



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207698086 U

(45)授权公告日 2018.08.07

(21)申请号 201721010191.5

(22)申请日 2017.08.11

(73)专利权人 东莞市亚美世电子科技有限公司

地址 523000 广东省东莞市万江街道莫屋
社区莫屋大街29号

(72)发明人 郑健 许国勇

(74)专利代理机构 东莞市科安知识产权代理事
务所(普通合伙) 44284

代理人 曾毓芳

(51) Int. Cl.

B65B 31/02(2006.01)

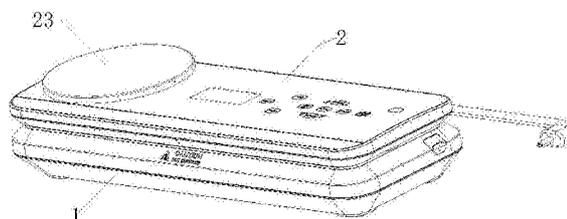
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

真空封口装置

(57)摘要

本实用新型公开了真空封口装置,包括封口底座和封口盖体;所述封口底座上设有推动所述封口盖体打开与关闭的推动机构。在需要真空封口时,可将包装袋的口部放置在封口底座上,通过推动机构带动封口盖体往下运动,使得封口盖体将包装袋压紧在封口底座上,从而能完成包装袋抽真空以及封口的功能。待包装袋封装好后,推动机构自动将封装盖体推开,解决了原有机机械式结构需要手动关闭和开启封口盖体的麻烦,从而实现了自动抽真空以及封口的功能;解放了双手而且极大的增加了操作便利性。



1. 真空封口装置,包括封口底座和封口盖体;其特征在于:所述封口底座上设有推动所述封口盖体打开与关闭的推动机构。

2. 如权利要求1所述的真空封口装置,其特征在于,所述推动机构包括:相对设于所述封口底座两端的活塞缸,设于所述活塞缸内、且与所述封口盖体枢接连接的活塞组件和推动所述活塞组件在活塞缸内往复运动的气动组件。

3. 如权利要求2所述的真空封口装置,其特征在于,所述气动组件包括:设于所述封口底座内的真空泵、第一电磁阀和第二电磁阀;所述真空泵的正压接嘴与所述第一电磁阀管道连接,负压接口与所述第二电磁阀连接;所述第一电磁阀和所述第二电磁阀均与两所述活塞缸管道连接。

4. 如权利要求2所述的真空封口装置,其特征在于,所述活塞组件包括:设于所述活塞缸内的活塞和与所述活塞枢接连接的连接件;所述连接件的另一端与所述封口盖体枢接连接。

5. 如权利要求1所述的真空封口装置,其特征在于,所述封口底座包括:座体,设于所述座体上的真空槽和加热条,设于所述座体内、且与所述真空槽管道连接的封口真空泵;所述加热条位于所述真空槽的外侧;所述真空槽的四周还设有密封条。

6. 如权利要求5所述的真空封口装置,其特征在于,所述真空槽内还设有收集盒,所述收集盒的内侧还设有定位板;所述真空槽上与所述封口真空泵管道连通的气嘴贯穿所述收集盒。

