



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 115284142 A

(43) 申请公布日 2022. 11. 04

(21) 申请号 202210075691.6

(22) 申请日 2022.01.22

(71) 申请人 李洋

地址 402260 重庆市江津区云鼎阳光小区9
栋一单元1103室

(72) 发明人 李洋 徐磊成

(51) Int. Cl.

B24B 27/00 (2006.01)

B24B 55/06 (2006.01)

B24B 41/02 (2006.01)

B24B 41/00 (2006.01)

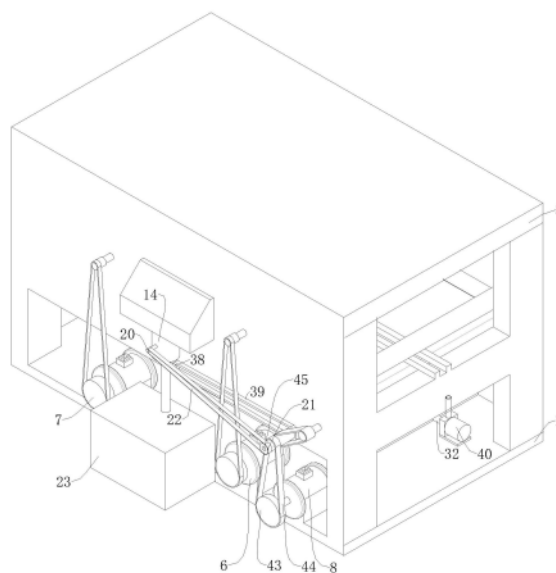
权利要求书2页 说明书7页 附图3页

(54) 发明名称

一种全自动粗精抛光的抛光机

(57) 摘要

本发明涉及抛光技术领域,具体为一种全自动粗精抛光的抛光机,包括机座,所述机座上部分固定安装有支撑架,所述机座上分别固定安装有电机一,电机二,电机三;所述支撑架的顶端固定安装有机盖;所述支撑架的中间设有工作槽,所述机盖固定安装有四个支撑臂,且支撑臂均位于工作槽内;粗抛光磨头,所述支撑臂上转动安装有由电机一驱动的精粗抛光磨头;精抛光磨头,本发明通过打磨抛光的过程中会产生大量的灰尘弥散在空气中,以及灰尘会大量粘连在传送带的带面,接入吸扬尘装置将弥散在空气中的灰尘吸走,接入落尘清理装置清理传送带上粘连的灰尘,极大的改善了工人的工作环境,保护了工人的身体健康,同样也方便了清理。



1. 一种全自动粗精抛光的抛光机,其特征在于,包括:

机座(1),所述机座(1)上部固定安装有支撑架(2),所述机座(1)上分别固定安装有电机一(6),电机二(7),电机三(8);

机盖(3),所述支撑架(2)的顶端固定安装有机盖(3);

工作槽(4),所述支撑架(2)的中间设有工作槽(4),所述机盖(3)固定安装有四个支撑臂(5),且支撑臂(5)均位于工作槽(4)内;

粗抛光磨头(9),所述支撑臂(5)上转动安装有由电机一(6)驱动的粗抛光磨头(9);

精抛光磨头(10),所述支撑臂(5)上转动安装有由电机二(7)驱动的精抛光磨头(10);

限位转轮(11),所述机盖(3)的底部弹性连接有限位转轮(11);

传送带(12),所述支撑架(2)上安装有由电机三(8)驱动的传送带(12),所述传送带(12)位于工作槽(4)内,且传送带(12)位于粗抛光磨头(9)、精抛光磨头(10)和限位转轮(11)的下侧;

吸扬尘装置,所述支撑架(2)的侧壁上安装有吸扬尘装置;

落尘清理装置,所述支撑架(2)上安装有落尘清理装置,且落尘清理装置位于传送带(12)下侧。

2. 根据权利要求1所述的一种全自动粗精抛光的抛光机,其特征在于:所述吸扬尘装置包括:

吸尘口(13),所述吸尘口(13)开设在支撑架(2)上;

吸尘管道(14),所述支撑架(2)上固定连接有与吸尘口(13)相互配合的吸尘管道(14);

风扇(16),所述吸尘管道(14)内部固定安装有风扇支座(15),所述风扇(16)固定转动安装在风扇支座(15)上,且风扇(16)由电机三(8)驱动,所述吸尘管道(14)上连接有储尘装置。

3. 根据权利要求2所述的一种全自动粗精抛光的抛光机,其特征在于:所述风扇(16)的轴心处固定连接有锥齿轮一(17),所述吸尘管道(14)上转动安装有轴一(19),且轴一(19)的一端延伸至吸尘管道(14)内,所述轴一(19)上固定安装有与锥齿轮一(17)相互齿轮啮合的锥齿轮二(18),所述轴一(19)远离锥齿轮二(18)的一端固定安装有皮带轮一(20),所述支撑架(2)靠近吸尘管道(14)一侧的外侧壁上转动安装有安装杆(45),所述安装杆(45)上固定安装有皮带轮二(21),所述电机三(8)的输出端固定安装有皮带轮三(43),所述皮带轮一(20)和皮带轮二(21)上共同绕设有皮带一(22),所述皮带轮二(21)和皮带轮三(43)上共同绕设有皮带二(44)。

