



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207740320 U

(45)授权公告日 2018.08.17

(21)申请号 201721853042.5

(22)申请日 2017.12.27

(73)专利权人 毕节市工业学校

地址 551700 贵州省贵阳市毕节市七星关  
区金海湖新区职教城

(72)发明人 陈明全

(74)专利代理机构 贵阳中新专利商标事务所  
52100

代理人 程新敏

(51)Int.Cl.

F16B 35/04(2006.01)

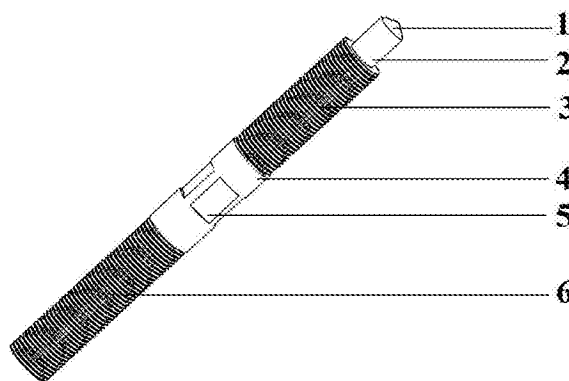
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种双头螺柱

(57)摘要

本实用新型公开了一种双头螺柱,包括连接部分,在连接部分的侧面设置结合面,在连接部分的两端分别设置螺纹部分一和螺纹部分二,在螺纹部分一的端部设置顶紧部分,该顶紧部分的顶端为锥形结构,使用时,通过扳手卡住双头螺柱上的接合面将其螺纹一端拧入主体零件,当双头螺柱上的顶紧部分与主体零件上的锥形孔充分接触后,此时双头螺柱被拧紧,同时螺纹另一端安装附件后并用螺母进行紧固,与现有技术相比,本技术不仅具有易拆装、减少螺纹端部应力集中等,而且设计合理,结构简单,使用寿命长等优点。



1. 一种双头螺柱,包括连接部分(4),其特征在于:在连接部分(4)的侧面设置结合面(5),在连接部分的两端分别设置螺纹部分一(3)和螺纹部分二(6),在螺纹部分一(3)的端部设置顶紧部分(2),该顶紧部分(2)的顶端为锥形结构(1)。

2. 根据权利要求1所述的双头螺柱,其特征在于:所述结合面(5)至少为2个,且沿着连接部分(4)的中轴线呈中心对称分布在连接部分(4)的侧面。

3. 根据权利要求1所述的双头螺柱,其特征在于:所述的螺纹部分一(3)和螺纹部分二(6)的螺纹旋向相同或不相同。

4. 根据权利要求1所述的双头螺柱,其特征在于:所述的螺纹部分一(3)和螺纹部分二(6)处的横截面积相等或不相等。

## 一种双头螺柱

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及紧固连接件技术领域,尤其是一种双头螺柱。

### 背景技术

[0002] 双头螺柱的广泛应用于机械安装的紧固件,目前的双头螺柱在连接过程中拆卸和安装操作不便,同时双头螺柱与主体螺纹啮合过程中,因无螺纹端无锥形结构致使螺纹端被挤压而产生应力集中,从而导致紧固性能变差,为了克服现有技术存在的不足,解决现有技术中存在的问题,提供一种双头螺柱。

### 发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种结构简单,用途广泛、安装与拆卸方便,减少螺纹端应力集中现象,使用寿命长的双头螺柱,以克服现有技术的不足,以克服现有技术的不足。

[0004] 本实用新型是这样实现的:

[0005] 一种双头螺柱,包括连接部分,在连接部分的侧面设置结合面,在连接部分的两端分别设置螺纹部分一和螺纹部分二,在螺纹部分一的端部设置顶紧部分,该顶紧部分的顶端为锥形结构。