7. 如权利要求5所述的真空封口装置,其特征在于,所述座体内还设有与所述真空槽管道连通的压力传感器,所述压力传感器与控制系统电连接。

8. 如权利要求5所述的真空封口装置,其特征在于,所述座体内还设有与所述真空槽管道连通的泄压电磁阀。

9. 如权利要求1-8任一项所述的真空封口装置,其特征在于,所述封口盖体包括:盖体,设于所述盖体底部与所述封口底座配合的真空密封条和封口压条。

10. 如权利要求9所述的真空封口装置,其特征在于,所述封口盖体上还设有电子称。

真空封口装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及真空包装机械领域,具体涉及真空封口装置。

背景技术

[0002] 真空封口机是用于真空真空包装。目前市场上的真空封口机是人工手动打开封口的盖体,将包装袋的口部放置在真空封口机的真空槽内,再通过人工手动将盖体盖合,将封口盖体和封口底座利用机械卡扣的方式锁紧以实现抽真空以及封口的功能。而手动操作不仅操作不方便,而且费时费力;鉴于以上缺陷,为增加操作的便利性;实有必要设计一种自动开合的真空封口装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于:提供真空封口装置,能解决目前的真空封口机是通过人工手动操作而造成封装不便的问题。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型的技术方案是:真空封口装置,包括封口底座和封口盖体;所述封口底座上设有推动所述封口盖体打开与关闭的推动机构。

[0005] 进一步,所述推动机构包括:相对设于所述封口底座两端的活塞缸,设于所述活塞缸内、且与所述封口盖体枢接连接的活塞组件和推动所述活塞组件在活塞缸内往复运动的气动组件。

[0006] 进一步,所述气动组件包括:设于所述封口底座内的真空泵、第一电磁阀和第二电磁阀;所述真空泵的正压接嘴与所述第一电磁阀管道连接,负压接口与所述第二电磁阀连接;所述第一电磁阀和所述第二电磁阀均与两所述活塞缸管道连接。

[0007] 进一步,所述活塞组件包括:设于所述活塞缸内的活塞和与所述活塞枢接连接的连接件;所述连接件的另一端与所述封口盖体枢接连接。

[0008] 进一步,所述封口底座包括:座体,设于所述座体上的真空槽和加热条,设于所述座体内、且与所述真空槽管道连接的封口真空泵;所述加热条位于所述真空槽的外侧;所述真空槽的四周还设有密封条。

[0009] 进一步,所述真空槽内还设有收集盒,所述收集盒的内侧还设有定位板;所述真空槽上与所述封口真空泵管道连通的气嘴贯穿所述收集盒。

[0010] 进一步,所述座体内还设有与所述真空槽管道连通的压力传感器,所述压力传感器与控制系统电连接。

[0011] 进一步,所述座体内还设有与所述真空槽管道连通的泄压电磁阀。

[0012] 进一步,所述封口盖体包括:盖体,设于所述盖体底部与所述封口底座配合的真空密封条和封口压条。

[0013] 进一步,所述封口盖体上还设有电子称。

[0014] 与现有技术相比,该真空封口装置,包括封口底座和封口盖体;所述封口底座上设有推动所述封口盖体打开与关闭的推动机构。在需要真空封口时,可将包装袋的口部放置

在封口底座上真空槽内,通过推动机构带动封口盖体往下运动,使得封口盖体将包装袋压紧在封口底座上,从而能完成包装袋抽真空以及封口的功能。待包装袋封装好后,推动机构自动将封装盖体推开,解决了原有机械式结构需要手动关闭和开启封口盖体的麻烦,从而实现了自动化抽真空以及封口的功能;解放了双手而且极大的增加了操作的便利性。

附图说明

- [0015] 图1是本实用新型真空封口装置的立体视图;
- [0016] 图2是本实用新型真空封口装置的剖视图;
- [0017] 图3是本实用新型真空封口装置所述封口底座的内部结构视图;
- [0018] 图4是本实用新型真空封口装置所述封口底座的内部立体视图;
- [0019] 图5是本实用新型真空封口装置所述封口盖体的立体构视图;
- [0020] 图6是本实用新型真空封口装置所述缸体的剖视图。

具体实施方式

[0021] 如下具体实施方式将结合上述附图进一步说明。

[0022] 在下文中,阐述了多种特定细节,以便提供对构成所描述实施例基础的概念的透彻理解。然而,对本领域的技术人员来说,很显然所描述的实施例可以在没有这些特定细节中的一些或者全部的情况下来实践。在其他情况下,没有具体描述众所周知的处理步骤。

