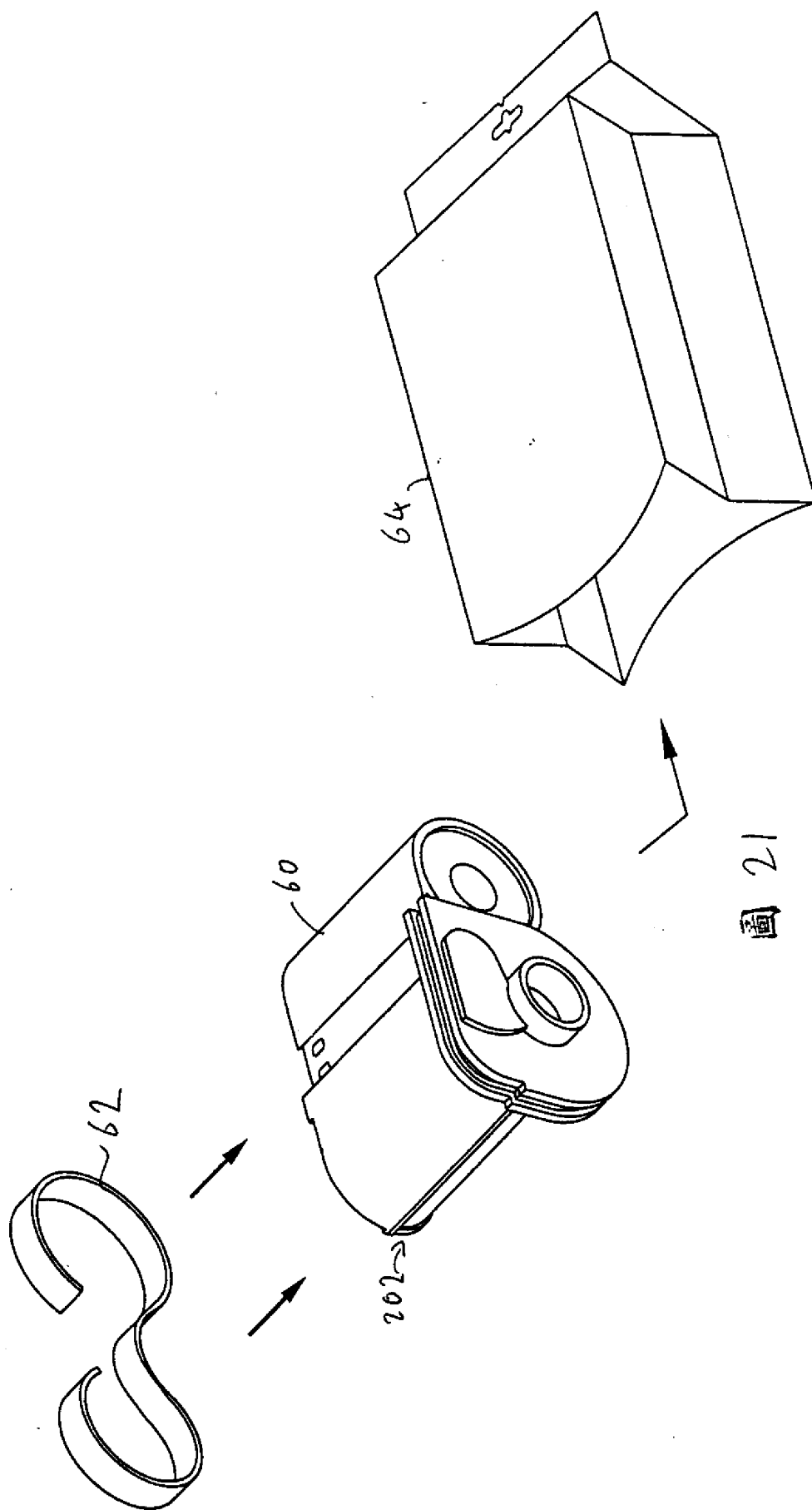
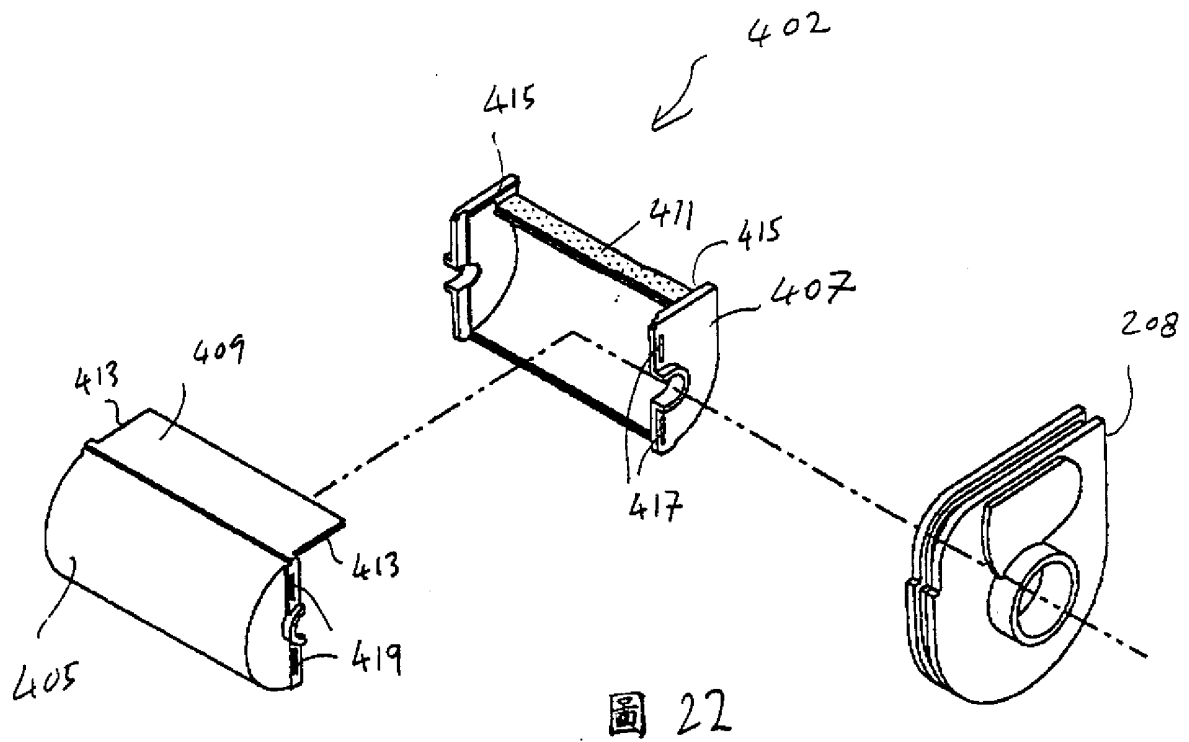


