



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202933971 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 15

(21) 申请号 201220544231. 5

(22) 申请日 2012. 10. 23

(73) 专利权人 芜湖环球汽车配件有限公司

地址 241060 安徽省芜湖市清水工业园 8 号

(72) 发明人 张天松 胡仁农

(74) 专利代理机构 南京知识律师事务所 32207

代理人 高桂珍

(51) Int. Cl.

B21C 51/00 (2006. 01)

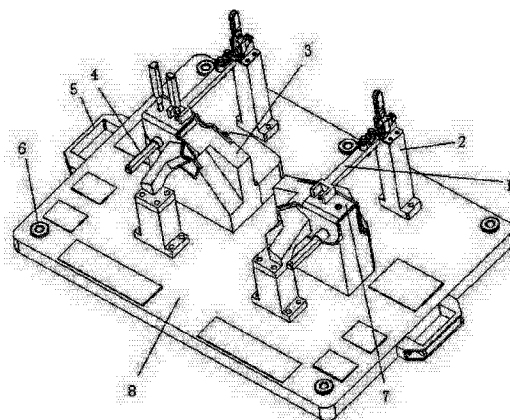
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

轿车减震器冲压件检测装置

(57) 摘要

本实用新型涉及汽车零部件加工技术领域，具体是涉及一种轿车减震器冲压件检测装置。具有长方形底板；底板上设有两组相对排布的支撑台，支撑台顶部呈“几”字形；支撑台的一侧设有支架，支架上设有压紧装置，压紧装置压在置于支撑台上的轿车减震器冲压件之上；支撑台的另一侧设有定位轴，定位轴穿过轿车减震器冲压件并插在支撑台的侧面；底板的两侧设有手拉杆；底板上设有呈长方形排布的四个安装孔。本实用新型轿车减震器冲压件检测装置，结构设计新颖、固定较为牢靠，检测效率高，符合检具的设计需求，适应性较广。



1. 轿车减震器冲压件检测装置,其特征在于,具有,
长方形底板;
底板上设有两组相对排布的支撑台,支撑台顶部呈“几”字形;
支撑台的一侧设有支架,支架上设有压紧装置,压紧装置压在置于支撑台上的轿车减震器冲压件之上;
支撑台的另一侧设有定位轴,定位轴穿过轿车减震器冲压件并插在支撑台的侧面;
底板的两侧设有手拉杆;
底板上设有呈长方形排布的四个安装孔。
2. 根据权利要求1所述的轿车减震器冲压件检测装置,其特征在于,底板的材质为碳素钢,手拉杆、支撑台的材质为球墨铸铁。

轿车减震器冲压件检测装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车零部件加工技术领域，具体是涉及一种轿车减震器冲压件检测装置。

背景技术

[0002] 目前，轿车减震器冲压件在冲压加工成型后，需要采用检测装置对其进行性能检测，以判断其是否满足工艺要求。

发明内容

[0003] 针对现有技术中存在的技术问题，本实用新型提供了一种结构设计新颖的轿车减震器冲压件检测装置。

[0004] 为了实现上述目的，采用的技术方案如下：

[0005] 轿车减震器冲压件检测装置，其特征在于，具有，

[0006] 长方形底板；

[0007] 底板上设有两组相对排布的支撑台，支撑台顶部呈“几”字形；

[0008] 支撑台的一侧设有支架，支架上设有压紧装置，压紧装置压在置于支撑台上的轿车减震器冲压件之上；

[0009] 支撑台的另一侧设有定位轴，定位轴穿过轿车减震器冲压件并插在支撑台的侧面；

[0010] 底板的两侧设有手拉杆；

[0011] 底板上设有呈长方形排布的四个安装孔。

[0012] 进一步，底板的材质为碳素钢，手拉杆、支撑台的材质为球墨铸铁。

[0013] 本实用新型轿车减震器冲压件检测装置，结构设计新颖、固定较为牢靠，检测效率高，符合检具的设计需求，适应性较广。

附图说明

[0014] 为了便于本领域技术人员理解，下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0015] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0016] 请参阅图 1，轿车减震器冲压件检测装置，具有长方形底板 8，底板 8 上设有两组相对排布的支撑台 3，支撑台 3 顶部呈“几”字形。

