



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210047157 U

(45)授权公告日 2020.02.11

(21)申请号 201920076863.5

B32B 27/30(2006.01)

(22)申请日 2019.01.17

B32B 9/00(2006.01)

(73)专利权人 浙江中绒实业有限公司

B32B 27/32(2006.01)

地址 312081 浙江省绍兴市柯桥区柯北工业园区曙光路58号

B32B 3/30(2006.01)

B32B 33/00(2006.01)

(72)发明人 林枷圣

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51)Int.Cl.

B32B 9/02(2006.01)

B32B 9/04(2006.01)

B32B 27/34(2006.01)

B32B 27/02(2006.01)

B32B 27/12(2006.01)

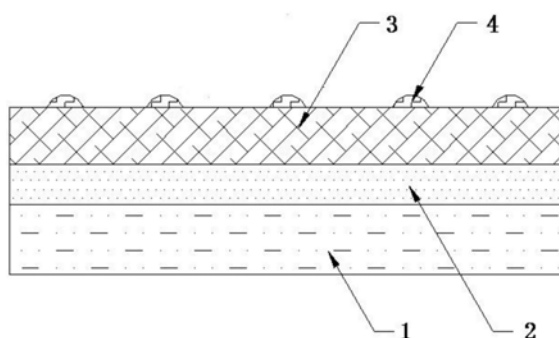
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种耐磨抗菌羊毛混纺面料

(57)摘要

本实用新型公开了一种耐磨抗菌羊毛混纺面料,包括面料、保温抗菌层和耐磨层,面料上表面通过棉线缝合有保温抗菌层,保温抗菌层包括竹炭纤维、热熔胶和棉纤维,竹炭纤维上表面通过热熔胶粘接有棉纤维,保温抗菌层与耐磨层通过热压复合,耐磨层上表面设置有耐磨块,本实用新型的再生纤维素纤维由莫代尔与天丝组成,且莫代尔与天丝数量比为2:1,通过再生纤维素纤维可以大大提高吸水透气性,不易滋生细菌,而且使得面料更柔软丝滑;竹炭纤维与棉纤维之间间隔5微米,可以提高了竹炭纤维的吸湿透气性,使面料冬暖夏凉舒适性更强,而且通过竹炭纤维可以避免细菌滋生,抗菌性好,防虫防臭,具有很强的实用性强。



1. 一种耐磨抗菌羊毛混纺面料, 包括面料 (1)、保温抗菌层 (2) 和耐磨层 (3), 其特征在于: 所述面料 (1) 上表面通过棉线缝合有保温抗菌层 (2), 所述保温抗菌层 (2) 包括竹炭纤维 (21)、热熔胶 (22) 和棉纤维 (23), 所述竹炭纤维 (21) 上表面通过热熔胶 (22) 粘接有棉纤维 (23), 所述保温抗菌层 (2) 与耐磨层 (3) 通过热压复合, 所述耐磨层 (3) 上表面设置有耐磨块 (4)。

2. 根据权利要求1所述的一种耐磨抗菌羊毛混纺面料, 其特征在于: 所述面料 (1) 包括纵向面料 (11) 和横向面料 (12), 所述纵向面料 (11) 与横向面料 (12) 垂直等距排列, 且相邻纵向面料 (11) 与横向面料 (12) 之间保留10微米间隔。

3. 根据权利要求2所述的一种耐磨抗菌羊毛混纺面料, 其特征在于: 所述纵向面料 (11) 包括腈纶丝线 (111) 和羊毛混纱 (112), 所述羊毛混纱 (112) 每排布三条插入一条腈纶丝线 (111), 且腈纶丝线 (111) 与羊毛混纱 (112) 逆向缠绕。

4. 根据权利要求2所述的一种耐磨抗菌羊毛混纺面料, 其特征在于: 所述横向面料 (12) 包括氨纶 (121) 和再生纤维素纤维 (122), 所述再生纤维素纤维 (122) 每排布五条插入一条氨纶 (121), 且氨纶 (121) 与再生纤维素纤维 (122) 逆向缠绕。

