



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101999900805929
Data Deposito	06/12/1999
Data Pubblicazione	06/06/2001

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
D	06	F		

Titolo

FERRO DA STIRO CON CALDAIA SEPARATA DOTATO DI REGOLATORE DI PRESSIONE
SULLA PIASTRA DI STIRATURA.

PD 9 9 A 0 0 0 2 7 7

Ing. MAURIZIO BENETTIN
Albo Consulenti Propr. Ind.
n. 477

EUROFLEX S.r.l. - MARENO DI PIAVE (TV)

TITOLO

FERRO DA STIRO CON CALDAIA SEPARATA DOTATO DI
REGOLATORE DI PRESSIONE SULLA PIASTRA DI
STIRATURA

5

DESCRIZIONE

Il presente brevetto è attinente al settore dei ferri da stiro a vapore domestici ed in particolare concerne i ferri da stiro con regolazione della quantità di vapore.

- 10 I ferri da stiro a vapore noti sono suddivisibili in due categorie: i ferri con caldaia incorporata ed i ferri con caldaia separata.

I ferri da stiro a vapore con caldaia incorporata emettono una quantità di vapore fissa e non regolabile; l'unica regolazione possibile a riguardo è l'esclusione o l'uso del vapore.

- 15 I ferri da stiro a vapore con caldaia separata hanno un'elettrovalvola montata sulla caldaia comandata da un pulsante sull'impugnatura della piastra per permettere o interrompere l'emissione di vapore e sono spesso dotati di una valvola manuale montata sulla caldaia per la regolazione della quantità di vapore emessa.

20

La valvola manuale di regolazione del vapore montata sulla caldaia è scomoda da azionare in quanto la persona che stira deve abbandonare o spostare la piastra del ferro da stiro ed avvicinarsi o girarsi per effettuare la regolazione della quantità di vapore emessa.

25



Un altro difetto dei ferri a vapore con valvola di regolazione inserita nella caldaia è che il vapore, una volta superata detta valvola, deve percorrere tutto il condotto di collegamento con la piastra di stiratura. Da ciò ne consegue che il vapore uscente dalla
5 caldaia perde parte della sua pressione vanificando sia la regolazione della valvola sia la pressione inizialmente generata all'interno della caldaia.

Alcuni ferri da stiro a vapore con caldaia separata, più economici, addirittura non sono dotati di valvola di regolazione del vapore
10 lasciando la scelta solamente fra l'emissione o meno del vapore.

Per ovviare a tutti i suddetti inconvenienti si è studiato e realizzato un nuovo tipo di ferro da stiro a vapore con regolazione della pressione del vapore sulla piastra di stiratura.

Il nuovo ferro da stiro a vapore è costituito nelle sue parti
15 principali da una caldaia di produzione del vapore e da una piastra di stiratura collegati fra loro da un opportuno cordone doppio in cui la corrente elettrica ed il vapore passano dalla caldaia alla piastra.

La caldaia separata è costituita da un involucro dotato della
20 caldaia di produzione del vapore, degli interruttori di accensione/spegnimento delle resistenze riscaldanti della caldaia e della piastra, di un'elettrovalvola che comanda l'afflusso verso la piastra di stiratura del vapore generato dalla caldaia, di un eventuale manometro per il controllo della pressione interna alla
25 caldaia e di altri accessori di sicurezza.



