



[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 97239959.3

[45]授权公告日 1998 年 10 月 28 日

[11] 授权公告号 CN 2295560Y

[22]申请日 97.8.9 [24]颁证日 98.9.19

[73]专利权人 张金誉

地址 723000陕西省汉中市康复路80814部队
工程科张金誉

[72]设计人 王治民 李春元 郭 久
周治彪 罗 文 张金誉

[21]申请号 97239959.3

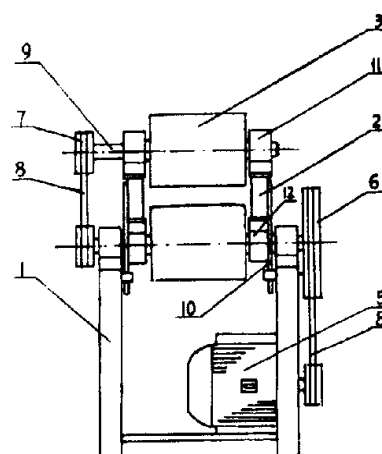
[74]专利代理机构 汉中地区专利事务所
代理人 冯 涛 王建安

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图页数 3 页

[54]实用新型名称 钢筋钢管除锈机

[57]摘要

本实用新型涉及一种钢筋钢管除锈机。它包括机架、传动机构和除锈装置组成，其主要结构是，在机架的台面上，装有支座，支座的上、下分别装有钢刷轴承座，在该上、下轴承座内又分别装有作回转运动的除锈钢刷，钢刷的运动是经电机、减速皮带轮、传送皮带轮及皮带、转轴传递。本实用新型结构合理，适用范围广，且造价低，效率较高。



1、一种钢筋钢管除锈机，它包括机架（1）、传动机构和除锈装置，所述的传动机构是由电机（5）、减速皮带轮（6）、 传送皮带轮（7）、 皮带（8）及转轴（9）组成，其特征在于，

在机架（1）的台面上，装有支座（2），支座（2）的上、下分别装有钢刷轴承座（11）、（12），在该上、下轴承座内又分别装有作回转运动的除锈钢刷（3），在机架上还装有旋转轴架（10），支座（2）可沿旋转轴架的圆弧轨道旋转并固定。

2、根据权利要求1中所述的钢筋钢管除锈机，其特征在于，所述的除锈装置可以是并排的两组。

3、根据权利要求1中所述的钢筋钢管除锈机，其特征在于，机架是一方形框架，其框架台面上固定有与下端钢刷高度相应的四个支撑架（13），支撑架上装有喂入滚子（4）。

钢筋钢管除锈机

本实用新型涉及一种钢筋、钢管除锈机。

目前，普遍使用的除锈设备多为抛光除锈机、液体除锈机和砂轮除锈机等，前两者结构较为复杂，工作时还需要一定的外部条件，难以在众多需用场合推广使用，后者多为手持操作除锈，这种除锈方式不仅劳动强度大，工作条件也极差，直接影响到操作工人的身体健康

本实用新型的目的是提出一种结构合理，适用范围广的钢管钢筋除锈机。

本实用新型的目的是这样实现的，它包括机架1、传动机构和除锈装置，所述的传动机构是由电机5、减速皮带轮6、传送皮带轮7、皮带8及转轴9组成，其主要特征在于，

在机架1的台面上，装有支座2，支座2的上、下分别装有钢刷轴承座11、12，在该上、下轴承座内又分别装有作回转运动的除锈钢刷3，在机架上还装有旋转轴架10，支座2可沿旋转轴架的圆弧轨道旋转并固定，以调节上、下除锈钢刷之间垂直方向的距离，钢刷的运动是经电机5、减速皮带轮6、传送皮带轮7及皮带8、转轴9传递。

