



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204958997 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 13

(21) 申请号 201520757817. 3

(22) 申请日 2015. 09. 23

(73) 专利权人 宁波好特富工具制造有限公司

地址 315602 浙江省宁波市宁海宁东工业园
区宁波好特富工具制造有限公司

(72) 发明人 徐勇

(51) Int. Cl.

G21D 9/18(2006. 01)

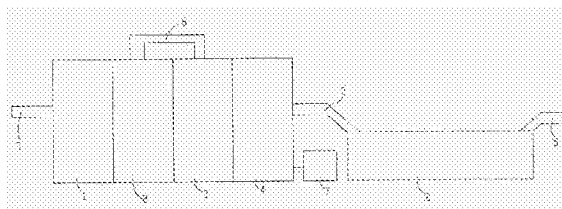
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种割草机刀片生产用的热处理装置

(57) 摘要

一种割草机刀片生产用的热处理装置,包括从左向右依次紧挨的预热炉、加热炉、保温炉以及冷却炉,所述加热炉底部设有集盐槽,集盐槽内设有电加热线,所述加热炉上端设有蒸汽排气口,所述预热炉、加热炉、保温炉以及冷却炉之间贯穿有传送装置,所述传送装置两端分别伸出预热炉与冷却炉,所述加热炉上的蒸汽排气口通过管道与保温炉的外腔相连通,所述冷却炉的外周上设有水冷却管道,所述水冷却管道与冷却水箱相连。通过位于预热炉外的传送装置,可以将待处理刀片放在传送装置上,方便进料,不会直接与预热炉相接触,安全性更好;而且管道可以将加热炉排出的蒸汽输送到保温炉的外腔内,对蒸汽的余热进一步使用,更节能环保。



1. 一种割草机刀片生产用的热处理装置,包括从左向右依次紧挨的预热炉、加热炉、保温炉以及冷却炉,所述加热炉底部设有集盐槽,集盐槽内设有电加热丝,所述加热炉上端设有蒸汽排气口,所述预热炉、加热炉、保温炉以及冷却炉之间贯穿有传送装置,其特征在于:所述传送装置两端分别伸出预热炉与冷却炉,所述加热炉上的蒸汽排气口通过管道与保温炉的外腔相连通,所述冷却炉的外周上设有水冷却管道,所述水冷却管道与冷却水箱相连。

2. 根据权利要求 1 所述的割草机刀片生产用的热处理装置,其特征在于:所述传送装置靠近冷却炉一端向右延伸并穿过盐回收装置。

3. 根据权利要求 2 所述的割草机刀片生产用的热处理装置,其特征在于:所述盐回收装置包括呈长方体设置的容器,该容器上表面左端设有进口右端设有出口,所述传送装置从进口穿入容器内并从出口穿出,所述容器内装有水溶液。

4. 根据权利要求 1-3 任一所述的割草机刀片生产用的热处理装置,其特征在于:所述传送装置包括若干一定间距设置的传送辊。

一种割草机刀片生产用的热处理装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种热处理装置。

背景技术

[0002] 割草机刀片加工后需要进行热处理,以达到一定的硬度。目前在使用热处理装置包括从左向右依次紧挨的预热炉、加热炉、保温炉以及冷却炉,加热炉底部设有集盐槽,集盐槽内设有电加热丝,加热炉上端设有蒸汽排气口,预热炉、加热炉、保温炉以及冷却炉之间贯穿有传送装置,将待处理的刀片放入预热炉内,通过传送装置依次通过预热炉、加热炉、保温炉以及冷却炉,对刀片进行热处理,然而其存在一定的缺点:即预热炉先需要加热到一定的温度,然后将刀片送到预热炉内,操作人员很容易在放置刀片时被烫伤,其次,加热炉内产生的蒸汽需要排出,对环境造成一定的影响,不够节能环保。

发明内容

[0003] 为了解决上述现有技术的不足,本实用新型的目的是提供一种不但安全性好又节能环保的割草机刀片生产用的热处理装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型所设计的一种割草机刀片生产用的热处理装置,包括从左向右依次紧挨的预热炉、加热炉、保温炉以及冷却炉,所述加热炉底部设有集盐槽,集盐槽内设有电加热丝,所述加热炉上端设有蒸汽排气口,所述预热炉、加热炉、保温炉以及冷却炉之间贯穿有传送装置,所述传送装置两端分别伸出预热炉与冷却炉,所述加热炉上的蒸汽排气口通过管道与保温炉的外腔相连通,所述冷却炉的外周上设有水冷却管道,所述水冷却管道与冷却水箱相连。