4. 根据权利要求2所述的一种全自动粗精抛光的抛光机,其特征在于:所述储尘装置包括:

储尘箱一(23),所述储尘箱一(23)固定安装在吸尘管道(14)下侧,所述储尘箱一(23)内注射有水,且吸尘管道(14)的底端插设在水中。

5. 根据权利要求1所述的一种全自动粗精抛光的抛光机,其特征在于:所述落尘清理装置包括:

轴二(25),所述轴二(25)转动安装在支撑架(2)上,且轴二(25)位于传送带(12)下侧;

皮带刷头(24),所述皮带刷头(24)固定安装在轴二(25)上,且皮带刷头(24)由电机三(8)驱动;

储尘箱二(26),所述储尘箱二(26)固定安装在工作槽(4)的底部,且储尘箱二(26)内部安装有冲刷装置。

6.根据权利要求5所述的一种全自动粗精抛光的抛光机,其特征在于:所述轴二(25)的一端向外延伸至支撑架(2)的外侧,且安装杆(45)固定连接在轴二(25)的一端。

7.根据权利要求5所述的一种全自动粗精抛光的抛光机,其特征在于:所述冲刷装置包括:

进水孔(29),所述进水孔(29)开设在储尘箱二(26)的左侧壁上;

所述储尘箱二(26)底部中间开设有两个出水孔(30),两个所述出水孔(30)中间开有滑动孔(31);

水管(32),所述水管(32)一端连接在进水孔(29)上,所述水管(32)远离进水孔(29)一端接有水源,且水管(32)上固定连接有抽水泵(40);

下水管(33),所述储尘箱二(26)的底部安装有用于连接两个出水孔(30)的下水管(33),且下水管(33)的一端延伸至支撑架(2)的外侧。

8.根据权利要求7所述的一种全自动粗精抛光的抛光机,其特征在于:所述下水管(33)和传送带(12)之间安装有防沉淀装置,所述防沉淀装置包括:

轴三(37),所述轴三(37)转动安装在支撑架(2)上,且轴三(37)位于传送带(12)和储尘箱二(26)中间;

圆盘(35),所述圆盘(35)固定安装在轴三(37)的一端,所述圆盘(35)偏离圆心处转动连接有连杆(36),所述连杆(36)的下端转动连接有撬子(34),所述撬子(34)与滑动孔(31)滑动连接,且轴三(37)位于撬子(34)和传送带(12)之间,所述圆盘(35)由电机三(8)驱动。

9.根据权利要求8所述的一种全自动粗精抛光的抛光机,其特征在于:所述轴三(37)远离圆盘(35)一侧固定安装有皮带轮四(38),所述皮带轮四(38)和皮带轮二(21)上共同绕设有皮带四(39)。

10.根据权利要求9所述的一种全自动粗精抛光的抛光机,其特征在于:所述皮带轮三(43)的直径不小于皮带轮二(21)直径的五倍,所述皮带轮二(21)的直径不小于皮带轮一(20)直径的五倍。

一种全自动粗精抛光的抛光机

技术领域

[0001] 本发明涉及抛光技术领域,具体为一种全自动粗精抛光的抛光机。

背景技术

[0002] 随着人们对于产品的外观要求越来越高,产品通常需要经过抛光机的打磨抛光至产品表面光滑平整,而在研磨抛光中会产生大量的细小颗粒漂浮在空气中。一般情况下,工人在操作抛光机的过程中,通过携带口罩进行空气过滤,但是产生的灰尘依旧还是漂浮在空气中,影响工作环境的质量,极大地影响着工人的生命安全,而且灰尘扩散到整个工作间极难打扫。

[0003] 为此,提出一种全自动粗精抛光的抛光机。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种全自动粗精抛光的抛光机,通过防扬尘装置和落尘清理装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:

[0006] 一种全自动粗精抛光的抛光机,包括:

[0007] 机座,所述机座上部固定安装有支撑架,所述机座上分别固定安装有电机一,电机二,电机三;

[0008] 机盖,所述支撑架的顶端固定安装有机盖;

[0009] 工作槽,所述支撑架的中间设有工作槽,所述机盖固定安装有四个支撑臂,且支撑臂均位于工作槽内;

[0010] 粗抛光磨头,所述支撑臂上转动安装有由电机一驱动的粗抛光磨头;

[0011] 精抛光磨头,所述支撑臂上转动安装有由电机二驱动的精抛光磨头;

[0012] 限位转轮,所述机盖的底部弹性连接有限位转轮;

[0013] 传送带,所述支撑架上安装有由电机三驱动的传送带,所述传送带位于工作槽内,且传送带位于粗抛光磨头、精抛光磨头和限位转轮的下侧;

[0014] 吸扬尘装置,所述支撑架的侧壁上安装有吸扬尘装置;

[0015] 落尘清理装置,所述支撑架上安装有落尘清理装置,且落尘清理装置位于传送带下侧。

[0016] 首先操作工人开启机器电源,三个电机同时运转把物料放在传送带上,传送带由电机三驱动,传送带将物料向粗抛光磨头和精抛光磨头传动,粗抛光磨头由电机一驱动,精抛光磨头由电机二驱动,粗抛光磨头以及精抛光磨头打磨抛光物料,打磨抛光的过程中会产生大量的灰尘弥散在空气中,以及灰尘会大量粘连在传送带的带面,接入吸扬尘装置将弥散在空气中的灰尘吸走,接入落尘清理装置清理传送带上粘连的灰尘。