本实用新型的积极效果在于，

1) 该除锈机的结构简单合理，适用范围广，通过调节轴架10的位置，能对不同直径的钢管、钢筋除锈。

2) 该机造价低，效率高，且维修方便、质量稳定。

以下结合附图对本实用新型作进一步说明，

图1是本实用新型的结构示意图，

图2是图1的侧视图，



图3是图1的俯视图。

如图1所示，本实用新型包括机架1、传动机构以及除锈装置，

机架是用角钢焊接的长方形框架，其框架台面上固定有与下端钢刷高度相应的四个支撑架13，支撑架上装有喂入滚子4，被除锈物可经喂入滚子送入上、下除锈钢刷间。

所述的传动机构是由电机5、减速皮带轮6、传送皮带轮7、皮带8及转轴9组成，电机被安装在机架中间的下部，

其中除锈装置的主要结构为，在机架1的台面上，装有支座2，支座2的上、下分别装有钢刷轴承座11、12，在该上、下轴承座内又分别装有作回转运动的除锈钢刷3，在机架上还装有旋转轴架10，支座可沿旋转轴架的圆弧轨道旋转并固定，以调节上、下除锈钢刷之间垂直方向的距离，

所述的除锈装置可以是并排的两组。

钢刷的运动是经电机5、减速皮带轮6、传送皮带轮7及皮带8、转轴9传递。

工作过程如下：根据被除锈钢管或钢筋的直径，调整支座2在旋转轴架圆弧轨道上的位置，以确定上、下除锈钢刷之间在垂直方向上的距离，使其略小于被除锈钢管（钢筋）的外径，将钢管置于喂入滚子上，送入上、下钢刷件间，在钢刷的回转运动作用下，就可除去钢管（钢筋）外表的锈污。本实用新型也可对扁铁作除锈处理。