[0006] 前述的双头螺柱中,所述结合面至少为2个,且沿着连接部分的中轴线呈中心对称分布在连接部分的侧面。

[0007] 前述的双头螺柱中,所述的螺纹部分一和螺纹部分二的螺纹旋向相同或不相同。

[0008] 前述的双头螺柱中,所述的螺纹部分一和螺纹部分二处的横截面积相等或不相等。

[0009] 由于采用了上述技术方案,与现有技术相比,使用时,通过扳手卡住双头螺柱上的接合面将其螺纹一端拧入主体零件,当双头螺柱上的顶紧部分与主体零件上的锥形孔充分接触后,此时双头螺柱被拧紧,同时螺纹另一端安装附件后并用螺母进行紧固,与现有技术相比,本技术不仅具有易拆装、减少螺纹端部应力集中等,而且设计合理,结构简单,使用寿命长等优点。

### 附图说明

[0010] 附图1是本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0011] 本实用新型的实施例:一种双头螺柱,如附图所示,包括连接部分4,在连接部分4的侧面设置结合面5,在连接部分的两端分别设置螺纹部分一3和螺纹部分二6,在螺纹部分一3的端部设置顶紧部分2,该顶紧部分2的顶端为锥形结构1。

[0012] 其中该结合面5至少为2个,且沿着连接部分4的中轴线呈中心对称分布在连接部

分4的侧面,该螺纹部分一3和螺纹部分二6的螺纹旋向相同或不相同,该螺纹部分一3和螺纹部分二6处的横截面积相等或不相等。

[0013] 上述方案的描述是为便于该技术领域的普通技术人员能理解和使用的实用新型,熟悉本领域技术的人员显然可以容易地对实施方案做出各种修改,因此,本实用新型不限于上述实方案,本领域技术人员根据本实用新型的方法,不脱离本实用新型范畴所做出的改进和修改都应该在本实用新型的保护范围之内。

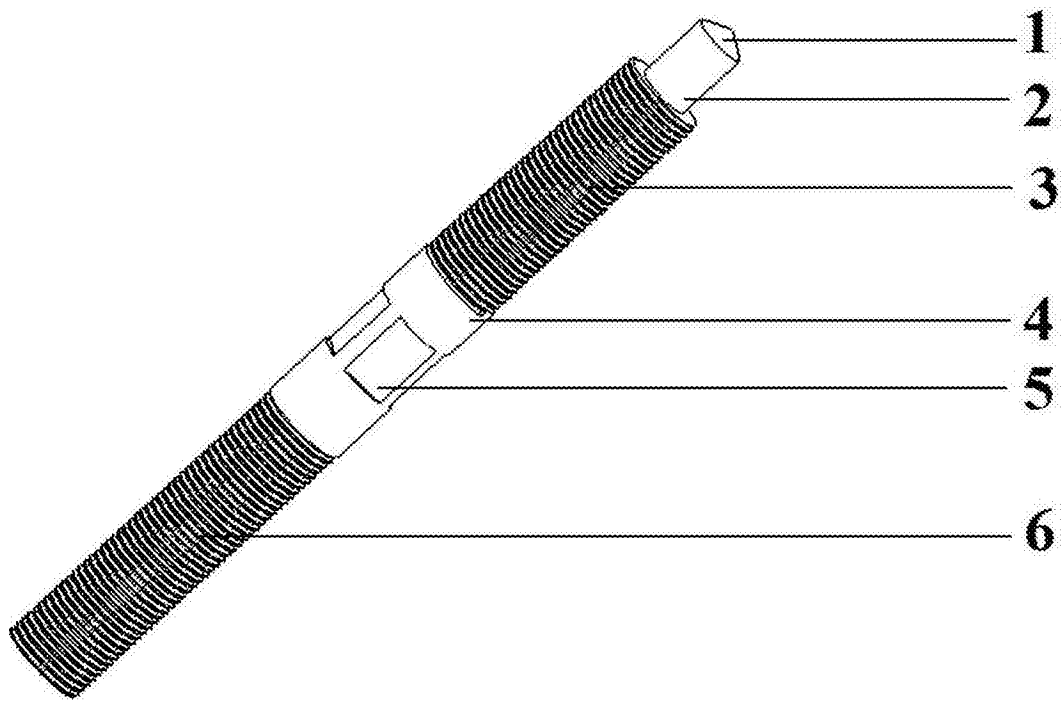


图1