



(19)中華民國智慧財產局

(12)發明說明書公開本

(11)公開編號：TW 201132459 A1

(43)公開日：中華民國 100 (2011) 年 10 月 01 日

(21)申請案號：099108683

(22)申請日：中華民國 99 (2010) 年 03 月 24 日

(51)Int. Cl. : **B25C1/08 (2006.01)**

(71)申請人：興盛企業有限公司 (中華民國) (TW)

新北市樹林區信義街 21 號

(72)發明人：朱益民 (CN)

(74)代理人：高玉駿；楊祺雄

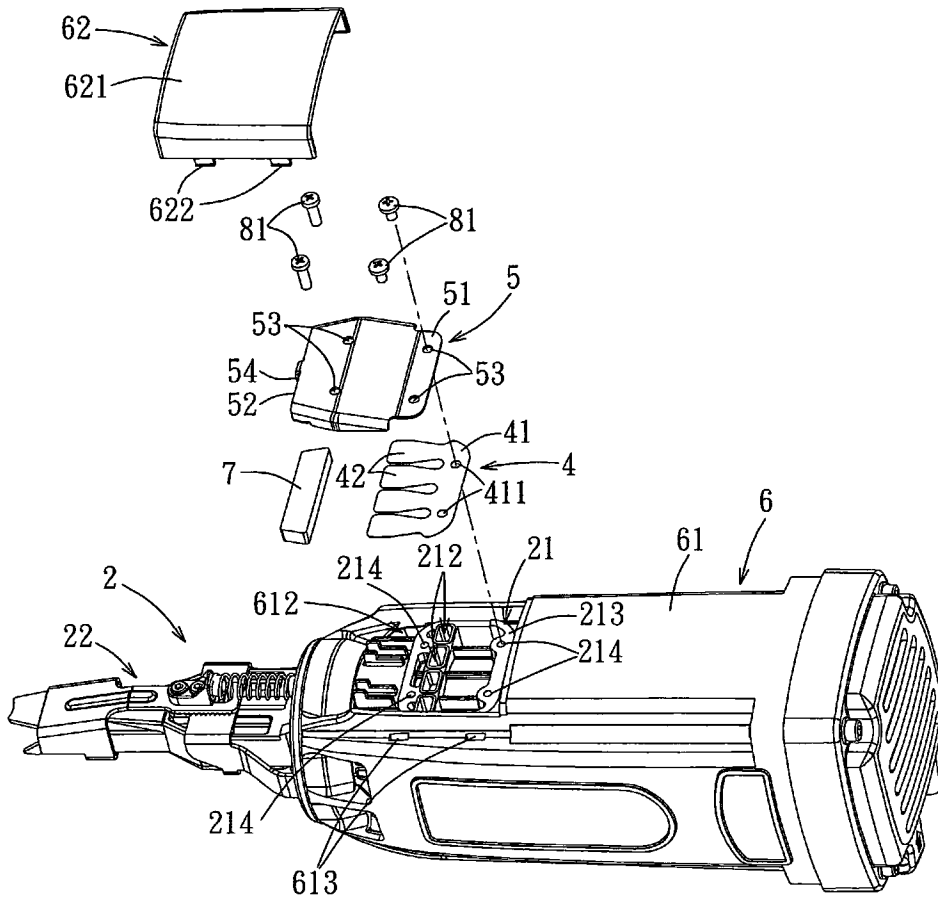
申請實體審查：有 申請專利範圍項數：9 項 圖式數：11 共 29 頁

(54)名稱

燃氣釘槍

(57)摘要

一種燃氣釘槍，包含一槍體、一扳機、一單向閥片、一遮蓋及一外殼，槍體包括一汽缸及一擊發機構，汽缸包含一點火室及一排氣孔，擊發機構可透過可燃氣體爆炸所產生的壓力而擊發出釘子；扳機設置於槍體並可控制擊發機構擊發；單向閥片遮擋於排氣孔外側，用以協助擊發機構復位，並能使點火室內之可燃氣體爆炸所產生的廢氣由排氣孔排出；遮蓋包含一與單向閥片相連接的接合端，及一可供單向閥片所導流的廢氣流出的開放端；外殼包括一殼體及一蓋體，殼體界定一供汽缸容置的容置空間及一對應於遮蓋位置的開口，蓋體可拆卸地組裝於殼體上並封閉部分開口，使得由開放端流出的廢氣可經由開口未被封閉的部分排出。



- 2：槍體
- 4：單向閥片
- 5：遮蓋
- 6：外殼
- 7：濾心
- 21：汽缸
- 22：擊發機構
- 41：接合片體
- 42：遮擋片體
- 51：接合端
- 52：開放端
- 53：貫孔
- 54：擋片
- 61：殼體
- 62：蓋體
- 81：螺絲
- 212：排氣孔
- 213：圍壁
- 214：螺孔
- 411：通孔
- 612：開口
- 613：卡槽
- 621：蓋板
- 622：卡鉤

六、發明說明：

【發明所屬之技術領域】

本發明是有關於一種燃氣釘槍，特別是指一種汽缸的排氣及散熱結構的燃氣釘槍。

【先前技術】

一般燃氣釘槍(或稱爆燃式射釘槍)是利用可燃燒氣體被點燃而爆炸時所產生的壓力作為動力源，以發射出釘子。

如圖 1 及圖 2 所示，燃氣釘槍 1 包含一外殼 11、一封蓋 12，及一氣缸 13，外殼 11 界定一容置空間 111 供氣缸 13 容置，透過封蓋 12 鎖固在外殼 11 後端並封閉容置空間 111，使得氣缸 13 能定位在容置空間 111 內。氣缸 13 包括一缸體 130，缸體 130 外表面設有複數個用以供可燃氣體爆炸所產生的廢氣排出的排氣孔 131，及一環繞於排氣孔 131 外周圍的圍壁 132。氣缸 13 還包括一設於圍壁 132 頂端的密封墊圈 133、一設於密封墊圈 133 內的濾網 134，及一閥片安裝板 135，閥片安裝板 135 抵壓在密封墊圈 133 及濾網 134 頂面，透過複數個第一螺絲 136 依序穿過閥片安裝板 135 的穿孔 137、密封墊圈 133 的通孔 138 並螺鎖於圍壁 132 的螺孔 139，使得閥片安裝板 135 及密封墊圈 133 能組裝並定位在圍壁 132 上。藉由密封墊圈 133 的設計，使得經由排氣孔 131 所排出的廢氣不會經由側邊流出，而會依序通過濾網 134 以及閥片安裝板 135 的複數個通氣孔 140 流出。

氣缸 13 還包括一單向閥片 141、一濾心 142，及一遮

蓋 143，單向閥片 141 設於閥片安裝板 135 頂面，並包括複數個分別遮擋於通氣孔 140 上方的遮擋片體 144，藉此，能使點火室(圖未示)內呈現真空的狀態以產生負壓，以協助擊發機構 149 在擊發出釘子後能回復至初始位置。遮蓋 143 蓋覆於單向閥片 141 上方，而濾心 142 設於單向閥片 141 前方並抵接於遮蓋 143 的擋片 145 後側，濾心 142 位於廢氣的流動路徑上用以過濾廢氣中的雜質。透過複數個第二螺絲 146 依序穿過遮蓋 143 的穿孔 147、單向閥片 141 的穿孔 148、閥片安裝板 135 的穿孔 137、密封墊圈 133 的通孔 138 並螺鎖於圍壁 132 的螺孔 139，使得遮蓋 143、單向閥片 141、閥片安裝板 135 及密封墊圈 133 能組裝並定位在圍壁 132 上。藉由遮蓋 143 改變經由通氣孔 140 流出的廢氣流向，使得廢氣流過濾心 142 後即可經由外殼 11 前端的出氣口 112 排出至外部。

燃氣釘槍 1 在使用過程中是藉由可燃氣體之爆炸進而產生擊發動作，因此在使用一段時間後，汽缸 13 內會產生很多積碳、積液或油污等污垢，故需要進行定期清洗的動作。然而，燃氣釘槍 1 的一大缺點在於廢氣自其汽缸 13 的排氣孔 131 至出氣口 112 之間的流動路徑中，有眾多的組成元件而使得在整體構造上極為複雜；因此，若要進行汽缸 13 之各構件的清洗時，需先將封蓋 12 由外殼 11 上拆卸，再將汽缸 13 由容置空間 111 內整個取出。接著，將第二螺絲 146 旋鬆並抽離遮蓋 143 的穿孔 147 後，拆卸遮蓋 143、濾心 142 及單向閥片 141 以進行清洗，繼而將第一螺絲 136

