



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

211342

(11)

(B1)

(22) Přihlášeno 09 10 80
(21) (PV 6814-80)

(51) Int. Cl.³
C 14 B 17/14

(40) Zveřejněno 30 06 81

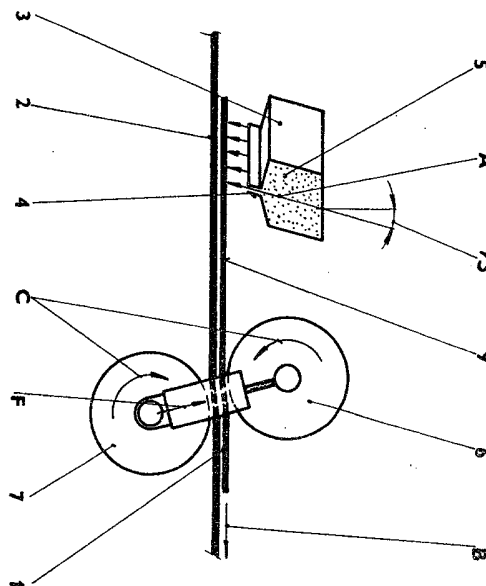
(45) Vydáno 15 03 84

(75)
Autor vynálezu

OPLUŠTIL VÁCLAV, BAJÁK KAREL, ŽENOŽIČKA MILAN, KRNOV

(54) Zařízení k čištění a napařování líce usní

Vynález se týká oboru koželužských strojů a zařízení pro koželužny. Vynález řeší kvalitu dezénu na usních při práci na průběžných žehlicích a lícovacích strojích. Při lícování usní na průběžných žehlicích strojích je usen unášena nosným dopravníkem a ohřívána na hladkém válci, se kterým je ve styku po dobu opásání hladkého válce nosným dopravníkem. Ohřátá usen je zvlhčována teplým médiem, jako např. perou a pak je unášena nosným dopravníkem mezi lícovací a přítlačný válec, kde je na ní vytvářen požadovaný dezén. Napařování usní určených k lícování zvyšuje jejich tvarovou paměť po lícování, současně zbavuje povrch usní případných nečistot z předchozích operací. Vynález může být využit rovněž v textilním průmyslu.



Vynález se týká zařízení k čištění a napařování líce usní před lícováním, posouvajících se na dopravnících průběžných lícovacích strojích.

V současné době se tlačení hlubokých dezénů do líce usní provádí výlučně na stolových hydraulických žehlicích strojích. Pro dosažení co nejkvalitnějšího a trvanlivého dezénu na líci usní je nutno předem líc usní vzhřít, případně očistit. Vlhčení se provádí ručně nátěrem vodou, nebo ve zvlhčovacích komorách. Čištění líce usní se také provádí ručně, nebo v tryskových odpařovacích strojích. Nevýhodou všech dosavadních známých technologií je vysoká časová náročnost, protože jde o operace, které je nutno navíc zařadit do technologického sledu.

Tyto nevýhody odstraňuje zařízení podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že dýza k přivádění páry je uspořádána šípovitě a její ramena svírají navzájem úhel o velikosti 170° až 150° a šterbina dýzy svírá se směrem kolmým na dopravník úhel o velikosti 0° až 15° . Je výhodné, když je před dýzou zabudován do přívodního potrubí média čistič média.

Pokrok vynálezu spočívá v tom, že zařízení umožňuje provádět průběžné čištění a napařování líce usní bez časových nároků. Toto zařízení může být předřazeno před operaci lícování u všech druhů průběžných lícovacích strojů.

Zařízení podle vynálezu je znázorněno příkladně na výkresech, kde značí obr. 1 bokorysný pohled a obr. 2 půdorysný pohled.

Na obr. 1 je znázorněno zařízení k čištění a napařování líce usní 1, kde nad dopravníkem 2, posouvajícím se ve směru šipky B, je umístěna dýza 3 se šterbinou 4. Šterbina 4 v dýze 3 je provedena pod úhlem α o velikosti 0° až 15° vzhledem k ose na dopravníku 2 a médium 5 proudí ve směru šipky A na líc 2 usně 1, posouvající se ve směru šipky B mezi lícovací válec 6 a přítlačný válec 7, který se otáčí ve směru šipky C.

Dýza 3 (obr. 2) je provedena šípovitě a ramena svírají navzájem úhel α velikosti 170° až 150° proti směru pohybu dopravníku 2 podle šipky B. Médium 5 proudí z neznázorněného zdroje podle šipky D potrubím přes čistič 8 média do dýzy 3. Médium 5 je například nasycená pára nebo vzduch s vodou.

Zařízení pracuje takto. Obsluha klade useň 1 na dopravník 2 neznázorněné přední části lícovacího stroje. Useň 1 je dopravníkem 2 unášena ve směru šipky B pod dýzu 3, ze které proudí médium 5 ve směru šipek A pod úhlem α velikosti 170° až 150° dýzy 3. Proudící médium 5 při styku s posouvající se usní 1 tuto zbavuje případných nečistot ve směru šipek E a současně líc 2 usně 1 napařuje, čímž se dosahuje nejvhodnějších podmínek pro operaci lícování. Useň 1 s očištěným a napařeným lícem 2 se dále posouvá ve směru šipky B na dopravníku 2 mezi lícovací válec 6 a přítlačný válec 7, mezi kterými při potřebném tlaku podle šipky E je na usni 1 vytlačen požadovaný dezén.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Zařízení k čištění a napařování líce usní, posouvajících se médiem tvořeným například nasycenou parou nebo vzduchem s vodou a přiváděným štěrbinou dýzy, vyznačující se tím, že dýza (3) je uspořádána šípovitě a její ramena svírají navzájem úhel (alfa) o velikosti 170° až 150° a štěrbina (4) dýzy (3) svírá se směrem kolmým na dopravník (2) úhel (beta) o velikosti 0° až 15° .

2. Zařízení podle bodu 1 vyznačené tím, že před dýzou (3) je do potrubí zabudován čistič (8) média.

2 listy výkresů