5. 根据权利要求4所述的一种耐磨抗菌羊毛混纺面料, 其特征在于: 所述再生纤维素纤维 (122) 由莫代尔与天丝组成, 且莫代尔与天丝数量比为2:1。

6. 根据权利要求1所述的一种耐磨抗菌羊毛混纺面料, 其特征在于: 所述棉纤维 (23) 经过精梳处理, 且棉纤维 (23) 长度均为80mm。

7. 根据权利要求1所述的一种耐磨抗菌羊毛混纺面料, 其特征在于: 所述热熔胶 (22) 以圆周均匀排列, 且竹炭纤维 (21) 与棉纤维 (23) 之间间隔5微米。

8. 根据权利要求1所述的一种耐磨抗菌羊毛混纺面料, 其特征在于: 所述耐磨层 (3) 由尼龙纤维 (31)、圣麻纤维 (32)、醋脂纤维 (33)、马海毛纱 (34) 和雪尼尔纱 (35) 组成, 且相邻尼龙纤维 (31)、圣麻纤维 (32)、醋脂纤维 (33)、马海毛纱 (34) 与雪尼尔纱 (35) 之间缠绕编织。

9. 根据权利要求1所述的一种耐磨抗菌羊毛混纺面料, 其特征在于: 所述耐磨块 (4) 成弧形状, 所述耐磨块 (4) 纵向等距排列, 且相邻耐磨块 (4) 之间保留100微米间隔。

10. 根据权利要求1所述的一种耐磨抗菌羊毛混纺面料, 其特征在于: 所述保温抗菌层 (2) 厚度范围为0.3~0.5mm, 所述耐磨层 (3) 厚度范围为0.4~0.8mm。

一种耐磨抗菌羊毛混纺面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织面料相关技术领域,具体为一种耐磨抗菌羊毛混纺面料。

背景技术

[0002] 面料就是用来制作服装的材料。作为服装三要素之一,面料不仅可以诠释服装的风格和特性,而且直接左右着服装的色彩、造型的表现效果。随着人们物质、生活水平的不断提高,对纺织品的需求开始由基本需求转向以追求时尚和表现个性为主,对纺织的数量、品种、档次和质量要求越来越高,使纺织品日趋成品化、配套化、时尚化和个性化。我国是一个纺织大国,随着纺织工业快速发展,市场的竞争也越趋激烈,常规产品的利润率越来越低,甚至处于亏损。开发具有新颖性、突破性的产品是纺织企业走出困境,走向辉煌的唯一途经,但现有的面料功能单一,耐磨性差,导致面料使用寿命不高;而且随着消费者健康理念的不断增强,消费者更加注重面料的抗菌性能,现有的面料透气性差,十分容易积累大量的病菌等,抗菌效果差,因此我们对此做出改进,提出一种耐磨抗菌羊毛混纺面料用于解决上述问题。

实用新型内容

[0003] 为解决现有技术存在的缺陷,本实用新型提供一种耐磨抗菌羊毛混纺面料。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:

[0005] 本实用新型一种耐磨抗菌羊毛混纺面料,包括面料、保温抗菌层和耐磨层,所述面料上表面通过棉线缝合有保温抗菌层,所述保温抗菌层包括竹炭纤维、热熔胶和棉纤维,所述竹炭纤维上表面通过热熔胶粘接有棉纤维,所述保温抗菌层与耐磨层通过热压复合,所述耐磨层上表面设置有耐磨块。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述面料包括纵向面料和横向面料,所述纵向面料与横向面料垂直等距排列,且相邻纵向面料与横向面料之间保留10微米间隔。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述纵向面料包括腈纶丝线和羊毛混纱,所述羊毛混纱每排布三条插入一条腈纶丝线,且腈纶丝线与羊毛混纱逆向缠绕。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述横向面料包括氨纶和再生纤维素纤维,所述再生纤维素纤维每排布五条插入一条氨纶,且氨纶与再生纤维素纤维逆向缠绕。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述再生纤维素纤维由莫代尔与天丝组成,且莫代尔与天丝数量比为2:1。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述棉纤维经过精梳处理,且棉纤维长度均为80mm。