旋鬆並抽離閥片安裝板 135 的穿孔 137，以將閥片安裝板 135、濾網 134 及密封墊圈 133 拆卸以進行清洗。

由此可知，如欲清理燃氣釘槍 1，則不免需經過極繁複的拆卸及組裝過程，因而耗費大量工時；再者，由於單向閥片 141 與圍壁 132 之間設有密封墊圈 133、濾網 134 及閥片安裝板 135 等元件，使得廢氣經由排氣孔 131 排出並流動至單向閥片 141 的過程中，易受到濾網 134 及閥片安裝板 135 的阻擋而產生排氣不完全的問題，進而造成散熱的效果不佳，致使汽缸 13 的缸體 130 容易過熱。

【發明內容】

本發明之主要目的，在於提供一種燃氣釘槍，便於拆卸、清洗及組裝，且能有效節省拆卸、清洗及組裝的相關工時。

本發明之另一目的，在於提供一種排氣完全且散熱效果佳的燃氣釘槍。

本發明的目的及解決先前技術問題是採用以下技術手段來實現的，依據本發明所揭露的燃氣釘槍，包含一槍體、一扳機、一單向閥片、一遮蓋，及一外殼。

槍體包括一汽缸，及一設置於汽缸前端的擊發機構，汽缸包含一可導入可燃氣體的點火室，及一使點火室與外部連通的排氣孔，擊發機構可透過可燃氣體爆炸所產生的壓力而擊發出一釘子；扳機設置於槍體並可控制擊發機構擊發；單向閥片設置於汽缸上並遮擋於排氣孔外側，用以協助該擊發機構復位，並能使點火室內之可燃氣體爆炸所

產生的廢氣由排氣孔排出；遮蓋蓋合於單向閥片上並包含一與單向閥片相連接的接合端，及一位於接合端相反側可供單向閥片所導流的廢氣流出的開放端；外殼包括一殼體及一蓋體，殼體界定一供汽缸容置的容置空間，及一使容置空間與外部連通且對應於遮蓋位置的開口，蓋體可拆卸地組裝於殼體上並封閉部分開口，使得由開放端流出的廢氣可經由開口未被封閉的部分排出。

藉由上述技術手段，本發明燃氣釘槍的優點及功效在於，透過外殼之殼體上設有開口、蓋體可拆卸地組裝在殼體上並封閉部分開口，以及燃氣釘槍的組成構件較習知者精簡的設計方式，而能被簡便地拆卸、清洗及組裝，有效節省相關工時。再者，點火室內的可燃氣體爆炸後所產生的廢氣在排氣過程中所經過的元件數量較少，使得廢氣可較完全地排出，避免熱量過度蓄積進而達到較佳的散熱效果，並有效避免汽缸產生過熱的現象。

【實施方式】

有關本發明之前述及其他技術內容、特點與功效，在以下配合參考圖式之四個較佳實施例的詳細說明中，將可清楚的呈現。透過具體實施方式的說明，當可對本發明為達成預定目的所採取的技術手段及功效得以更加深入且具體的了解，然而所附圖式只是提供參考與說明之用，並非用來對本發明加以限制。

在本發明被詳細描述之前，要注意的是，在以下的說明內容中，類似的元件是以相同的編號來表示。

如圖 3 及圖 4 所示，是本發明燃氣釘槍的第一較佳實施例，該燃氣釘槍 200 包含一槍體 2、一扳機 3、一單向閥片 4、一遮蓋 5 及一外殼 6。

如圖 3、圖 4 及圖 5 所示，槍體 2 包括一汽缸 21，及一設置於汽缸 21 前端的擊發機構 22，汽缸 21 包含一可導入可燃氣體的點火室 211，扳機 3 設置在槍體 2 上並可控制擊發機構 22 擊發，藉由按壓扳機 3 以驅使汽缸 21 的點火室 211 內的火星塞(圖未示)點火，使點火室 211 內的可燃氣體被點燃而產生爆炸，藉此讓擊發機構 22 能透過可燃氣體爆炸所產生的壓力帶動而擊發出一釘子。有關於燃氣釘槍 200 的擊發作動模式，是與一般燃氣釘槍的作動模式相同，故在此不詳加贅述。

汽缸 21 還包含複數個位於頂端使點火室 211 與外部連通的排氣孔 212，及一環繞於排氣孔 212 外周圍的圍壁 213。單向閥片 4 設置於汽缸 21 的圍壁 213 上並遮擋於排氣孔 212 外側，單向閥片 4 是由具撓性的金屬材質所製成，其包括一用以接合於圍壁 213 上的接合片體 41，及複數片由接合片體 41 前端朝前延伸的遮擋片體 42，接合片體 41 上設有二個與圍壁 213 的其中二螺孔 214 位置相對應的通孔 411，藉由複數個螺絲 81 穿過通孔 411 並螺鎖於螺孔 214，使得單向閥片 4 能鎖固在汽缸 21 的圍壁 213 上。遮擋片體 42 的數量與排氣孔 212 數量相同且位置相對應，遮擋片體 42 呈長形且面積大於排氣孔 212 的大小並用以遮擋排氣孔 212，點火室 211 內之可燃氣體爆炸所產生的高溫高壓廢氣會將

遮擋片體 42 由一遮擋於排氣孔 212 的遮擋位置(如圖 5 所示)往上推動至一未遮擋於排氣孔 212 的開啟位置(如圖 6 所示)，藉此，使得廢氣能順利地經由排氣孔 212 排出。待廢氣排出後，透過遮擋片體 42 的復位彈力回復至遮擋位置，使得點火室 211 內呈現真空的狀態以產生負壓，以協助擊發機構 22 在擊發出釘子後能回復至初始位置。

遮蓋 5 蓋合於單向閥片 4 上，其包含一接合端 51，及一位於接合端 51 相反側的開放端 52，接合端 51 設有二與單向閥片 4 的通孔 411 位置相對應的貫孔 53，透過螺絲 81 穿過貫孔 53、通孔 411 並螺鎖於螺孔 214 上，使得遮蓋 5 及單向閥片 4 能同時鎖固在汽缸 21 的圍壁 213 上。開放端 52 位於單向閥片 4 的遮擋片體 42 前方，可供單向閥片 4 的遮擋片體 42 所導流的廢氣流出。另外，遮蓋 5 的中間部位還設有另二貫孔 53，透過另二螺絲 81 穿過貫孔 53 並螺鎖於圍壁 213 前端的另二螺孔 214，使得遮蓋 5 能穩固地鎖固在汽缸 21 上。

較佳地，燃氣釘槍 200 還包含一設置於單向閥片 4 的遮擋片體 42 與遮蓋 5 的開放端 52 之間的濾心 7，濾心 7 抵接在遮蓋 5 的一位於開放端 52 處的擋片 54 後側，濾心 7 位於廢氣的流動路徑上用以過濾廢氣中的雜質，藉此，以避免經由開放端 52 所排出的廢氣對空氣及施工人員造成污染。

外殼 6 包括一殼體 61，及一蓋體 62，殼體 61 界定一供汽缸 21 容置的容置空間 611，及一位於頂端處使容置空

間 611 與外部相連通的開口 612，開口 612 位置對應於遮蓋 5 的位置。殼體 61 頂端設有複數個卡槽 613，蓋體 62 包括一呈倒 U 形的蓋板 621，及複數個凸設於蓋板 621 底端的卡鉤 622，卡鉤 622 的數量與卡槽 613 數量相同且位置相對應，藉由卡鉤 622 卡接於卡槽 613，使得蓋體 62 可拆卸地組裝於殼體 61 上。由於蓋體 62 的蓋板 621 小於殼體 61 的開口 612，因此，蓋體 62 組裝於殼體 61 後只能封閉部分開口 612，藉此，使得由遮蓋 5 的開放端 52 流出的廢氣可經由開口 612 未被封閉的部分排出。在本實施例中，開口 612 鄰近前端部分未被遮蓋 5 封閉，故廢氣是經由開口 612 前端處流出。

如圖 4、圖 5 及圖 6 所示，燃氣釘槍 200(如圖 3 所示)在使用狀態時，點火室 211 內可燃氣體爆炸後所產生的廢氣會經由排氣孔 212 排出，由於單向閥片 4 是由具撓性的金屬材質製成，使得單向閥片 4 的遮擋片體 42 會由遮擋位置(如圖 5 所示)被廢氣向上推動至開啟位置(如圖 6 所示)，透過遮蓋 5 的阻擋改變廢氣的流向，使得廢氣會流過濾心 7 及遮蓋 5 的開放端 52 後經由開口 612 排出至外部。

欲進行燃氣釘槍 200 的定期清洗時，先將蓋體 62 拆離殼體 21，使開口 612 完全外露，接著，使用者將螺絲 81 旋鬆並抽離螺孔 214 後，即可將遮蓋 5 及單向閥片 4 取下，以進行單向閥片 4、遮蓋 5、濾心 7 及排氣孔 212 的清洗動作。

