



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218258919 U

(45) 授权公告日 2023. 01. 10

(21) 申请号 202221328783.2

(22) 申请日 2022.05.30

(73) 专利权人 惠州佳美科技有限公司

地址 516000 广东省惠州市惠阳区镇隆镇
甘陂村早亚背地段兴业科技园二号厂
房B区4楼

(72) 发明人 陈衍磊 史静宁 虞善兰 朱丽花

(74) 专利代理机构 北京国昊天诚知识产权代理
有限公司 11315

专利代理师 曹萌

(51) Int.Cl.

B65B 33/02 (2006.01)

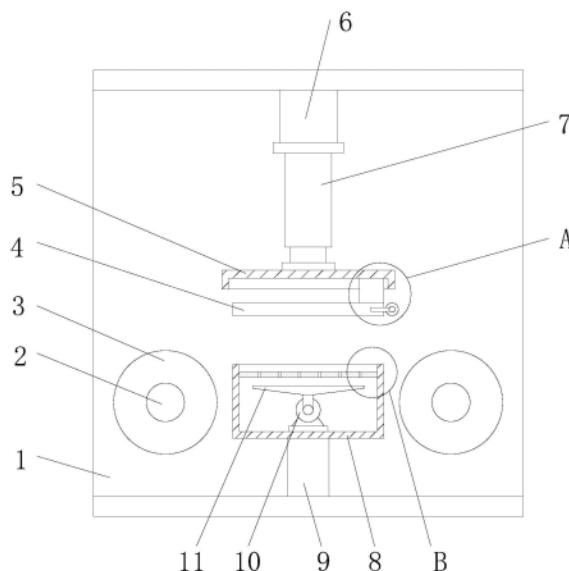
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种手机盖板生产用覆膜装置

(57) 摘要

本实用新型涉及手机盖板覆膜技术领域,具体是一种手机盖板生产用覆膜装置,包括固定架,所述固定架呈横置的“U”型摆放,所述固定架底部内壁中心靠近边缘的位置固定安装有支撑柱,所述支撑柱的顶部外壁上设有固定机构,所述固定架两侧外壁上设有放膜机构,所述固定架顶部内壁中心靠近边缘的位置固定安装有连接板,所述连接板的一侧内壁上水平安装有第一电动滑轨,所述第一电动滑轨的一端固定安装在固定架的一侧内壁上,所述第一电动滑轨的一侧外壁上滑动连接有滑块,本实用新型利用覆膜吸板将贴膜吸附在手机盖板表面进行铺设,铺设完成后利用第二电动滑轨带动圆辊在保护膜表面滚动,进而使得保护膜更为贴合手机,使得更加平整。



1. 一种手机盖板生产用覆膜装置,包括固定架(1),其特征在于:所述固定架(1)呈横置的“U”型摆放,所述固定架(1)底部内壁中心靠近边缘的位置固定安装有支撑柱(9),所述支撑柱(9)的顶部外壁上设有固定机构,所述固定架(1)两侧外壁上设有放膜机构,所述固定架(1)顶部内壁中心靠近边缘的位置固定安装有连接板(6),所述连接板(6)的一侧内壁上水平安装有第一电动滑轨(12),所述第一电动滑轨(12)的一端固定安装在固定架(1)的一侧内壁上,所述第一电动滑轨(12)的一侧外壁上滑动连接有滑块,滑块的底部外壁上设有覆膜组件。

2. 根据权利要求1所述的一种手机盖板生产用覆膜装置,其特征在于:所述固定机构包括固定槽(8),所述固定槽(8)固定安装在支撑柱(9)的顶部外壁上,所述固定槽(8)的内壁靠近上方的位置水平卡接有气吸板(20),所述气吸板(20)的顶部外壁上开有多个气孔(19)。

3. 根据权利要求2所述的一种手机盖板生产用覆膜装置,其特征在于:所述固定槽(8)的底部内壁上固定安装有气泵(10),所述气泵(10)的输出单套接有扩口斗(11)。