[0017] 优选的,所述吸扬尘装置包括:

[0018] 吸尘口,所述吸尘口开设在支撑架上;

[0019] 吸尘管道,所述支撑架上固定连接有与吸尘口相互配合的吸尘管道;

[0020] 风扇,所述吸尘管道内部固定安装有风扇支座,且风扇固定转动安装在风扇支座上,所述风扇由电机三驱动,所述吸尘管道上连接有储尘装置。

[0021] 吸尘管道内部设置的风扇支座,风扇支座上转动安装有风扇,经过电机三的驱动,风扇的高速转动形成强劲的吸力,将空气中的灰尘从吸尘口吸入吸尘管道内部,减少了空气中的灰尘,极大地净化了空气,保护了工人的健康。

[0022] 优选的,所述风扇的轴心处固定连接有锥齿轮一,所述吸尘管道上转动安装有轴一,且轴一的一端延伸至吸尘管道内,所述轴一上固定安装有与锥齿轮一相互齿轮啮合的锥齿轮二,所述轴一远离锥齿轮二的一端固定安装有皮带轮一,所述支撑架靠近吸尘管道一侧的外侧壁上转动安装有安装杆,所述安装杆上固定安装有皮带轮二,所述电机三的输出端固定安装有皮带轮三,所述皮带轮一和皮带轮二上共同绕设有皮带一,所述皮带轮二和皮带轮三上共同绕设有皮带二。

[0023] 电机三的运行使电机三上的皮带轮三转动,皮带轮二和皮带轮三上共同绕设有皮带二,通过皮带二带动安装杆的转动,带动皮带轮二的转动,皮带轮一和皮带轮二上共同绕设有皮带一,通过皮带一带动皮带轮一的转动,带动轴一的转动,带动轴一上锥齿轮二的转动,带动与锥齿轮二相互齿轮啮合的锥齿轮一的转动,最后带动风扇的转动,减少了电机的数量,降低了机器的生产成本。

[0024] 优选的,所述储尘装置包括:

[0025] 储尘箱一,所述储尘箱一固定安装在吸尘管道下侧,所述储尘箱一内注射有水,且吸尘管道的底端插设在水中。

[0026] 灰尘被风扇吸入吸尘管道内部,吸尘管道直接插到储尘箱一的水中,灰尘溶于水中,解决了风扇引起了风力,会把未设置水的储尘箱一储存的灰尘吹散的问题。

[0027] 优选的,所述落尘清理装置包括:

[0028] 轴二,所述轴二转动安装在支撑架上,且轴二位于传送带下侧;

[0029] 皮带刷头,所述皮带刷头固定安装在轴二上,且皮带刷头由电机三驱动;

[0030] 储尘箱二,所述储尘箱二固定安装在工作槽的底部,且储尘箱二内部安装有冲刷装置。

[0031] 在抛光的过程中,传送带上也会粘连不少的灰尘,皮带刷头的转动将粘连在传送带上的灰尘刷下,灰尘会落到储尘箱二内。

[0032] 优选的,所述轴二的一端向外延伸至支撑架的外侧,且安装杆固定连接在轴二的一端。

[0033] 安装杆转动安装在支撑架上,安装杆与轴二固定连接,电机三带动安装杆的转动,带动轴二转动,带动皮带刷头转动,减少皮带刷头的驱动电机,通过联动机构,降低了机器的制造成本。

[0034] 优选的,所述冲刷装置包括:

[0035] 进水孔,所述进水孔开设在储尘箱二的左侧壁上;

[0036] 所述储尘箱二底部中间开设有两个出水孔,两个所述出水孔中间开有滑动孔;

[0037] 水管,所述水管一端连接在进水孔上,所述水管远离进水孔一端接有水源,且水管上固定连接有抽水泵;

[0038] 下水管,所述储尘箱二的底部安装有用于连接两个出水孔的下水管,且下水管的一端延伸至支撑架的外侧。

[0039] 储尘箱二是固定安装在支撑架上,为了便于清理储尘箱二,安装了冲刷装置,通过抽水泵抽取干净的水通过水管连接到储尘箱二的进水孔,冲刷掉落在储尘箱二内部的灰尘,污水从两个出水孔流入下水管,从下水管排出机器外部,解决了清理灰尘时需要先拆卸传送带,不便清理的问题。

[0040] 优选的,所述下水管和传送带之间安装有防沉淀装置,所述防沉淀装置包括:

[0041] 轴三,所述轴三转动安装在支撑架上,且轴三位于传送带和储尘箱二中间;

[0042] 圆盘,所述圆盘固定安装在轴三的一端,所述圆盘偏离圆心转动处连接有连杆,所述连杆的下端转动连接有握子,所述握子与滑动孔滑动连接,且轴三位于握子和传送带之间,所述圆盘由电机三驱动。

[0043] 经过一段时间的使用,下水管很容易被灰尘堵塞,为了解决这一问题安装了防沉淀装置,轴三转动安装在支撑架上,轴三的转动带动了圆盘的转动,通过连杆带动了握子在滑动孔内部上下移动,握子与下水管接触产生的气压差,防止灰尘在下水管内部的堆积。