與先前技術相較之下，透過殼體 61 的開口 612，以及

蓋體 62 可拆卸地組裝在殼體 61 上並封閉部分開口 612 的設計，不需將整個汽缸 21 由容置空間 611 內取出即可進行清洗的動作，且因燃氣釘槍 200 的組成構件少，故拆卸及組裝上都較為簡單，能節省拆卸、組裝與清洗的工時。再者，點火室 211 內的廢氣經由排氣孔 212 排出後，即可直接藉由遮蓋 5 改變流向而經由遮蓋 5 的開放端 52 及開口 612 排出至外部，故排氣過程中不會因過多元件的阻擋而產生排氣不完全的問題，因此，能有效地將高溫的廢氣排出，使得散熱的效果較佳，避免汽缸 21 產生過熱的現象。

如圖 7 所示，是本發明燃氣釘槍的第二較佳實施例，其整體結構大致與第一較佳實施例相同，不同之處在於殼體 61 的卡槽 613 及蓋體 62 的卡鉤 622 數量各為一個，且蓋體 62 包括複數個形成於蓋板 621 上的散熱孔 623，透過散熱孔 623 的設計，能進一步地提昇散熱的功效，使得汽缸 21 在排氣過程中散熱的效果更佳。

如圖 8 所示，是本發明燃氣釘槍的第三較佳實施例，其整體結構大致與第一較佳實施例相同，不同之處在於殼體 61 的卡槽 613 及蓋體 62 的卡鉤 622 數量各為一個，且遮蓋 5 包括複數個設於外表面的螺孔 55，蓋體 62 包括複數個形成於蓋板 621 上且分別與所述螺孔 55 位置相對應的穿孔 624。透過複數個螺絲 82 穿過穿孔 624 並螺鎖於螺孔 55，使得蓋體 62 能鎖固在遮蓋 5 上，藉此，除了能提供另一種蓋體 62 的接合固定方式外，還能使蓋體 62 更穩固地接合在殼體 61 及遮蓋 5 上。

如圖 9 所示，在本實施例的另一實施態樣中，遮蓋 5 與汽缸 21 的圍壁 213 之間還設有二螺柱 83，其中二螺絲 81 是穿過遮蓋 5 的二貫孔 53 以及二螺柱 83 後螺鎖於圍壁 213 的其中二螺孔 214。另外，蓋體 62 的二穿孔 624 內設有二隔熱塞件 84 及二墊圈 85，而蓋體 62 與遮蓋 5 之間則設有二隔熱襯套 86，各螺絲 82 是依序穿過各墊圈 85、各隔熱塞件 84、各穿孔 624 及各隔熱襯套 86 後螺鎖於各螺孔 55 上。藉由隔熱塞件 84 及隔熱襯套 86 都是由不易導熱的材質(例如橡膠或矽膠)所製成，能防止易於傳熱之金屬材質的螺絲 82 將遮蓋 5 上的熱量傳導至蓋體 62 上，以避免蓋體 62 受損。

如圖 10 所示，是本發明燃氣釘槍的第四較佳實施例，其整體結構大致與第二較佳實施例相同，不同之處在於遮蓋 5 包括複數個設於外表面的螺孔 55，蓋體 62 包括複數個形成於蓋板 621 上且分別與所述螺孔 55 位置相對應的穿孔 624，透過複數個螺絲 82 穿過穿孔 624 並螺鎖於螺孔 55，使得蓋體 62 能鎖固在遮蓋 5 上。另外，如圖 11 所示，本實施例的另一實施態樣也可如第三較佳實施例的圖 9 一樣增加螺柱 83、隔熱塞件 84、墊圈 85 及隔熱襯套 86 的設計。

歸納上述，各實施例的燃氣釘槍 200，透過外殼 6 之殼體 61 上設有開口 612、蓋體 62 可拆卸地組裝在殼體 61 上並封閉部分開口 612，以及將習知之自汽缸的排氣孔與外殼之間的眾多元件加以精簡化等設計方式，使得拆卸及組裝上都較為簡單，能節省拆卸及組裝工時，同時能降低清洗

各元件的工時。再者，點火室 211 內可燃氣體爆炸後所產生的廢氣在排氣過程中不會因過多元件的阻擋而產生排氣不完全的問題，因此，能有效地將高溫高壓的廢氣排出，使得散熱的效果較佳，避免汽缸 21 產生過熱的現象，故確實能達成本發明所訴求之目的。

惟以上所述者，僅為本發明之較佳實施例而已，當不能以此限定本發明實施之範圍，即大凡依本發明申請專利範圍及發明說明內容所作之簡單的等效變化與修飾，皆仍屬本發明專利涵蓋之範圍內。

【圖式簡單說明】

圖 1 是一般燃氣釘槍的局部立體圖；

圖 2 是圖 1 的立體分解圖，說明汽缸的組成元件；

圖 3 是本發明燃氣釘槍的第一較佳實施例的側視圖；

圖 4 是本發明燃氣釘槍的第一較佳實施例的局部立體分解圖，說明槍體、單向閥片、遮蓋、濾心及外殼的組裝關係；

圖 5 是本發明燃氣釘槍的第一較佳實施例的局部剖視圖，說明單向閥片的遮擋片體在遮擋位置；

圖 6 是本發明燃氣釘槍的第一較佳實施例的局部剖視圖，說明單向閥片的遮擋片體在開啟位置；

圖 7 是本發明燃氣釘槍的第二較佳實施例的局部立體分解圖；

圖 8 是本發明燃氣釘槍的第三較佳實施例的局部立體分解圖；

圖 9 是本發明燃氣釘槍的第三較佳實施例的另一實施態樣的局部立體分解圖；

圖 10 是本發明燃氣釘槍的第四較佳實施例的局部立體分解圖；及

圖 11 是本發明燃氣釘槍的第四較佳實施例的另一實施態樣的局部立體分解圖。

【主要元件符號說明】

200 ····· 燃氣釘槍	55 ····· 螺孔
2 ····· 槍體	6 ····· 外殼
21 ····· 汽缸	61 ····· 殼體
211 ····· 點火室	611 ····· 容置空間
212 ····· 排氣孔	612 ····· 開口
213 ····· 圍壁	613 ····· 卡槽
214 ····· 螺孔	62 ····· 蓋體
22 ····· 擊發機構	621 ····· 蓋板
3 ····· 扳機	622 ····· 卡鉤
4 ····· 單向閥片	623 ····· 散熱孔
41 ····· 接合片體	624 ····· 穿孔
411 ····· 通孔	7 ····· 濾心
42 ····· 遮擋片體	81、82 ··· 螺絲
5 ····· 遮蓋	83 ····· 螺柱
51 ····· 接合端	84 ····· 隔熱塞件
52 ····· 開放端	85 ····· 墊圈
53 ····· 貫孔	86 ····· 隔熱襯套
54 ····· 擋片	

發明專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號： 99108683

※申請日： 99.3.24

※IPC 分類：B25C 1/08 (2006.01)

一、發明名稱：(中文/英文)

燃氣釘槍

二、中文發明摘要：

一種燃氣釘槍，包含一槍體、一扳機、一單向閥片、一遮蓋及一外殼，槍體包括一汽缸及一擊發機構，汽缸包含一點火室及一排氣孔，擊發機構可透過可燃氣體爆炸所產生的壓力而擊發出釘子；扳機設置於槍體並可控制擊發機構擊發；單向閥片遮擋於排氣孔外側，用以協助擊發機構復位，並能使點火室內之可燃氣體爆炸所產生的廢氣由排氣孔排出；遮蓋包含一與單向閥片相連接的接合端，及一可供單向閥片所導流的廢氣流出的開放端；外殼包括一殼體及一蓋體，殼體界定一供汽缸容置的容置空間及一對應於遮蓋位置的開口，蓋體可拆卸地組裝於殼體上並封閉部分開口，使得由開放端流出的廢氣可經由開口未被封閉的部分排出。

三、英文發明摘要：

七、申請專利範圍：

1. 一種燃氣釘槍，包含：

一槍體，包括一汽缸，及一設置於該汽缸前端的擊發機構，該汽缸包含一可導入可燃氣體的點火室，及一使該點火室與外部連通的排氣孔，該擊發機構可透過可燃氣體爆炸所產生的壓力而擊發出一釘子；

一扳機，設置於該槍體並可控制該擊發機構擊發；

一單向閥片，設置於該汽缸上並遮擋於該排氣孔外側，用以協助該擊發機構復位，並能使該點火室內之可燃氣體爆炸所產生的廢氣由該排氣孔排出；

一遮蓋，蓋合於該單向閥片上並包含一與該單向閥片相連接的接合端，及一位於該接合端相反側可供該單向閥片所導流的廢氣流出的開放端；及

一外殼，包括一殼體及一蓋體，該殼體界定一供該汽缸容置的容置空間，及一使該容置空間與外部連通且對應於該遮蓋位置的開口，該蓋體可拆卸地組裝於該殼體上並封閉部分該開口，使得由該開放端流出的廢氣可經由該開口未被封閉的部分排出。