4. 根据权利要求1所述的一种手机盖板生产用覆膜装置,其特征在于:所述放膜机构包括电机(13),所述电机(13)固定安装在固定架(1)的一侧外壁上,所述电机(13)输出轴的一端键连接有传动轴(2),所述传动轴(2)的一端穿过固定架(1)的外壁位于固定架(1)的内部,所述传动轴(2)的一端套接有圆盘(3)。

5. 根据权利要求1所述的一种手机盖板生产用覆膜装置,其特征在于:所述覆膜组件包括电动伸缩杆(7),所述电动伸缩杆(7)固定安装在滑块的底部外壁上,所述电动伸缩杆(7)的底端固定安装有固定板(5)。

6. 根据权利要求5所述的一种手机盖板生产用覆膜装置,其特征在于:所述固定板(5)的底部外壁上开有卡槽,所述卡槽的内壁上水平安装有第二电动滑轨(14),所述第二电动滑轨(14)的一侧外壁上滑动卡接有卡块(15),所述卡块(15)的底部外壁上固定安装有覆膜吸板(4)。

7. 根据权利要求6所述的一种手机盖板生产用覆膜装置,其特征在于:所述覆膜吸板(4)的前后两侧外壁靠近一端的位置均固定安装有连接杆(18),两个所述连接杆(18)的一端固定安装有同一个连接轴(17),所述连接轴(17)的圆周外壁上均套接有圆辊(16),所述圆辊(16)的底部与覆膜吸板(4)的底部平齐。

一种手机盖板生产用覆膜装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及手机盖板覆膜技术领域,具体是一种手机盖板生产用覆膜装置。

背景技术

[0002] 智能手机是具有独立的操作系统,独立的运行空间,可以由用户自行安装软件、游戏、导航等第三方服务商提供的设备,并可以通过移动通讯网络来实现无线网络接入的手机类型的总称,在智能手机的生产过程中通常会对手机盖板贴保护膜进行保护,购买者拿到新机后即可撕下保护膜即可使用,因而需要使用到一种手机盖板生产用覆膜装置。

[0003] 现有技术中,存在一些问题,例如:装置贴膜后覆膜不平整,导致机身平整度不齐,有些褶皱,进而使得机身不够美观,因此亟需一种手机盖板生产用覆膜装置来解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种手机盖板生产用覆膜装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 本实用新型的技术方案是:一种手机盖板生产用覆膜装置,包括固定架,所述固定架呈横置的“U”型摆放,所述固定架底部内壁中心靠近边缘的位置固定安装有支撑柱,所述支撑柱的顶部外壁上设有固定机构,所述固定架两侧外壁上设有放膜机构,所述固定架顶部内壁中心靠近边缘的位置固定安装有连接板,所述连接板的一侧内壁上水平安装有第一电动滑轨,所述第一电动滑轨的一端固定安装在固定架的一侧内壁上,所述第一电动滑轨的一侧外壁上滑动连接有滑块,滑块的底部外壁上设有覆膜组件。

[0006] 优选的,所述固定机构包括固定槽,所述固定槽固定安装在支撑柱的顶部外壁上,所述固定槽的内壁靠近上方的位置水平卡接有气吸板,所述气吸板的顶部外壁上开有多个气孔,利用气吸板吸附手机,使得手机水平固定,便于贴膜的进行。

[0007] 优选的,所述固定槽的底部内壁上固定安装有气泵,所述气泵的输出单套接有扩口斗,通过气泵吸气,配合气吸板,加强对手机的固定,进而使得贴膜更为简单。

[0008] 优选的,所述放膜机构包括电机,所述电机固定安装在固定架的一侧外壁上,所述电机输出轴的一端键连接有传动轴,所述传动轴的一端穿过固定架的外壁位于固定架的内部,所述传动轴的一端套接有圆盘,将覆膜卷套接在传动轴的表面,利用电机带动,将保护膜持续的送出,便于覆膜吸板吸附保护膜,方便贴膜的进行。

