



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108275323 A

(43)申请公布日 2018.07.13

(21)申请号 201810057670.5

(22)申请日 2018.01.22

(71)申请人 海宁鼎达纺织有限公司

地址 314400 浙江省嘉兴市海宁市经编产业
园区经编五路9号3幢-4

(72)发明人 陈三官

(74)专利代理机构 嘉兴永航专利代理事务所
(普通合伙) 33265

代理人 蔡鼎

(51) Int. Cl.

B65B 57/14(2006.01)

B65B 35/44(2006.01)

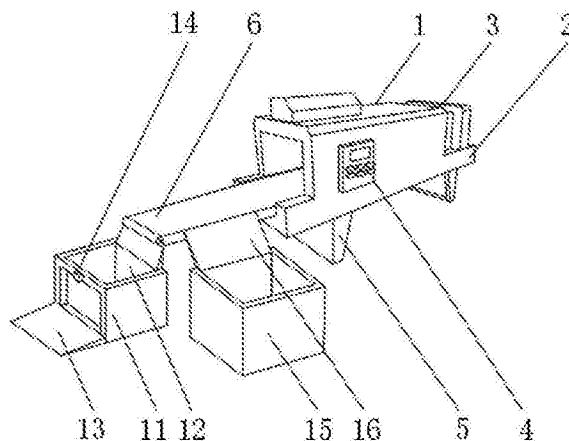
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)发明名称

一种服装生产用分批包装设备

(57)摘要

本发明公开了一种服装生产用分批包装设备,包括检测室与包装箱,所述检测室的底端外表面固定安装有载物台,且载物台的顶端外表面靠近后端位置设有检测门,所述检测室的一侧外表面固定安装有控制面板,所述载物台的底端外表面设有支架。本发明所述的一种服装生产用分批包装设备,设有横向轮、纵向轮、推板与导电板,能够实现短距离进行分拣,可以更加节省空间,并对服装进行精细的分拣,并能在储存一定数量服装之后进行自动打包,可以更改方便更加快捷,还可以将棉类服装进行运输时摩擦产生的静电进行引导,避免静电影响电器的正常使用,避免不必要的影响,带来更好的使用前景。



1. 一种服装生产用分批包装设备,包括检测室(1)与包装箱(11),其特征在于:所述检测室(1)的底端外表面固定安装有载物台(2),且载物台(2)的顶端外表面靠近后端位置设有检测门(3),所述检测室(1)的一侧外表面固定安装有控制面板(4),所述载物台(2)的底端外表面设有支架(5),所述载物台(2)的顶端外表面设有导电板(6),且导电板(6)的顶端外表面活动安装有横向轮(7)与纵向轮(8),所述纵向轮(8)位于横向轮(7)的一侧,所述导电板(6)的一侧设有防护板(9),所述导电板(6)的前端外表面设有连接棍(10),所述包装箱(11)的内部设有推板(12),所述包装箱(11)的前端外表面靠近底端位置设有引导板(13),所述包装箱(11)的前端外表面靠近顶端位置设有胶带轮(14),所述防护板(9)的一侧外表面设置有回收箱(15),且回收箱(15)的顶端外表面靠近后端位置设有连接板(16),所述包装箱(11)的内部后端外表面固定安装有固定轴(17),且固定轴(17)的顶端外表面设有伸缩杆(18),所述包装箱(11)位于检测室(1)的底端外表面靠近底端位置,所述检测门(3)、检测室(1)、导电板(6)均与控制面板(4)的输出端电性连接。

2. 根据权利要求1所述的一种服装生产用分批包装设备,其特征在于:所述控制面板(4)的前端外表面设有控制按钮与显示屏,显示屏位于控制按钮的下方,控制按钮的数量为若干组。

3. 根据权利要求1所述的一种服装生产用分批包装设备,其特征在于:所述控制面板(4)的底端外表面设有固定螺栓,固定螺栓的数量为若干组,且控制面板(4)通过固定螺栓与检测室(1)固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种服装生产用分批包装设备,其特征在于:所述横向轮(7)与纵向轮(8)的底端均设有步进电机,所述横向轮(7)与纵向轮(8)的形状均为圆柱体,所述支架(5)的底端外表面设有滚轮。

5. 根据权利要求1所述的一种服装生产用分批包装设备,其特征在于:所述固定轴(17)与伸缩杆(18)的形状均为圆柱体,且伸缩杆(18)的直径小于固定轴(17)的直径,所述固定轴(17)的顶端外表面高于伸缩杆(18)的顶端外表面。

