



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210588575 U

(45)授权公告日 2020.05.22

(21)申请号 201921136060.0

(22)申请日 2019.07.19

(73)专利权人 嘉兴高詮木业有限公司

地址 314112 浙江省嘉兴市嘉善县惠民街
道惠民大道468号

(72)发明人 蔡嘉文

(74)专利代理机构 北京艾皮专利代理有限公司
11777

代理人 丁艳侠

(51)Int.Cl.

B24B 9/18(2006.01)

B24B 41/02(2006.01)

B24B 47/12(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

B08B 1/04(2006.01)

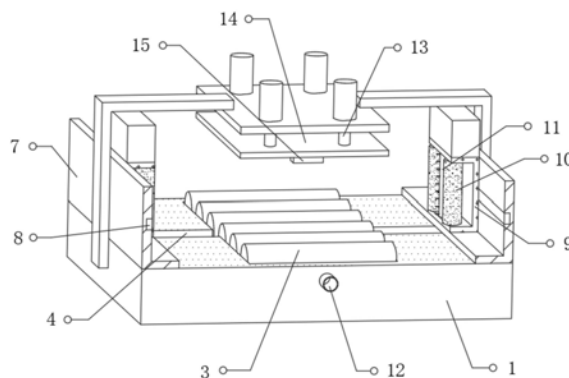
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种饰面用单板加工用修边装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种饰面用单板加工用修边装置,包括底座,所述底座的顶部外壁开设有固定槽,且固定槽的两侧内壁之间转动连接有多个支撑辊,所述固定槽两侧内壁的中间位置开设有滑槽,且滑槽的底部设置有电动滑轨,所述电动滑轨的顶部连接有滑块,且滑块的顶部固定有连接件,所述连接件靠近支撑辊的一侧设置有电动导轨,且电动导轨的一侧连接有固定架,所述固定架的顶部和底部内壁之间转动连接有抛光辊。本实用新型利用压合机构将饰面板进行固定,利用电动滑轨使抛光辊与饰面板的侧边接触,利用驱动机构转动抛光辊进行修边作业,利用电动导轨使抛光辊沿着侧边移动,从而完成饰面板的修边作业,降低工作人员的劳动强度。



1. 一种饰面用单板加工用修边装置,包括底座(1),其特征在于,所述底座(1)的顶部外壁开设有固定槽(2),且固定槽(2)的两侧内壁之间转动连接有多个支撑辊(3),所述固定槽(2)两侧内壁的中间位置开设有滑槽(4),且滑槽(4)的底部设置有电动滑轨(5),所述电动滑轨(5)的顶部连接有滑块(6),且滑块(6)的顶部固定有连接件(7),所述连接件(7)靠近支撑辊(3)的一侧设置有电动导轨(8),且电动导轨(8)的一侧连接有固定架(9),所述固定架(9)的顶部和底部内壁之间转动连接有抛光辊(10),且抛光辊(10)的顶端连接有驱动机构,所述支撑辊(3)的上方设置有压合机构。

2. 根据权利要求1所述的一种饰面用单板加工用修边装置,其特征在于,所述固定架(9)顶部内壁和底部内壁之间的两端均设置有抛光辊(10)。

3. 根据权利要求2所述的一种饰面用单板加工用修边装置,其特征在于,所述固定架(9)顶部内壁和底部内壁之间转动连接有毛刷辊(11),且毛刷辊(11)的外壁设置有刷毛,毛刷辊(11)与驱动机构连接。

4. 根据权利要求1所述的一种饰面用单板加工用修边装置,其特征在于,所述固定槽(2)两端内壁的底端均设置有吸尘管(12),且两个吸尘管(12)远离底座(1)的一端通过风管连接有同一个吸尘器。

5. 根据权利要求1至4中任意一项所述的一种饰面用单板加工用修边装置,其特征在于,所述压合机构设置固定板、电动推杆(13)、连接板和压合件,且固定板顶部外壁两侧与底座(1)之间固定连接固定件,固定板的顶部设置有向下方延伸的电动推杆(13),连接板的顶部与电动推杆(13)之间连接。

6. 根据权利要求5所述的一种饰面用单板加工用修边装置,其特征在于,所述连接板的底部固定有等距离分布的压合件,且压合件设置成块状结构的压块(15)。

7. 根据权利要求5所述的一种饰面用单板加工用修边装置,其特征在于,所述压合件设置成压轮(16),且连接板的底部转动连接有等距离分布的压轮(16),底座(1)的一端两侧均开设有安装槽,安装槽内壁固定有向外延伸的电动伸缩杆(17),两个电动伸缩杆(17)的一端固定有同一个水平放置的限位杆,限位杆顶部外壁的两侧均固定有限位件(18),限位件(18)顶部外壁的高度大于支撑辊(3)圆周外壁的顶部高度。