[0017] 支撑台 3 的一侧设有支架 2，支架 2 上设有压紧装置 1，压紧装置 1 压在置于支撑台 3 上的轿车减震器冲压件 7 之上。

[0018] 支撑台 3 的另一侧设有定位轴 4，定位轴 4 穿过轿车减震器冲压件 7 并插在支撑台 3 的侧面。

[0019] 底板 8 的两侧设有手拉杆 5。

[0020] 底板 8 上设有呈长方形排布的四个安装孔 6。

[0021] 底板 8 的材质为碳素钢,手拉杆 5、支撑台 3 的材质为球墨铸铁。

[0022] 以上内容仅仅是对本实用新型结构所作的举例和说明,所属本技术领域的技术人员对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,只要不偏离实用新型的结构或者不超越本权利要求书所定义的范围,均应属于本实用新型的保护范围。

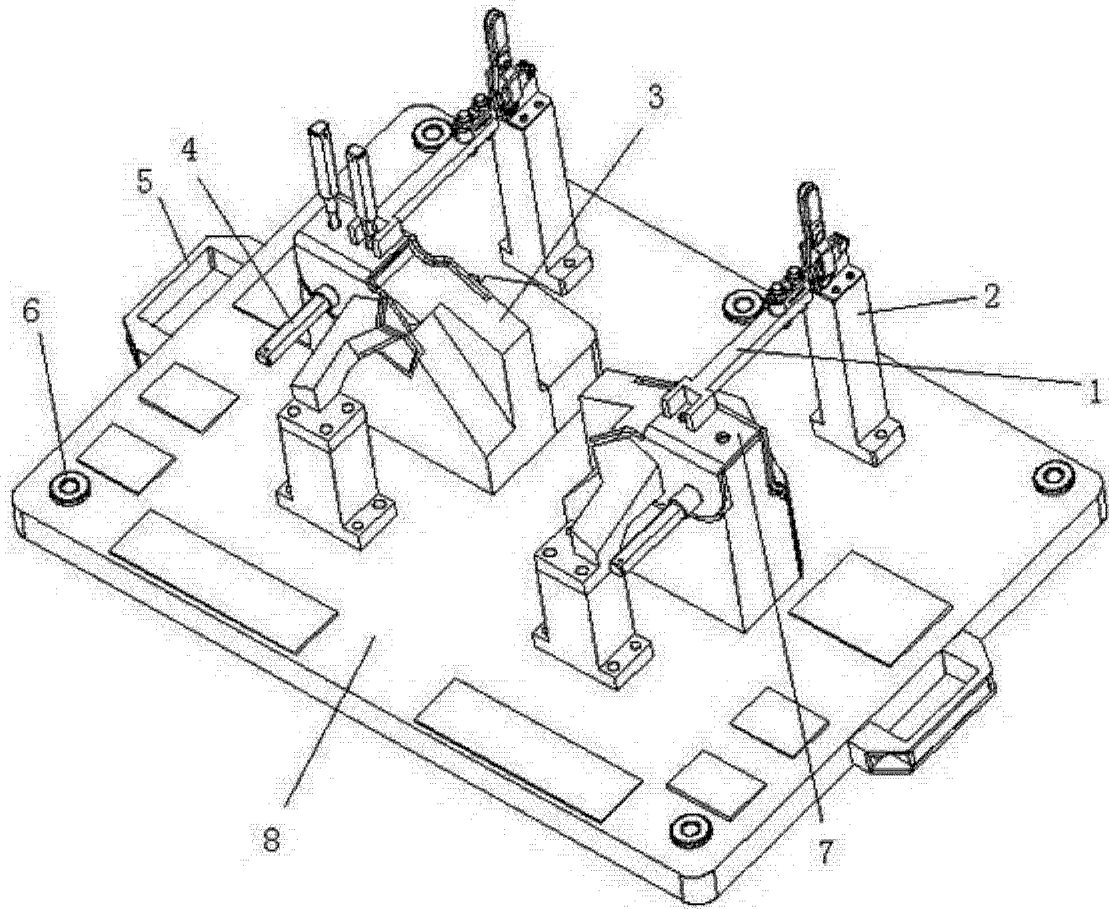


图 1