6. 根据权利要求1所述的一种服装生产用分批包装设备,其特征在于:所述支架(5)的数量为两组,所述包装箱(11)的形状为长方体。

一种服装生产用分批包装设备

技术领域

[0001] 本发明涉及包装设备领域,特别涉及一种服装生产用分批包装设备。

背景技术

[0002] 包装设备是指能完成全部或部分产品和商品包装过程的设备,包装过程包括充填、裹包、封口等主要工序,以及与其相关的前后工序,如清洗、堆码和拆卸等;现有的服装生产用分批包装设备在使用时存在一定的弊端,首先,不能在分拣的过程中进行节省空间,更好的进行分拣,不能很好的对服装进行分拣,其次,不能自动对包装箱进行打包,需要人工进行打包,影响加工速度,最后,不能对棉类服装在运输过程中的静电进行消除,对带点器件带来一定的使用影响,给人们的使用过程带来了一定的影响,为此,我们提出一种服装生产用分批包装设备。

发明内容

[0003] 本发明的主要目的在于提供一种服装生产用分批包装设备,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本发明采取的技术方案为:

[0005] 一种服装生产用分批包装设备,包括检测室与包装箱,所述检测室的底端外表面固定安装有载物台,且载物台的顶端外表面靠近后端位置设有检测门,所述检测室的一侧外表面固定安装有控制面板,所述载物台的底端外表面设有支架,所述载物台的顶端外表面设有导电板,且导电板的顶端外表面活动安装有横向轮与纵向轮,所述纵向轮位于横向轮的一侧,所述导电板的一侧设有防护板,所述导电板的前端外表面设有连接棍,所述包装箱的内部设有推板,所述包装箱的前端外表面靠近底端位置设有引导板,所述包装箱的前端外表面靠近顶端位置设有胶带轮,所述防护板的一侧外表面设置有回收箱,且回收箱的顶端外表面靠近后端位置设有连接板,所述包装箱的内部后端外表面固定安装有固定轴,且固定轴的顶端外表面设有伸缩杆,所述包装箱位于检测室的底端外表面靠近底端位置,所述检测门、检测室、导电板均与控制面板的输出端电性连接。

[0006] 优选的,所述控制面板的前端外表面设有控制按钮与显示屏,显示屏位于控制按钮的下方,控制按钮的数量为若干组。

[0007] 优选的,所述控制面板的底端外表面设有固定螺栓,固定螺栓的数量为若干组,且控制面板通过固定螺栓与检测室固定连接。

[0008] 优选的,所述横向轮与纵向轮的底端均设有步进电机,所述横向轮与纵向轮的形状均为圆柱体,所述支架的底端外表面设有滚轮。

[0009] 优选的,所述固定轴与伸缩杆的形状均为圆柱体,且伸缩杆的直径小于固定轴的直径,所述固定轴的顶端外表面高于伸缩杆的顶端外表面。

[0010] 优选的,所述支架的数量为两组,所述包装箱的形状为长方体。

[0011] 与现有技术相比,本发明具有如下有益效果:该服装生产用分批包装设备,通过设

置的横向轮与纵向轮,能够通过检测室与将侧门的初步检测之后,对服装的好坏进行区分,如果该服装为合格服装时,纵向轮进行运动,将服装运送到包装箱,当将侧服装不合格时,先通过纵向轮进行运送,运送一段距离之后,横向轮进行运动,可以更好的对运输空间进行节省,通过设置的推板,能够在储存一定数量服装之后进行自动打包,可以更改方便更加快捷,通过设置的导电板,能够将棉类服装进行运输时摩擦产生的静电进行引导,避免静电影响电器的正常使用,避免不必要的影响,比较实用,整个服装生产用分批包装设备结构简单,操作方便,使用的效果相对于传统方式更好。

附图说明

[0012] 图1为本发明一种服装生产用分批包装设备的整体结构示意图。

[0013] 图2为本发明一种服装生产用分批包装设备的局部视图。

[0014] 图3为本发明一种服装生产用分批包装设备图2中A的放大图。

[0015] 图4为本发明一种服装生产用分批包装设备中包装箱俯视图。

[0016] 图5为本发明一种服装生产用分批包装设备的电路框图。

[0017] 图中:1、检测室;2、载物台;3、检测门;4、控制面板;5、支架;6、导电板;7、横向轮;8、纵向轮;9、防护板;10、连接棍;11、包装箱;12、;13、推板;14、胶带轮;15、回收箱;16、连接板;17、固定轴;18、伸缩杆。