[0023] 如图1-6所示,真空封口装置,包括封口底座1和封口盖体2;所述封口底座1上设有推动所述封口盖体2打开与关闭的推动机构3。在需要真空封口时,可将包装袋的口部设置在封口底座1上,通过推动机构3带动封口盖体2往下运动,使得封口盖体2将包装袋压紧在封口底座1上,从而能完成包装袋抽真空以及封口的功能。待包装袋封装好后,推动机构自动将封装盖体推开,解决了原有机械式结构需要手动关闭和开启封口盖体的麻烦,从而实现了自动化抽真空以及封口的功能;解放了双手而且极大的增加了操作便利性。

[0024] 进一步,所述推动机构3包括:相对设于所述封口底座1两端的活塞缸30,设于所述活塞缸30内、且与所述封口盖体2枢接连接的活塞组件31和推动所述活塞组件31在活塞缸30内往复运动的气动组件32。通过气动组件32使得活塞缸30内产生正压或者负压,从而使得活塞组件31推动封口盖体2打开与关闭。

[0025] 进一步,所述气动组件32包括:设于所述封口底座1内的真空泵320、第一电磁阀321和第二电磁阀322;所述真空泵320的正压接嘴与所述第一电磁阀321管道连接,负压接口与所述第二电磁阀322连接;所述第一电磁阀321和所述第二电磁阀322均与两所述活塞缸30管道连接。因此能使得活塞缸30内产生负压或正压。

[0026] 进一步,所述气动组件32还可以是与活塞缸30管道连接的活塞式抽气筒和推动抽气筒运动的电动螺杆推动机构。

[0027] 进一步,所述活塞组件31包括:设于所述活塞缸30内的活塞310和与所述活塞310枢接连接的连接件311;所述连接件311的另一端与所述封口盖体2枢接连接。

[0028] 进一步,所述封口底座1包括:座体10,设于所述座体10上的真空槽和加热条11,设于所述座体10内、且与所述真空槽管道连接的封口真空泵12;所述加热条11位于所述真空槽的外侧;所述真空槽的四周还设有密封条13。在封口盖体2与封口底座1盖合时,将包装袋

的口部置于真空槽内,从而达到将包装袋内的空气抽出。

[0029] 进一步,所述真空槽内还设有收集盒14,所述收集盒14的内侧还设有定位板;所述真空槽上与所述封口真空泵12管道连通的气嘴贯穿所述收集盒14。因此,在对包装袋封口包装时,食品的汁液抽在收集盒14内,便于清洗和清理。

[0030] 进一步,所述座体10内还设有与所述真空槽管道连通的压力传感器15,所述压力传感器15与控制系统电连接。因此,在压力传感器15检测到真空槽内的负压值达到标准时,给出相应的控制信号,控制系统根据负压控制信号做出相应的驱动动作。

[0031] 进一步,所述座体10内还设有与所述真空槽管道连通的泄压电磁阀16。在封口盖体2需要打开前,泄压电磁阀16打开,使得外界空气进入到真空槽内,从而便于封口盖体2打开。

[0032] 进一步,所述封口盖体2包括:盖体20,设于所述盖体20底部与所述封口底座配合的真空密封条21和封口压条22。其中真空密封条21与座体10上的密封条13配合,封口压条22将包装袋压紧在加热条12上,从而实现密封和封口功能。