[0011] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述热熔胶以圆周均匀排列,且竹炭纤维与棉纤维之间间隔5微米。

[0012] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述耐磨层由尼龙纤维、圣麻纤维、醋脂纤维、马海毛纱和雪尼尔纱组成,且相邻尼龙纤维、圣麻纤维、醋脂纤维、马海毛纱与雪尼尔纱

之间缠绕编织。

[0013] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述耐磨块成弧形状,所述耐磨块纵向等距排列,且相邻耐磨块之间保留100微米间隔。

[0014] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述保温抗菌层厚度范围为0.3~ 0.5mm,所述耐磨层厚度范围为0.4~0.8mm。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0016] (1)、本实用新型的再生纤维素纤维由莫代尔与天丝组成,且莫代尔与天丝数量比为2:1,通过再生纤维素纤维可以大大提高吸水透气性,不易滋生细菌,而且使得面料更柔软丝滑。

[0017] (2)、本实用新型的棉纤维经过精梳处理,可以剔除棉花内的杂质,提高了棉花的韧性,不易起球,该耐磨抗菌羊毛混纺面料的使用质感、耐磨性都得以提高。

[0018] (3)、本实用新型的竹炭纤维与棉纤维之间间隔5微米,可以提高了竹炭纤维的吸湿透气性,使面料冬暖夏凉舒适性更强,而且通过竹炭纤维可以避免细菌滋生,抗菌性好,防虫防臭,具有很强的实用性强。

[0019] (4)、本实用新型的耐磨层由尼龙纤维、圣麻纤维、醋脂纤维、马海毛纱与雪尼尔纱之间缠绕编织,可以提高该耐磨抗菌羊毛混纺面料的坚韧性,耐磨性好,使用寿命大大延长。

附图说明

[0020] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0021] 图1为本实用新型结构示意图;

[0022] 图2为本实用新型面料结构示意图;

[0023] 图3为本实用新型保温抗菌层结构示意图;

[0024] 图4为本实用新型耐磨层结构示意图。

[0025] 图中:面料1、纵向面料11、腈纶丝线111、羊毛混纺112、横向面料12、氨纶121、再生纤维素纤维122、保温抗菌层2、竹炭纤维21、热熔胶22、棉纤维23、耐磨层3、尼龙纤维31、圣麻纤维32、醋脂纤维33、马海毛纱34、雪妮尔纱35、耐磨块4。

具体实施方式

[0026] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0027] 实施例:

[0028] 参考图1、图2、图3和图4所示,本实用新型一种耐磨抗菌羊毛混纺面料,包括面料1、保温抗菌层2和耐磨层3,面料1上表面通过棉线缝合有保温抗菌层2,保温抗菌层2包括竹炭纤维21、热熔胶22和棉纤维23,竹炭纤维21上表面通过热熔胶22粘接有棉纤维23,保温抗菌层2与耐磨层3通过热压复合,耐磨层3上表面设置有耐磨块4。

[0029] 参考图2所示,面料1包括纵向面料11和横向面料12,纵向面料11与横向面料12垂直等距排列,且相邻纵向面料11与横向面料12之间保留10 微米间隔。

[0030] 参考图2所示,纵向面料11包括腈纶丝线111和羊毛混纱112,羊毛混纱112每排布三条插入一条腈纶丝线111,且腈纶丝线111与羊毛混纱112逆向缠绕。

[0031] 参考图2所示,横向面料12包括氨纶121和再生纤维素纤维122,再生纤维素纤维122每排布五条插入一条氨纶121,且氨纶121与再生纤维素纤维122逆向缠绕。

[0032] 参考图1和图2所示,再生纤维素纤维122由莫代尔与天丝组成,且莫代尔与天丝数量比为2:1,通过再生纤维素纤维122可以大大提高吸水透气性,不易滋生细菌,而且使得面料1更柔软丝滑。