具体实施方式

[0018] 为使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本发明。

[0019] 如图1-5所示,一种服装生产用分批包装设备,包括检测室1与包装箱11,检测室1的底端外表面固定安装有载物台2,且载物台2的顶端外表面靠近后端位置设有检测门3,检测室1的一侧外表面固定安装有控制面板4,载物台2的底端外表面设有支架5,载物台2的顶端外表面设有导电板6,能够将棉类服装进行运输时摩擦产生的静电进行引导,避免静电影响电器的正常使用,避免不必要的影响,且导电板6的顶端外表面活动安装有横向轮7与纵向轮8,能够通过检测室1与检测门3的初步检测之后,对服装的好坏进行区分,如果该服装为合格服装时,纵向轮8进行运动,将服装运送到包装箱11,当检测服装不合格时,先通过纵向轮8进行运送,运送一段距离之后,横向轮7进行运动,可以更好的对运输空间进行节省,纵向轮8位于横向轮7的一侧,导电板6的一侧设有防护板9,导电板6的前端外表面设有连接棍10,包装箱11的内部设有推板12,能够在储存一定数量服装之后进行自动打包,可以更改方便更加快捷,包装箱11的前端外表面靠近底端位置设有引导板13,包装箱11的前端外表面靠近顶端位置设有胶带轮14,防护板9的一侧外表面设置有回收箱15,且回收箱15的顶端外表面靠近后端位置设有连接板16,包装箱11的内部后端外表面固定安装有固定轴17,且固定轴17的顶端外表面设有伸缩杆18,包装箱11位于检测室1的底端外表面靠近底端位置,检测门3、检测室1、导电板6均与控制面板4的输出端电性连接。

[0020] 控制面板4的前端外表面设有控制按钮与显示屏,显示屏位于控制按钮的下方,控制按钮的数量为若干组;控制面板4的底端外表面设有固定螺栓,固定螺栓的数量为若干组,且控制面板4通过固定螺栓与检测室1固定连接;横向轮7与纵向轮8的底端均设有步进

电机,横向轮7与纵向轮8的形状均为圆柱体,支架5的底端外表面设有滚轮;固定轴17与伸缩杆18的形状均为圆柱体,且伸缩杆18的直径小于固定轴17的直径,固定轴17的顶端外表面高于伸缩杆18的顶端外表面;支架5的数量为两组,包装箱11的形状为长方体。

[0021] 需要说明的是,本发明为一种服装生产用分批包装设备,在使用时,首先,检测室1与将侧门3对服装进行初步的检测之后,对服装的好坏进行区分,如果该服装为合格服装时,纵向轮8进行运动,将服装运送到包装箱11,当检测服装不合格时,先通过纵向轮8进行运送,运送一段距离之后,横向轮7进行运动,可以更好的对运输空间进行节省,棉类服装进行运输时摩擦产生的静电,导电板6对静电进行传导,避免静电影响电器的正常使用,避免不必要的影响,检测合格并达到一定数量时通过包装箱11对服装进行包装,能够进行自动打包,可以更改方便更加快捷,推板13通过伸缩杆18将包装好的箱子进行推出,推出的过程中通过设置在包装箱11上的胶带轮14对包装箱11进行密封,较为实用。

[0022] 以上显示和描述了本发明的基本原理和主要特征和本发明的优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