[0033] 进一步,所述封口盖体2上还设有电子称23。在封口之前或之后,可通过电子称23测量包装物品的重量。

[0034] 本实用新型不局限于上述具体的实施方式,本领域的普通技术人员从上述构思出发,不经过创造性的劳动,所做出的种种变换,均落在本实用新型的保护范围之内。

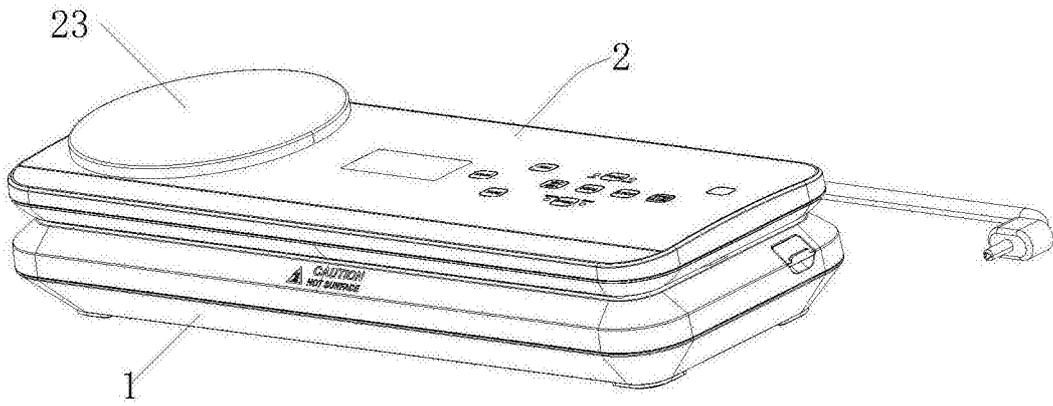


图1

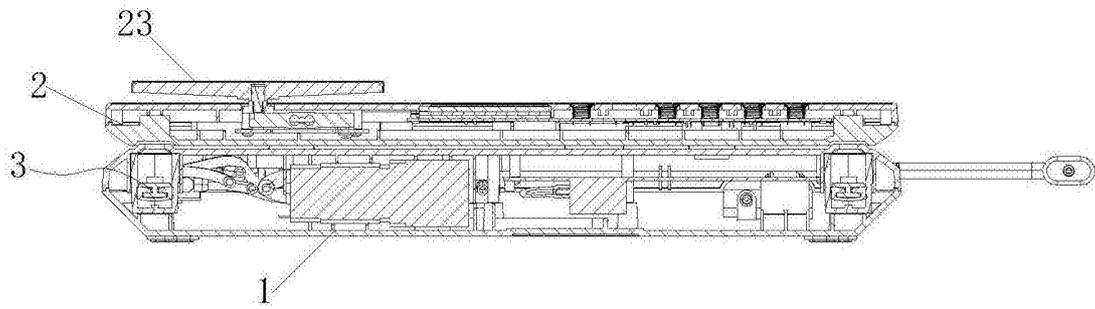


图2

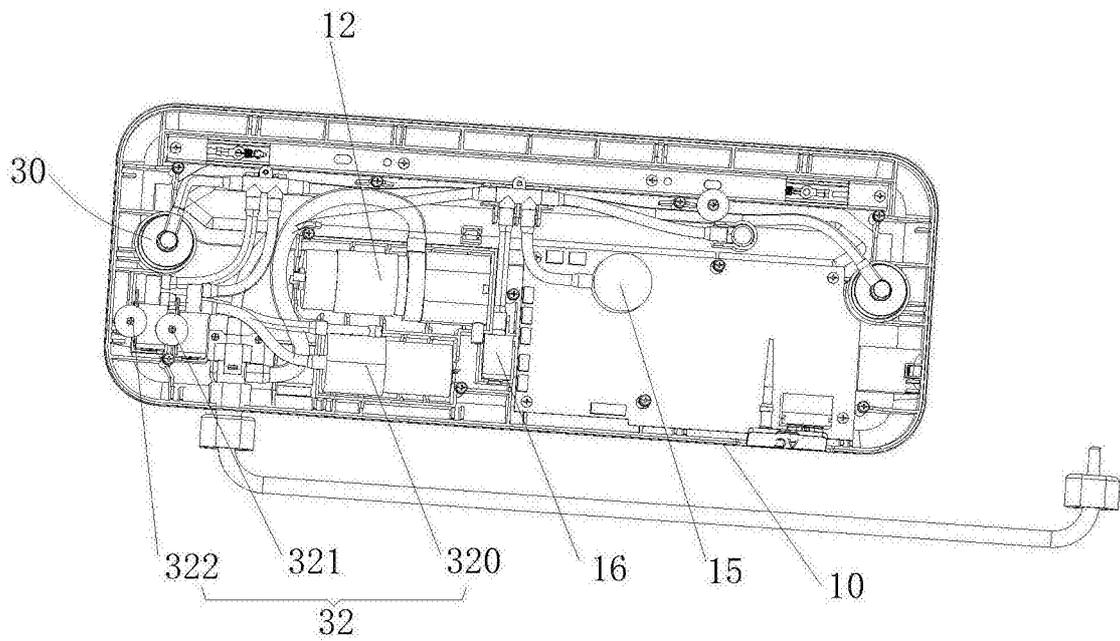


图3

