

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

64765

Patent dodatkowy
do patentu

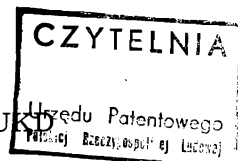
Zgłoszono: 24.II.1970 (P 138 979)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 29.II.1972

Kl. 81 e, 13

MKP B 65 g, 13/00



Współtwórcy wynalazku: Józef Marcisz, Tadeusz Koper

Właściciel patentu: Kraśnicka Fabryka Wyrobów Metalowych im. Marianna Buczka, Zakład Doświadczalny Przemysłu Łożykowego, Kraśnik Fabryczny (Polska)

Urządzenie do mycia i suszenia przedmiotów

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mycia i suszenia przedmiotów, w którym przedmioty ułożone na przenośniku przechodzą przez strefę mycia, płukania, pasywacji i suszenia.

Znane urządzenia stosowane do tego celu zaopatrzone w przenośniki taśmowe lub łańcuchowe posiadają tę zasadniczą wadę, że przedmioty spoczywają w trakcie mycia na jednej ze swoich powierzchni i przesuwane są łącznie z przenośnikiem, wskutek czego dla zapewnienia wystarczającej dokładności mycia wymagane jest kilkakrotne przejście przedmiotów przez poszczególne strefy urządzenia. Ponadto stosowanie tych transporterów powoduje przedostawanie się roztworu myjącego do roztworu płuczającego, a ten z kolei przedostaje się do roztworu stosowanego do pasywacji przedmiotów.

Powyższych wad nie posiada urządzenie według wynalazku, dzięki temu, że posiada w strefie mycia, płukania i pasywacji przenośnik składający się z zespołu listew stałych i ruchomych, poruszających się ruchem postępowo-zwrotnym za pośrednictwem mechanizmu korbowego. Zastosowanie takiego przenośnika powoduje przemieszczanie i obrót mytych przedmiotów, a tym samym dojście strumienia cieczy do wszystkich powierzchni przedmiotu. Ponadto w urządzeniu, w strefie suszenia zastosowano przenośnik składający się z płytek stałych i ruchomych, ułożonych pod kątem do kierunku ruchu przedmiotów, między którymi

2

utworzono szczeliny. Ruchome płytki, poruszając się ruchem postępowo-zwrotnym, powodują przemieszczanie i obrót przedmiotów co przyczynia się do właściwego osuszenia przez strumień powietrza, a istniejące szczeliny ułatwiają odpływ resztek roztworu znajdującego się na suszonych przedmiotach.

Wynalazek jest wyjaśniony na rysunku, który przedstawia schematycznie podłużny przekrój urządzenia.

Urządzenie według wynalazku składa się z rynny 1, wanien 2 i 3, węzownicy parowej 4 służącej do podgrzewania roztworu myjącego, leja 5, przeznaczonego do odprowadzania wody służącej do płukania, przenośnika posiadającego listwy stałe 6, i listwy ruchome 7, przenoszącego przedmioty w strefie mycia, płukania i pasywacji, przenośnika składającego się z płytek stałych 8 i ruchomych 9, przenoszącego przedmioty w strefie suszenia, natrysku myjącego 10, płuczającego 11 i pasywującego 12, szczelinowej dyszy 13 nadmuchu sprężonym powietrzem, wykonującej ruch wahadłowy, zespołu wyciągowego ze ssawką 14 oraz zespołu napędowego 15.

Działanie urządzenia jest następujące: Przedmioty przeznaczone do mycia układają się w rynnie 1 skąd zabierane są przez ruchome listwy 7 przenośnika i przenoszone kolejno pod natryskiem myjącym 10, płuczającym 11 i pasywującym 12. Przenoszenie przedmiotów odbywa się ruchem skoko-

wym w ten sposób, że listwy ruchome 7 w czasie ruchu w górę zabierają przedmioty z wycięć w górnych powierzchniach listew stałych 6 i przenoszą do kolejnych wycięć, gdzie układane są na pochyłych powierzchniach wycięć, poniżej ich najniższego punktu tak, że po przejściu górnych powierzchni listew ruchomych poniżej górnych powierzchni listew stałych, przedmioty staczają się do najniższego położenia, obracając się przy tym o pewien kąt za każdym skokiem listew.

Następnie przedmioty przechodzą na przenośnik składający się z płytek stałych 8 i płytek ruchomych 9, które ich przetaczają pod strumieniem sil-

negu powietrza. Pomiedzy płytkami stałymi i ruchomymi znajdują się szczeliny, które ułatwiają odpływ resztek roztworu znajdującego się na suszonych przedmiotach.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do mycia i suszenia przedmiotów, **znamiennie tym**, że w strefie mycia, suszenia i pasywacji posiada przenośnik składający się z zespołu listew stałych i ruchomych, przy czym w strefie suszenia przenośnik składa się z płytek stałych i ruchomych ułożonych pod kątem do płaszczyzny poziomej.