[0009] 优选的,所述覆膜组件包括电动伸缩杆,所述电动伸缩杆固定安装在滑块的底部外壁上,所述电动伸缩杆的底端固定安装有固定板,启动电动伸缩杆带动覆膜吸板上下移动,从而保证贴膜工序的有序进行。

[0010] 优选的,所述固定板的底部外壁上开有卡槽,所述卡槽的内壁上水平安装有第二电动滑轨,所述第二电动滑轨的一侧外壁上滑动卡接有卡块,所述卡块的底部外壁上固定安装有覆膜吸板,通过第二电动滑轨可以带动覆膜吸板在手机表面水平移动,从而方便平

整保护膜。

[0011] 优选的,所述覆膜吸板的前后两侧外壁靠近一端的位置均固定安装有连接杆,两个所述连接杆的一端固定安装有同一个连接轴,所述连接轴的圆周外壁上均套接有圆辊,所述圆辊的底部与覆膜吸板的底部平齐,启动第二电动滑轨后通过滑块带动覆膜吸板往复移动,进而带动圆辊转动,从而平整保护膜。

[0012] 本实用新型通过改进在此提供一种手机盖板生产用覆膜装置,与现有技术相比,具有如下改进及优点:

[0013] 其一:本实用新型通过设置覆膜吸板、第二电动滑轨和圆辊,利用覆膜吸板将贴膜吸附在手机盖板表面进行铺设,铺设完成后利用第二电动滑轨带动圆辊在保护膜表面滚动,进而使得保护膜更为贴合手机,使得更加平整;

[0014] 其二:本实用新型通过设置气吸板和气泵,将手机置于气吸板表面后,启动气泵通过扩口斗进行吸气,配合气吸板,将手机水平固定,便于后续贴膜工作的进行。

附图说明

[0015] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步解释:

[0016] 图1是本实用新型的剖视结构示意图;

[0017] 图2是本实用新型的局部立体结构示意图;

[0018] 图3是图1的A处放大结构示意图;

[0019] 图4是图1的B处放大结构示意图。

[0020] 附图标记说明:

[0021] 1、固定架;2、传动轴;3、圆盘;4、覆膜吸板;5、固定板;6、连接板;7、电动伸缩杆;8、固定槽;9、支撑柱;10、气泵;11、扩口斗;12、第一电动滑轨;13、电机;14、第二电动滑轨;15、卡块;16、圆辊;17、连接轴;18、连接杆;19、气孔;20、气吸板。

具体实施方式

[0022] 下面对本实用新型进行详细说明,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 本实用新型通过改进在此提供一种手机盖板生产用覆膜装置,本实用新型的技术方案是:

[0024] 如图1-图4所示,一种手机盖板生产用覆膜装置,包括固定架1,固定架1呈横置的“U”型摆放,固定架1底部内壁中心靠近边缘的位置固定安装有支撑柱9,支撑柱9的顶部外壁上设有固定机构,固定架1两侧外壁上设有放膜机构,固定架1顶部内壁中心靠近边缘的位置固定安装有连接板6,连接板6的一侧内壁上水平安装有第一电动滑轨12,第一电动滑轨12的一端固定安装在固定架1的一侧内壁上,第一电动滑轨12的一侧外壁上滑动连接有滑块,滑块的底部外壁上设有覆膜组件。

[0025] 借由上述结构,利用固定机构将手机固定后,通过放膜机构将保护膜送出,然后通过覆膜组件将保护膜贴合在手机盖板的表面。

[0026] 进一步的,固定机构包括固定槽8,固定槽8固定安装在支撑柱9的顶部外壁上,固定槽8的内壁靠近上方的位置水平卡接有气吸板20,气吸板20的顶部外壁上开有多个气孔19。

[0027] 借由上述结构,利用气吸板20吸附手机,使得手机水平固定,便于贴膜的进行。

[0028] 进一步的,固定槽8的底部内壁上固定安装有气泵10,气泵10的输出单套接有扩口斗11。

[0029] 借由上述结构,通过气泵10吸气,配合气吸板20,加强对手机的固定,进而使得贴膜更为简单。

[0030] 进一步的,放膜机构包括电机13,电机13固定安装在固定架1的一侧外壁上,电机13输出轴的一端键连接有传动轴2,传动轴2的一端穿过固定架1的外壁位于固定架1的内部,传动轴2的一端套接有圆盘3。

