(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 222795440 U
(45)授权公告日 2025.04.25

(21)申请号 202420493570.8

(22)申请日 2024.03.14

(73)专利权人 安徽晶驰光电科技有限公司
地址 233000 安徽省蚌埠市淮上区长征北路815号厂房5、6号车间

(72)发明人 高鑫 倪宏达 孙桂东

(74)专利代理机构 蚌埠幺四零二知识产权代理事务所(普通合伙) 34156
专利代理师 王玲霞

(51)Int.Cl.
C03C 17/00(2006.01)
B08B 5/02(2006.01)

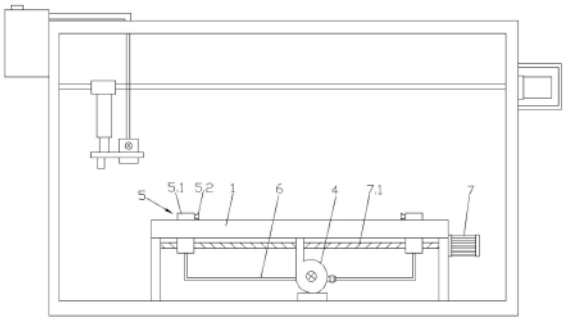
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种玻璃镀膜装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种玻璃镀膜装置,包括支撑台、吸附固定板、空腔和抽气泵,在所述支撑台上相对滑动两个吹气组件,两个吹气组件设置在所述吸附固定板的两侧,在所述抽气泵的出气口连接两个输气管,每个输气管连通相应的所述吹气组件。本实用新型的优点:本装置在使用时将玻璃板放置在吸附固定板板上,然后通过抽气泵抽取空腔内的气体,从而将玻璃板吸附住,从而空腔内抽出的空气通过吹起组件喷出,将玻璃板表面的灰尘吹走,防止影响玻璃镀膜,另外本装置能够根据玻璃板的大小调节两个吹气组件的距离,从而适应不同尺寸大小的玻璃板。



CN 222795440 U

1.一种玻璃镀膜装置,包括支撑台(1)、吸附固定板(2)、空腔(3)和抽气泵(4),其特征在于:在所述支撑台(1)上相对滑动两个吹气组件(5),两个吹气组件(5)设置在所述吸附固定板(2)的两侧,在所述抽气泵(4)的出气口连接两个输气管(6),每个输气管(6)连通相应的所述吹气组件(5)。

2.根据权利要求1所述的一种玻璃镀膜装置,其特征在于:在所述支撑台(1)上设有两个滑动通槽(1.1),在每个滑动通槽(1.1)内均滑动连接相应的所述吹气组件(5)。

3.根据权利要求2所述的一种玻璃镀膜装置,其特征在于:所述吹气组件(5)包括工形板(5.1),工形板(5.1)滑动连接在相应的所述滑动通槽(1.1)内,在工形板(5.1)上设有通气孔(5.3),在通气孔(5.3)的进气口处连接相应的所述输气管(6),在通气孔(5.3)的出气口处连接喷气头(5.2)。

4.根据权利要求3所述的一种玻璃镀膜装置,其特征在于:在所述支撑台(1)的一侧连接驱动装置(7),驱动装置(7)用于驱动两个所述吹气组件(5)。

5.根据权利要求4所述的一种玻璃镀膜装置,其特征在于:所述驱动装置(7)为电机,在电机的输出轴上连接双向螺杆(7.1),在每个所述工形板(5.1)上设有螺纹通孔,螺纹通孔螺纹连接双向螺杆(7.1)。

一种玻璃镀膜装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃生产设备技术领域,尤其涉及一种玻璃镀膜装置。

背景技术

[0002] 玻璃镀膜是一种化学高分子材料,因为其具有高密度的化学特性,所以被应用在手机屏幕或者电子显示屏等领域,同时玻璃镀膜,具有光泽度高、抗氧化、耐酸碱、抗紫外线的特点,用来给漆面镀膜后,漆面光泽度很好,并把漆面与外界隔绝开来,起到了很好的保护作用,玻璃镀膜就是在玻璃表面涂渡一层或多层金属膜或金属化合物,以改变玻璃光学性能。