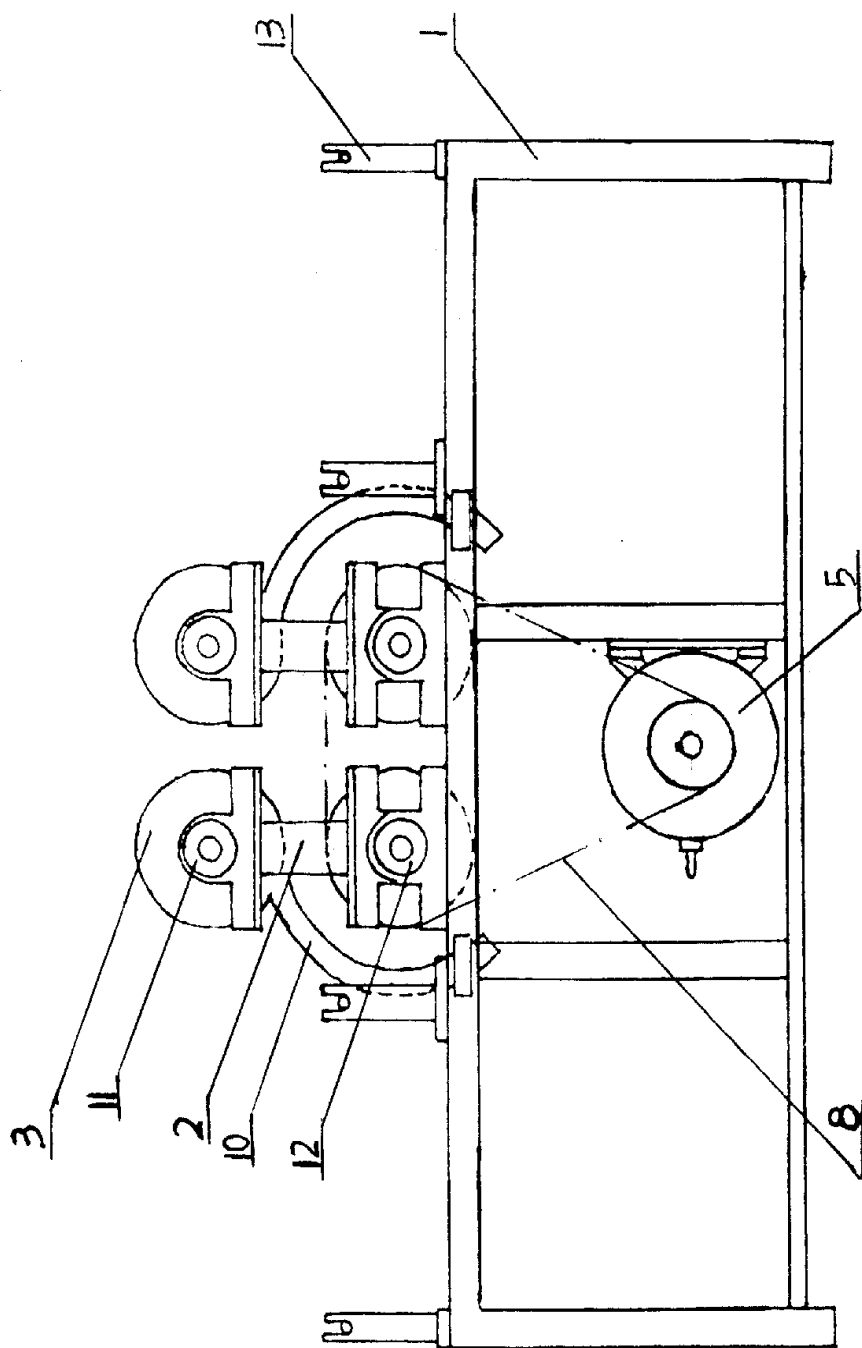


图 1

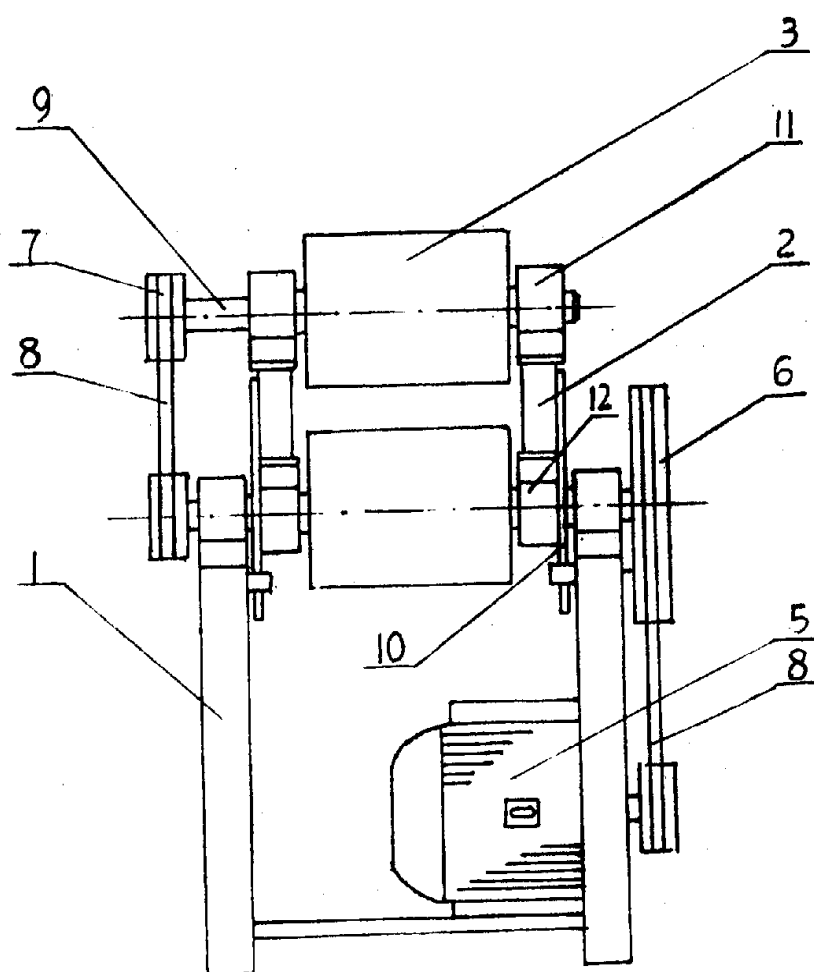
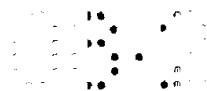