一种饰面用单板加工用修边装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及饰面板加工技术领域,尤其涉及一种饰面用单板加工用修边装置。

背景技术

[0002] 饰面板,全称装饰单板贴面胶合板,它是将天然木材或科技木刨切成一定厚度的薄片,粘附于胶合板表面,然后热压而成的一种用于室内装修或家具制造的表面材料。

[0003] 饰面板在制作加工的过程中,其侧边往往由于交工作业会产生有毛边或突刺,会影响饰面板的美观度以及平整度,常需要对饰面板的侧边进行修边作业,现有技术中,一般是将饰面板放置在工作台上,工作人员使用手持式抛光机进行饰面板的修边作业,在需要对大量饰面板进行修边时,其对于工作人员的劳动强度过大。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种饰面用单板加工用修边装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种饰面用单板加工用修边装置,包括底座,所述底座的顶部外壁开设有固定槽,且固定槽的两侧内壁之间转动连接有多个支撑辊,所述固定槽两侧内壁的中间位置开设有滑槽,且滑槽的底部设置有电动滑轨,所述电动滑轨的顶部连接有滑块,且滑块的顶部固定有连接件,所述连接件靠近支撑辊的一侧设置有电动导轨,且电动导轨的一侧连接有固定架,所述固定架的顶部和底部内壁之间转动连接有抛光辊,且抛光辊的顶端连接有驱动机构,所述支撑辊的上方设置有压合机构。

[0007] 优选的,所述固定架顶部内壁和底部内壁之间的两端均设置有抛光辊。

[0008] 优选的,所述固定架顶部内壁和底部内壁之间转动连接有毛刷辊,且毛刷辊的外壁设置有刷毛,毛刷辊与驱动机构连接。

[0009] 优选的,所述固定槽两端内壁的底端均设置有吸尘管,且两个吸尘管远离底座的一端通过风管连接有同一个吸尘器。

[0010] 优选的,所述压合机构设置固定板、电动推杆、连接板和压合件,且固定板顶部外壁两侧与底座之间固定连接固定件,固定板的顶部设置有向下方延伸的电动推杆,连接板的顶部与电动推杆之间连接。

[0011] 优选的,所述连接板的底部固定有等距离分布的压合件,且压合件设置成块状结构的压块。

[0012] 优选的,所述压合件设置成压轮,且连接板的底部转动连接有等距离分布的压轮,底座的一端两侧均开设有安装槽,安装槽内壁固定有向外延伸的电动伸缩杆,两个电动伸缩杆的一端固定有同一个水平放置的限位杆,限位杆顶部外壁的两侧均固定有限位件,限位件顶部外壁的高度大于支撑辊圆周外壁的顶部高度。

[0013] 本实用新型的有益效果为：

[0014] 1、装置在底座的两侧利用电动滑轨连接有连接件，连接件的一侧利用与电动滑轨垂直设置的电动导轨连接有固定架，固定架内侧利用驱动机构连接有抛光辊，在进行修边作业时，将饰面板放置在底座顶部的支撑辊上，利用压合机构将饰面板进行固定，利用电动滑轨使抛光辊的外壁与饰面板的侧边接触，利用驱动机构转动抛光辊进行修边作业，利用电动导轨使抛光辊沿着饰面板的侧边移动，从而完成饰面板侧边的修边作业，降低了工作人员的劳动强度，提高了工作效率。

[0015] 2、装置在固定架内设置有两个抛光辊，且两个抛光辊之间设置有与驱动机构连接的毛刷辊，毛刷辊的外壁设置有刷毛，使毛刷辊随着两个抛光辊一起转动，转动的毛刷辊可清理饰面板的侧边和抛光辊的外壁，避免饰面板的侧边残留有碎屑，且避免抛光辊的外壁吸附有碎屑影响后续的修边作业，保证装置修边的长久有效性。

[0016] 3、进一步的，将压合机构底部的压合件设置成转动连接的压轮，且在底座的一端利用电动伸缩杆连接有限位件，限位件的顶端位于支撑辊的上方，在对长度大于底座的饰面板进行修边时，可利用电动导轨将固定架固定于远离限位件的一端，将饰面板的一端从靠近限位件的一端先放进装置内，饰面板另一端与限位件靠接，通过电动伸缩杆使饰面板缓慢向前移动，以完成对饰面板侧边的修边作业，提高装置的适用范围。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型实施例1提出的一种饰面用单板加工用修边装置的整体结构示意图；