圖 19

436660







436660

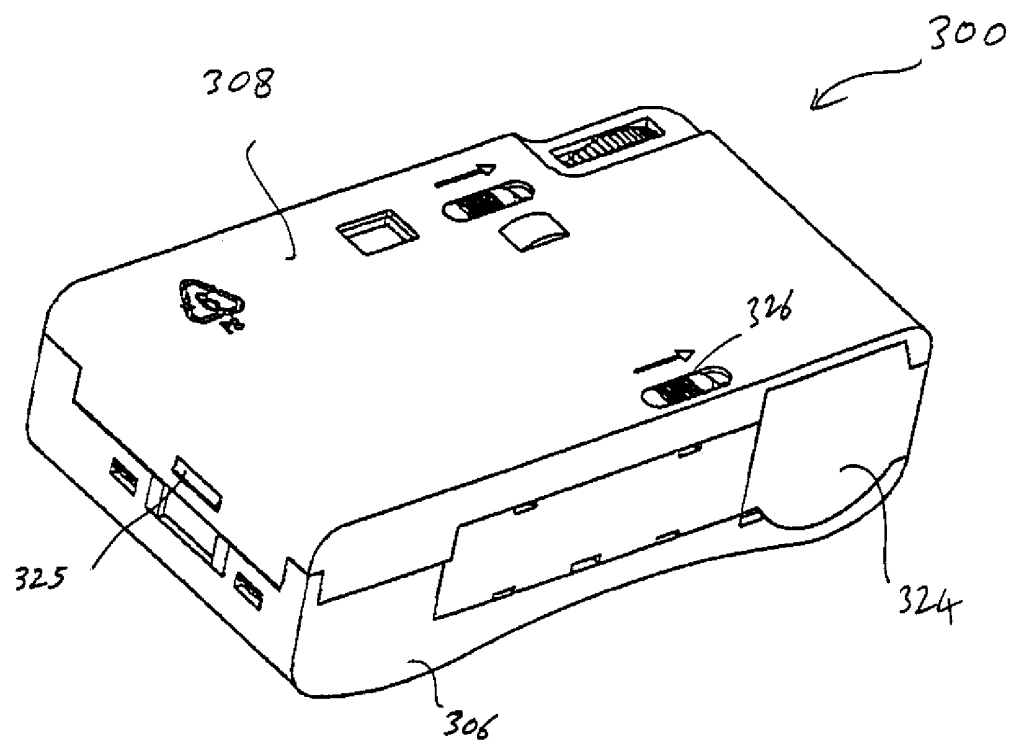
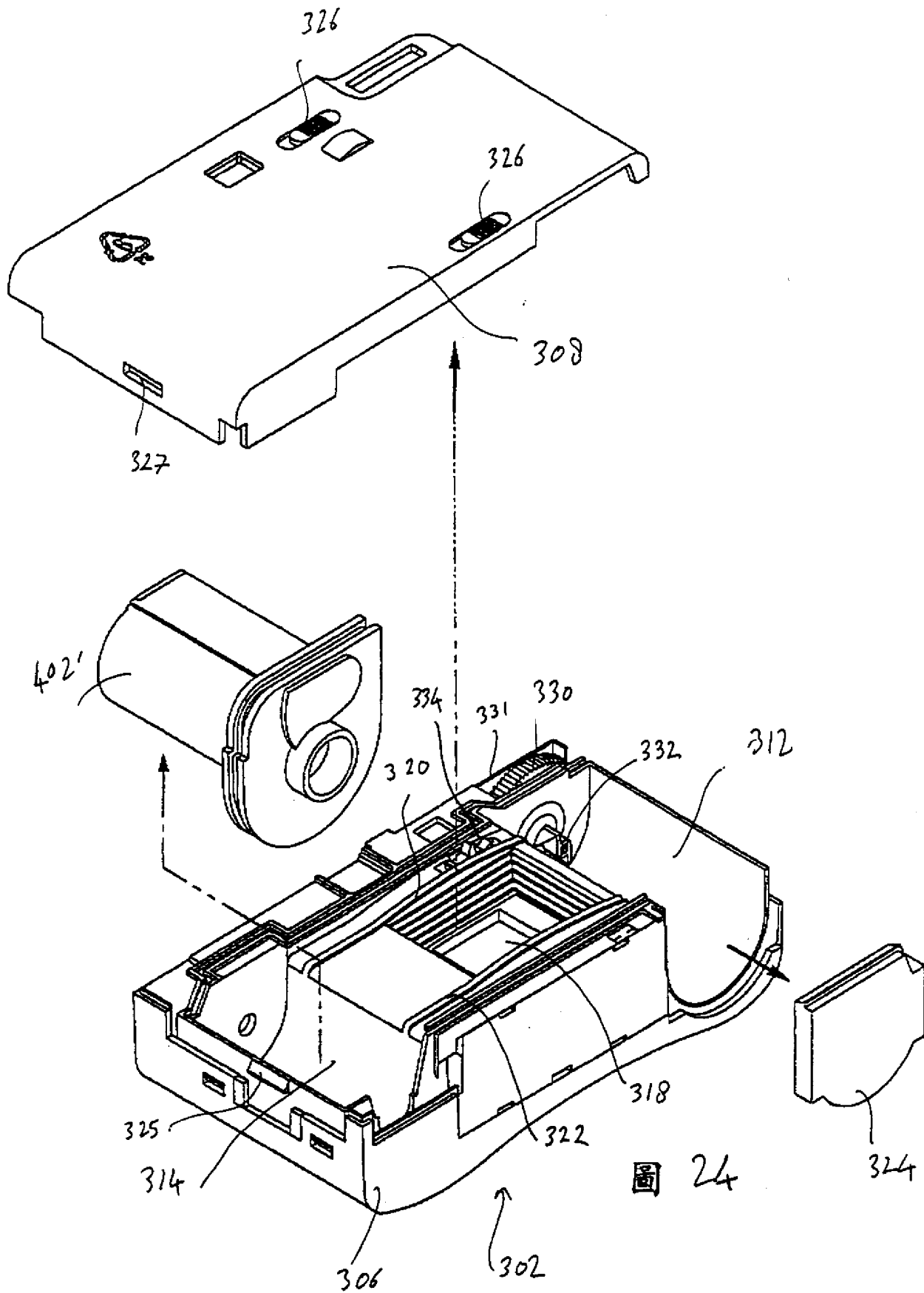


