(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205687247 U
(45)授权公告日 2016.11.16

(21)申请号 201620559809.2

(22)申请日 2016.06.12

(73)专利权人 响水县晨丰纺织有限公司
地址 224600 江苏省盐城市响水县经济开发区珠江路北侧

(72)发明人 李海建 仰波 宗清 陈必超

(51)Int.Cl.
B65H 23/26(2006.01)
B65H 23/34(2006.01)
D06F 67/04(2006.01)

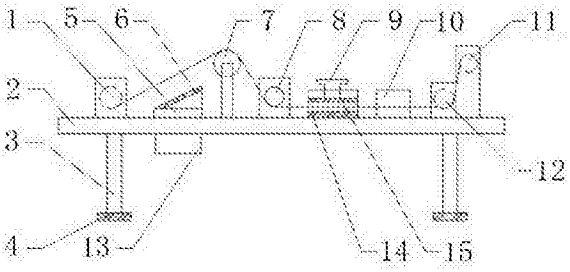
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种纺织设备布料整平装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种纺织设备布料整平装置，包括放布辊、底座、支撑柱、蒸汽箱、水汽出口、导向辊、扩幅辊、调节螺杆、烘干器、收布辊、从动辊、移动压板，所述放布辊设置在蒸汽箱的左侧，所述蒸汽箱的下方设有水箱，所述水汽出口设置在蒸汽箱的表面，所述导向辊设置在蒸汽箱的右侧，所述扩幅辊设置在导向辊的右侧，所述调节螺杆固定在移动压板的顶部，所述移动压板的下方设有电加热板，所述烘干器设置在电加热板的右侧，所述从动辊设置在烘干器的右侧，所述收布辊设置在从动辊的右侧，所述支撑柱固定在底座的底部，所述支撑柱的底部固定有缓冲垫。该纺织设备布料整平装置结构简单，使用方便，造价低，安全高效。



CN 205687247 U

1.一种纺织设备布料整平装置，包括放布辊(1)、底座(2)、支撑柱(3)、蒸汽箱(5)、水汽出口(6)、导向辊(7)、扩幅辊(8)、调节螺杆(9)、烘干器(10)、收布辊(11)、从动辊(12)、移动压板(15)，其特征在于：所述放布辊(1)设置在蒸汽箱(5)的左侧，所述蒸汽箱(5)的下方设有水箱(13)，所述水汽出口(6)设置在蒸汽箱(5)的表面，所述导向辊(7)设置在蒸汽箱(5)的右侧，所述扩幅辊(8)设置在导向辊(7)的右侧，所述调节螺杆(9)固定在移动压板(15)的顶部，所述移动压板(15)的下方设有电加热板(14)，所述烘干器(10)设置在电加热板(14)的右侧，所述从动辊(12)设置在烘干器(10)的右侧，所述收布辊(11)设置在从动辊(12)的右侧，所述支撑柱(3)固定在底座(2)的底部，所述支撑柱(3)的底部固定有缓冲垫(4)。

2.根据权利要求1所述的一种纺织设备布料整平装置，其特征在于：所述导向辊(7)下方设有导轨，且导向辊(7)与导轨滑动连接。

3.根据权利要求1所述的一种纺织设备布料整平装置，其特征在于：所述调节螺杆(9)表面设有螺纹，且调节螺杆(9)通过螺纹与移动压板(15)转动连接。

一种纺织设备布料整平装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于纺织生产技术领域，具体涉及一种纺织设备布料整平装置。

背景技术

[0002] 纺织机械就是把天然纤维或化学纤维加工成为纺织品所需要的各种机械设备。生产化学纤维的机械虽然包括多种化工机械，现被认为是纺织机械的延伸，属广义的纺织机械。把棉、麻、丝、毛等不同的纤维加工成纺织品所需要的工序不尽相同，有的完全不同，所以需要的机器也各式各样，种类繁多。纺织机械通常按生产过程分类，计有：纺纱设备、织造设备、印染设备、整理设备、化学纤维抽丝设备、缫丝设备和无纺织布设备。纺纱设备又分为加工短纤维和加工长纤维两类。棉和棉型化纤属短纤维类，毛、麻、绢及其混纺化纤属长纤维类。两类纤维的加工工序不同，设备也不能通用，只不过某些机器的设计原理相近。即使同一类设备，机器的结构也相类似，但由于原料的性质和对织物的最终要求不同，一般也不能通用。目前纱线经纺织设备制成布料后，需要清洗印染等程序，经过这些工序后，布料难免出现褶皱、不平整的现象，市场上将布料整平，常用的方法是人工操作，导致工作效率低，成本高而且质量不稳定，平整度差，易出现返工现象，该问题日益突出，随着市场竞争的日益激烈，市场上出现了布料整平设备。然而现有的纺织设备的布料整平装置成本较高，工作效率较低，并且质量稳定性不高，因此我们需要一款新型的纺织设备布料整平装置，来满足人们的需求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种纺织设备布料整平装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种纺织设备布料整平装置，包括放布辊、底座、支撑柱、蒸汽箱、水汽出口、导向辊、扩幅辊、调节螺杆、烘干器、收布辊、从动辊、移动压板，所述放布辊设置在蒸汽箱的左侧，所述蒸汽箱的下方设有水箱，所述水汽出口设置在蒸汽箱的表面，所述导向辊设置在蒸汽箱的右侧，所述扩幅辊设置在导向辊的右侧，所述调节螺杆固定在移动压板的顶部，所述移动压板的下方设有电加热板，所述烘干器设置在电加热板的右侧，所述从动辊设置在烘干器的右侧，所述收布辊设置在从动辊的右侧，所述支撑柱固定在底座的底部，所述支撑柱的底部固定有缓冲垫。