[0033] 参考图4所示,棉纤维23经过精梳处理,可以剔除棉花内的杂质,提高了棉花的韧性,不易起球,该耐磨抗菌羊毛混纺面料的使用质感、耐磨性都得以提高且棉纤维23长度均为80mm。

[0034] 参考图4所示,热熔胶22以圆周均匀排列,且竹炭纤维21与棉纤维23之间间隔5微米,可以提高了竹炭纤维21的吸湿透气性,使面料1冬暖夏凉舒适性更强,而且通过竹炭纤维21可以避免细菌滋生,抗菌性好,防虫防臭,具有很强的实用性强。

[0035] 参考图1和图3所示,耐磨层3由尼龙纤维31、圣麻纤维32、醋脂纤维33、马海毛纱34和雪尼尔纱35组成,且相邻尼龙纤维31、圣麻纤维32、醋脂纤维33、马海毛纱34与雪尼尔纱35之间缠绕编织,可以提高该耐磨抗菌羊毛混纺面料的坚韧性,耐磨性好,使用寿命大大延长。

[0036] 参考图1所示,耐磨块4成弧形状,耐磨块4纵向等距排列,且相邻耐磨块4之间保留100微米间隔。

[0037] 参考图1所示,保温抗菌层2厚度范围为0.3~0.5mm,耐磨层3厚度范围为0.4~0.8mm。

[0038] 工作原理:首先面料1由腈纶丝线111、羊毛混纺112、氨纶121和再生纤维素纤维122组成,通过腈纶丝线111会使羊毛混纺112更加柔软蓬松,耐光性也更好,通过氨纶121可以提高面料1的耐碱性与弹性,不易损坏,延长面料1的使用寿命,经再生纤维素纤维122可以大大提高吸水透气性,不易滋生细菌,而且使得面料1更柔软丝滑,棉纤维23经过精梳处理,剔除棉花内的杂质,提高了棉花的韧性,不易起球,该耐磨抗菌羊毛混纺面料的使用质感、耐磨性都得以提高,在竹炭纤维21与棉纤维23之间保留5微米间隔,可以提高了竹炭纤维21的吸湿透气性,使面料1冬暖夏凉舒适性更强,而且通过竹炭纤维21可以避免细菌滋生,抗菌性好,防虫防臭,耐磨层3经尼龙纤维31、圣麻纤维32、醋脂纤维33、马海毛纱34与雪尼尔纱35之间缠绕编织,可以提高该耐磨抗菌羊毛混纺面料的坚韧性,耐磨性好,使用寿命大大延长,通过耐磨块4可以避免使用时直接损伤面料1,在人们使用时可以把热量、水汽等导出面料1,舒适性强,同时可以起到很好的防水效果,避免外界雨水等浸湿面料1,这就是该耐磨抗菌羊毛混纺面料的使用方法,本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0039] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