2. 根據申請專利範圍第 1 項所述之燃氣釘槍，其中，該蓋體包括複數個散熱孔。

3. 根據申請專利範圍第 1 項所述之燃氣釘槍，其中，該殼體包含一卡槽，該蓋體包括一卡接於該卡槽的卡鉤。

4. 根據申請專利範圍第 3 項所述之燃氣釘槍，其中，該蓋體包括複數個散熱孔。

5. 根據申請專利範圍第 4 項所述之燃氣釘槍，其中，該遮蓋包括複數個設於外表面的螺孔，該蓋體還包括複數個分別與所述螺孔位置相對應的穿孔，該燃氣釘槍還包含複數個螺絲，各該螺絲穿設於各該穿孔並螺鎖於各該螺孔。
6. 根據申請專利範圍第 5 項所述之燃氣釘槍，還包含複數個設於該蓋體與該遮蓋之間且分別供所述螺絲穿設的隔熱襯套，及複數個分別設於所述穿孔內且供所述螺絲穿設的隔熱塞件。
7. 根據申請專利範圍第 3 項所述之燃氣釘槍，其中，該遮蓋包括複數個設於外表面的螺孔，該蓋體還包括複數個分別與所述螺孔位置相對應的穿孔，該燃氣釘槍還包含複數個螺絲，各該螺絲穿設於各該穿孔並螺鎖於各該螺孔。
8. 根據申請專利範圍第 7 項所述之燃氣釘槍，還包含複數個設於該蓋體與該遮蓋之間且分別供所述螺絲穿設的隔熱襯套，及複數個分別設於所述穿孔內且供所述螺絲穿設的隔熱塞件。
9. 根據申請專利範圍第 1 項所述之燃氣釘槍，其中，該殼體包含複數個卡槽，該蓋體包括複數個分別卡接於所述卡槽的卡鉤。