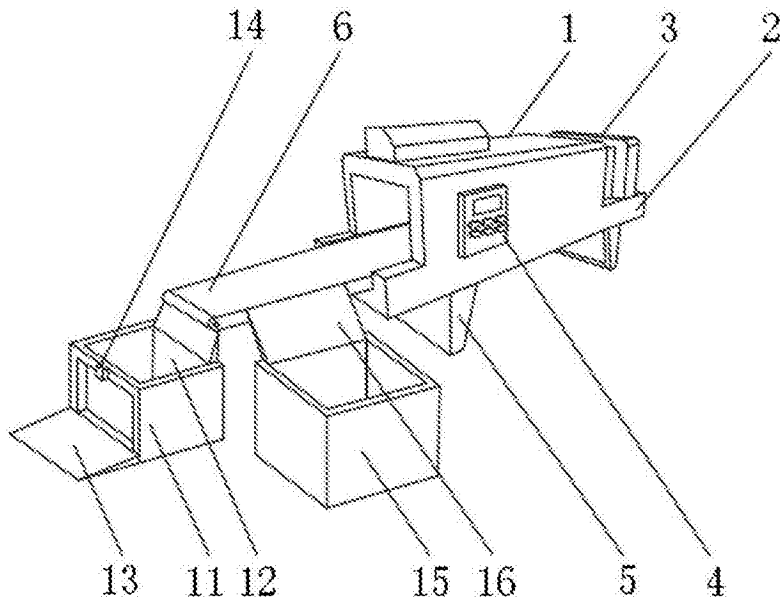


图1

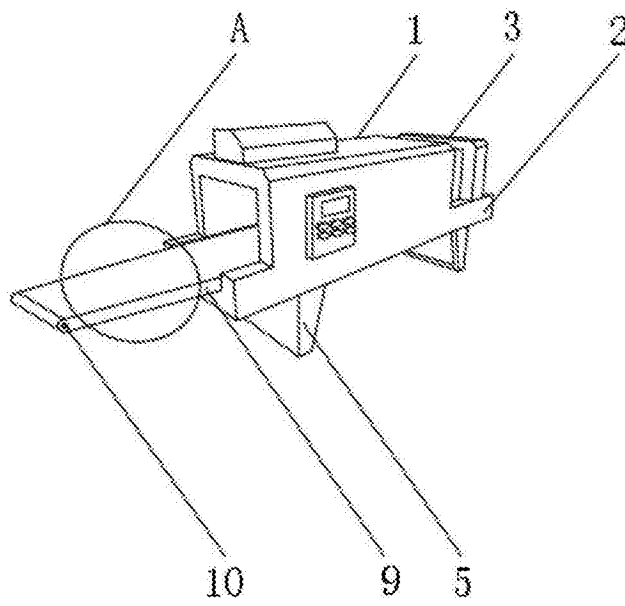


图2

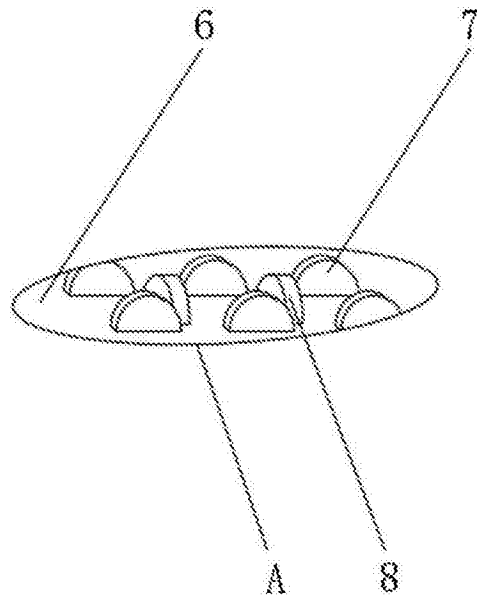


图3

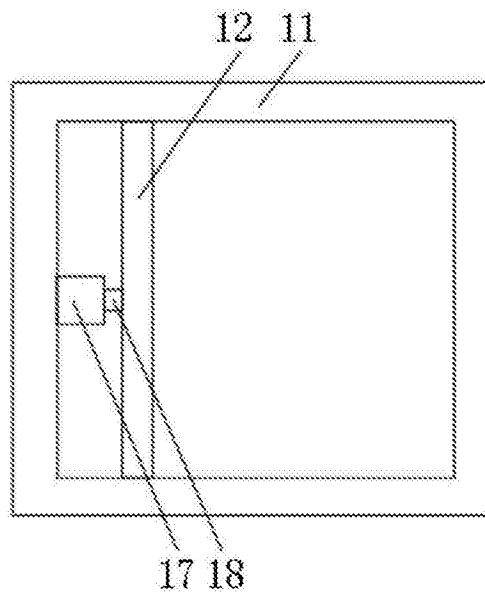


图4

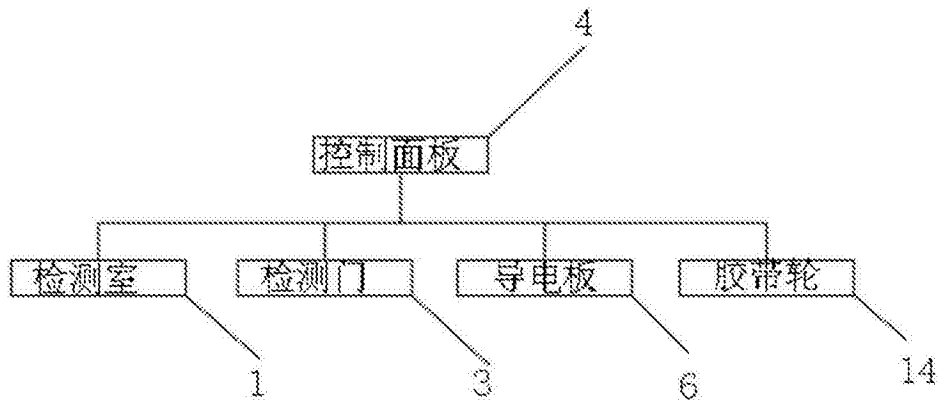


图5