[0031] 借由上述结构,将覆膜卷套接在传动轴2的表面,利用电机13带动,将保护膜持续的送出,便于覆膜吸板4吸附保护膜,方便贴膜的进行。

[0032] 进一步的,覆膜组件包括电动伸缩杆7,电动伸缩杆7固定安装在滑块的底部外壁上,电动伸缩杆7的底端固定安装有固定板5。

[0033] 借由上述结构,启动电动伸缩杆7带动覆膜吸板4上下移动,从而保证贴膜工序的有序进行。

[0034] 进一步的,固定板5的底部外壁上开有卡槽,卡槽的内壁上水平安装有第二电动滑轨14,第二电动滑轨14的一侧外壁上滑动卡接有卡块15,卡块15的底部外壁上固定安装有覆膜吸板4。

[0035] 借由上述结构,通过第二电动滑轨14可以带动覆膜吸板4在手机表面水平移动,从而方便平整保护膜。

[0036] 进一步的,覆膜吸板4的前后两侧外壁靠近一端的位置均固定安装有连接杆18,两个连接杆18的一端固定安装有同一个连接轴17,连接轴17的圆周外壁上均套接有圆辊16,圆辊16的底部与覆膜吸板4的底部平齐。

[0037] 借由上述结构,启动第二电动滑轨14后通过滑块带动覆膜吸板4往复移动,进而带动圆辊16转动,从而平整保护膜。

[0038] 工作原理:使用时,将覆膜卷套接在一个传动轴2的表面,然后牵引至另一个传动轴2的表面套接,使得保护膜朝上,然后将手机置于气吸板20的表面,启动气泵10吸气,然后将手机稳定的固定在气吸板20的表面,启动电机13带动传动轴2转动,进而带动覆膜卷转动,然后启动电动伸缩杆7,带动覆膜吸板4下移,与覆膜卷相接触,将保护膜吸附在覆膜吸板4的表面,然后上移电动伸缩杆7,然后启动第一电动滑轨12,带动滑块移动,进而使得覆膜吸板4移动至手机表面,然后再次下移电动伸缩杆7,使得覆膜吸板4下移接触手机表面,然后将保护膜贴合在手机表面,然后启动第二电动滑轨14带动卡块15移动,带动圆辊16在保护膜表面滚动,进而使得保护膜更为贴合手机,使得更加平整,从而完成贴膜,重复上述操作即可进行贴膜。