[0005] 优选的，所述导向辊下方设有导轨，且导向辊与导轨滑动连接。

[0006] 优选的，所述调节螺杆表面设有螺纹，且调节螺通过螺纹与移动压板转动连接。

[0007] 本实用新型的技术效果和优点：该纺织设备布料整平装置结构简单，使用方便，造价低，安全高效；导向辊和扩幅辊以及从动辊的设置使得布料的整平效果更好，提高了工作效率；调节螺杆能够调节空隙的大小，可以适应不同厚度的布料，实用高效；蒸汽箱的设置更加有利于整平布料；缓冲垫的设置减少了机器的振动。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0009] 图中：1、放布辊；2、底座；3、支撑柱；4、缓冲垫；5、蒸汽箱；6、水汽出口；7、导向辊；8、扩幅辊；9、调节螺杆；10、烘干器；11、收布辊；12、从动辊；13、水箱；14、电加热板；15、移动压板。

具体实施方式

[0010] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0011] 本实用新型提供了如图1所示的一种纺织设备布料整平装置，包括放布辊1、底座2、支撑柱3、蒸汽箱5、水汽出口6、导向辊7、扩幅辊8、调节螺杆9、烘干器10、收布辊11、从动辊12、移动压板15，所述放布辊1设置在蒸汽箱5的左侧，所述蒸汽箱5的下方设有水箱13，所述水汽出口6设置在蒸汽箱5的表面，所述导向辊7设置在蒸汽箱5的右侧，所述导向辊7下方设有导轨，且导向辊7与导轨滑动连接，所述扩幅辊8设置在导向辊7的右侧，所述调节螺杆9固定在移动压板15的顶部，所述调节螺杆9表面设有螺纹，且调节螺杆9通过螺纹与移动压板15转动连接，所述移动压板15的下方设有电加热板14，所述烘干器10设置在电加热板14的右侧，所述从动辊12设置在烘干器10的右侧，所述收布辊11设置在从动辊12的右侧，所述支撑柱3固定在底座2的底部，所述支撑柱3的底部固定有缓冲垫4。

[0012] 工作原理：该纺织设备布料整平装置在使用时，布料经放布辊1的底部进入整平装置，蒸汽箱5产生的水汽从水汽出口6喷到布料上，布料经过导向辊7进入扩幅辊8，布料通过电加热板14和移动压板15进行整平，再进入烘干器10进行烘干，最后通过收布辊11带动从动辊12对布料进行传动整平。

[0013] 最后应说明的是：以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已，并不用于限制本实用新型，尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

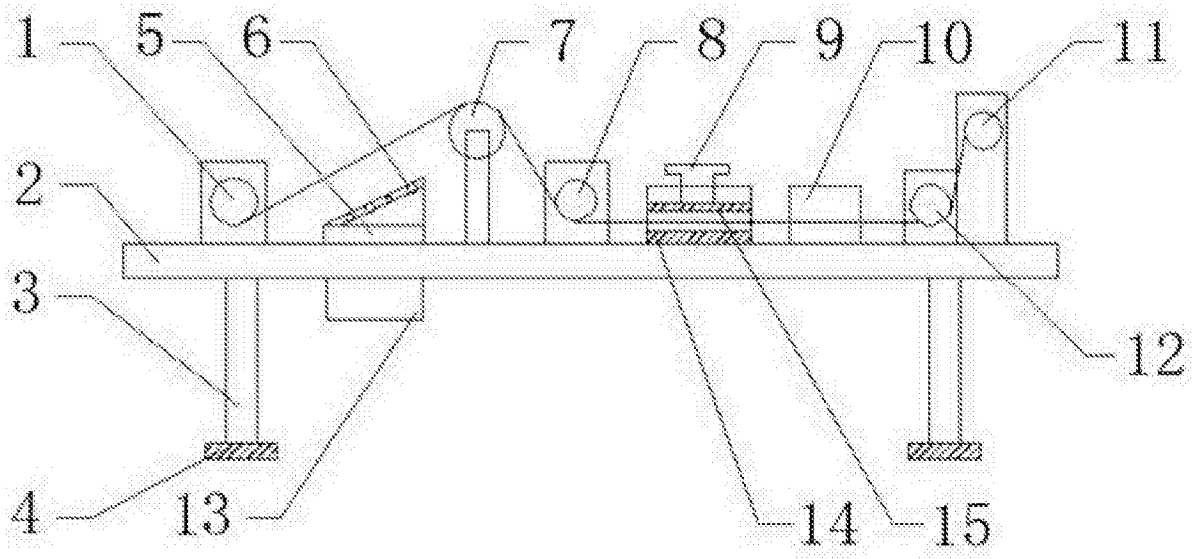


图1