[0003] 现有申请号为CN202220489717.7的中国专利,公开了一种高效玻璃镀膜机,该申请包括镀膜仓、电动推杆、抽取泵、伺服电机、防护外壳、密封门体、限位杆和吸附机构;所述吸附机构包括吸附固定板、空腔仓、透气板、抽气泵体和支撑板,所述吸附固定板的内部设置空腔仓,所述空腔仓的内部活动连接透气板的外壁表面,所述抽气泵体的输入端贯穿连接吸附固定板的底面,所述抽气泵体的底座固定连接镀膜仓的内部底面,所述支撑板的顶面固定连接吸附固定板的底面边侧,所述支撑板的底座固定连接镀膜仓的内部底面。该装置在使用时将玻璃板放置在吸附固定板上,然后通过喷砂板对玻璃板表面进行喷涂镀膜,但是玻璃板在镀膜前表面会有灰尘,一旦不清除干净会影响镀膜的效果。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种玻璃镀膜装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种玻璃镀膜装置,包括支撑台、吸附固定板、空腔和抽气泵,其特征在于:在所述支撑台上相对滑动两个吹气组件,两个吹气组件设置在所述吸附固定板的两侧,在所述抽气泵的出气口连接两个输气管,每个输气管连通相应的所述吹气组件。

[0007] 优选地,在所述支撑台上设有两个滑动通槽,在每个滑动通槽内均滑动连接相应的所述吹气组件。

[0008] 优选地,所述吹起组件包括工形板,工形板滑动连接在相应的所述滑动通槽内,在工形板上设有通气孔,在通气孔的进气口处连接相应的所述输气管,在通气孔的出气口处连接喷气头。

[0009] 优选地,在所述支撑台的一侧连接驱动装置,驱动装置用于驱动两个所述吹气组件。

[0010] 优选地,所述驱动装置为电机,在电机的输出轴上连接双向螺杆,在每个所述工字板上设有螺纹通孔,螺纹通孔螺纹连接双向螺杆。

[0011] 本实用新型的优点在于:本实用新型所提供的一种玻璃镀膜装置在使用时将玻璃板放置在吸附固定板板上,然后通过抽气泵抽取空腔内的气体,从而将玻璃板吸附住,从而

空腔内抽出的空气通过吹起组件喷出,将玻璃板表面的灰尘吹走,防止影响玻璃镀膜,另外本装置能够根据玻璃板的大小调节两个吹气组件的距离,从而适应不同尺寸大小的玻璃板。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型所提供的一种玻璃镀膜装置的原理结构示意图;

[0013] 图2是支撑台的剖视图。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的设备或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0016] 如图1所示,本实用新型提供的一种玻璃镀膜装置,包括支撑台1、吸附固定板2、空腔3和抽气泵4,将玻璃板放置在吸附固定板2上,通过抽气泵4抽取空腔3内的气体,使空腔3形成真空腔体,从而将玻璃板吸附住。

[0017] 如图2所示,在支撑台1上设有两个滑动通槽1.1,在每个滑动通槽1.1内均滑动连接吹气组件5,两个吹气组件5设置在吸附固定板2的两侧且相对滑动。

[0018] 吹气组件5包括工形板5.1,工形板5.1包括上限位板和下限位板,在上限位板和下限位板之间连接滑动板,滑动板滑动连接在相应的滑动通槽1.1内,在工形板5.1上设有通气孔5.3,在通气孔5.3的进气口处均连接输气管6,在通气孔5.3的出气口处连接喷气头5.2。

[0019] 在支撑台1的一侧连接驱动装置7,驱动装置7用于驱动两个吹气组件5,驱动装置7为电机,电机连接在支撑台1上,在电机的输出轴上连接双向螺杆7.1,在每个下限位板上均设有螺纹通孔,螺纹通孔螺纹连接双向螺杆7.1,通过电机带动双向螺杆7.1进行转动,双向螺杆7.1螺纹传动两个下限位板,使两个工形板5.1相对移动。