[0044] 优选的,所述轴三远离圆盘一侧固定安装有皮带轮四,所述皮带轮四和皮带轮二上共同绕设有皮带四。

[0045] 皮带四绕设在皮带轮四和皮带轮二上,电机三带动了皮带轮三的转动,带动皮带轮二转动,带动皮带轮四转动,带动轴三,通过连杆带动握子上下移动,减少了驱动电机,降低了机器的制造成本。

[0046] 优选的,所述皮带轮三的直径不小于皮带轮二直径的五倍,所述皮带轮二的直径不小于皮带轮一直径的五倍。

[0047] 设定皮带轮三直径不小于皮带轮二的五倍,皮带轮二的直径不小于皮带轮一的直径五倍,皮带轮三在经过传动之后获得更强的旋转效果,从让风扇起到更强的转动效果,吸尘的吸力会更强。

[0048] 与现有技术相比,本发明的有益效果为:

[0049] 1、打磨抛光的过程中会产生大量的灰尘弥散在空气中,以及灰尘会大量粘连在传送带的带面,吸扬尘装置将弥散在空气中的灰尘吸走,落尘清理装置清理传送带上粘连的灰尘,极大的改善了工人的工作环境,保护了工人的身体健康,也方便打扫清理。

[0050] 2、落尘清理装置用皮带刷头将传送带上的灰尘扫落到储尘箱二内部,通过抽水泵从水源抽水对储尘箱二内部进行冲刷,沿着两个出水孔流入下水管排除机器,解决打扫不便的问题。

[0051] 3、通过皮带套设在皮带轮上从而电机三联动了风扇,皮带刷子和握子的运动,减少了驱动电机的数量,降低了机器的制造成本。

附图说明

[0052] 图1为本发明的正视图;

[0053] 图2为本发明的正面结构剖视图;

[0054] 图3为本发明的整体结构示意图;

[0055] 图4为本发明出水孔部分的俯视图;

[0056] 图5为本发明吸尘管道部分的剖视图；

[0057] 图中：1、机座；2、支撑架；3、机盖；4、工作槽；5、支撑臂；6、电机一；7、电机二；8、电机三；9、粗抛光磨头；10、精抛光磨头；11、限位转轮；12、传送带；13、吸尘口；14、吸尘管道；15、风扇支座；16、风扇；17、锥齿轮一；18、锥齿轮二；19、轴一；20、皮带轮一；21、皮带轮二；22、皮带一；23、储尘箱一；24、皮带刷头；25、轴二；26、储尘箱二；29、进水孔；30、出水孔；31、滑动孔；32、水管；33、下水管；34、镊子；35、圆盘；36、连杆；37、轴三；38、皮带轮四；39、皮带四；40、抽水泵；43、皮带轮三；44、皮带二；45、安装杆。

具体实施方式

[0058] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。

[0059] 在本发明的描述中，需要理解的是，术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本发明和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本发明的限制。

[0060] 此外，术语“第一”、“第二”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此，限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个所述特征。在本发明的描述中，“多个”的含义是两个或两个以上，除非另有明确具体的限定。此外，术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

[0061] 请参阅图1至图5，本发明提供一种全自动粗精抛光的抛光机，技术方案如下：

[0062] 一种全自动粗精抛光的抛光机，包括：

[0063] 机座1，所述机座1上部固定安装有支撑架2，所述机座1上分别固定安装有电机一6，电机二7，电机三8；

[0064] 机盖3，所述支撑架2的顶端固定安装有机盖3；

[0065] 工作槽4，所述支撑架2的中间设有工作槽4，所述机盖3固定安装有四个支撑臂5，且支撑臂5均位于工作槽4内；

[0066] 粗抛光磨头9，所述支撑臂5上转动安装有由电机一6驱动的粗抛光磨头9；

[0067] 精抛光磨头10，所述支撑臂5上转动安装有由电机二7驱动的精抛光磨头10；

[0068] 限位转轮11，所述机盖3的底部弹性连接有限位转轮11；

[0069] 传送带12，所述支撑架2上安装有由电机三8驱动的传送带12，所述传送带12位于工作槽4内，且传送带12位于粗抛光磨头9、精抛光磨头10和限位转轮11的下侧；

[0070] 吸扬尘装置，所述支撑架2的侧壁上安装有吸扬尘装置；

[0071] 落尘清理装置，所述支撑架2上安装有落尘清理装置，且落尘清理装置位于传送带

12下侧。

[0072] 首先操作工人开启机器电源,三个电机同时运转把物料放在传送带12上,传送带12由电机三8驱动,传送带12将物料向粗抛光磨头9和精抛光磨头10传动,粗抛光磨头9由电机一6驱动,精抛光磨头10由电机二7驱动,粗抛光磨头9以及精抛光磨头10打磨抛光物料,打磨抛光的过程中会产生大量的灰尘弥散在空气中,以及灰尘会大量粘连在传送带12的带面,吸扬尘装置将弥散在空气中的灰尘吸走,落尘清理装置清理传送带12上粘连的灰尘,方便了打扫清理。

[0073] 作为本发明的一种实施方式,参照图1和参照图5,所述吸扬尘装置包括:

[0074] 吸尘口13,所述吸尘口13开设在支撑架2上;

[0075] 吸尘管道14,所述支撑架2上固定连接有与吸尘口13相互配合的吸尘管道14;