八、圖式：

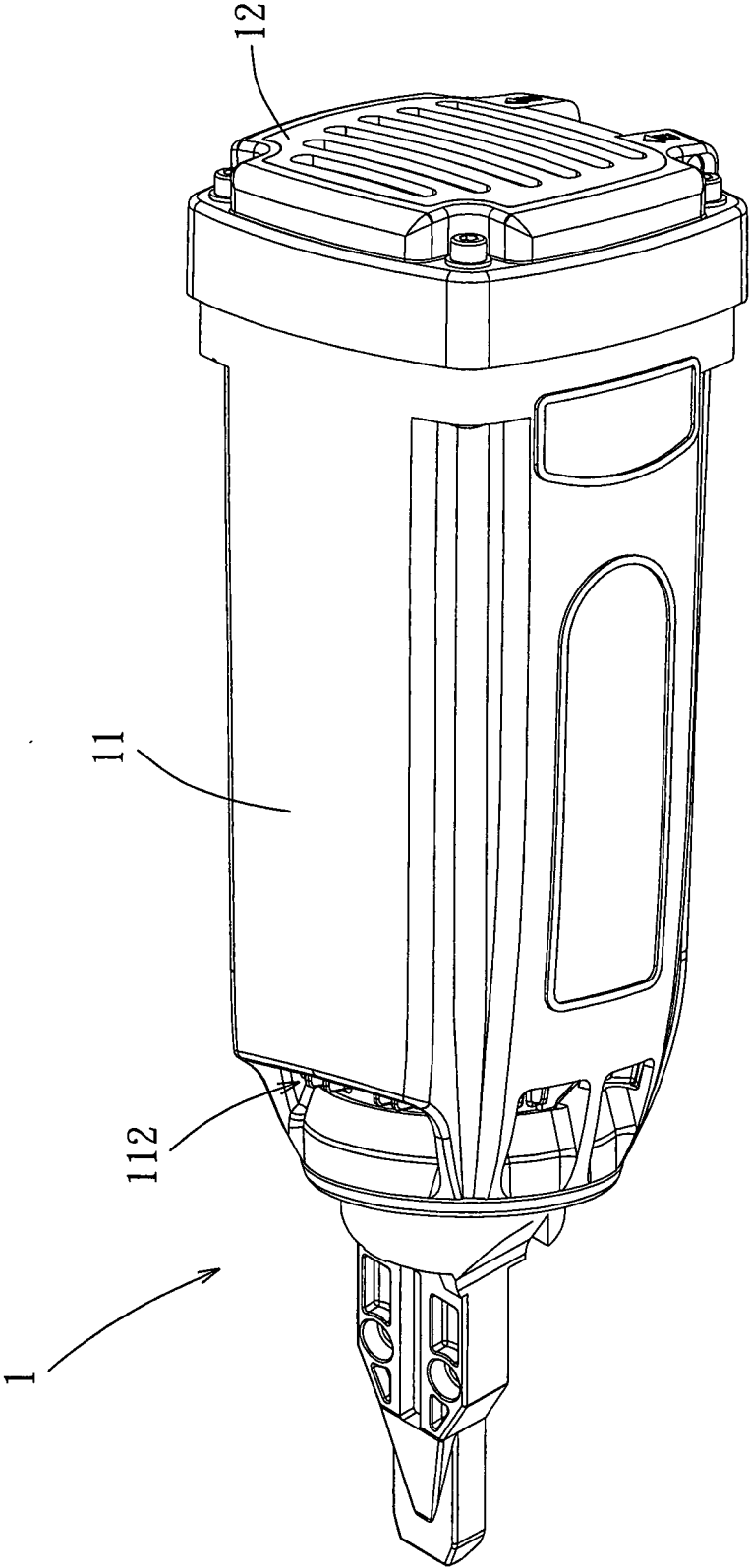


圖 1

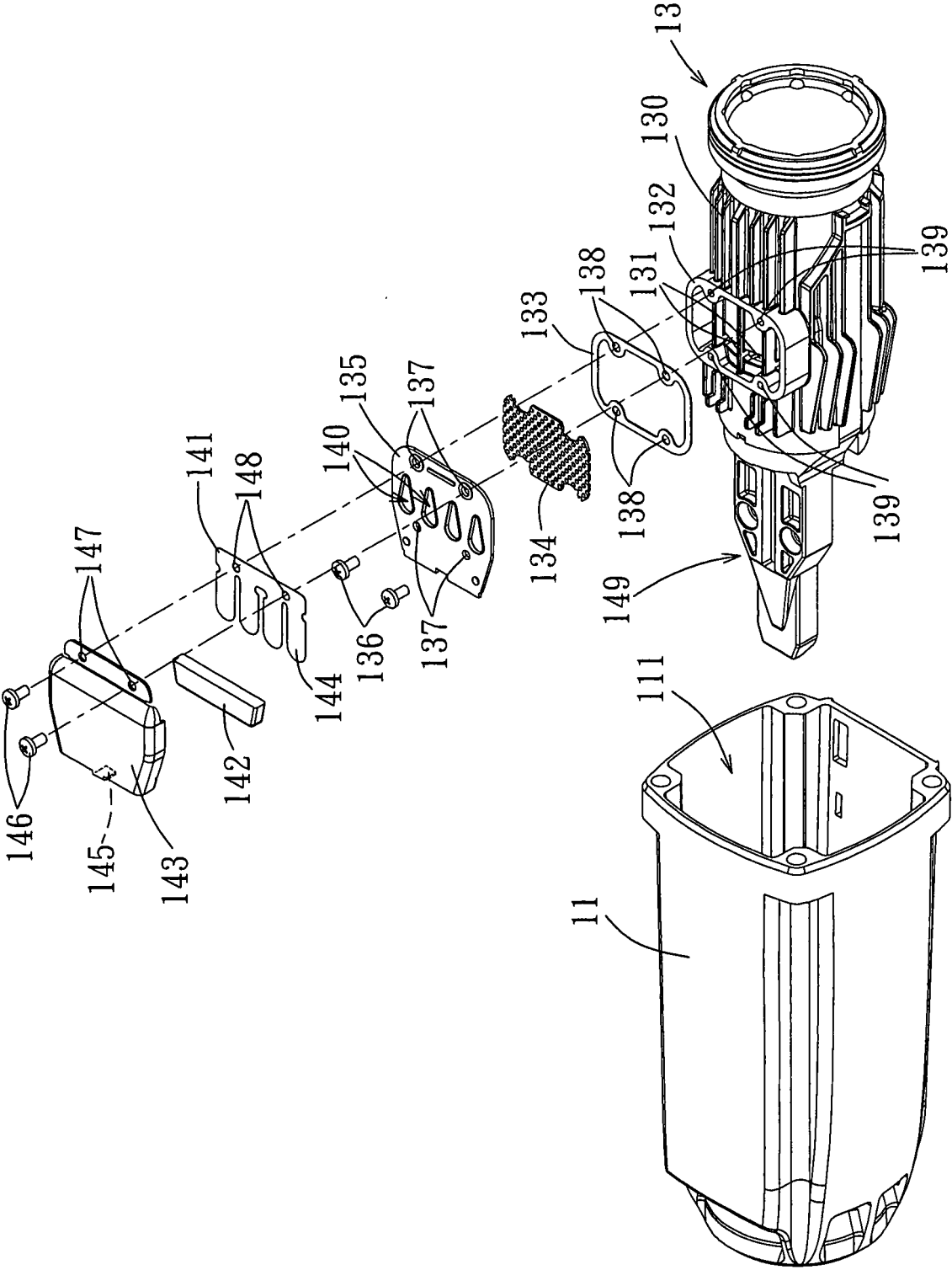


圖 2

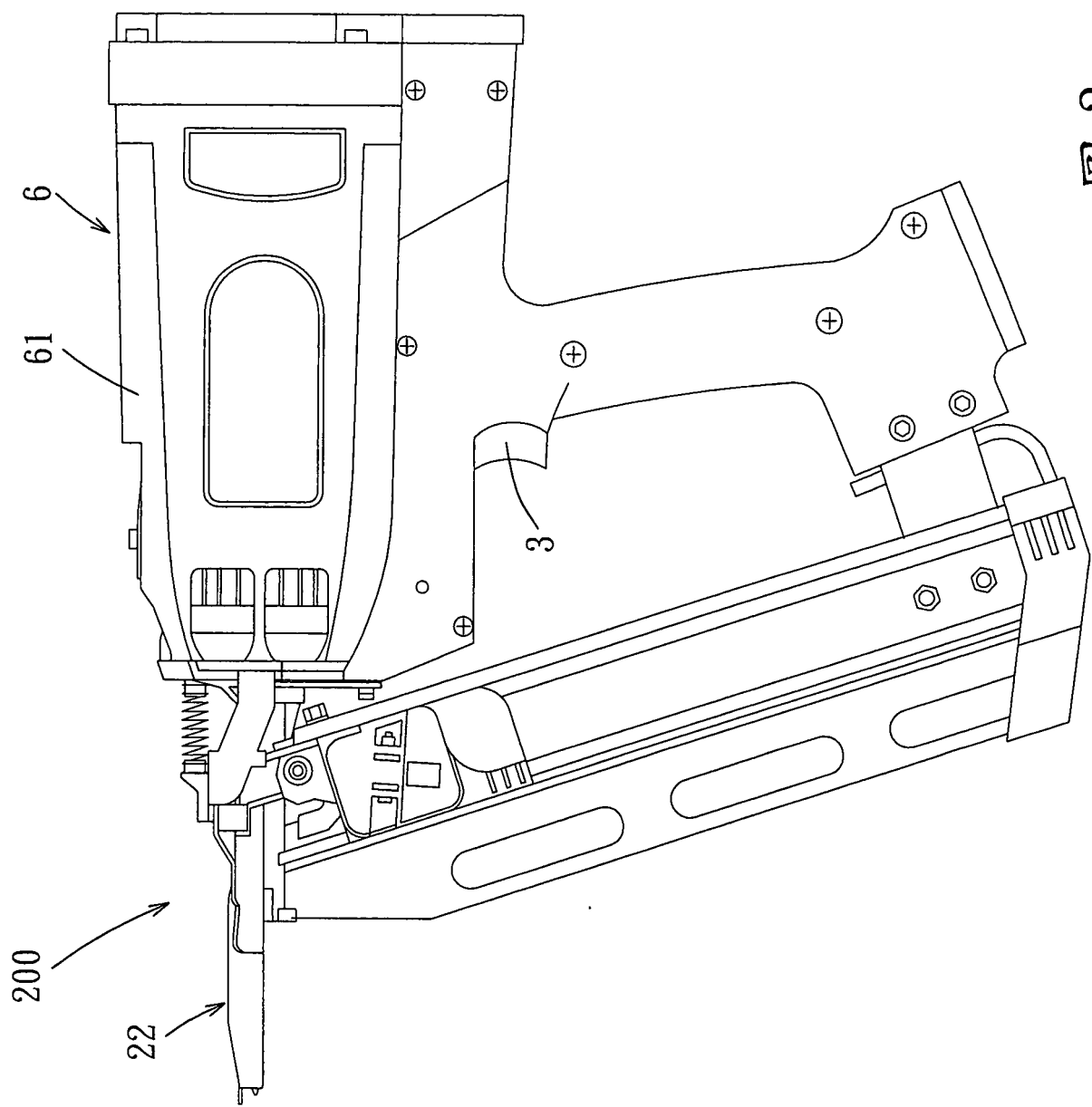