La piastra di stiratura è costituita da una piastra metallica con impugnatura, da una struttura di collegamento fra impugnatura e piastra metallica, da una o più resistenze di riscaldamento della piastra metallica, da un interruttore di comando dell'elettrovalvola
5 di afflusso del vapore, da un termostato di comando delle resistenze di riscaldamento per la regolazione della temperatura della piastra metallica e da un regolatore di pressione del vapore.
Il regolatore di pressione del vapore è costituito da una valvola di regolazione progressiva del passaggio di vapore. Tale regolatore è
10 inserito nella struttura di collegamento fra il condotto di afflusso del vapore dalla caldaia separata e condotto di invio del vapore alla piastra metallica, in particolare con i suoi fori di uscita del vapore.
Il regolatore è provvisto di rotella, o levetta, o manopola o altro
15 accessorio simile sporgente dalla struttura di collegamento tale da consentire all'utente la calibrazione del regolatore.
Nel nuovo ferro da stiro a vapore con caldaia separata costituito come sopra descritto il vapore viene generato dalla caldaia separata, viene fatto affluire nel cordone di collegamento con la
20 piastra dall'elettrovalvola e raggiunge la piastra di stiratura, e precisamente il regolatore, con la pressione determinata dalla caldaia. Da questo punto in poi la pressione viene regolata dal regolatore a seconda della impostazione effettuata, anche durante la stiratura, dall'utente. Il tratto percorso dal vapore a pressione
25 ridotta risulta così minimo e non vi è perdita di pressione. In tal



modo si evita anche la parziale condensa del vapore che altrimenti si avrebbe lungo il cordone di collegamento fra caldaia separata e piastra metallica di stiro.

Nella tavola allegata viene presentato, a titolo esemplificativo e non limitativo, una pratica realizzazione del trovato.

Nella figura è illustrata una sezione verticale della piastra di stiratura (P) in cui sono visibili le parti principali come la piastra metallica (1), l'impugnatura (2), la struttura di collegamento (3) fra piastra (1) ed impugnatura (2), la manopola del termostato (4),
il cordone (5) di collegamento con la caldaia separata ed il regolatore di pressione (6) alloggiato nella struttura di collegamento (3) fra piastra (1) ed impugnatura (2).

Una rotella (7) sporgente dalla struttura di collegamento (3) permette di agire sul regolatore (6) per graduare la pressione del vapore inviato alla piastra (1) tramite il condotto (8).

Il regolatore di pressione può essere posto in qualsiasi idonea posizione come per esempio in prossimità dell'impugnatura in modo da poter regolare l'afflusso senza togliere la mano dall'impugnatura stessa.

Queste sono le modalità schematiche sufficienti alla persona esperta per realizzare il trovato, di conseguenza, in concreta applicazione potranno esservi delle varianti senza pregiudizio alla sostanza del concetto innovativo.

Pertanto con riferimento alla descrizione che precede e alla tavola acclusa si esprimono le seguenti rivendicazioni.



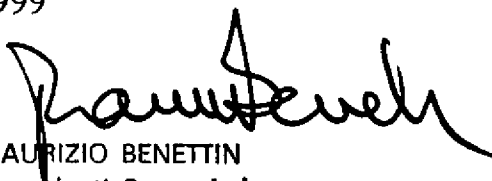
RIVENDICAZIONI

1. Ferro da stiro con caldaia separata caratterizzato dal fatto di essere dotato di un regolatore di pressione posto nella piastra di stiratura, e dove detto regolatore di pressione è inserito fra il
5 cordone di collegamento con la caldaia separata e il condotto adducente alla piastra metallica.
2. Ferro da stiro con caldaia separata come da rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che il regolatore di pressione è dotato di rotella, o levetta, o manopola o altro accessorio simile tale da
10 consentire all'utente la calibrazione del regolatore.
3. Ferro da stiro con caldaia separata come dalle rivendicazioni che precedono caratterizzato dal fatto che la sua produzione, la sua commercializzazione si intendono protette dal presente brevetto il tutto come descritto ed illustrato.

