



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204242789 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 01

(21) 申请号 201420578067. 9

(22) 申请日 2014. 09. 30

(73) 专利权人 天津市元和华铁电气设备有限公司

地址 300350 天津市津南区北闸口镇翟家甸村一区

(72) 发明人 杨洪智

(74) 专利代理机构 天津滨海科纬知识产权代理有限公司 12211

代理人 杨慧玲

(51) Int. Cl.

H01F 27/30(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

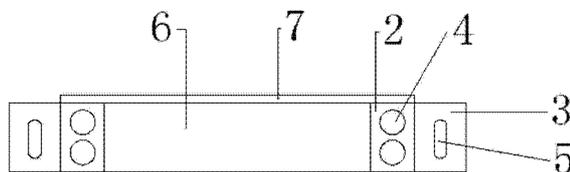
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

变压器线圈支撑座

(57) 摘要

本实用新型创造提供变压器线圈支撑座,包括底座和Z型支撑脚,所述底座的两端各设有一个所述Z型支撑脚,所述Z型支撑脚包括本体,所述本体为片状长方形结构,所述本体的上端垂直设有第一弯折头,所述本体的下端垂直设有第二弯折头,所述第一弯折头和所述第二弯折头互为反方向,所述第一弯折头上设有若干第一圆形通孔,所述第二弯折头上设有椭圆形通孔,所述第一弯折头与所述底座两端底面相连。变压器线圈支撑座,采用将Z型支撑脚与U型底座组合焊接而成,这种新组合焊接结构极大地降低了冲压过程中造成原料浪费的问题,而且不用制作专用冲压模具,节省了生产时间和生产成本,提高了劳动效率。



1. 变压器线圈支撑座,其特征在于:包括底座和Z型支撑脚,所述底座的两端各设有一个所述Z型支撑脚,所述Z型支撑脚包括本体,所述本体为片状长方形结构,所述本体的上端垂直设有第一弯折头,所述本体的下端垂直设有第二弯折头,所述第一弯折头和所述第二弯折头互为反方向,所述第一弯折头上设有若干第一圆形通孔,所述第二弯折头上设有椭圆形通孔,所述第一弯折头与所述底座两端底面相连。

2. 根据权利要求1所述的变压器线圈支撑座,其特征在于:所述底座为U型底座,主体为片状长方形台面,所述第一弯折头与所述台面底面相连,所述台面两侧垂直设有挡片。

3. 根据权利要求2所述的变压器线圈支撑座,其特征在于:所述台面两端与所述第一圆形通孔相对应的位置设有相同口径的若干第二圆形通孔。

4. 根据权利要求3所述的变压器线圈支撑座,其特征在于:所述第一圆形通孔和所述第二圆形通孔均为两个。

5. 根据权利要求2所述的变压器线圈支撑座,其特征在于:所述第一弯折头与所述台面底面焊接而成。

变压器线圈支撑座

技术领域

[0001] 本发明创造属于电气设备技术领域,尤其是涉及一种变压器线圈支撑座。

背景技术

[0002] 变压器线圈支撑座是用于夹紧变压器上下轭铁并支撑紧固变压器其它部件。现有变压器线圈支撑座一般是采用整块铁板冲出支撑座所需的铁板整体外形,然后用专用模具按照设定尺寸冲压而成。此种变压器线圈支撑座由于采用整体模具冲压而成,因此存在冲剪边角下料浪费严重的问题,一般冲剪边角下料会占所需原料的21%左右。除此之外,专用模具制作工序比较复杂,提高了原料成本和生产成本。

发明内容

[0003] 本发明创造要解决以上技术问题,提供一种新型变压器线圈支撑座,该支撑座制作工序简单,不需制作冲压模具,节省成本。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明创造采用的技术方案是:变压器线圈支撑座,包括底座和Z型支撑脚,所述底座的两端各设有一个所述Z型支撑脚,所述Z型支撑脚包括本体,所述本体为片状长方形结构,所述本体的上端垂直设有第一弯折头,所述本体的下端垂直设有第二弯折头,所述第一弯折头和所述第二弯折头互为反方向,所述第一弯折头上设有若干第一圆形通孔,所述第二弯折头上设有椭圆形通孔,所述第一弯折头与所述底座两端底面相连。

[0005] 进一步,所述底座为U型底座,主体为片状长方形台面,所述第一弯折头与所述台面底面相连,所述台面两侧垂直设有挡片。

[0006] 进一步,所述台面两端与所述第一圆形通孔相对应的位置设有相同口径的若干第二圆形通孔。

[0007] 进一步,所述第一圆形通孔和所述第二圆形通孔均为两个。

[0008] 进一步,所述第一弯折头与所述台面底面焊接而成。

[0009] 本发明创造具有的优点和积极效果是:变压器线圈支撑座,采用将Z型支撑脚与U型底座组合焊接而成,这种新组合焊接结构极大地降低了冲压过程中造成原料浪费的问题,而且不用制作专用冲压模具,节省了生产时间和生产成本,提高了劳动效率。

附图说明

[0010] 图1是变压器线圈支撑座前视图;

[0011] 图2是变压器线圈支撑座仰视图。

[0012] 图中:1、本体; 2、第一弯折头; 3、第二弯折头;