圖 3

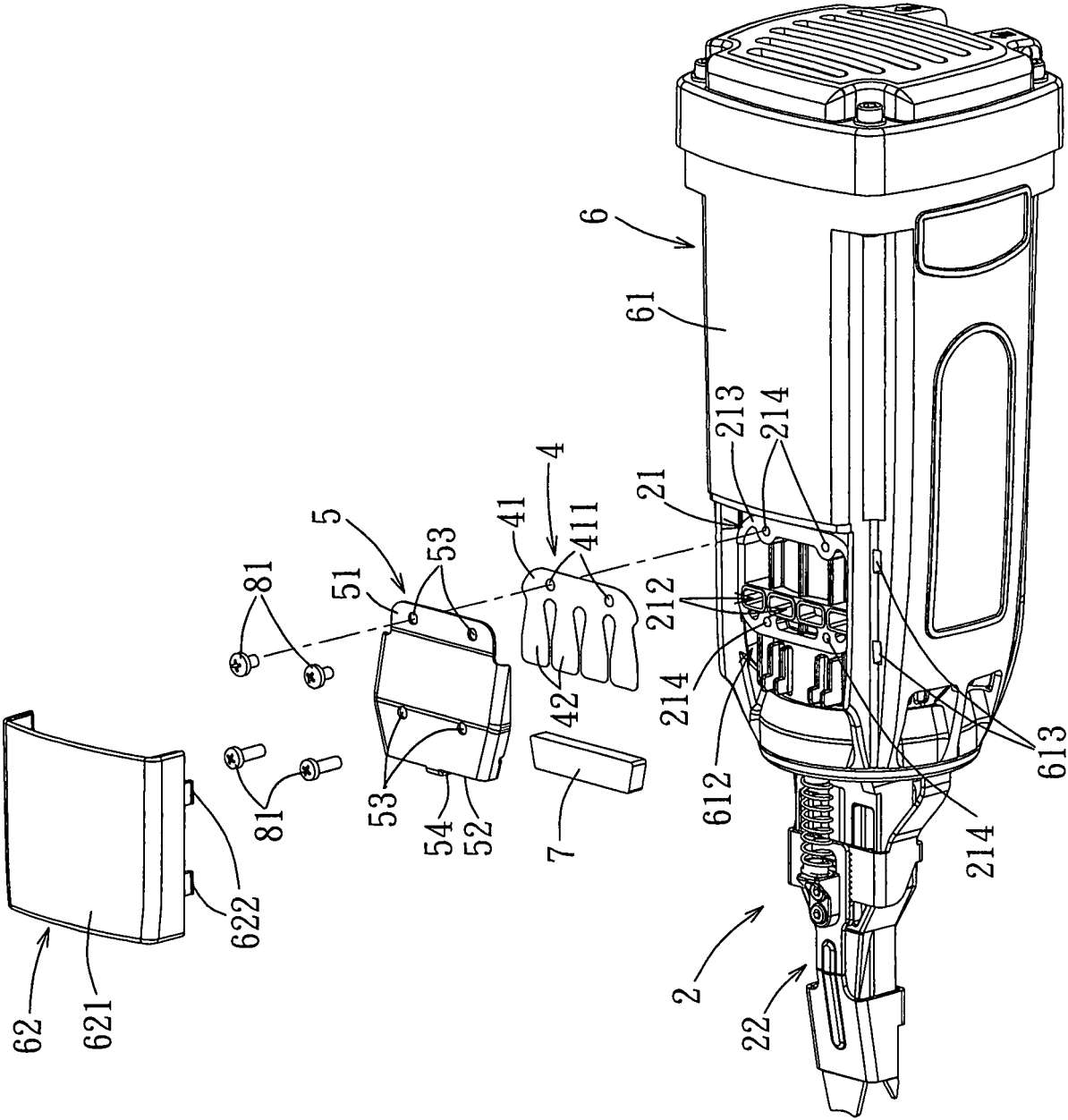


圖 4

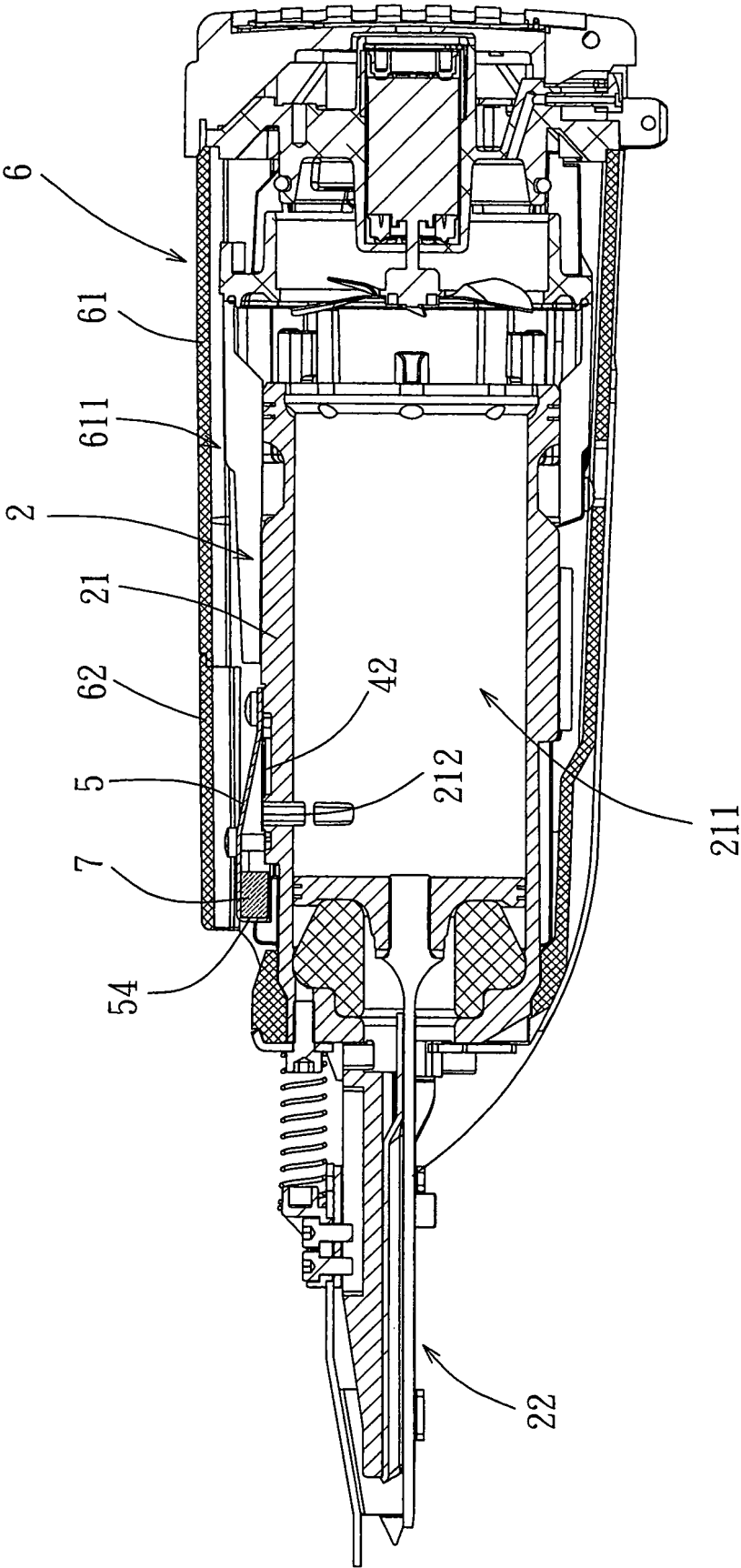


圖 5

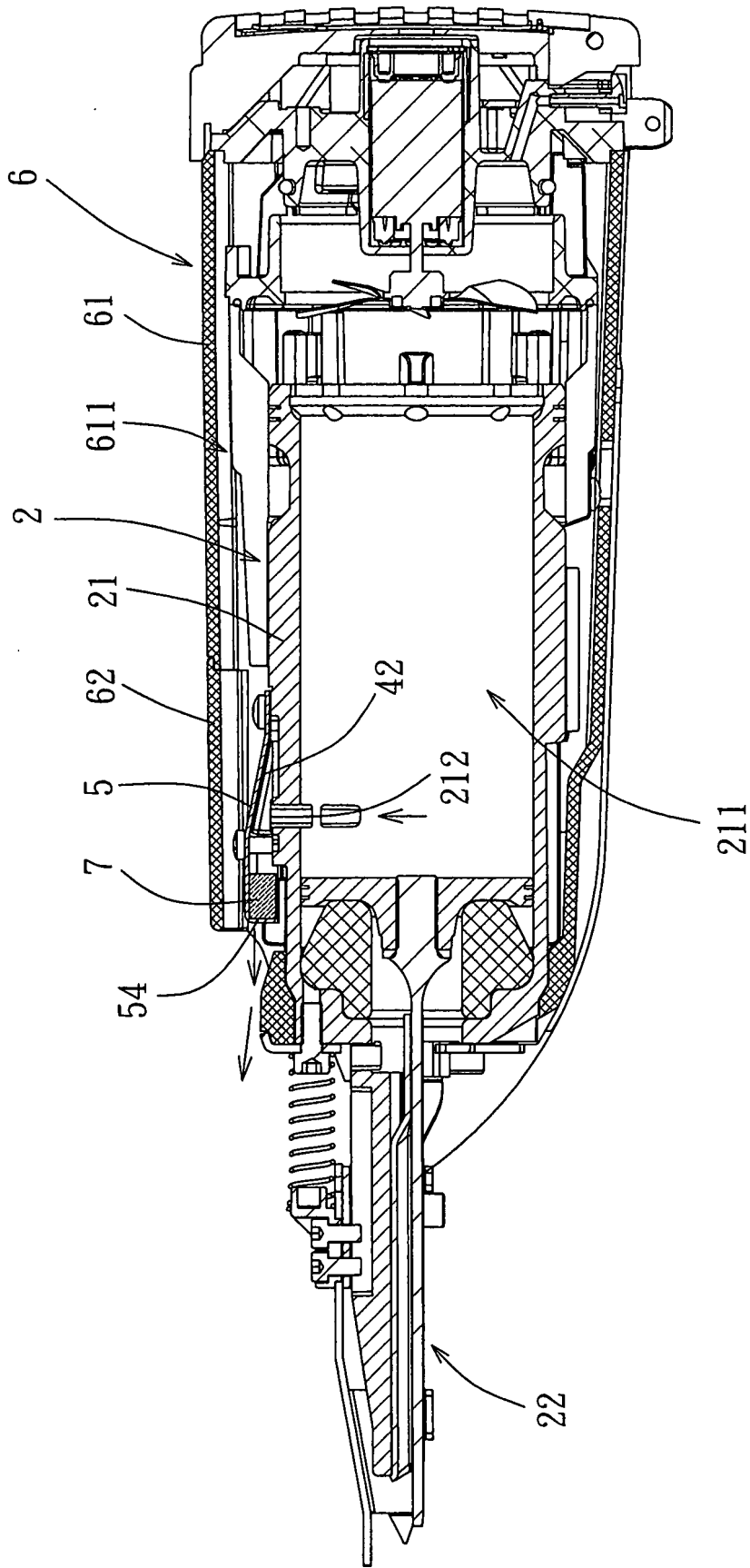