[0005] 进一步,所述传送装置靠近冷却炉一端向右延伸并穿过盐回收装置。

[0006] 进一步,所述盐回收装置包括呈长方体设置的容器,该容器上表面左端设有进口右端设有出口,所述传送装置从进口穿入容器内并从出口穿出,所述容器内装有水溶液。

[0007] 进一步,所述传送装置包括若干一定间距设置的传送辊。

[0008] 本实用新型得到的一种割草机刀片生产用的热处理装置,其技术效果是:1、通过位于预热炉外的传送装置,可以将待处理刀片放在传送装置上,方便进料,不会直接与预热炉相接触,安全性更好;2、通过管道对加热炉排出的蒸汽输送到保温炉的外腔内,对蒸汽的余热进一步使用,更节能环保;3、在冷却炉外周设置水冷却管道,大大提高其冷却效率,冷却效果好;4、增加盐回收装置可以对粘在刀片上的盐进行回收,可以重复利用,降低成本,并且该盐回收装置结构简单,成本低,回收效果好。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0011] 如图 1 所示,本实用新型提供一种割草机刀片生产用的热处理装置,包括从左向右依次紧挨的预热炉 1、加热炉 2、保温炉 3 以及冷却炉 4,加热炉底部设有集盐槽,集盐槽内设有电加热丝,加热炉上端设有蒸汽排气口,预热炉、加热炉、保温炉以及冷却炉之间贯穿有传送装置 5,传送装置两端分别伸出预热炉 1 与冷却炉 4,加热炉 1 上的蒸汽排气口通过管道 6 与保温炉 3 的外腔相连通,冷却炉的外周上设有水冷却管道,水冷却管道与冷却水箱 7 相连,同时也可以在冷却炉上设置吹风机,同时将水冷与风冷的方式相结合。

[0012] 将加热炉产生的蒸汽热量输送到保温炉的外腔上,提高其使用利用效率,更节能环保。

[0013] 为了提高盐的使用回收,传送装置靠近冷却炉一端向右延伸并穿过盐回收装置。

[0014] 盐回收装置的一种结构形式,盐回收装置包括呈长方体设置的容器 8,该容器上表面左端设有进口右端设有出口,传送装置从进口穿入容器内并从出口穿出,容器内装有水溶液,通过水溶液溶解刀片上黏附的盐。

[0015] 传送装置的一种设置形式,传送装置包括若干一定间距设置的传送辊。

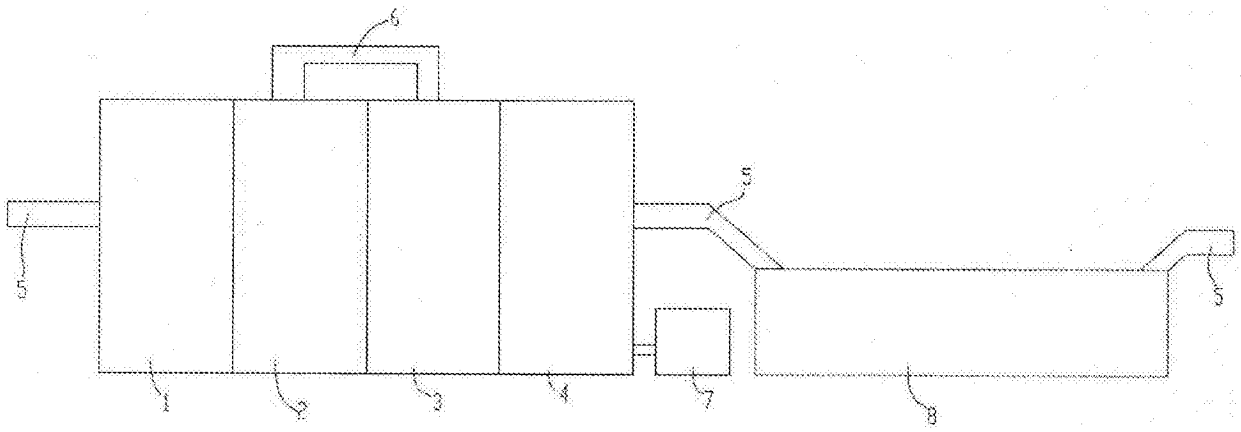


图 1