(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210141385 U
(45)授权公告日 2020.03.13

(21)申请号 201920975966.5

(22)申请日 2019.06.27

(73)专利权人 福建碧新实业有限责任公司
地址 362000 福建省泉州市丰泽区东海街道东梅社区府西路115号上实赢家2005室

(72)发明人 刘淑勉

(51)Int.Cl.
F16L 9/12(2006.01)
F16L 47/02(2006.01)

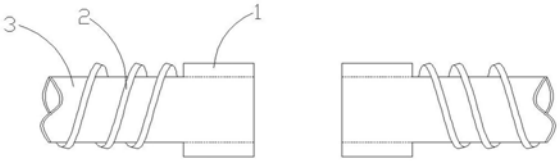
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

结构改进型热熔对接聚乙烯塑料缠绕管

(57)摘要

结构改进型热熔对接聚乙烯塑料缠绕管，包括聚乙烯管本体及设置在聚乙烯管本体外壁上的塑料缠绕体；在聚乙烯管本体两端端头外管壁上设置聚乙烯塑料加厚层，并且该聚乙烯塑料加厚层的长度为80mm-300mm，厚度为6mm-80mm；同一根管两端管口长度和厚度一致，本实用新型通过在聚乙烯塑料缠绕管本体的端口处的管外壁增设一层聚乙烯塑料加厚层，使得两根聚乙烯管本体管在热熔对接时，一方面增加了熔融接触面积，另一方面，省去了在管道口埋入电熔丝的麻烦，直接采用热熔设备将两根塑料缠绕管热熔对接起来，操作方便、快捷、安全、且封闭性能强。



CN 210141385 U

1.结构改进型热熔对接聚乙烯塑料缠绕管,包括聚乙烯管本体及设置在聚乙烯管本体外壁上的塑料缠绕体;其特征在于:在聚乙烯管本体两端端头外管壁上设置聚乙烯塑料加厚层,并且该聚乙烯塑料加厚层的长度为80mm-300mm,厚度为6mm-80mm。

2.根据权利要求1所述的结构改进型热熔对接聚乙烯塑料缠绕管,其特征在于:聚乙烯塑料加厚层与聚乙烯管本体材料完全相同,并且两者一体成型而成。

结构改进型热熔对接聚乙烯塑料缠绕管

技术领域

[0001] 本实用新型属于市政地下管道技术领域，具体涉及的是一种使用寿命长，施工操作非常方便且不容易渗水漏水的结构改进型热熔对接聚乙烯塑料缠绕管。

背景技术

[0002] 地下排水管或给水管道采用无数根短管进行连接而成，因此管道与管道之间的接头处理非常重要，若处理不好造成渗水或漏水，给市政检修带来极大的不便；且长期漏水造成地下土沙流动掏空，进而导致地面塌陷；目前针对现有市场上采用的塑钢材料管，采用管口内埋入电熔丝通电加热法或热收缩套法，使管口处相熔达到管与管之间的粘接目的；传统管道的缺点在于：1、塑钢材料管，其里面的金属材料在端面截断后，容易裸露里面的金属材料，由于长时间与污水接触后，导致金属材料体生锈腐蚀，而一旦内部金属材料被腐蚀后，管道壁失去支撑力，管道壁受力大大减弱，非常容易导致管道压扁、破裂、堵塞；2、在管口埋入电熔丝的最大弊端是，当电压不稳定时，其电熔丝受热不均匀，进而导致管口的塑料材料部分熔化，部分不熔化，因此接口处出现缝隙，势必有渗水现象发生；3、热收缩套连接是通过明火烤热热收缩套包封管口，用明火增加了危险性，一是安装工人的人身伤害，二是管道易着火，且管底热收缩套加热施工难度大，也必然造成渗水漏水现象。

[0003] 有鉴于此，有案由此而生。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的是针对现有技术的不足，提供一种结构设计合理，连接牢靠，密封性能强的结构改进型热熔对接聚乙烯塑料缠绕管。

[0005] 本实用新型是通过以下技术方案实现的：结构改进型热熔对接聚乙烯塑料缠绕管，包括聚乙烯管本体及设置在聚乙烯管本体外壁上的塑料缠绕体；其特征在于：在聚乙烯管本体两端端头外管壁上设置聚乙烯塑料加厚层，并且该聚乙烯塑料加厚层的长度为80-300mm，厚度为6mm-80mm。

[0006] 所述聚乙烯塑料加厚层与聚乙烯管本体材料完全相同，并且两者一体成型而成。

[0007] 本实用新型的有益效果体现在于：与现有技术相比，本实用新型通过在聚乙烯管本体的端口处的管外壁增设聚乙烯塑料加厚层，使得两根聚乙烯管本体管在对接时，一方面增加了熔融接触面积，另一方面，省去了在管道口埋入电熔丝的麻烦，直接采用热熔设备将两根塑料缠绕管热熔对接起来，操作非常方便、快捷、安全、且封闭性能强。

附图说明

[0008] 下面结合附图对本实用新型进行详细的说明。

[0009] 图1为本实用新型管道对接示意图。

[0010] 下列是图中各标识的具体名称：1、聚乙烯塑料加厚层；2、塑料缠绕体；3、聚乙烯管本体。

具体实施方式

[0011] 如图1所示，结构改进型热熔对接聚乙烯塑料缠绕管，包括聚乙烯管本体3及设置在聚乙烯管本体3外壁上的塑料缠绕体2；在聚乙烯管本体3两端端头外管壁上设置聚乙烯塑料加厚层1，并且该聚乙烯塑料加厚层的长度为80-300mm，厚度为6mm-80mm；所述的聚乙烯塑料加厚层1的末端端面为热熔部位。

[0012] 所述聚乙烯塑料加厚层1与聚乙烯管本体3材料完全相同，并且两者一体成型而成。

[0013] 本实用新型管道对接操作方式为：先将两根一样的塑料缠绕管，管口对齐管口后，放置在专用热熔焊机上，管口上的热熔部位经热熔机配套烫板热熔后，塑料软化对接，管口端面相互融合，待冷却后，两根塑料缠绕管连接成为一体。

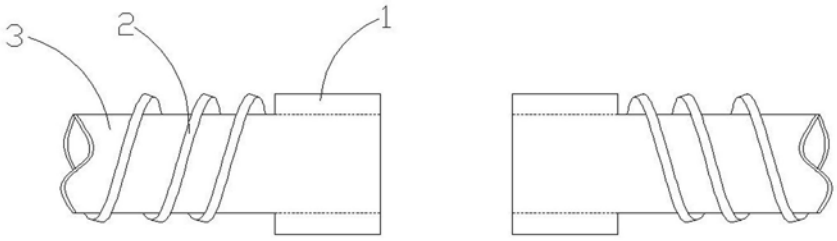


图1