圖 6

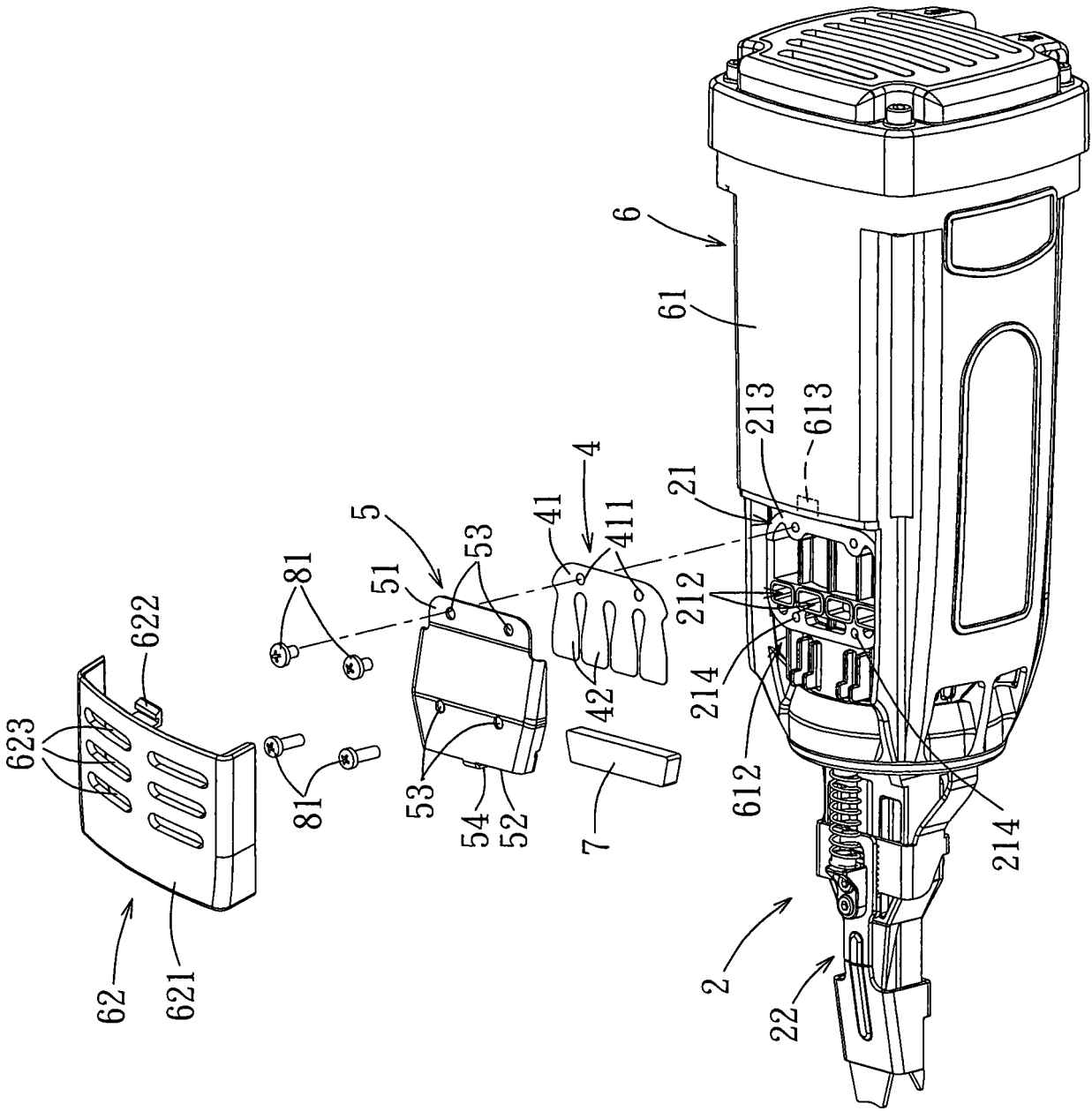


圖 7

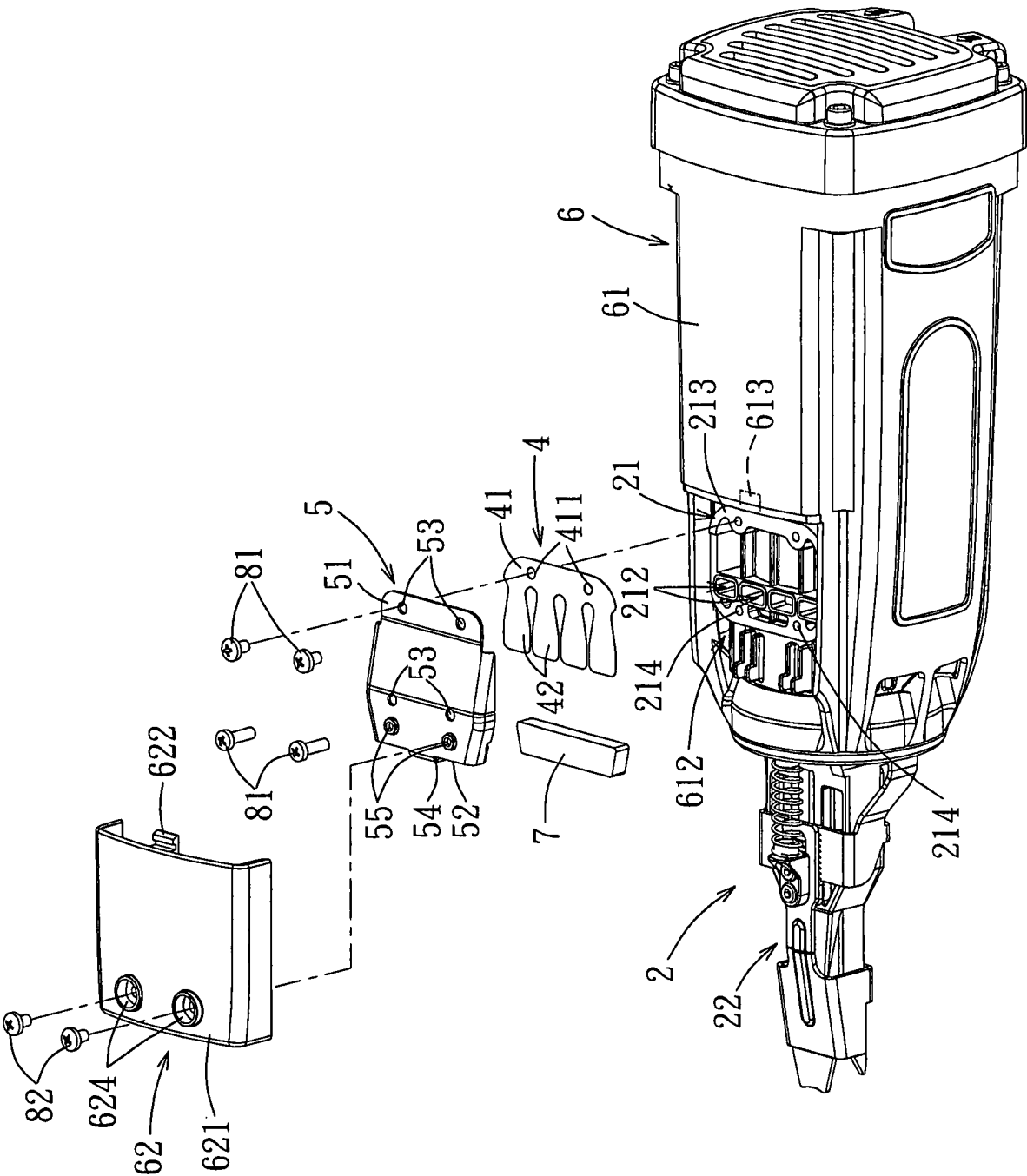
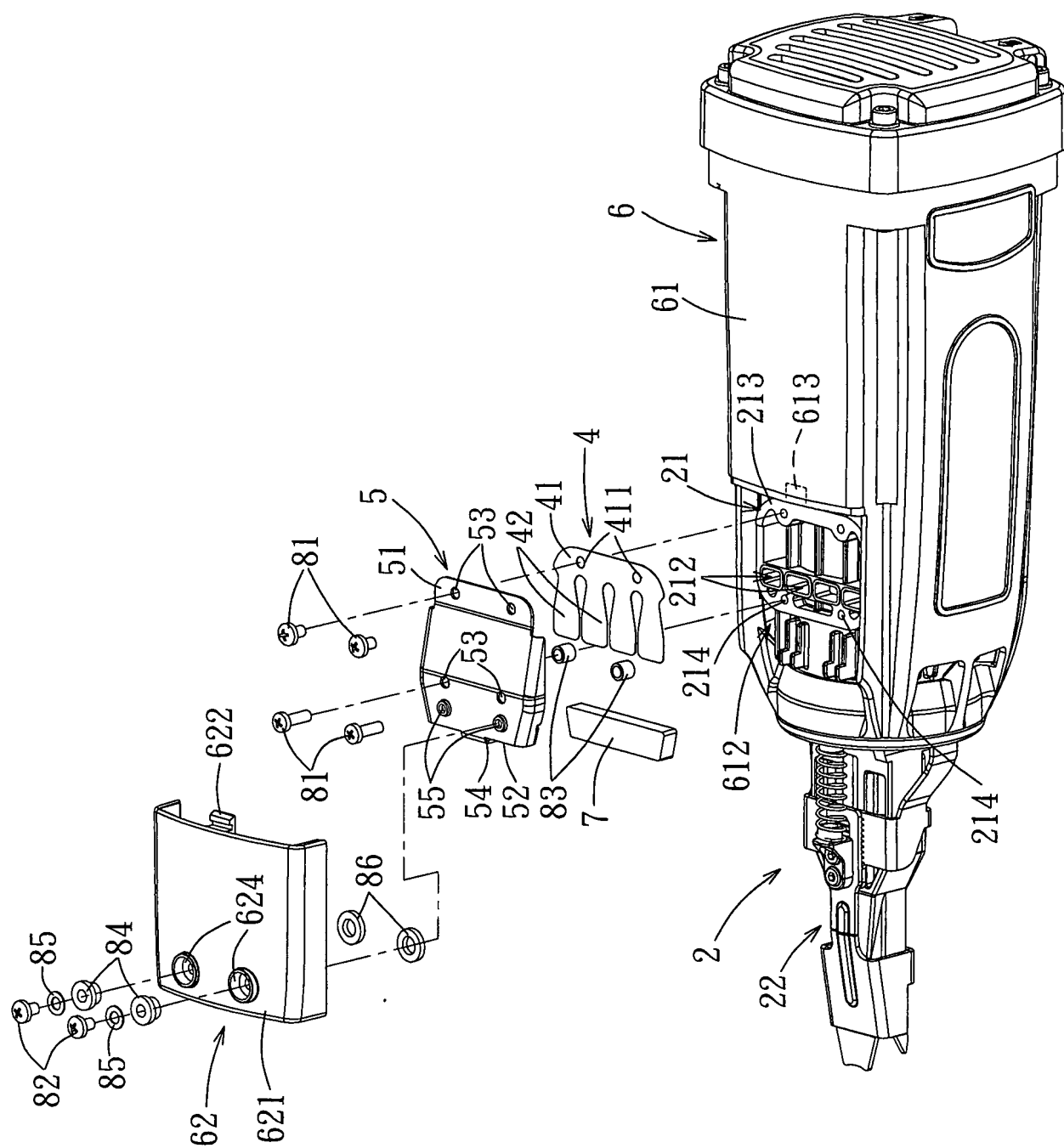