[0018] 图2为本实用新型提出的一种饰面用单板加工用修边装置的底座剖视结构示意图；

[0019] 图3为本实用新型实施例2提出的一种饰面用单板加工用修边装置的整体结构示意图。

[0020] 图中：1底座、2固定槽、3支撑辊、4滑槽、5电动滑轨、6滑块、7连接件、8电动导轨、9固定架、10抛光辊、11毛刷辊、12吸尘管、13电动推杆、14连接件、15压块、16压轮、17电动伸缩杆、18限位件。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0022] 实施例1

[0023] 参照图1-2，一种饰面用单板加工用修边装置，包括底座1，底座1顶部外壁的中间位置开设有固定槽2，且固定槽2的两侧内壁之间转动连接有多个支撑辊3，固定槽2两侧内壁顶端的中间位置开设有滑槽4，且滑槽4的底部设置有电动滑轨5，电动滑轨5的顶部连接有与滑槽4内壁滑动连接的滑块6，且滑块6的顶部固定有与底座1顶部外壁滑动连接的连接件7，连接件7靠近支撑辊3的一侧设置有电动导轨8，且电动导轨8的一侧连接有固定架9，固定架9的顶部和底部内壁之间转动连接抛光辊10，且抛光辊10的顶端连接有驱动机构，支

撑辊3的上方设置有压合机构。

[0024] 本实用新型中,固定架9顶部内壁和底部内壁之间的两端均设置有抛光辊10,且两个抛光辊10均与驱动机构连接,固定架9顶部内壁和底部内壁之间位于两个抛光辊10之间的位置转动连接有毛刷辊11,且毛刷辊11的外壁设置有刷毛,毛刷辊11与驱动机构连接,固定槽2两端内壁的底端均设置有吸尘管12,且两个吸尘管12远离底座1的一端通过风管连接有同一个吸尘器;

[0025] 压合机构设置固定板、电动推杆13、连接板和压合件,且固定板设置于支撑辊3的上方,固定板顶部外壁两侧与底座1之间固定连接固定件,固定板的顶部设置有四个向下方延伸的电动推杆13,连接板的顶部与电动推杆13之间连接,连接板的底部固定有等距离分布的压合件,且压合件设置成块状结构的压块15。

[0026] 实施例2

[0027] 参照图3,一种饰面用单板加工用修边装置,压合件设置成压轮16,且连接板的底部转动连接有等距离分布的压轮16,底座1的一端两侧均开设有安装槽,安装槽内壁固定有向外延伸的电动伸缩杆17,两个电动伸缩杆17的一端固定有同一个水平放置的限位杆,限位杆顶部外壁的两侧均固定有限位件18,限位件18顶部外壁的高度大于支撑辊3圆周外壁的顶部高度。

[0028] 工作原理:在本装置空闲处,将上述中所有驱动件,其指代动力元件、电器件以及适配的电源通过导线进行连接,具体连接手段应参考下述工作原理中,各电器件之间先后工作顺序完成电性连接,其详细连接手段为本领域公知技术,下述主要介绍工作原理以及过程,不再对电气控制做说明,装置在底座1的两侧利用电动滑轨5连接有连接件7,连接件7的一侧利用与电动滑轨5垂直设置的电动导轨8连接有固定架9,固定架9内侧利用驱动机构连接有抛光辊10,在进行修边作业时,将饰面板放置在底座1顶部的支撑辊3上,利用压合机构将饰面板进行固定,利用电动滑轨5使抛光辊10的外壁与饰面板的侧边接触,利用驱动机构转动抛光辊10进行修边作业,利用电动导轨8使抛光辊10沿着饰面板的侧边移动,从而完成饰面板侧边的修边作业,降低了工作人员的劳动强度,提高了工作效率;

[0029] 装置在固定架9内设置有两个抛光辊10,且两个抛光辊10之间设置有与驱动机构连接的毛刷辊11,毛刷辊11的外壁设置有刷毛,使毛刷辊11随着两个抛光辊10一起转动,转动的毛刷辊11可清理饰面板的侧边和抛光辊10的外壁,避免饰面板的侧边残留有碎屑,且避免抛光辊10的外壁吸附有碎屑影响后续的修边作业,保证装置修边的长久有效性;