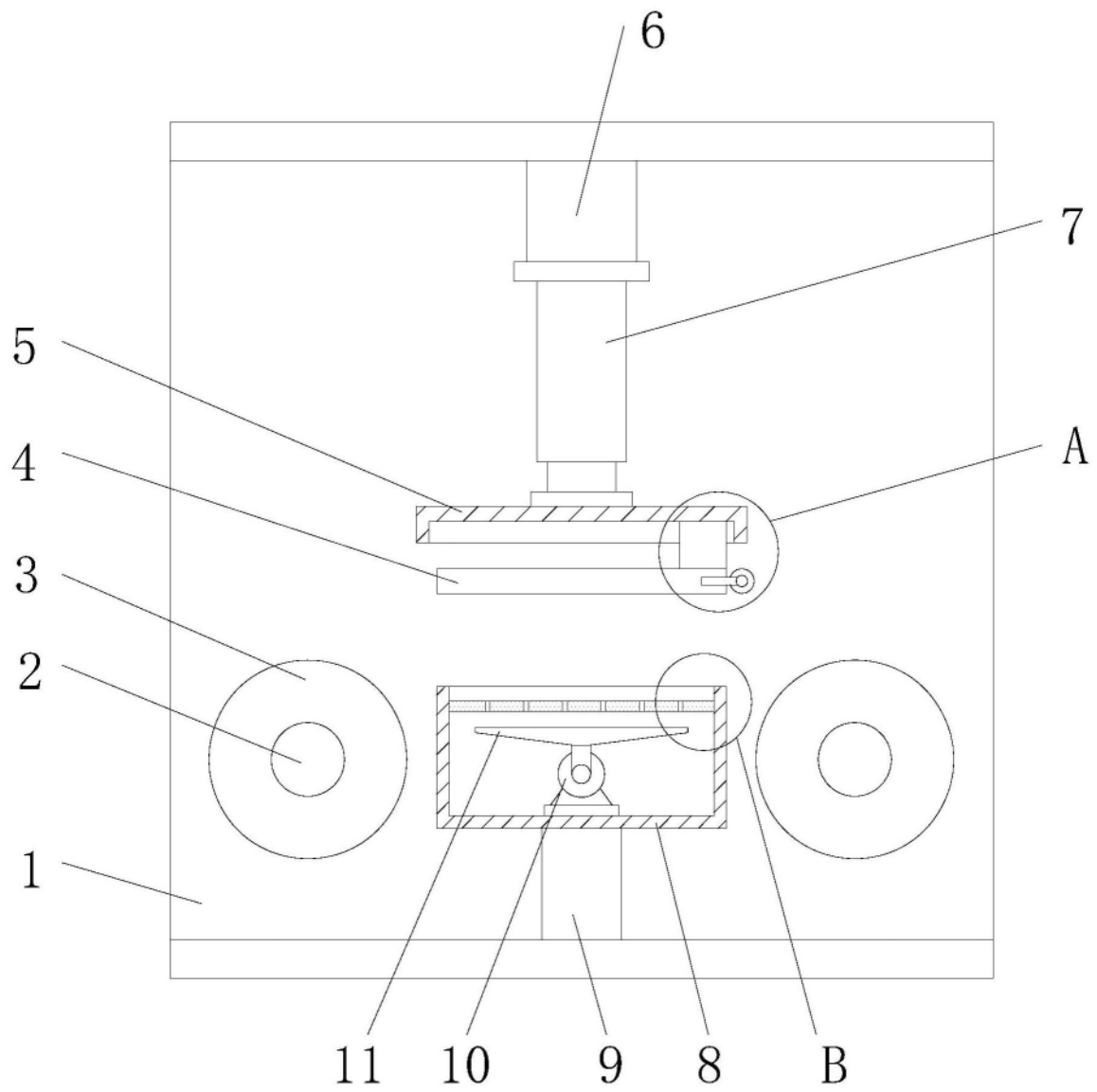


图1

