



# (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105195811 A

(43) 申请公布日 2015. 12. 30

(21) 申请号 201510647270. 6

(22) 申请日 2015. 10. 09

(71) 申请人 无锡一名精密铜带有限公司

地址 214000 江苏省无锡市惠山区玉祁镇工业园区祁胜路

(72) 发明人 周荣和

(74) 专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限公司 32234

代理人 刘述生

(51) Int. Cl.

B23D 33/02(2006. 01)

B23D 31/00(2006. 01)

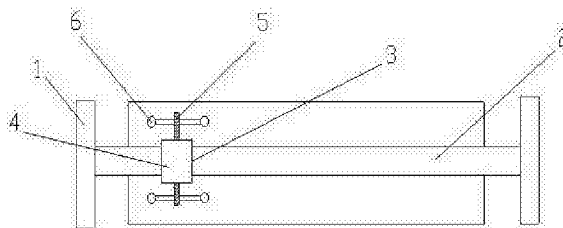
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54) 发明名称

铜带切割吸持移料装置

## (57) 摘要

本发明公开了一种铜带切割吸持移料装置，包括机架，所述机架上设有横梁滑轨，所述横梁滑轨上安装有铜带切割装置，所述铜带切割装置包括机组滑块、切割刀具和吸盘组，所述机组滑块滑动连接于所述横梁滑轨上，所述切割刀具安装于所述机组滑块底部，所述吸盘组安装于所述机组滑块两侧，所述吸盘组上设有升降装置。通过上述方式，本发明既能够通过铜带切割装置对铜带进行切割裁剪，还能通过铜带切割装置上的吸盘组进行吸附移动卸料，便于裁切完成的铜带转移存放。



1. 一种铜带切割吸持移料装置,包括机架,其特征在于,所述机架上设有横梁滑轨,所述横梁滑轨上安装有铜带切割装置,所述铜带切割装置包括机组滑块、切割刀具和吸盘组,所述机组滑块滑动连接于所述横梁滑轨上,所述切割刀具安装于所述机组滑块底部,所述吸盘组安装于所述机组滑块两侧,所述吸盘组上设有升降装置。

2. 根据权利要求1所述的铜带切割吸持移料装置,其特征在于,所述机架安装于切割台上端,待切割的铜带摆放于切割台上。

3. 根据权利要求1所述的铜带切割吸持移料装置,其特征在于,所述机组滑块两侧安装设有多个吸盘组,所述吸盘组一端通过水平支架固定于所述机组滑块上,所述吸盘组另一端上安装有气动吸盘。

4. 根据权利要求1所述的铜带切割吸持移料装置,其特征在于,所述升降装置安装于所述水平支架外侧端杆面底部,所述气动吸盘安装于所述升降装置下端。

## 铜带切割吸持移料装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及切割机领域,特别是涉及一种铜带切割吸持移料装置。

### 背景技术

[0002] 铜带切割机是一种用于铜带、铜条制品切割段料的机器,可全自动切裁各种片状、管状材料,广泛运用于铜制品加工行业,便于对铜带切割段料后运输和后续加工需要。但传统的铜带切割机切割刀具与移料装置是分开设置的,这样必须在切割刀具对铜带切割完成后才能由移料装置再进行转移,大大降低了铜带切割机的工作效率。

### 发明内容

[0003] 本发明主要解决的技术问题是提供一种铜带切割吸持移料装置,能够通过铜带切割装置对铜带进行切割裁剪,还能通过铜带切割装置上的吸盘组进行吸附移动卸料,便于裁切完成的铜带转移存放。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明采用的一个技术方案是:提供一种铜带切割吸持移料装置,包括机架,所述机架上设有横梁滑轨,所述横梁滑轨上安装有铜带切割装置,所述铜带切割装置包括机组滑块、切割刀具和吸盘组,所述机组滑块滑动连接于所述横梁滑轨上,所述切割刀具安装于所述机组滑块底部,所述吸盘组安装于所述机组滑块两侧,所述吸盘组上设有升降装置。

[0005] 在本发明一个较佳实施例中,所述机架安装于切割台上端,待切割的铜带摆放于切割台上。

[0006] 在本发明一个较佳实施例中,所述机组滑块两侧安装设有吸盘组,所述吸盘组一端通过水平支架固定于所述机组滑块上,所述吸盘组另一端上安装有气动吸盘。

[0007] 在本发明一个较佳实施例中,所述升降装置安装于所述水平支架外侧端杆面底部,所述气动吸盘安装于所述升降装置下端。

[0008] 本发明的有益效果是:本发明既能够通过铜带切割装置对铜带进行切割裁剪,还能通过铜带切割装置上的吸盘组进行吸附移动卸料,便于裁切完成的铜带转移存放。

### 附图说明

[0009] 为了更清楚地说明本发明实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图,其中:

图 1 是本发明铜带切割吸持移料装置一较佳实施例的结构示意图;

图 2 是所示铜带切割装置一较佳实施例的结构示意图;

附图中各部件的标记如下: 1、机架; 2、横梁滑轨; 3、铜带切割装置; 4、机组滑块; 5、切割刀具; 6、吸盘组; 7、升降装置; 8、水平支架; 9、气动吸盘。

## 具体实施方式

[0010] 下面将对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本发明的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本发明保护的范围。

[0011] 请参阅图 1 和图 2,本发明实施例包括:

