

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 2 部門第 3 区分

【発行日】平成22年1月28日(2010.1.28)

【公表番号】特表2009-521337(P2009-521337A)

【公表日】平成21年6月4日(2009.6.4)

【年通号数】公開・登録公報2009-022

【出願番号】特願2008-548629(P2008-548629)

【国際特許分類】

B 2 3 B 21/00 (2006.01)

【F I】

B 2 3 B 21/00 C

【手続補正書】

【提出日】平成21年12月4日(2009.12.4)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

ツールポストと、

前記ツールポストに取り付けられ、制御装置と電気通信するように構成される作動装置と、

前記作動装置に取り付けられ、切削すべき工作物に対して移動するように構成される工具チップと、を含む切削工具アセンブリであって、

前記作動装置は前記工具チップを前記工作物の内外に x 方向に移動させ、前記工具チップは前記工作物の切削中に前記工作物に不連続に接触する、切削工具アセンブリ。

【請求項 2】

ツールポストを用意するステップと、

前記ツールポストに取り付けられ、制御装置と電気通信するように構成される作動装置を用意するステップと、

工具チップが切削すべき工作物に対して移動するように、前記工具チップを前記作動装置に配置するステップと、

前記工具チップが前記工作物の内外に x 方向に移動するように前記作動装置を構成するステップと、

前記工作物の切削中に前記工具チップが前記工作物に不連続に接触するように、前記制御装置によって前記作動装置に信号を送るステップと、を含む工作物の切削方法。