



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104444273 A

(43) 申请公布日 2015. 03. 25

(21) 申请号 201410720700. 8

(22) 申请日 2014. 12. 02

(71) 申请人 常州新北区孟河大海灯具厂
地址 213000 江苏省常州市新北区孟河镇东
陆村委龙门港 37 号

(72) 发明人 杨冬梅

(74) 专利代理机构 常州市维益专利事务所
32211

代理人 肖兴江

(51) Int. Cl.

B65G 47/24(2006. 01)

B65B 35/56(2006. 01)

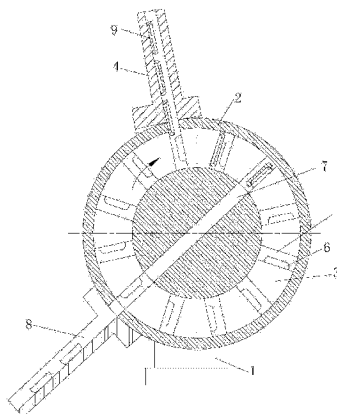
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 发明名称

帽状工件传输机构

(57) 摘要

本发明涉及机械传输领域,特别涉及一种帽状工件传输机构。帽状工件传输机构,包括底座,所述底座上安装有平台,所述平台的内部设有可转动的转盘,所述平台的上方连接料斗,所述转盘内设有底部带凸台的多个凹槽,帽状工件的内部形状和所述凸台的外部形状相配合,所述转盘的中心设有贯穿的径向槽,所述平台的下方连接有出料槽。本发明能够实现对帽形工件的朝向进行调整,使其满足生产需求,节省了工作时间,提高了工作效率。



1. 帽状工件传输机构,其特征在于,包括底座,所述底座上安装有平台,所述平台的内部设有可转动的转盘,所述平台的上方连接料斗,所述转盘内设有底部带凸台的多个凹槽,帽状工件的内部形状和所述凸台的外部形状相配合,所述转盘的中心设有贯穿的径向槽,所述平台的右下方连接有出料槽。

2. 根据权利要求 1 所述的帽状工件传输机构,其特征在于,所述凹槽数量为 12 个。

3. 根据权利要求 1 所述的帽状工件传输机构,其特征在于,所述凹槽为均匀分布。

帽状工件传输机构

技术领域

[0001] 本发明涉及机械传输领域,特别涉及一种帽状工件传输机构。

背景技术

[0002] 在工业生产中,生产出帽形工件,包装工序需要帽形工件按照特定的朝向摆放,如果能设计出一种传输机构,对帽形工件的朝向进行定位,能节省时间,提高工作效率。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种能对帽形工件的朝向进行定位的传输机构。

[0004] 本发明的技术方案如下:帽状工件传输机构,包括底座,所述底座上安装有平台,所述平台的内部设有可转动的转盘,所述平台的上方连接料斗,所述转盘内设有底部带凸台的多个凹槽,帽状工件的内部形状和所述凸台的外部形状相配合,所述转盘的中心设有贯穿的径向槽,所述平台的下方连接有出料槽。所述凹槽数量为 12 个。所述凹槽为均匀分布。

[0005] 帽状工件通过料斗进入转盘,如果帽状工件落入凹槽时底部向左,和所要求的一样,则立即沿贯穿的径向槽滑入出料槽,如果落入凹槽时底部向右,则工件落入凸台上,工件和凸台一起转过 180 度,以底部向左的定向落入出料槽中。本发明能够实现对帽形工件的朝向进行调整,使其满足生产需求,节省了工作时间,提高了工作效率。

附图说明

[0006] 下面结合附图和具体实施方式对本发明作进一步详细的说明。

[0007] 图 1 为本发明的结构示意图;

[0008] 图 2 为帽形工件的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 如图 1 和图 2 所示,本发明的帽状工件传输机构,包括底座 1,底座 1 上安装有平台 2,平台 2 的内部设有顺时针转动的转盘 3,所述平台 2 的上方连接料斗 4,转盘 3 内设有 12 个均匀设置的凹槽 5,凹槽 5 的底部带凸台 6。帽状工件 2 的内部形状和凸台 6 的外部形状相配合,转盘 3 的中心设有贯穿的径向槽 7,平台 2 的下方连接有出料槽 8。