一种铜带切割吸持移料装置,包括机架 1,所述机架 1 上设有横梁滑轨 2,所述横梁滑轨 2 上安装有铜带切割装置 3,所述铜带切割装置 3 包括机组滑块 4、切割刀具 5 和吸盘组 6,所述机组滑块 4 滑动连接于所述横梁滑轨 2 上,所述切割刀具 5 安装于所述机组滑块 4 底部,所述吸盘组 6 安装于所述机组滑块 4 两侧,所述吸盘组 6 上设有升降装置 7。

[0012] 另外,所述机架 1 安装于切割台上端,待切割的铜带摆放于切割台上。

[0013] 另外,所述机组滑块 4 两侧安装设有多组吸盘组 6,所述吸盘组 6 一端通过水平支架 8 固定于所述机组滑块 4 上,所述吸盘组 6 另一端上安装有气动吸盘 9。

[0014] 另外,所述升降装置 7 安装于所述水平支架 8 外侧端杆面底部,所述气动吸盘 9 安装于所述升降装置 7 下端。

[0015] 本发明的工作原理为将机架 1 安装于切割台上端,待切割的铜带摆放于切割台上,机架 1 上安装横梁滑轨 2,横梁滑轨 2 上安装有铜带切割装置 3,铜带切割装置 3 包括机组滑块 4、切割刀具 5 和吸盘组 6,机组滑块 4 滑动连接于横梁滑轨 2 上,切割刀具 5 安装于机组滑块 4 底部,吸盘组 6 安装于机组滑块 4 两侧,吸盘组 6 上设有升降装置 7,机组滑块 4 两侧安装设有多组吸盘组 6,吸盘组 6 一端通过水平支架 8 固定于机组滑块 4 上,吸盘组 6 另一端上安装有气动吸盘 9,升降装置 7 安装于水平支架 8 外侧端杆面底部,气动吸盘 9 安装于升降装置 7 下端,在对工作台上的铜带进行切割时,铜带切割装置 3 由机组滑块 4 带动在横梁滑轨 2 上移动,然后通过切割刀具 5 对下方的铜带进行切割,切割完成后吸盘组 6 上的升降装置 7 将气动吸盘 9 下方至铜带片上,气动吸盘 9 将铜带吸起,然后移动转移至集料箱处放下完成整个铜带切割工作。

[0016] 以上所述仅为本发明的实施例,并非因此限制本发明的专利范围,凡是利用本发明说明书内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本发明的专利保护范围内。

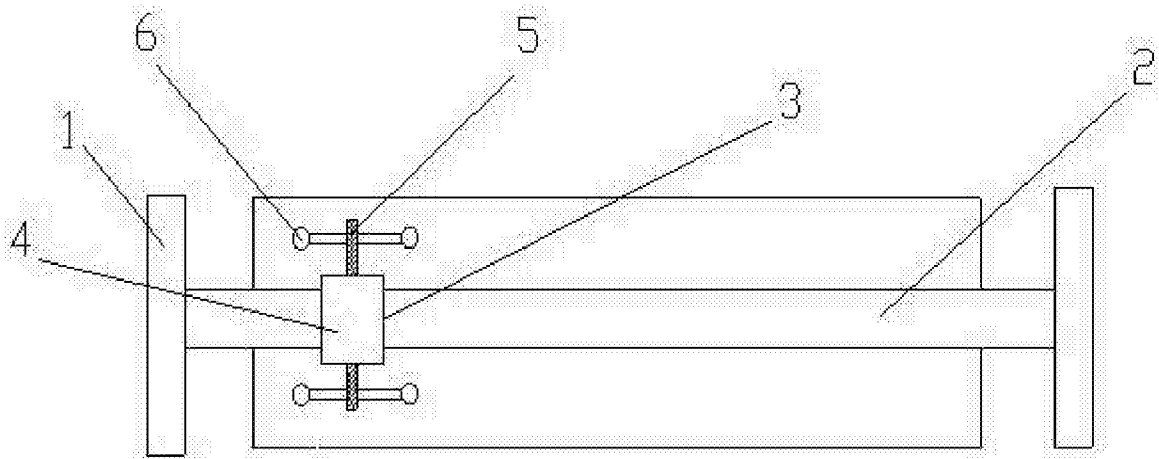


图 1

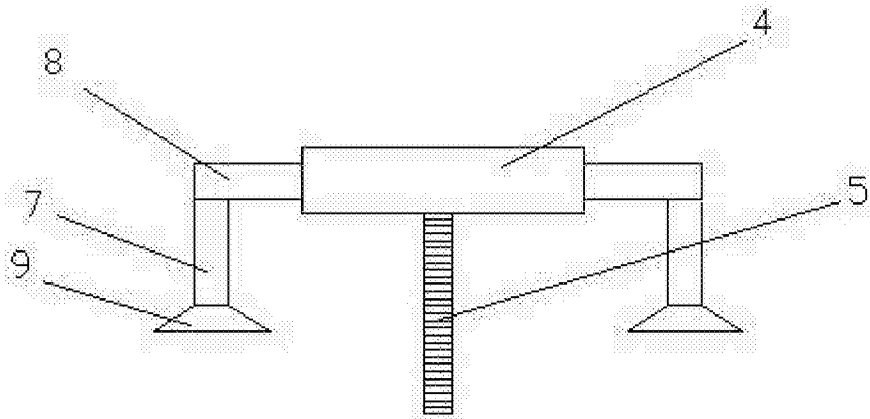


图 2