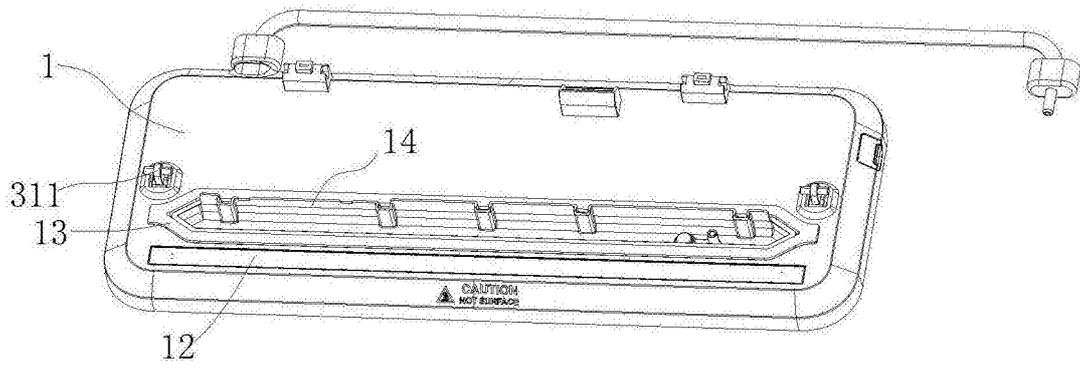


图4

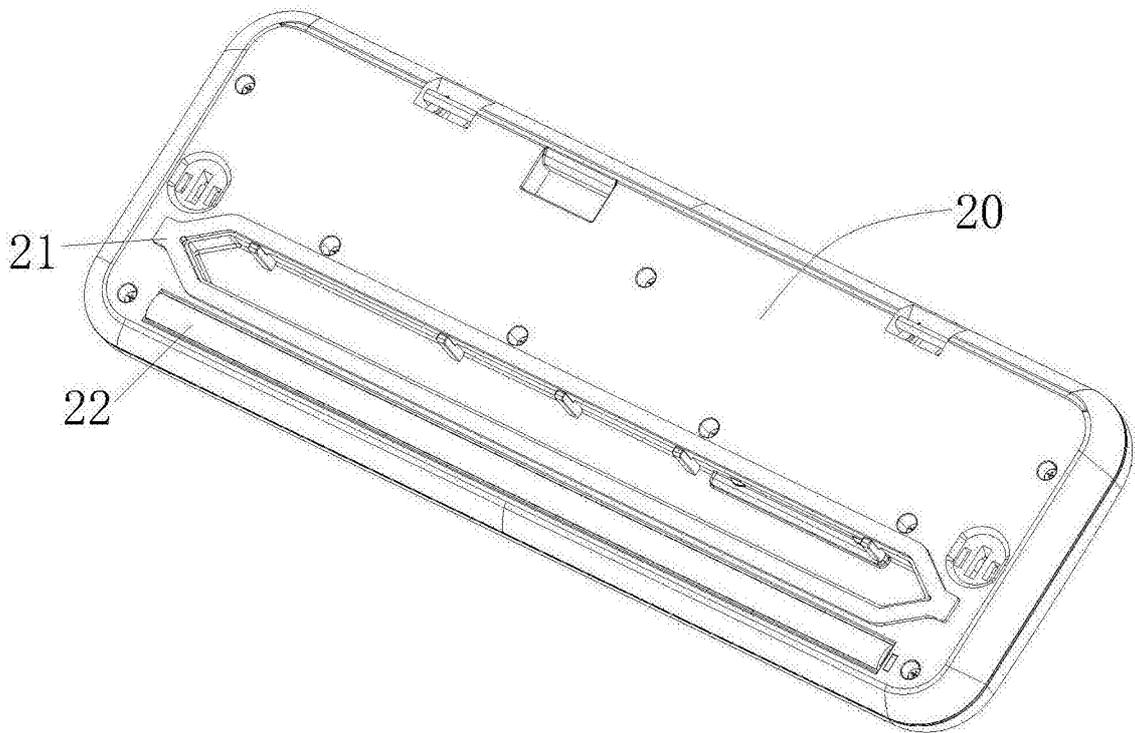


图5

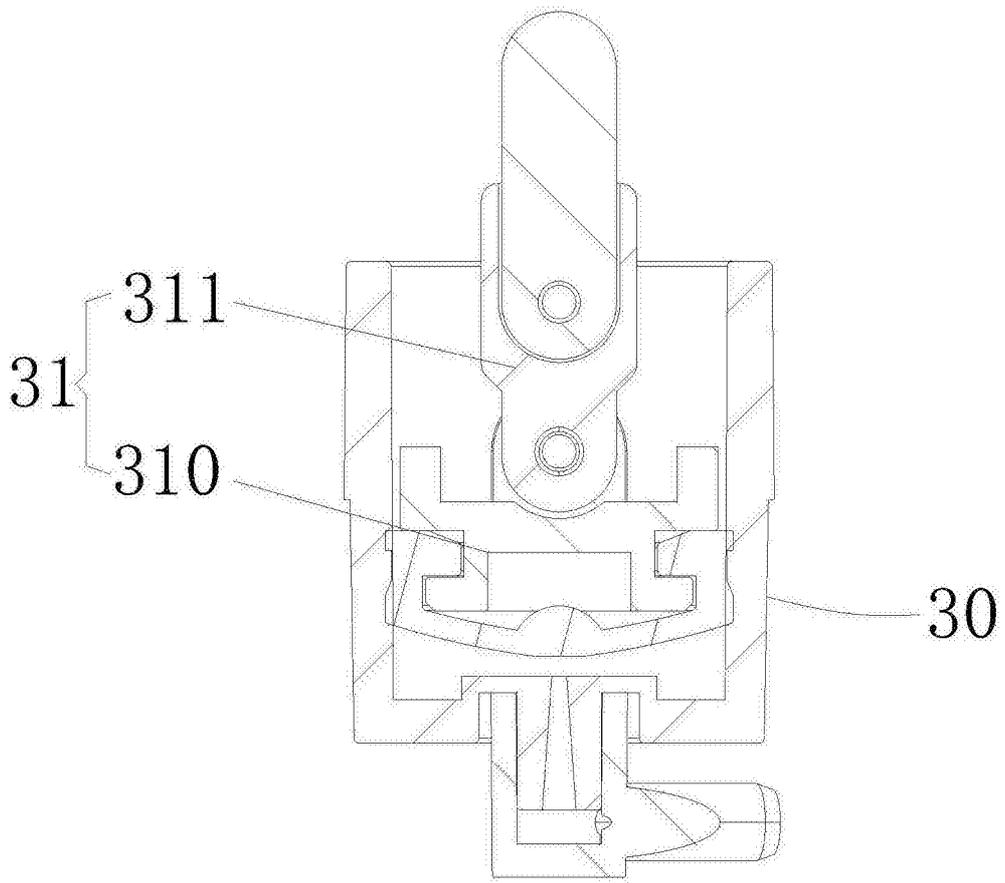


图6