圖 23

436660



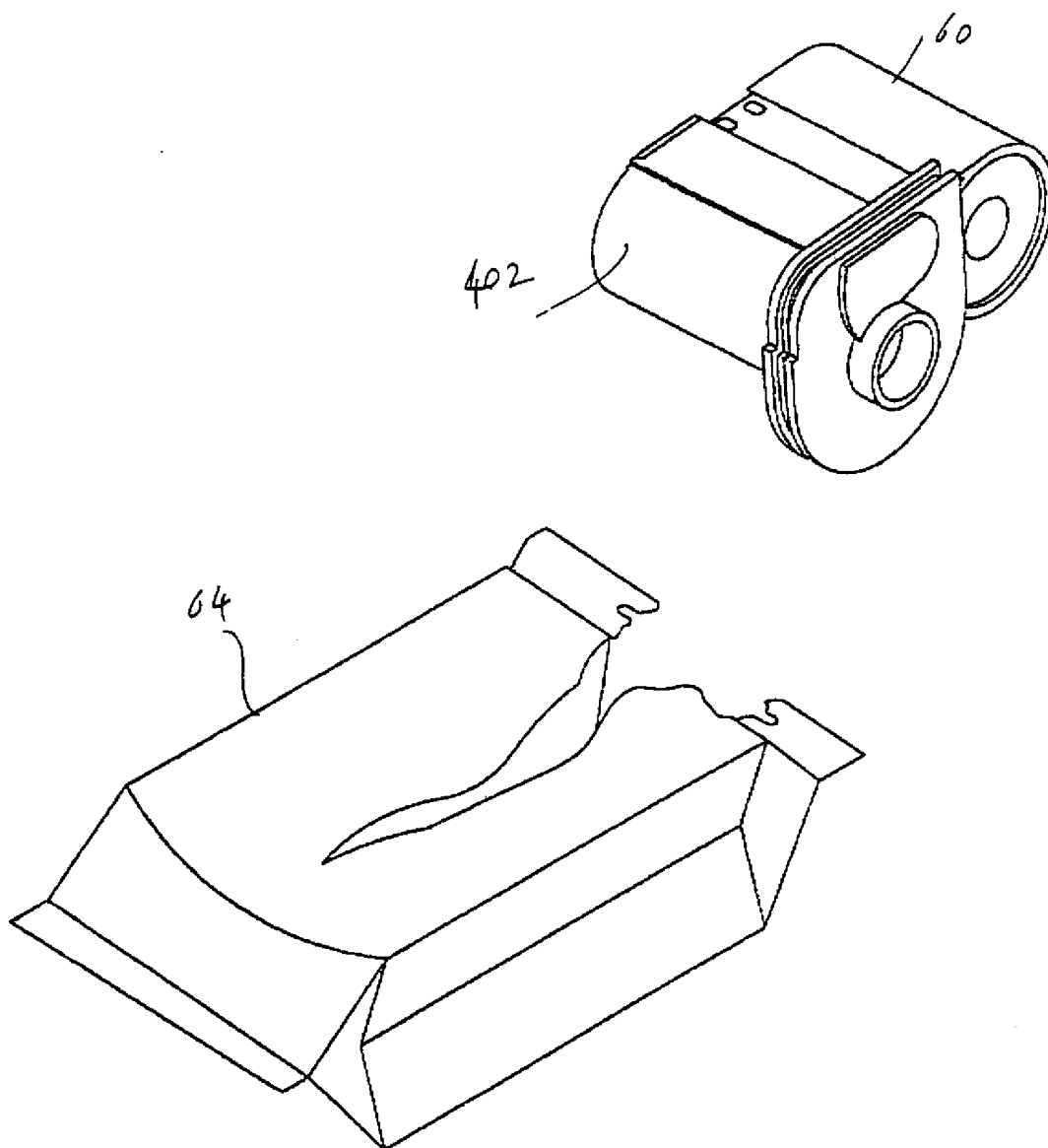


圖 25

436660