[0076] 风扇16,所述吸尘管道14内部固定安装有风扇支座15,且风扇16固定转动安装在风扇支座15上,所述风扇16由电机三8驱动,所述吸尘管道14上连接有储尘装置。

[0077] 吸尘管道14内部设置的风扇支座15,风扇支座15上转动安装有风扇16,经过电机三8的驱动,风扇16的高速转动形成强劲的吸力,将空气中的灰尘从吸尘口13吸入吸尘管道14内部,减少了空气中的灰尘,极大地净化了空气,保护了工人的健康,减少了电机数量,减少了制造成本。

[0078] 作为本发明的一种实施方式,参照图2和参照图3,所述风扇16的轴心处固定连接有锥齿轮一17,所述吸尘管道14上转动安装有轴一19,且轴一19的一端延伸至吸尘管道14内,所述轴一19上固定安装有与锥齿轮一17相互齿轮啮合的锥齿轮二18,所述轴一19远离锥齿轮二18的一端固定安装有皮带轮一20,所述支撑架2靠近吸尘管道14一侧的外侧壁上转动安装有安装杆45,所述安装杆45上固定安装有皮带轮二21,所述电机三8的输出端固定安装有皮带轮三43,所述皮带轮一20和皮带轮二21上共同绕设有皮带一22,所述皮带轮二21和皮带轮三43上共同绕设有皮带二44。

[0079] 电机三8的运行,使电机三8上的皮带轮三43转动,皮带轮二21和皮带轮三43上共同绕设有皮带二44,通过皮带二44带动安装杆45的转动,带动皮带轮二21的转动,皮带轮一20和皮带轮二21上共同绕设有皮带一22,通过皮带一22带动皮带轮一20的转动,带动轴一19的转动,带动轴一19上锥齿轮二18的转动,带动与锥齿轮二18相互齿轮啮合的锥齿轮一17的转动,最后带动风扇16的转动,减少了电机的数量,降低了机器的生产成本。

[0080] 作为本发明的一种实施方式,参照图3,所述储尘装置包括:

[0081] 储尘箱一23,所述储尘箱一23固定安装在吸尘管道14下侧,所述储尘箱一23内注射有水,且吸尘管道14的底端插设在水中。

[0082] 灰尘被风扇16吸入吸尘管道14内部,吸尘管道14直接插到储尘箱一23的水中,灰尘溶于水,解决了风扇16引起了风力会把未设置水的储尘箱一23储存的灰尘吹散的问题,减少了扬尘,溶于水中方便清理。

[0083] 作为本发明的一种实施方式,参照图2,所述落尘清理装置包括:

[0084] 轴二25,所述轴二25转动安装在支撑架2上,且轴二25位于传送带12下侧;

[0085] 皮带刷头24,所述皮带刷头24固定安装在轴二25上,且皮带刷头24由电机三8驱动;

[0086] 储尘箱二26,所述储尘箱二26固定安装在工作槽4的底部,且储尘箱二26内部安装

有冲刷装置。

[0087] 在抛光的过程中,传送带12上也会粘连不少的灰尘,皮带刷头24的转动将粘连在传送带12上的灰尘刷下,灰尘会落到储尘箱二26内。

[0088] 作为本发明的一种实施方式,参照图2,所述轴二25的一端向外延伸至支撑架2的外侧,且安装杆45固定连接在轴二25的一端。

[0089] 安装杆45转动安装在支撑架2上,安装杆45与轴二25固定连接,电机三8带动安装杆45的转动,带动轴二25转动,带动皮带刷头24转动,减少皮带刷头24的驱动电机,通过联动机构,降低了机器的制造成本。

[0090] 作为本发明的一种实施方式,参照图2和参照图4,所述冲刷装置包括:

[0091] 进水孔29,所述进水孔29开设在储尘箱二26的左侧壁上;

[0092] 所述储尘箱二26底部中间开设有两个出水孔30,两个所述出水孔30中间开有滑动孔31;

[0093] 水管32,所述水管32一端连接在进水孔29上,所述水管32远离进水孔29一端接有水源,且水管32上固定连接有抽水泵40;

[0094] 下水管33,所述储尘箱二26的底部安装有用于连接两个出水孔30的下水管33,且下水管33的一端延伸至支撑架2的外侧。

[0095] 储尘箱二26是固定安装在支撑架2上,为了便于清理储尘箱二26,安装了冲刷装置,通过抽水泵40抽取干净的水通过水管32连接到储尘箱二26的进水孔29,冲刷掉落在储尘箱二26内部的灰尘,污水从两个出水孔30流入下水管33,从下水管33排出机器外部,解决了清理灰尘时需要先拆卸传送带12,不便清理的问题。

[0096] 作为本发明的一种实施方式,参照图2,所述下水管33和传送带12之间安装有防沉淀装置,所述防沉淀装置包括:

[0097] 轴三37,所述轴三37转动安装在支撑架2上,且轴三37位于传送带12和储尘箱二26中间;

[0098] 圆盘35,所述圆盘35固定安装在轴三37的一端,所述圆盘35偏离圆心处转动连接有连杆36,所述连杆36的下端转动连接有撮子34,所述撮子34与滑动孔31滑动连接,且轴三37位于撮子34和传送带12之间,所述圆盘35由电机三8驱动。