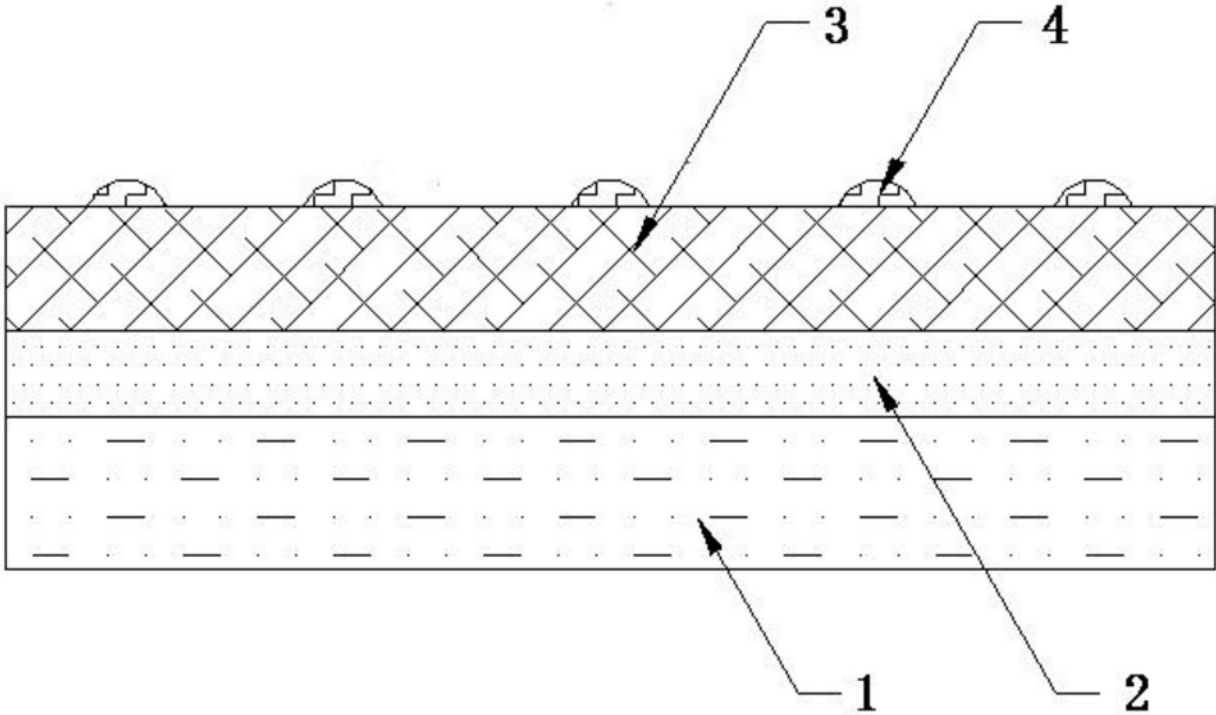


图1

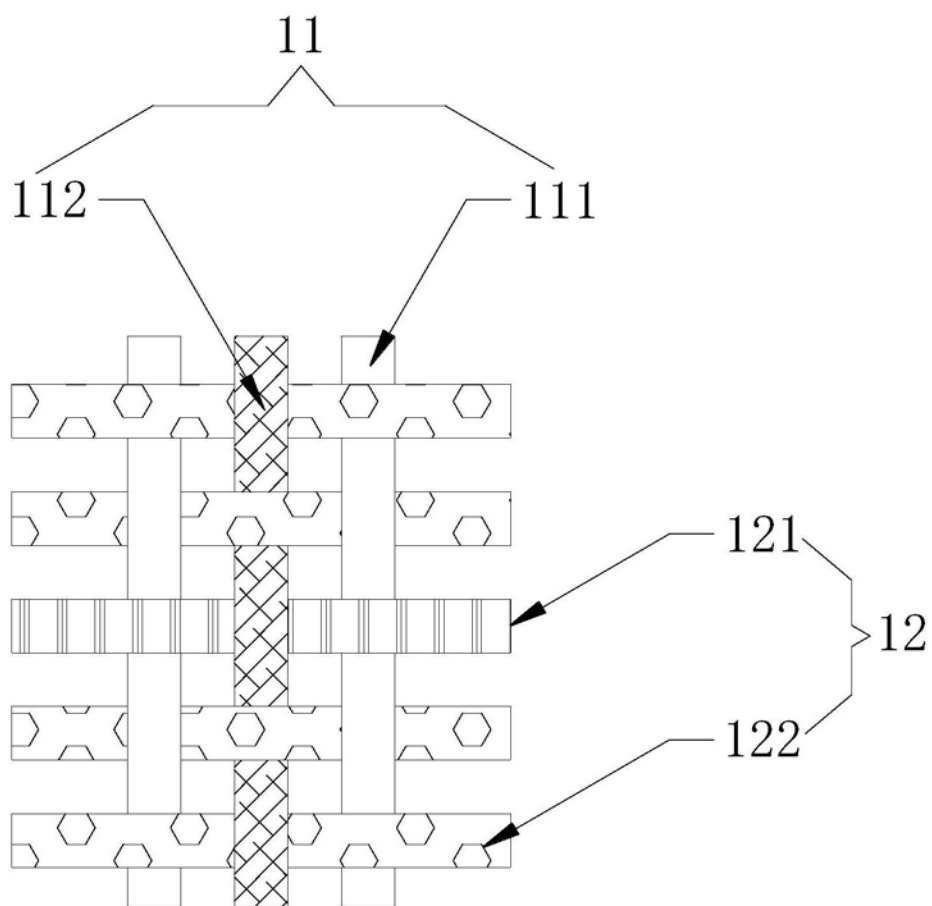


图2