[0030] 进一步的,将压合机构底部的压合件设置成转动连接的压轮16,且在底座1的一端利用电动伸缩杆17连接有限位件18,限位件18的顶端位于支撑辊3的上方,在对长度大于底座1的饰面板进行修边时,可利用电动导轨8将固定架9固定于远离限位件18的一端,将饰面板的一端从靠近限位件18的一端先放进装置内,饰面板另一端与限位件18靠接,通过电动伸缩杆17使饰面板缓慢向前移动,最后阶段从远离限位件18的一端抽出饰面板,以完成对饰面板侧边的修边作业,从而可对不同长度的饰面板进行修边作业,提高装置的适用范围。

[0031] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

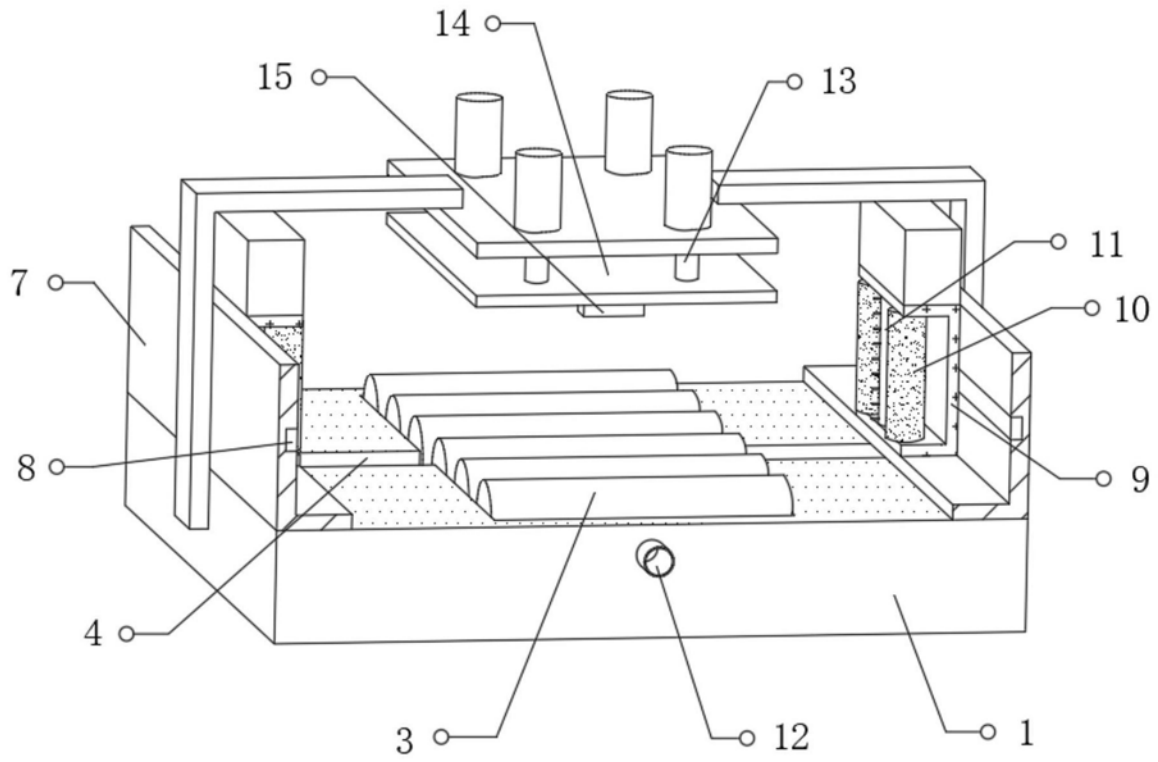


图1

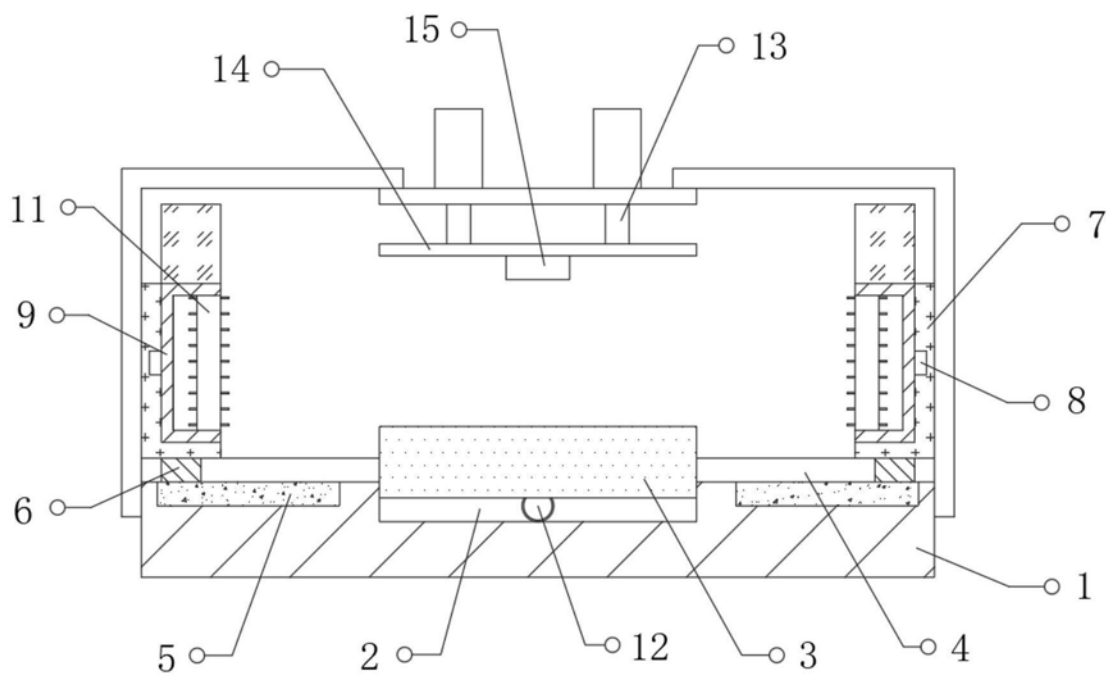


图2

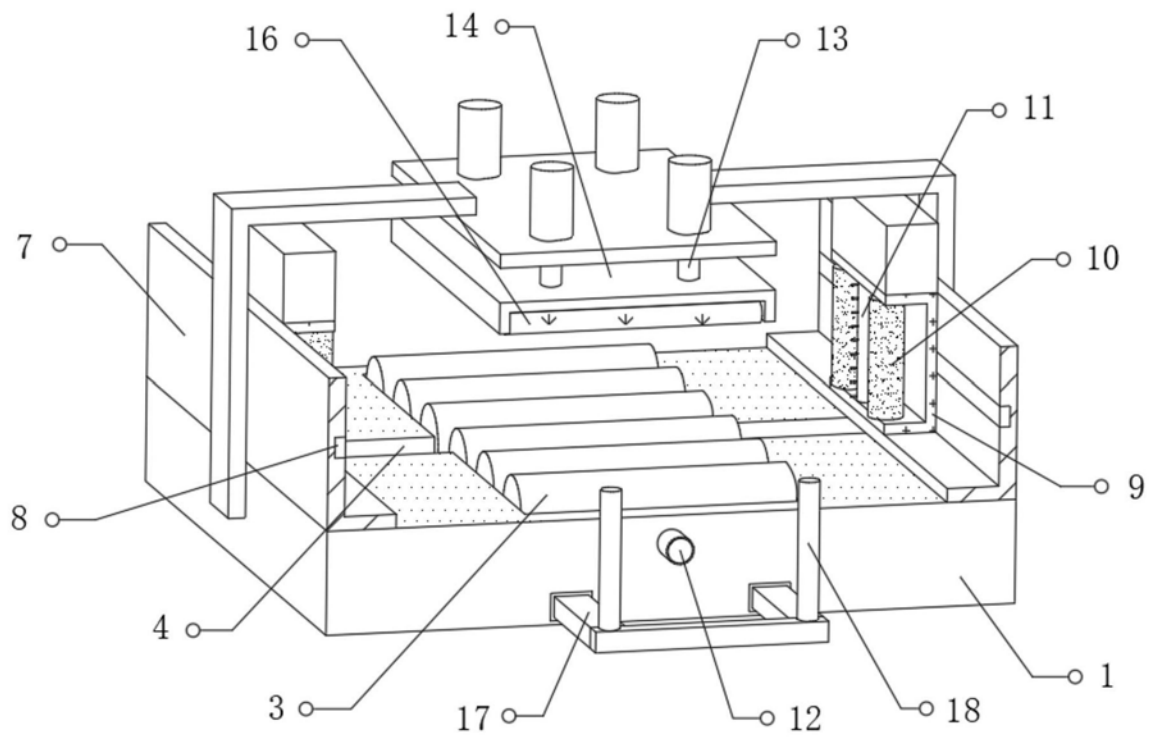


图3