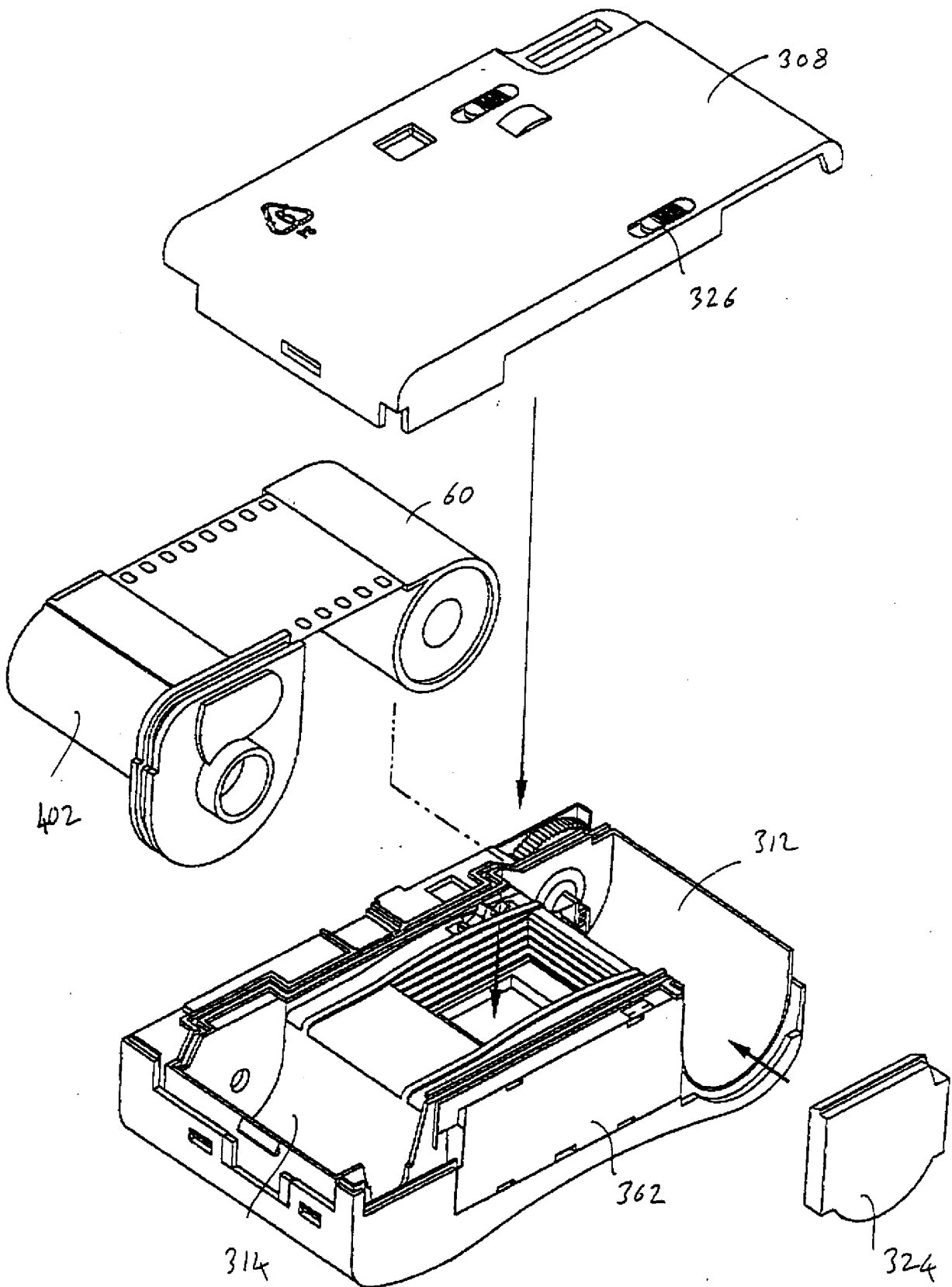


圖 26

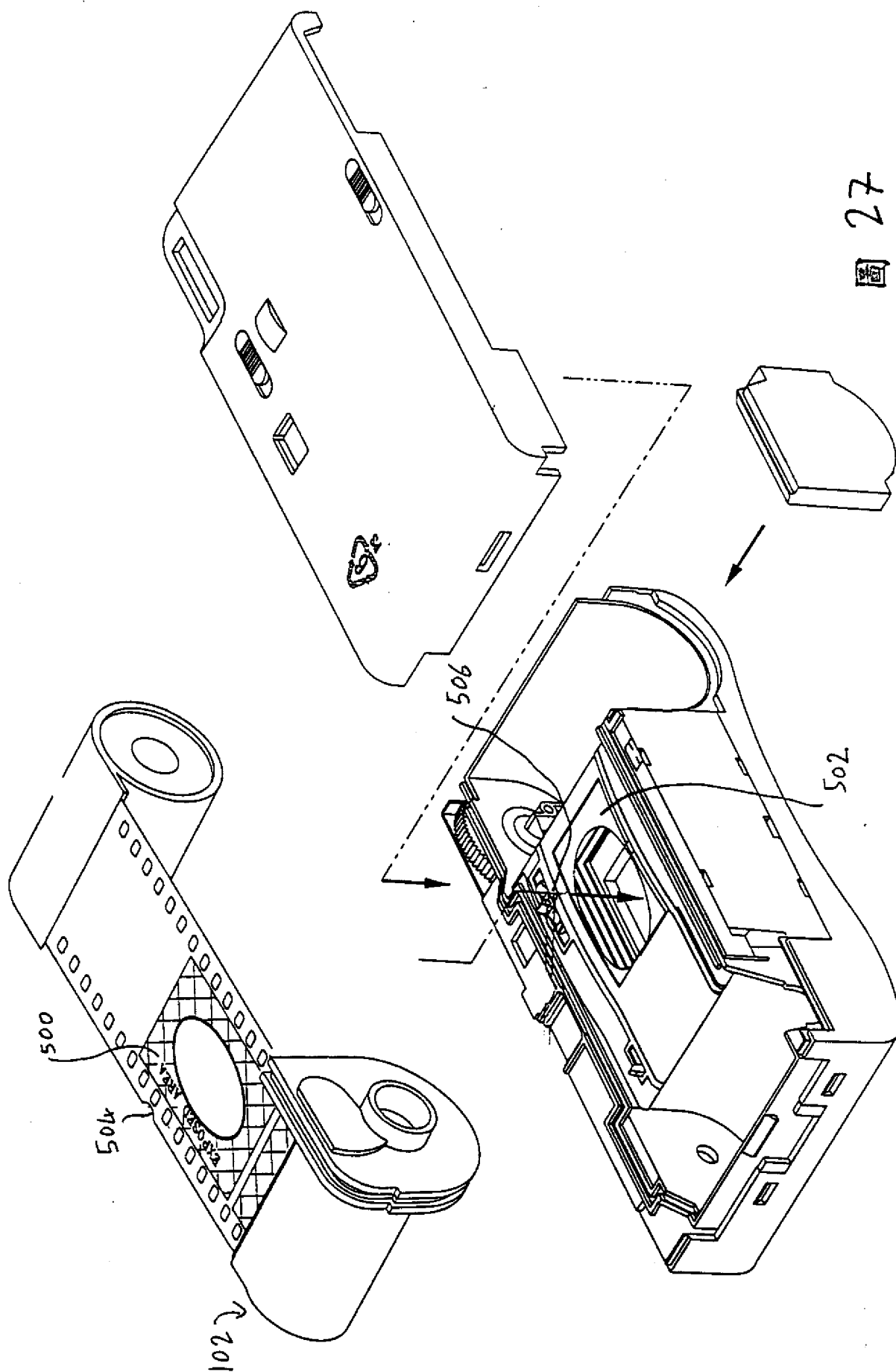