图 2

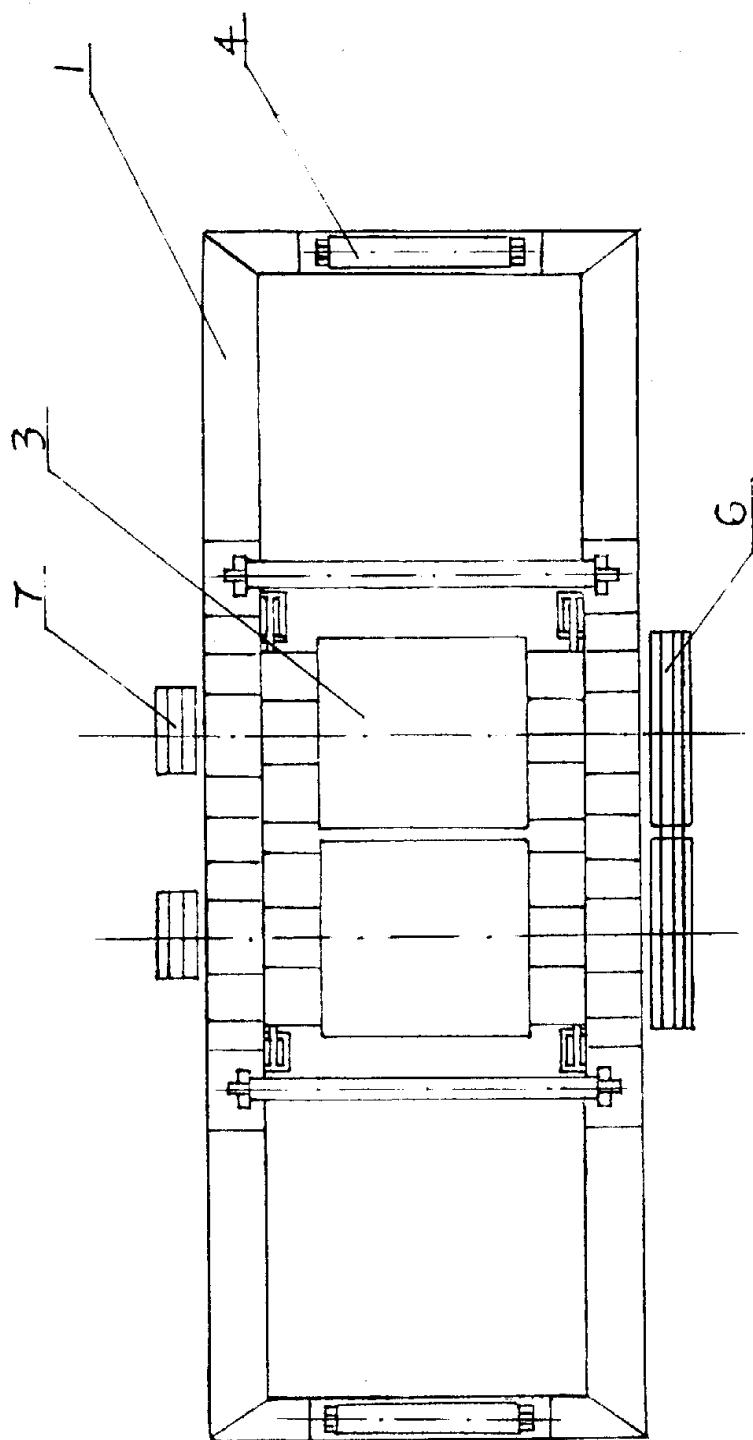


图 3