15 Padova, 6 dicembre 1999

EUROFLEX S.r.l.;

per incarico,

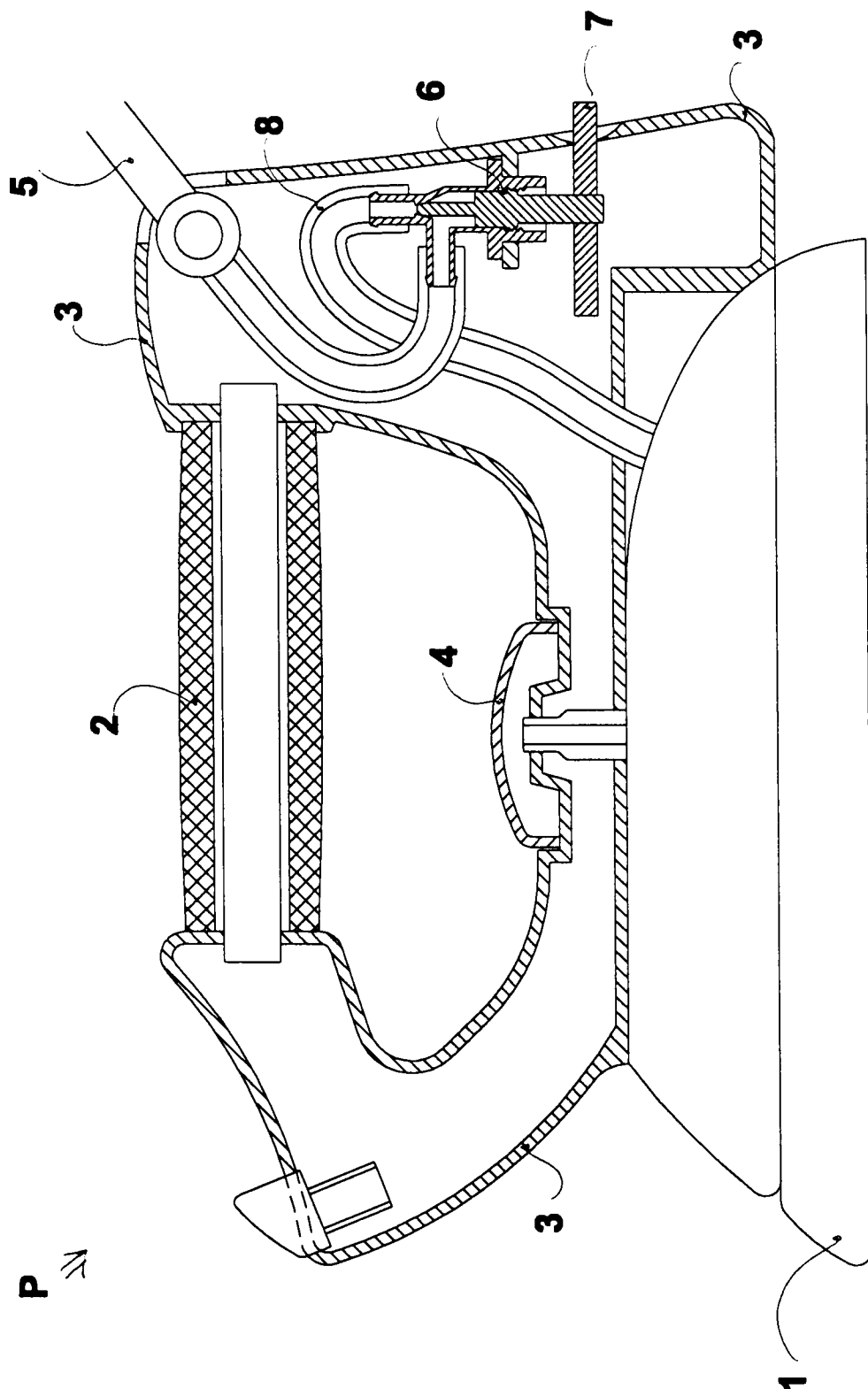

Ing. MAURIZIO BENETTIN
Albo Consulenti Propr. Ind.
n. 477



PD 99 A 000 277

06 DIC 1999

Ing. MAURIZIO BENETTIN
Albo Consulenti Propr. Ind.
n. 477



P

