



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203045381 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 10

(21) 申请号 201220657667. 5

(22) 申请日 2012. 12. 04

(73) 专利权人 庄河市天成机械有限公司

地址 116400 辽宁省大连市庄河市光明山镇
冯屯村

(72) 发明人 黄淑彦

(74) 专利代理机构 大连科技专利代理有限责任
公司 21119

代理人 龙锋

(51) Int. Cl.

B23Q 3/12 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

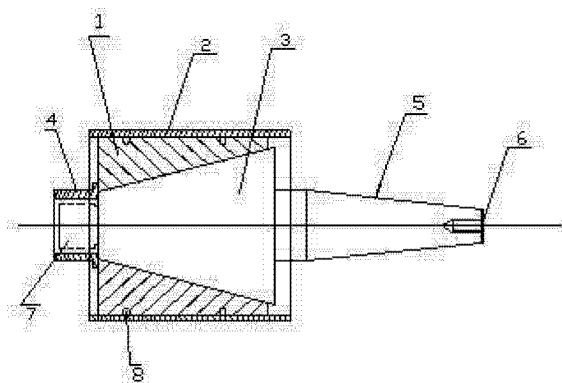
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种臂薄套加工装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种臂薄套加工装置, 包括涨套(1)、臂薄套(2)、涨胎锥柄(3)、涨紧螺母(4)、配车床主轴锥孔(5)、把合丝孔(6)、螺丝杆(7)、弹簧槽(8)、三块瓦涨套(9)、工件(10), 在日常加工内孔、外径很薄的零件时, 装夹方便, 不易变型, 加工精度高。



1. 一种臂薄套加工装置,其特征在于,包括涨套(1)、臂薄套(2)、涨胎锥柄(3)、涨紧螺母(4)、配车床主轴锥孔(5)、把合丝孔(6)、螺丝杆(7)、弹簧槽(8)、三块瓦涨套(9)、工件(10),所述涨胎锥柄(3)配在车床主轴上,利用涨紧螺母(4)推动三块瓦涨套(9)向后移动,涨套外径加大,顶住工件(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种臂薄套加工装置,其特征在于,所述涨紧螺母(4)设置在螺丝杆(7)外围,右侧连接涨胎锥柄(3),所述涨套(1)设置在涨胎锥柄(3)外围,涨套(1)外围设置有臂薄套(2),弹簧槽(8)设置在臂薄套(2)内侧,所述把合丝孔(6)设置在涨胎锥柄(3)末端。

一种臂薄套加工装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种臂薄套加工装置。

背景技术

[0002] 在机械加工过程中,日常加工内孔、外径很薄的零件时,不方便装夹,装夹不当易变形,达不到加工精度。

发明内容

[0003] 为解决现有技术存在的上述问题,本实用新型提供一种装置,方便装夹,工件不变形,加工精度高。

[0004] 为实现上述目的,本发明的技术方案如下:

[0005] 一种臂薄套加工装置,其特征在于,包括涨套(1)、臂薄套(2)、涨胎锥柄(3)、涨紧螺母(4)、配车床主轴锥孔(5)、把合丝孔(6)、螺丝杆(7)、弹簧槽(8)、三块瓦涨套(9)、工件(10),所述涨胎锥柄(3)配在车床主轴上,利用涨紧螺母(4)推动三块瓦涨套(9)向后移动,涨套外径加大,顶住工件(10)。

[0006] 所述涨紧螺母(4)设置在螺丝杆(7)外围,右侧连接涨胎锥柄(3),所述涨套(1)设置在涨胎锥柄(3)外围,涨套(1)外围设置有臂薄套(2),弹簧槽(8)设置在臂薄套(2)内侧。所述把合丝孔(6)设置在涨胎锥柄(3)末端。

[0007] 与现有技术相比,本实用新型具有以下有益效果:采用一种锥柄配在车床主轴上,利用螺母推动三块瓦涨套向后移动,涨套外径加大,顶住工件,后进行车削外径,端面止口部位,工件不变形,装夹牢固,保证加工精度,提高工作效率。

附图说明

[0008] 图1为臂薄套加工涨胎结构图。

[0009] 图2三块瓦涨套结构图。

[0010] 图3为工件图。

[0011] 图中:1、涨套;2、臂薄套;3、涨胎锥柄;4、涨紧丝母;5、配车床主轴锥孔;6、把合丝孔;7、螺丝杆;8、弹簧槽;9、三块瓦涨套;10、工件。

具体实施方式

[0012] 实施例1

[0013] 下面结合附图对本实用新型做进一步说明。

[0014] 如图1所示,一种臂薄套加工装置,包括涨套(1)、臂薄套(2)、涨胎锥柄(3)、涨紧螺母(4)、配车床主轴锥孔(5)、把合丝孔(6)、螺丝杆(7)、弹簧槽(8)、三块瓦涨套(9)、工件(10),所述涨胎锥柄(3)配在车床主轴上,利用涨紧螺母(4)推动三块瓦涨套(9)向后移动,涨套外径加大,顶住工件(10)。

[0015] 所述涨紧螺母(4)设置在螺丝杆(7)外围,右侧连接涨胎锥柄(3),所述涨套(1)设置在涨胎锥柄(3)外围,涨套(1)外围设置有臂薄套(2),弹簧槽(8)设置在臂薄套(2)内侧。所述把合丝孔(6)设置在涨胎锥柄(3)末端。

[0016] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型披露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

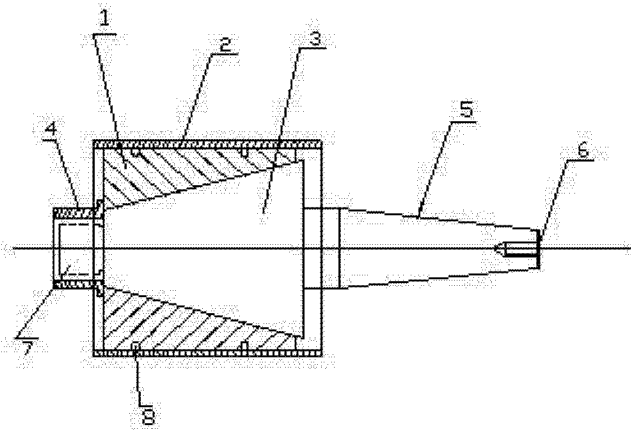


图 1

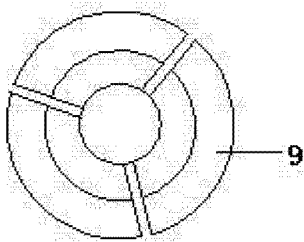


图 2

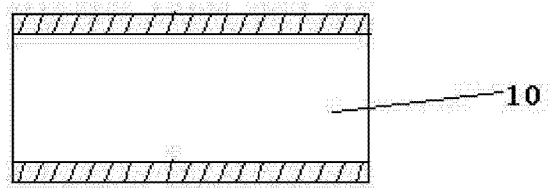


图 3