圖 27

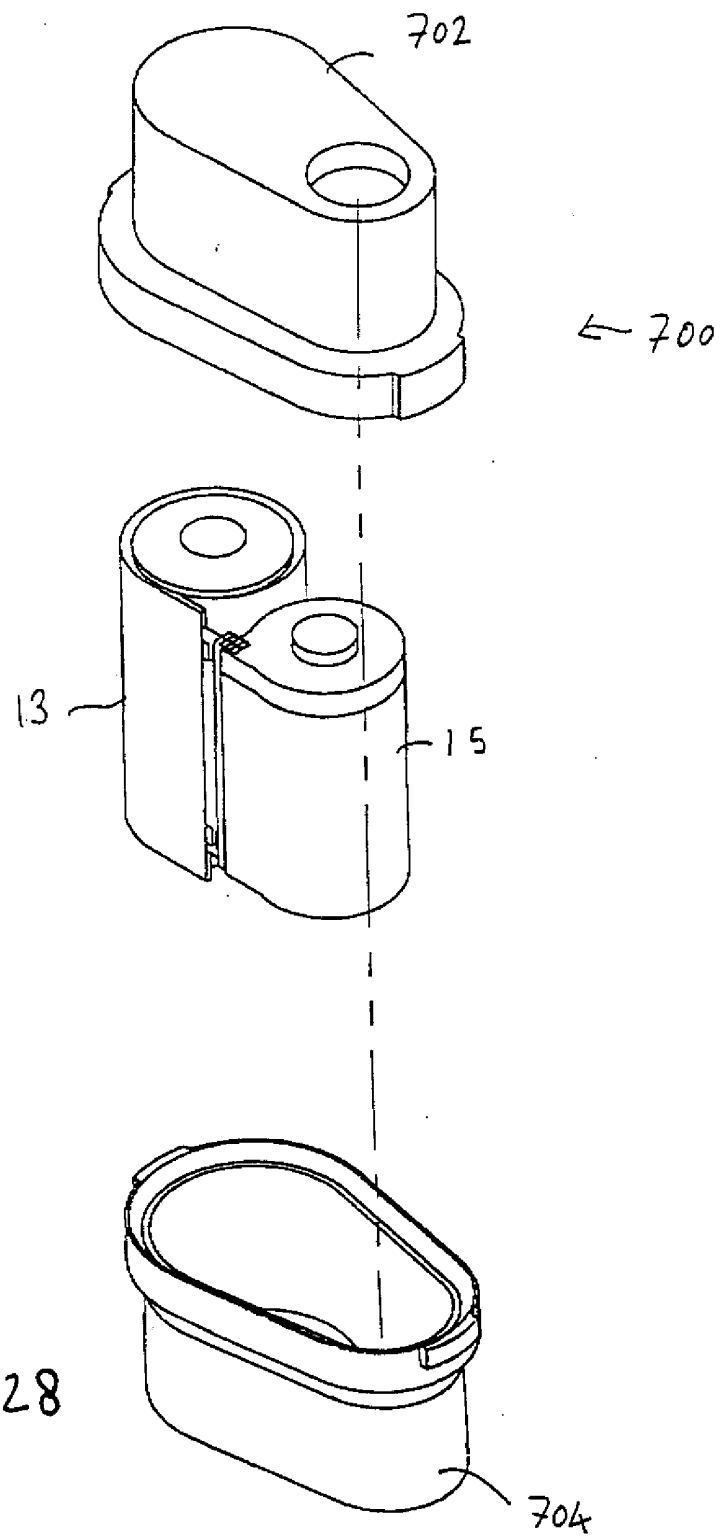


圖 28

436660