[0020] 抽气泵4的出气口连接两个输气管6,每个输气管6连通相应的通气孔5.3,输气管6为软管且长度较长,不会妨碍到吹气组件5的移动。

[0021] 本装置在使用时将玻璃板放置在吸附固定板2,然后启动抽气泵4抽取空腔3内的气体,使空腔3形成真空腔体,从而将玻璃板吸附住,且抽气泵4抽取的空气从喷气头5.2排出,对玻璃板的表面进行清灰,另外还能够通过电机带动双向螺杆7.1进行转动,双向螺杆7.1螺纹传动两个吹气组件5,能够根据玻璃板的尺寸来调节两个吹气组件5之间的距离,使本装置能够适应更多尺寸的玻璃板。

[0022] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行

业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的仅为本实用新型的优选例,并不用来限制本实用新型,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

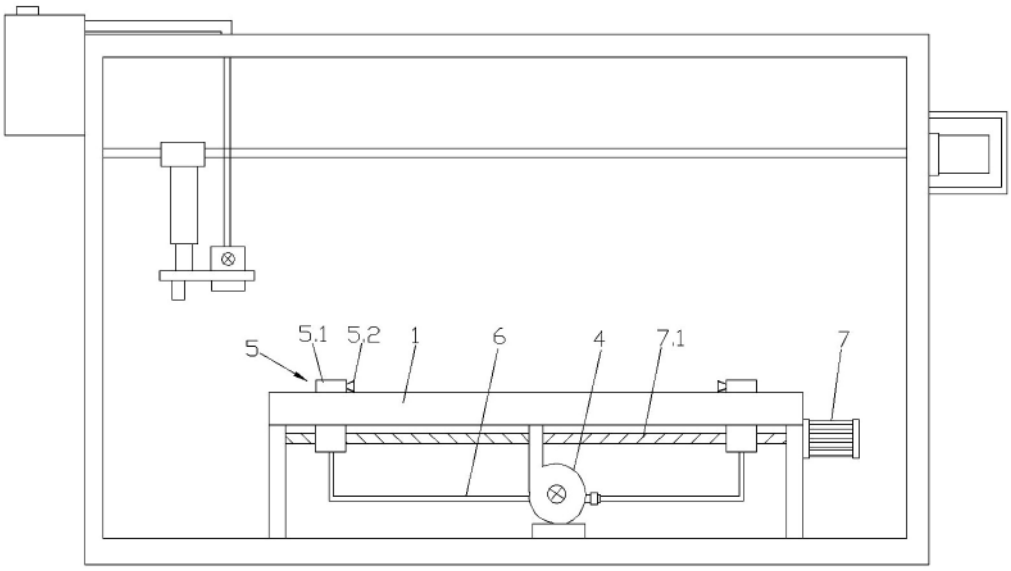


图 1

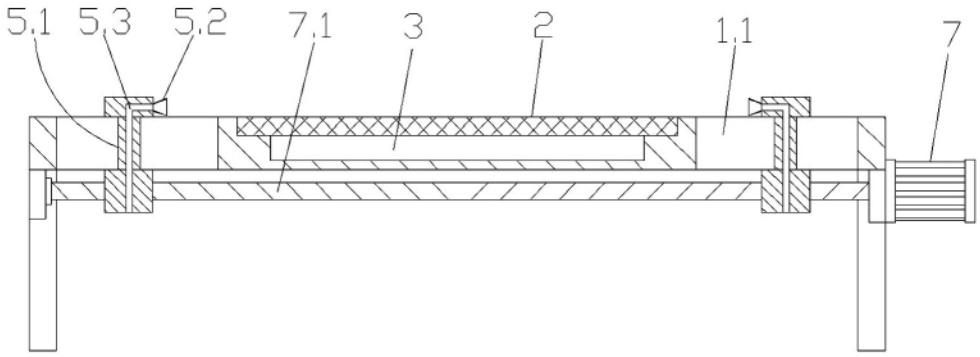


图 2