[0099] 经过一段时间的使用,下水管33很容易被灰尘堵塞,为了解决这一问题安装了防沉淀装置,轴三37转动安装在支撑架2上,轴三37的转动带动了圆盘35的转动,通过连杆36带动了撮子34在滑动孔31内部上下移动,撮子34与下水管33接触产生的气压差,防止灰尘在下水管33内部的堆积。

[0100] 作为本发明的一种实施方式,参照图3,所述轴三37远离圆盘35一侧固定安装有皮带轮四38,所述皮带轮四38和皮带轮二21上共同绕设有皮带四39。

[0101] 皮带四39绕设在皮带轮四38和皮带轮二21上,电机三8带动了皮带轮三43的转动,带动皮带轮二21转动,带动皮带轮四38转动,带动轴三37,通过连杆36带动撮子34上下移动,减少了驱动电机,降低了机器的制造成本。

[0102] 作为本发明的一种实施方式,参照图3,所述皮带轮三43的直径不小于皮带轮二21直径的五倍,所述皮带轮二21的直径不小于皮带轮一20直径的五倍。

[0103] 设定皮带轮三43直径不小于皮带轮二21的五倍,皮带轮二21的直径不小于皮带轮

一20的直径五倍,皮带轮三43在经过传动之后获得更强的旋转效果,从让风扇16起到更强的转动效果,吸尘的吸力会更强。

[0104] 工作原理:首先操作工人开启机器电源,三个电机同时运转把物料放在传送带12上,传送带12由电机三8驱动,传送带12将物料向粗抛光磨头9和精抛光磨头10传动,粗抛光磨头9由电机一6驱动,精抛光磨头10由电机二7驱动,粗抛光磨头9以及精抛光磨头10打磨抛光物料,打磨抛光的过程中,会产生大量的灰尘,吸尘管道14内部安装的风扇16的转动将空气中的灰尘从吸尘口13吸入吸尘管道14内部,风扇16由电机三8驱动,电机三8通过皮带一22带动安装杆45的转动,通过皮带二44带动轴一19的转动,从而带动相互齿轮啮合的锥齿轮一17和锥齿轮二18,带动风扇16的转动;灰尘被风扇16吸入储尘箱一23会被风力吹的再次扩散,储尘箱一23里边注入了水,吸尘管道14直接插到水中,灰尘溶于水中,在抛光的过程中,传送带12上也会粘连不少的灰尘,支撑架2上转动连接的轴二25,带动安装在轴二25上的皮带刷头24,皮带刷头24将粘连在传送带12上的灰尘刷下掉入储尘箱二26,皮带刷头24有电机三8驱动,通过安装杆45与轴二25固定连接,电机三8带动安装杆45,从而带动轴二25,带动皮带刷头24,储尘箱二26是固定安装在支撑架2上,清理灰尘时需要拆卸传送带12,不便清理,安装了冲刷装置,通过抽水泵40抽取干净的水,从进水孔29进去储尘箱二26内冲刷掉落在储尘箱二26内部的灰尘,污水从出水孔30流入下水管33,从下水管33排出机器外部,经过一段时间的使用,下水管33很容易被灰尘堵塞,安装了防沉淀装置,轴三37转动安装在支撑架2上,轴三37带动了圆盘35的转动,圆盘35由电机三8带动,电机三8通过皮带四39带动皮带轮四38,从而带动轴三37,通过连杆36带动了握子34在滑动孔31内部上下移动,通过握子34产生的气压差,防止灰尘在下水管33内部的堆积,设置皮带轮三43直径是皮带轮二21直径的五倍,皮带轮二21直径是皮带轮一20直径的五倍,在电机三8转动时,让风扇16转的更快。

[0105] 该文中出现的电器元件均通过变压器与外界的主控器及220V市电连接,并且主控器可为计算机等起到控制的常规已知设备,本发明所提供的产品型号只是为本技术方案依据产品的结构特征进行的使用,其产品会在购买后进行调整与改造,使之更加匹配和符合本发明所属技术方案,其为本技术方案一个最佳应用的技术方案,其产品的型号可以依据其需要的技术参数进行替换和改造,其为本领域所属技术人员所熟知的,因此,本领域所属技术人员可以清楚的通过本发明所提供的技术方案得到对应的使用效果。