圖 8



𠄎

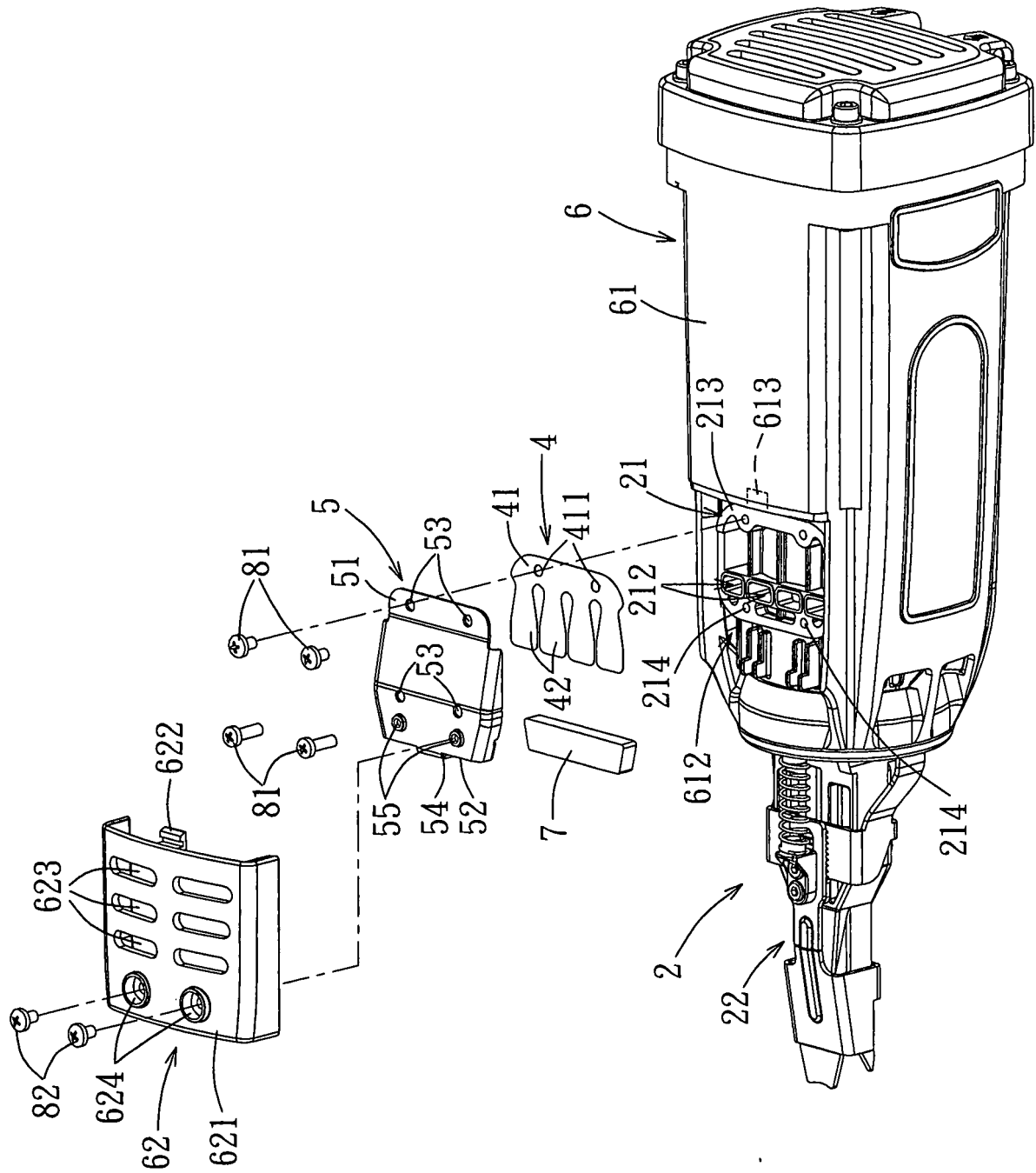
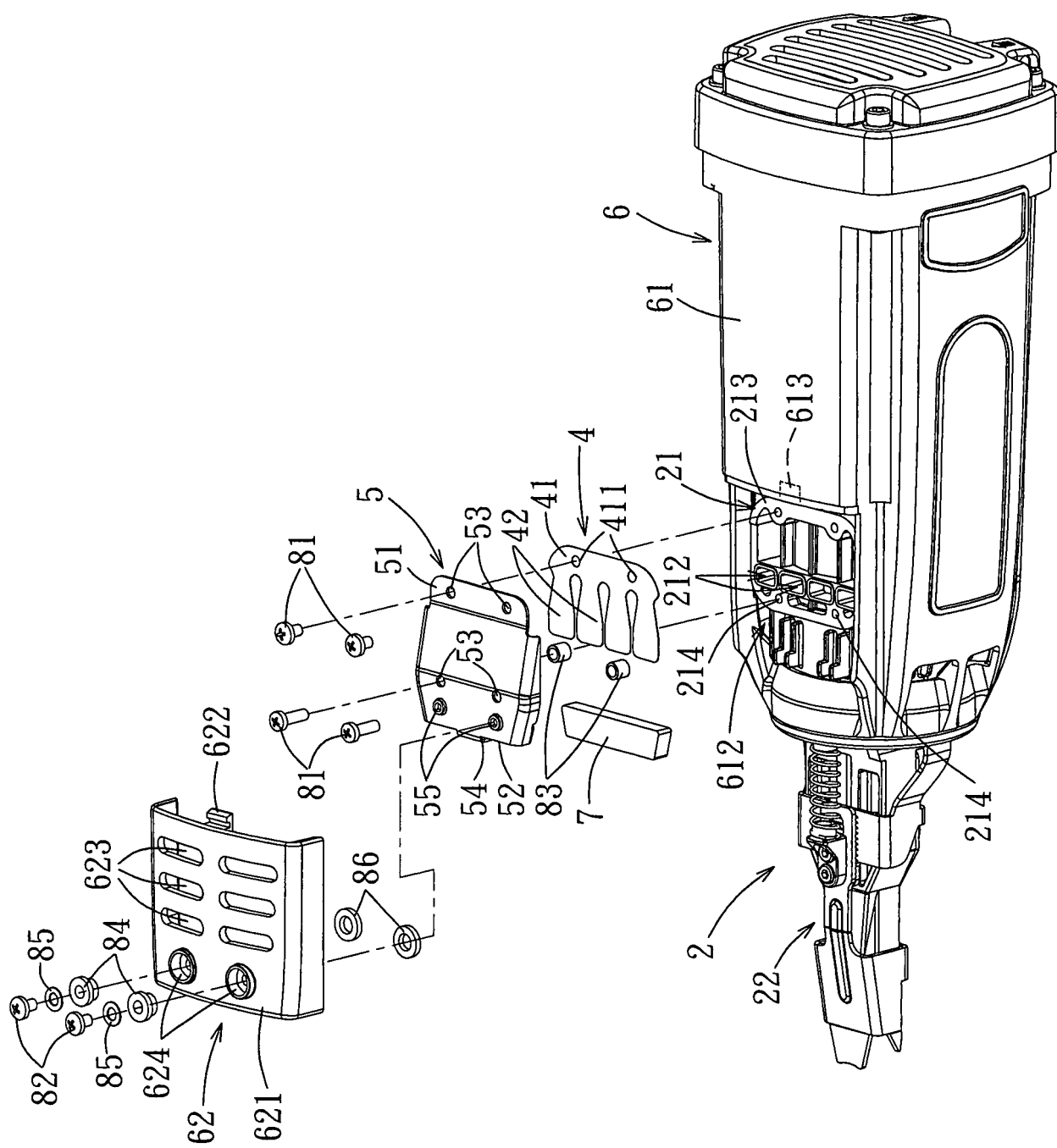


圖 10



二回

四、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：圖(4)。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

2·····	槍體	52·····	開放端
21·····	汽缸	53·····	貫孔
212·····	排氣孔	54·····	擋片
213·····	圍壁	6·····	外殼
214·····	螺孔	61·····	殼體
22·····	擊發機構	612·····	開口
4·····	單向閥片	613·····	卡槽
41·····	接合片體	62·····	蓋體
411·····	通孔	621·····	蓋板
42·····	遮擋片體	622·····	卡鉤
5·····	遮蓋	7·····	濾心
51·····	接合端	81·····	螺絲

五、本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式：