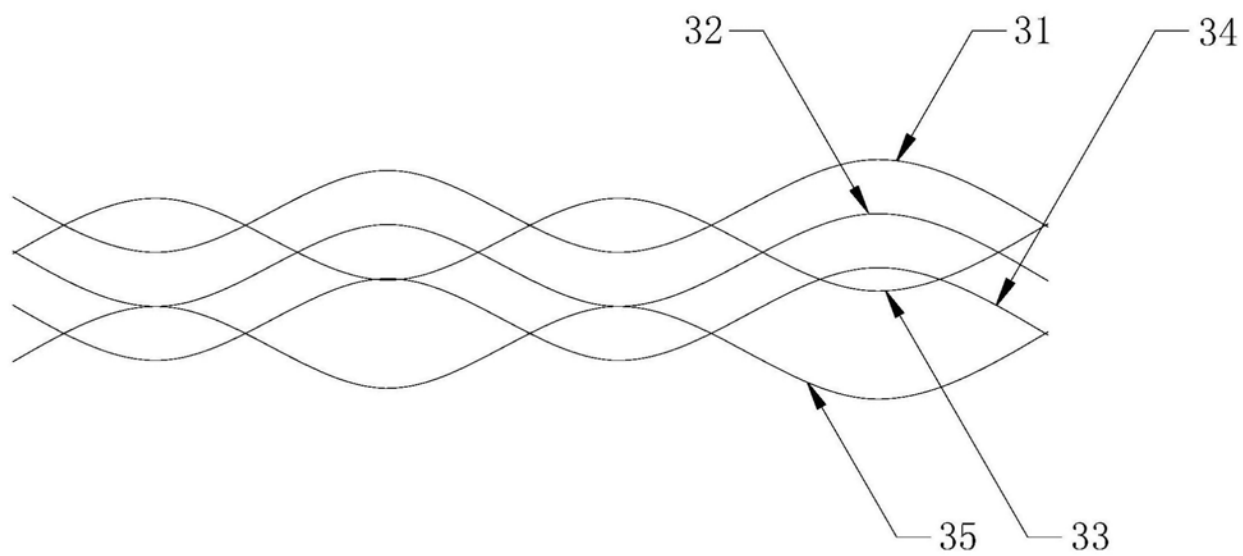


图3

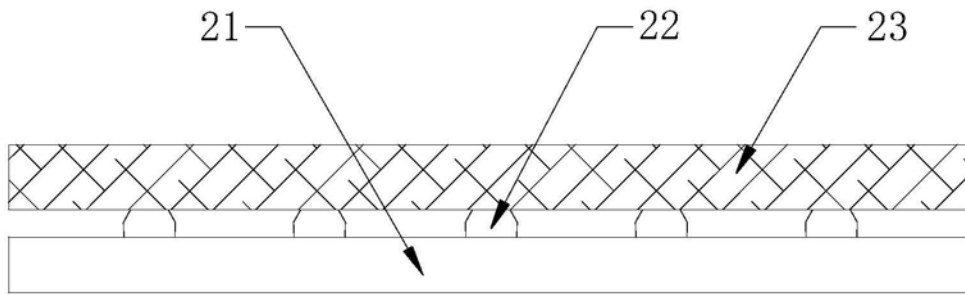


图4