[0106] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

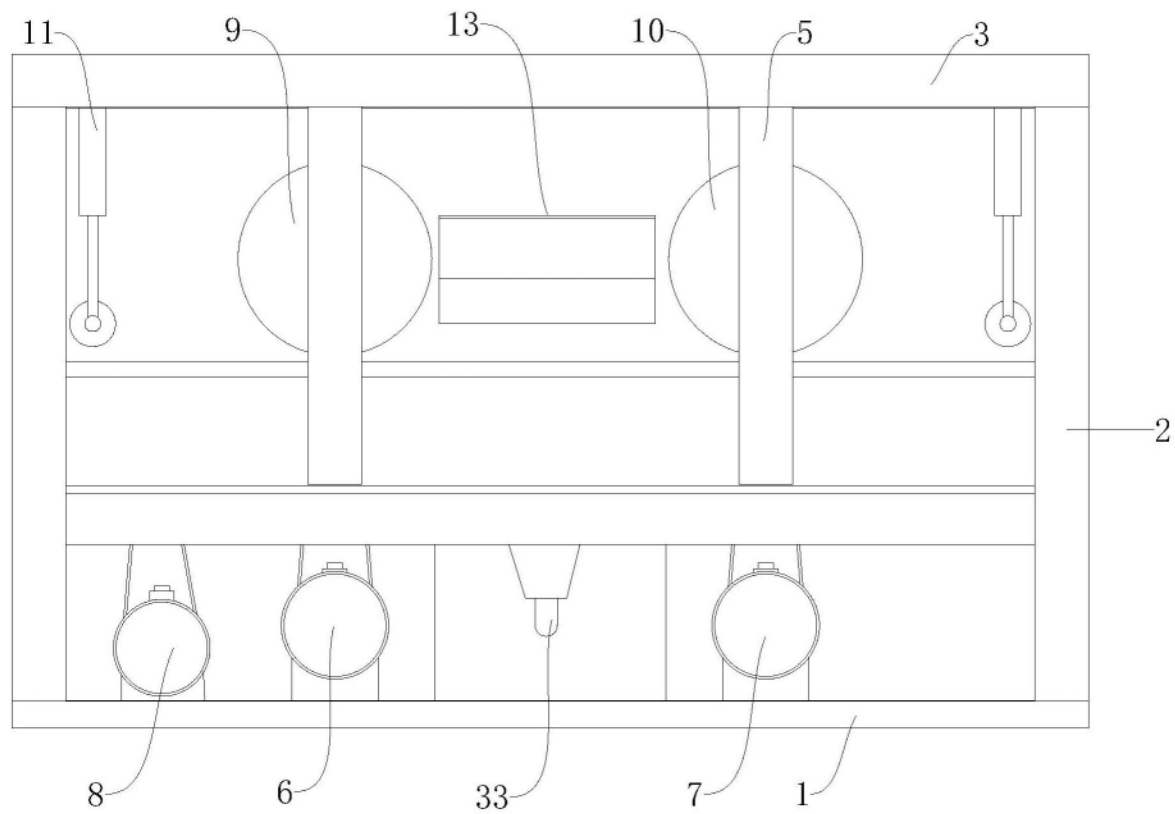


图1

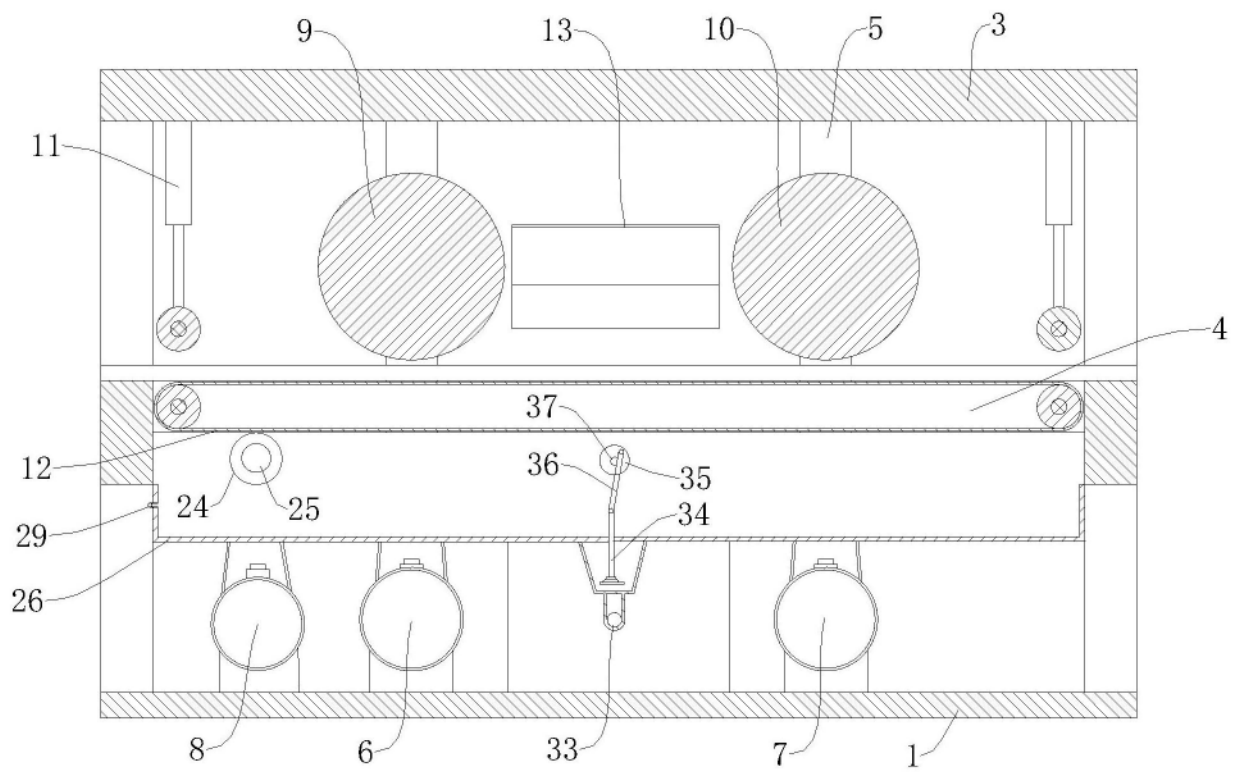