[0010] 帽状工件 9 通过料斗进入转盘,帽形工件 9 包括底面 91 和上表面 92,如果帽状工件 9 落入凹槽时底面 91 向左,和所要求的一样,则立即沿贯穿的径向槽 7 滑入出料槽 8,如果落入凹槽时底面 91 向右,则帽形工件 9 落入凸台 6 上,帽形工件 9 和凸台 6 一起转过 180 度,以底面 91 向左的定向落入出料槽 8 中。本发明能够实现对帽形工件 9 的朝向进行调整,使其满足生产需求,节省了工作时间,提高了工作效率。

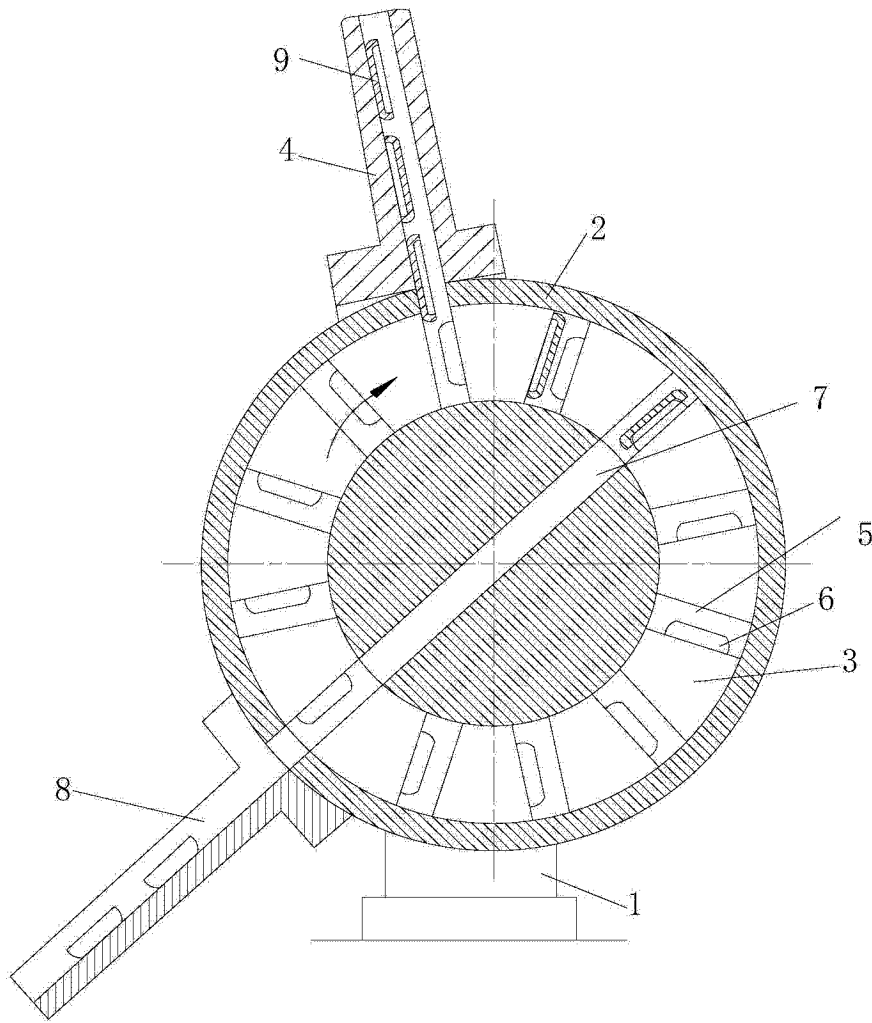


图 1

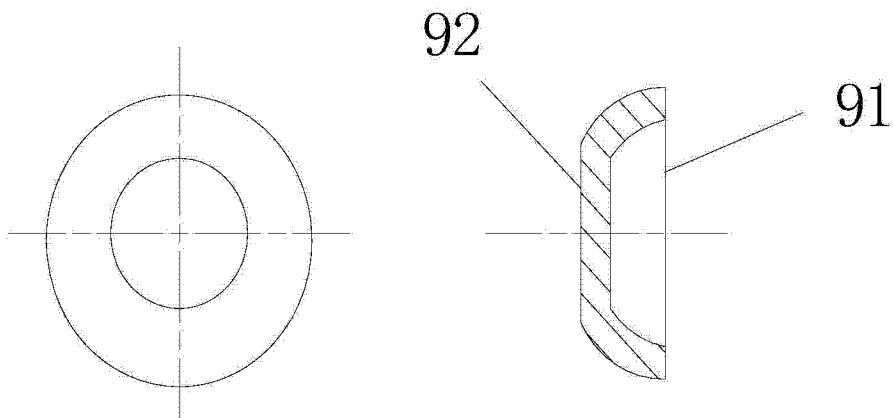


图 2