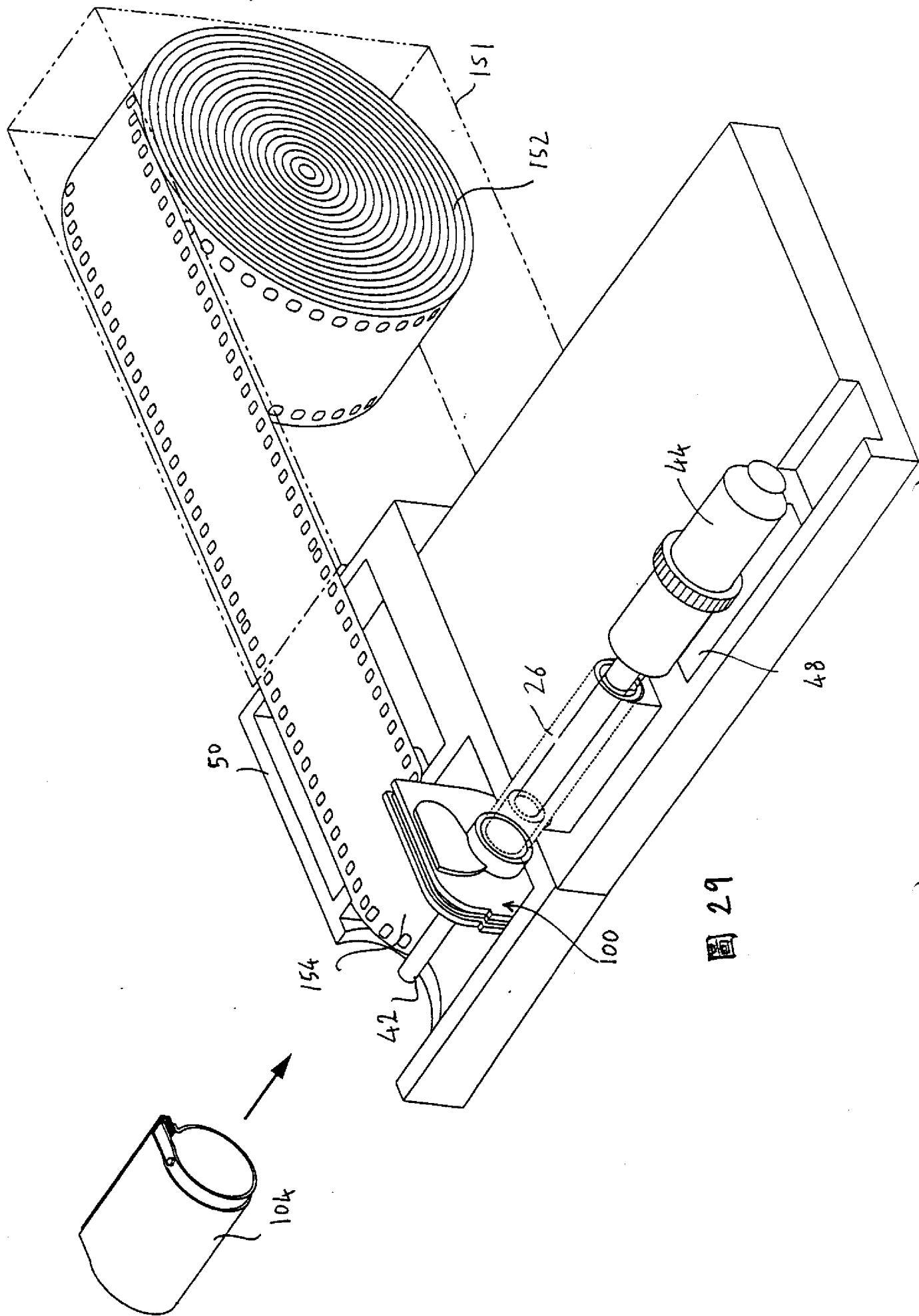
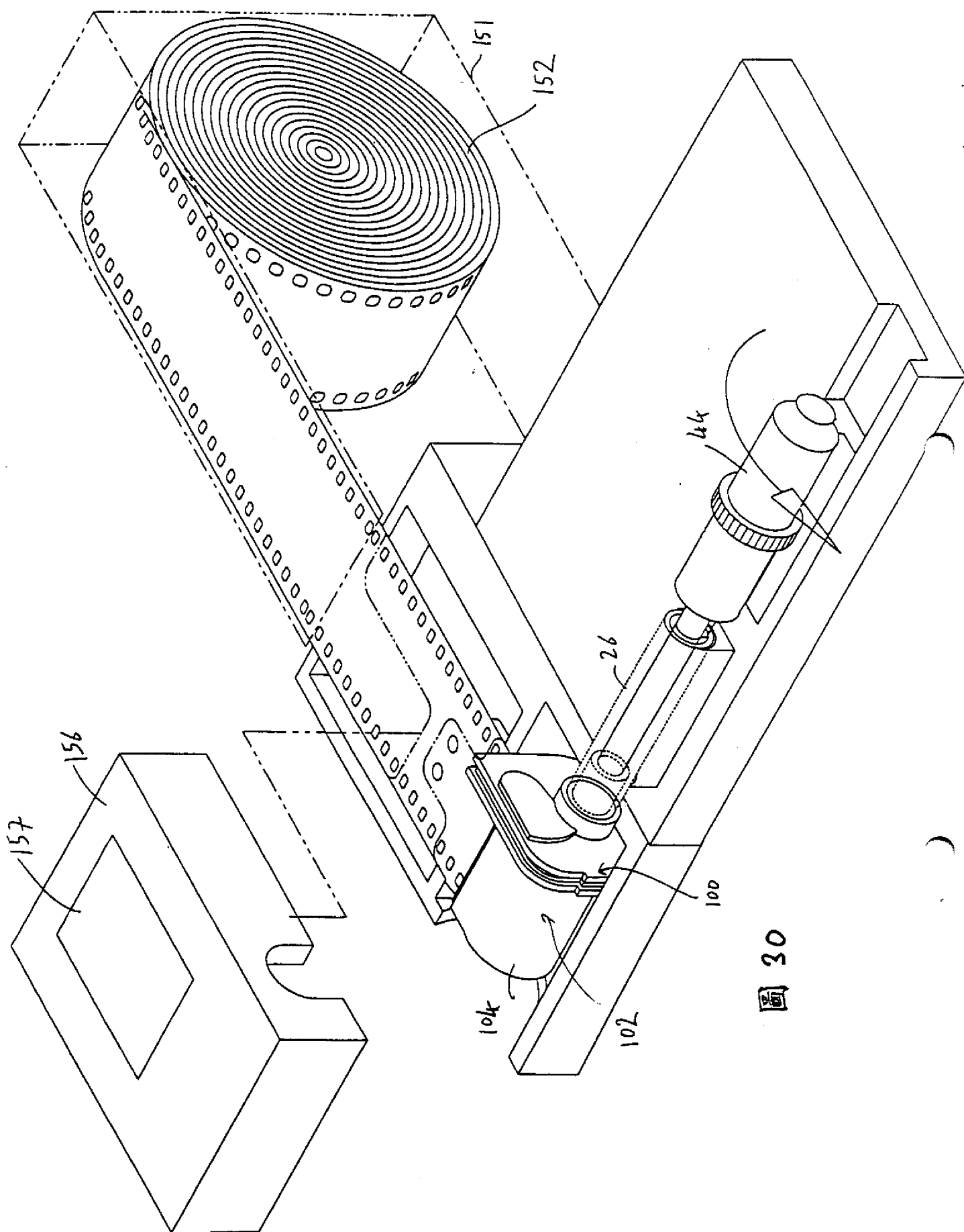