图2

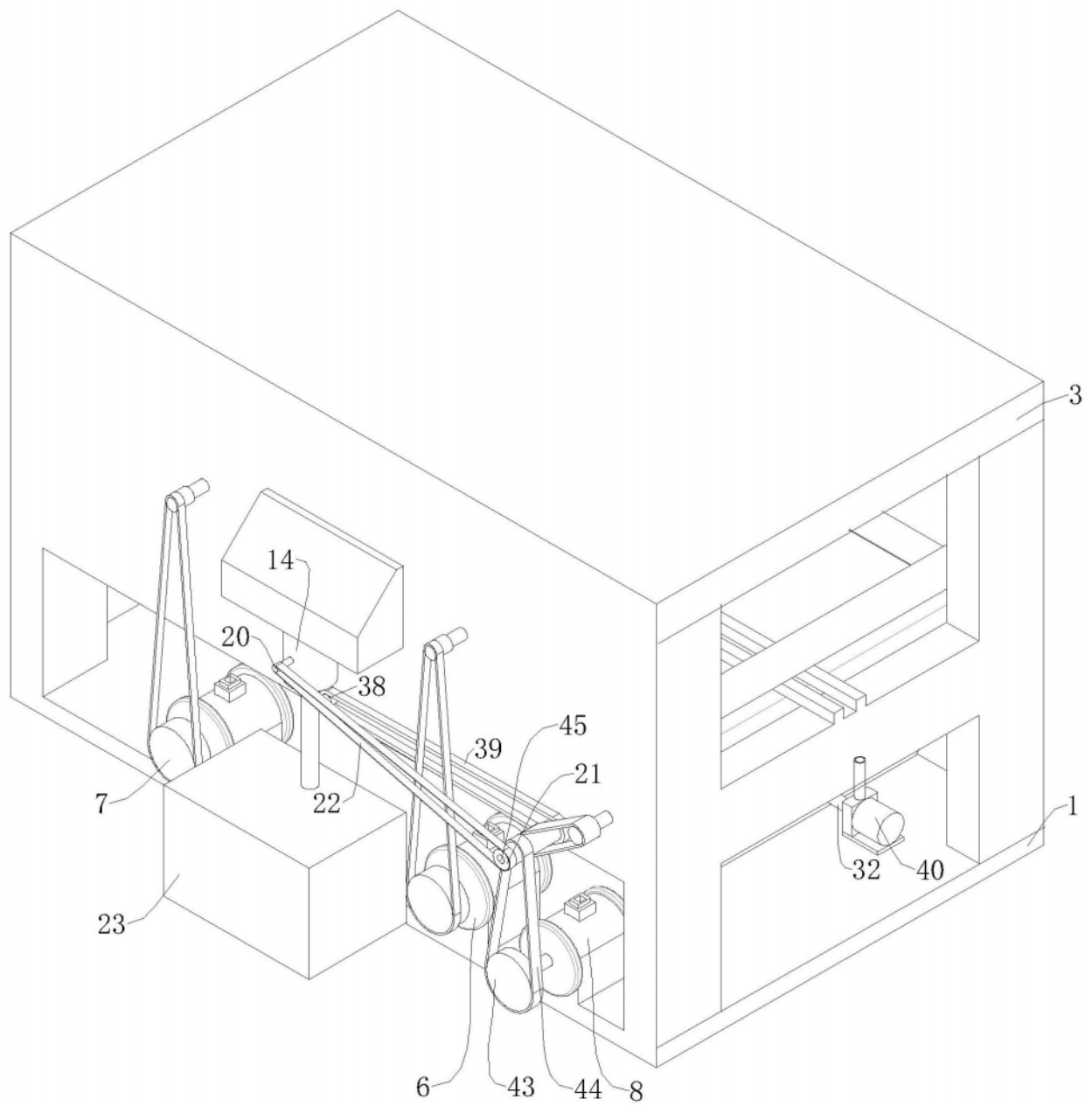


图3

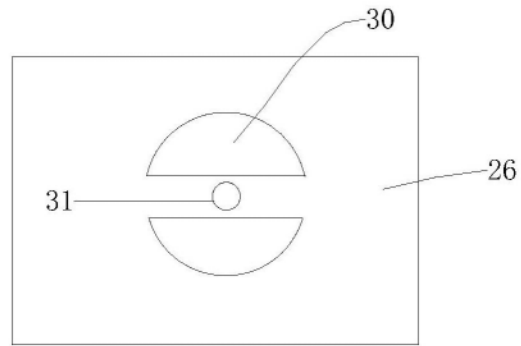


图4

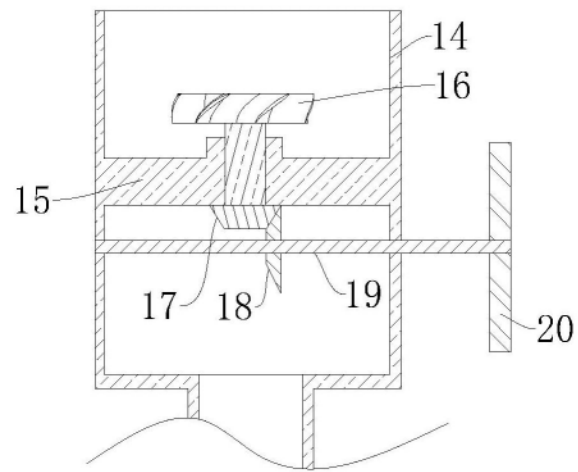


图5