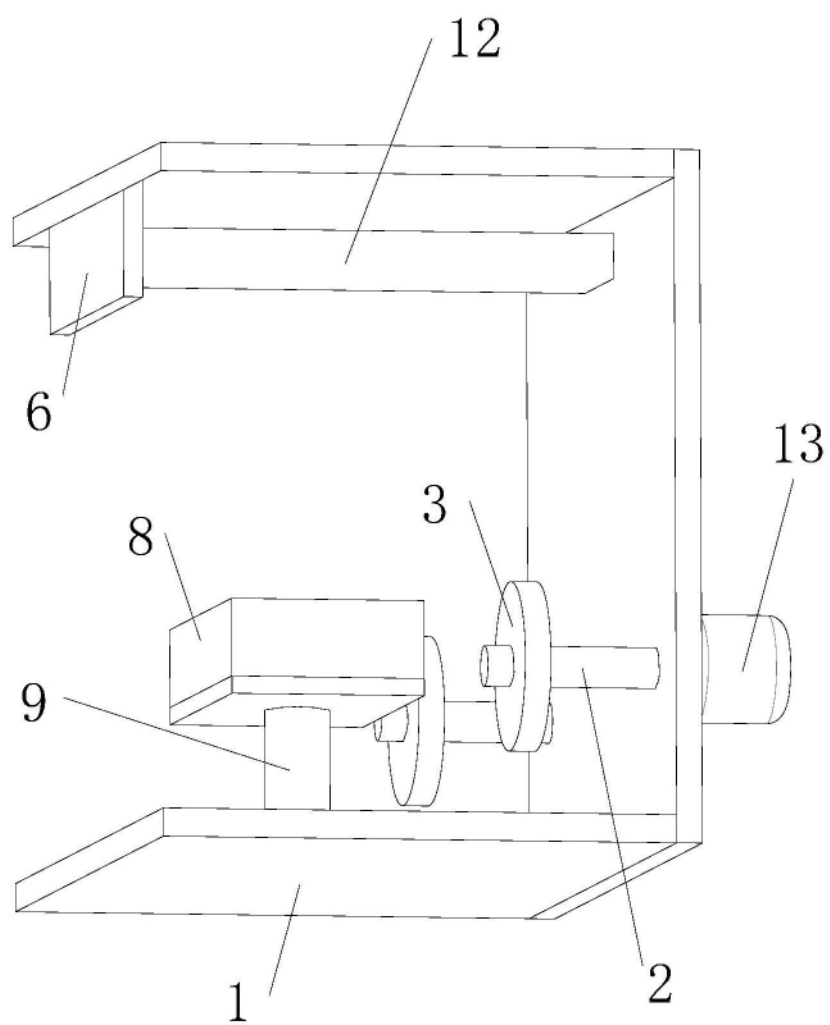


图2

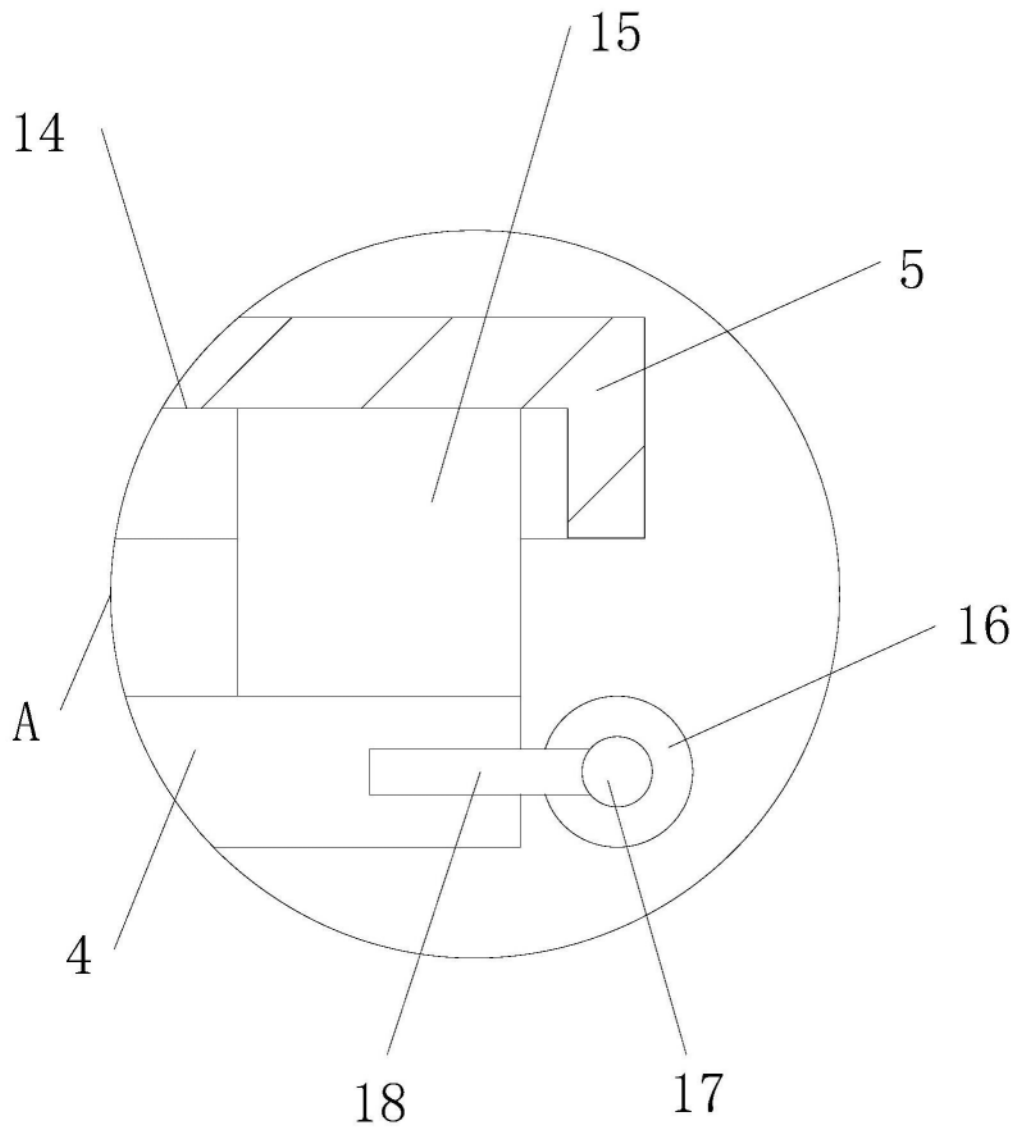