圖 29

436660



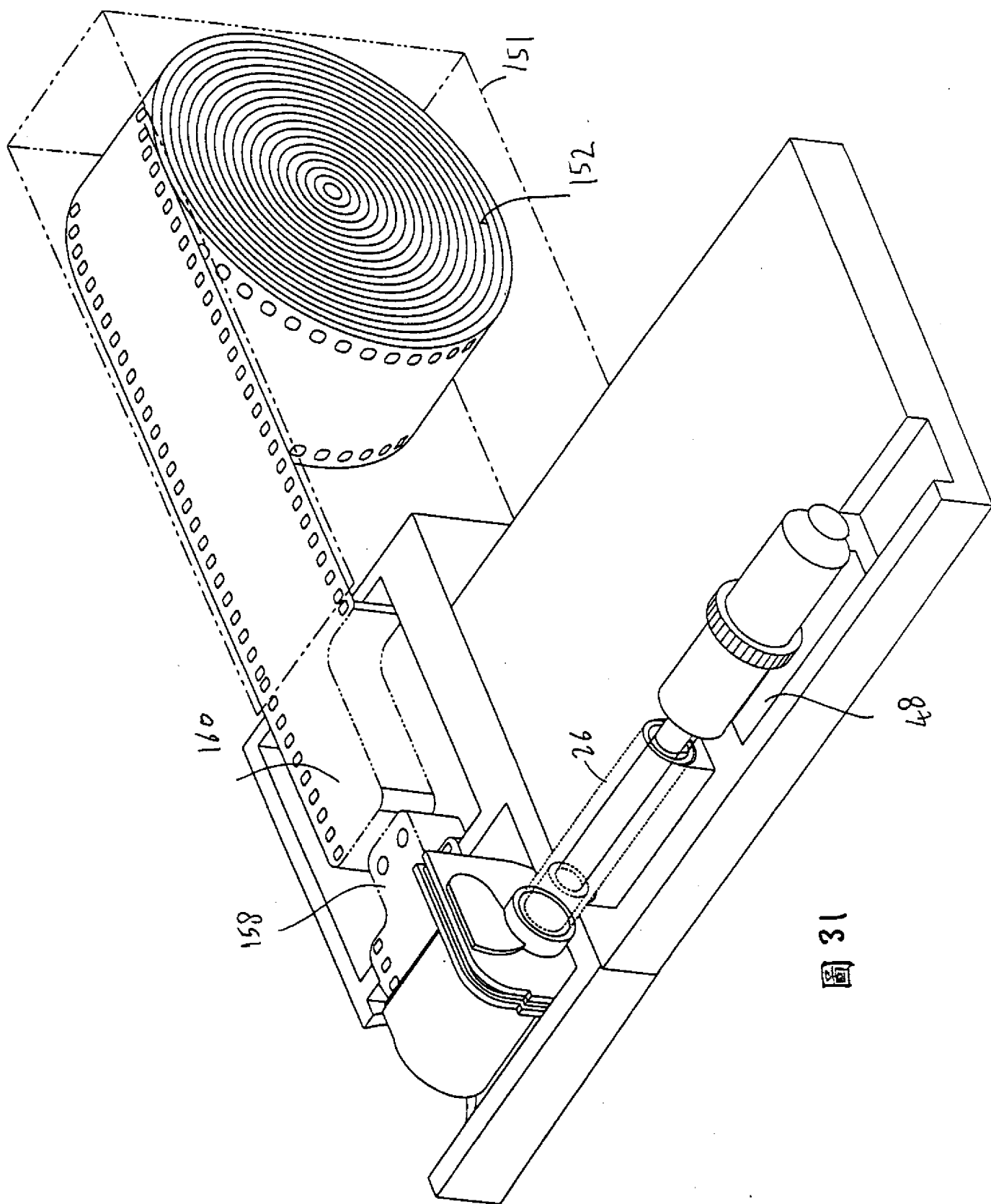


圖 31

436660

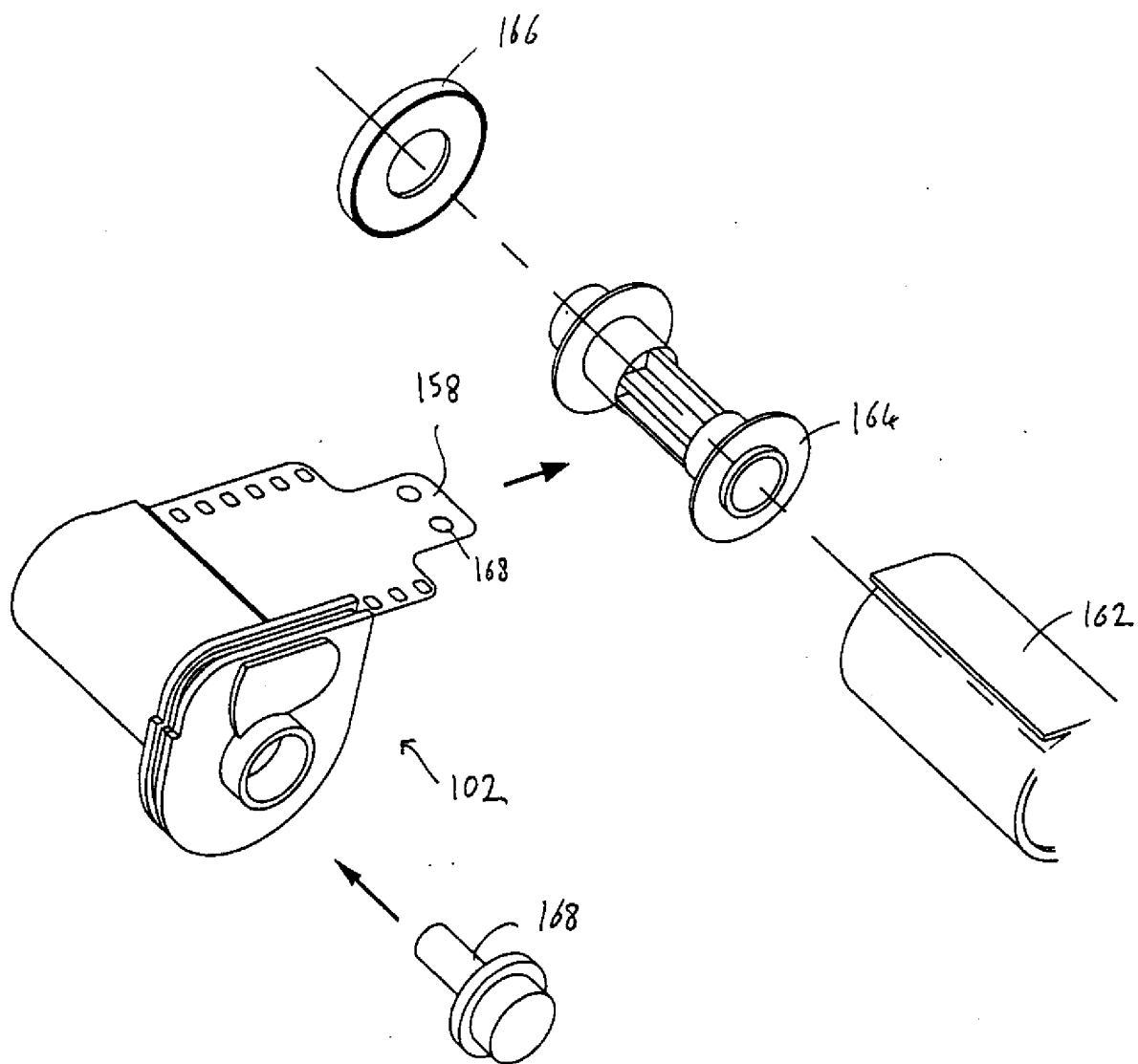


圖 32

六、申請專利範圍

附件 1a

第 89101575 號專利申請案

中文申請專利範圍修正本

民國 90 年 1 月修正

1. 一種照相軟片容器，具有一外殼，外殼上定義一長形的軟片狹縫，使用時軟片從狹縫中伸出，且具有一孔，供捲片工具插入，孔被一活動遮板蓋住。

2. 如申請專利範圍第 1 項的照相軟片容器，其中的遮板配置有一彈性裝置，將板驅動到關閉位置將孔蓋住。

3. 如申請專利範圍第 1 項的照相軟片容器，其中的遮板是可旋轉地固定。

4. 如申請專利範圍第 1 項的照相軟片容器，其中外殼的一端開放，由一端蓋封閉，該孔定義於端蓋內，遮板安裝在端蓋上。

5. 如申請專利範圍第 4 項的照相軟片容器，其中端蓋包括平行的第一與第二板，具有相合的孔，兩板共同在其間定義一空間，遮板配置於其內。

6. 如申請專利範圍第 5 項的照相軟片容器，其中第一或第二板其中之一具有一直立的周邊凸緣，其定義一台阶，第一或第二板另一個位於其上。

7. 如申請專利範圍第 5 項的照相軟片容器，其中第一板連接到外殼的一端可取下，且第二板覆於其上。

8. 如申請專利範圍第 7 項的照相軟片容器，其中第二板之孔的四周配置有管環部。

9. 如申請專利範圍第 7 項的照相軟片容器，其中第

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

線