



(10) **AT 514648 A8 2015-05-15**

(15) Berichtigung:

(12) **Österreichische Patentanmeldung**

(48) Ausgabetag der Berichtigung: 15.05.2015  
(21) Anmeldenummer: A 50356/2013  
(22) Anmeldetag: 27.05.2013  
(43) Veröffentlicht am:

(51) Int. Cl.: **B22D 23/00** (2006.01)  
**B22D 45/00** (2006.01)  
**B22D 43/00** (2006.01)  
**B22D 41/06** (2006.01)

(56) Entgegenhaltungen:  
WO 2010068113 A1  
WO 2013017371 A1  
US 1189548 A  
EP 0592365 A1  
DE 102006058142 A1

(71) Patentanmelder:  
FILL GESELLSCHAFT M.B.H.  
4942 GURTEN (AT)

(74) Vertreter:  
ANWÄLTE BURGER UND PARTNER  
RECHTSANWALT GMBH  
4580 WINDISCHGARSTEN (AT)

(54) **Verfahren zum Kippgießen**

(57) Ein Verfahren zum Gießen eines Gussteils nach dem Kippgießprinzip, wobei Metallschmelze (1) aus zumindest einem kippbaren Gießbehälter (2) in eine Gießform (3) mit einem den Gussteil abbildenden Formhohlraum (4) umgegossen wird, wobei der zumindest eine Gießbehälter (2) und die Gießform (3) in einem Schritt neben einander angeordnet werden und in einem darauffolgenden Schritt die Metallschmelze (1) beruhigt wird, wobei der zumindest eine Gießbehälter (2) und die Gießform so positioniert werden, dass vor dem Umgießen der Metallschmelze (1) von dem zumindest einen Gießbehälter (2) in die Gießform (3) ein beruhigtes Niveau (a) der Metallschmelze (1) in dem zumindest einen Gießbehälter (2) auf gleicher Höhe mit einem Abschnitt einer Innenseite der Gießform (3) liegt.

**Fig.1**