[0013] 4、第一圆形通孔; 5、椭圆形通孔; 6、台面;

[0014] 7、挡片。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本发明创造的具体实施例做详细说明。

[0016] 如图 1、2 所示, 变压器线圈支撑座, 包括底座和 Z 型支撑脚, 所述底座的两端各设有一个所述 Z 型支撑脚, 所述 Z 型支撑脚包括本体 1, 所述本体 1 为片状长方形结构, 所述本体 1 的上端垂直设有第一弯折头 2, 所述本体 1 的下端垂直设有第二弯折头 3, 所述第一弯折头 2 和所述第二弯折头 3 互为反方向, 所述第一弯折头 2 上设有若干第一圆形通孔 4, 所述第二弯折头 3 上设有椭圆形通孔 5, 所述第一弯折头 2 与所述底座两端底面相连。

[0017] 所述底座为 U 型底座, 主体为片状长方形台面 6, 所述第一弯折头 2 与所述台面 6 底面相连, 所述台面 6 两侧垂直设有挡片 7。

[0018] 所述台面 6 两端与所述第一圆形通孔 4 相对应的位置设有相同口径的若干第二圆形通孔。

[0019] 所述第一圆形通孔 4 和所述第二圆形通孔均为两个。

[0020] 所述第一弯折头 2 与所述台面 6 底面焊接而成。

[0021] 变压器线圈支撑座的一种最佳实施方式, 将现有一体成型的支撑座采用组合焊接方式连接, 分为 U 型底座和 Z 型支撑脚, 这种新组合焊接结构极大地降低了冲压过程中造成原料浪费的问题, 而且不用制作专用冲压模具, 节省了生产时间和生产成本, 提高了劳动效率。

[0022] 以上对本发明创造的一个实施例进行了详细说明, 但所述内容仅为本发明创造的较佳实施例, 不能被认为用于限定本发明创造的实施例范围。凡依本发明创造申请范围所作的均等变化与改进等, 均应仍归属于本发明创造的专利涵盖范围之内。

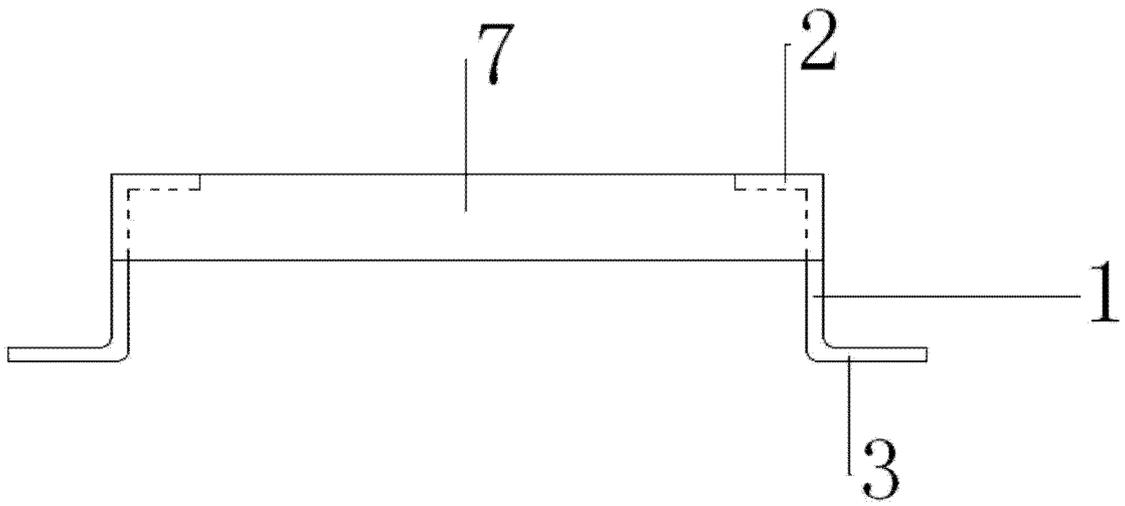


图 1

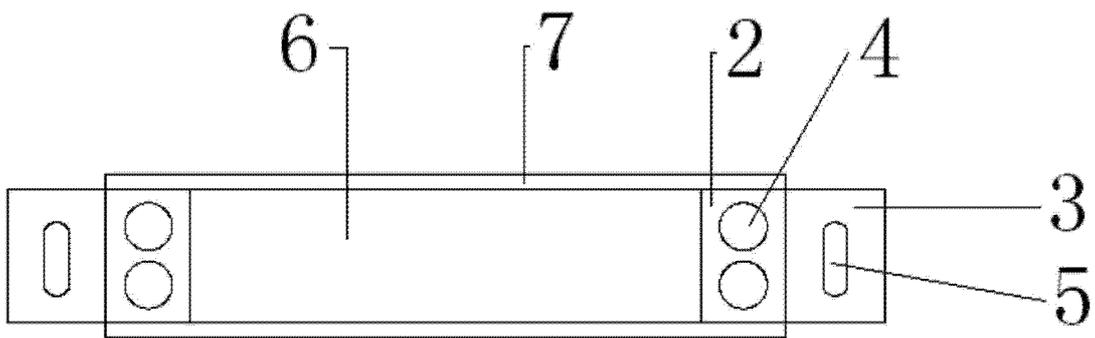


图 2