图3

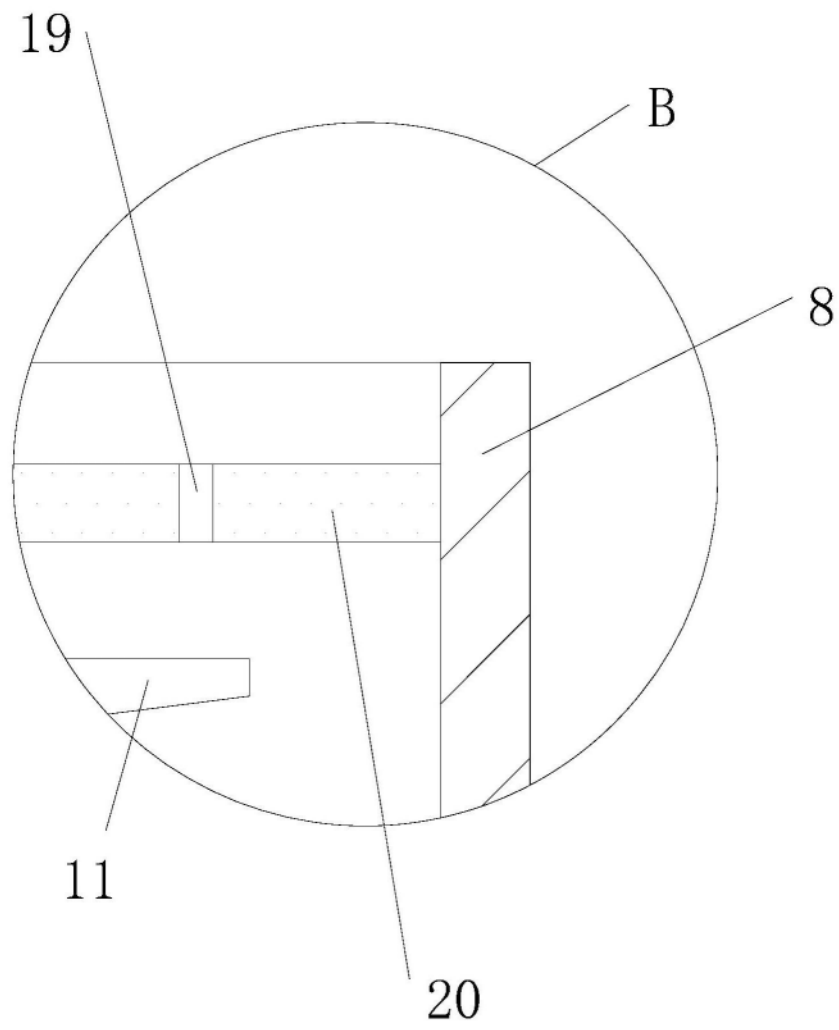


图4