(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 217798790 U
(45)授权公告日 2022.11.15

(21)申请号 202221505374.5

(22)申请日 2022.06.15

(73)专利权人 浙江万联零部件制造有限公司
地址 311100 浙江省杭州市临平区崇贤街道星海南路188-2号1幢、2幢

(72)发明人 陆建明

(74)专利代理机构 北京中济纬天专利代理有限公司 11429
专利代理师 张姗

(51)Int.Cl.
B21K 27/00(2006.01)
B08B 1/00(2006.01)
B08B 13/00(2006.01)

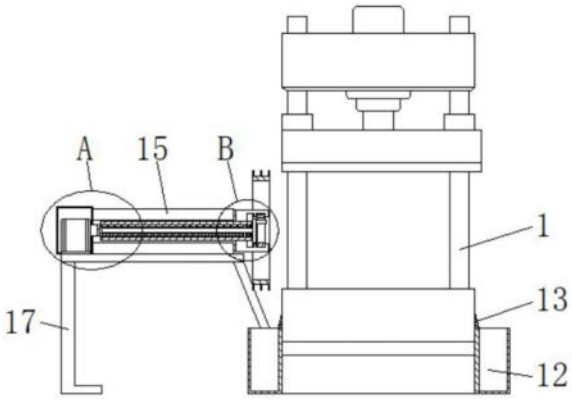
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种机械零部件加工用锻压装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种机械零部件加工用锻压装置，包括锻压机，锻压机的左侧通过连接板固定连接有支撑板，支撑板顶部的左侧固定连接有电机，电机的输出端固定连接有往复螺杆，往复螺杆的表面通过连接杆和连接套活动连接有移动套，移动套顶部与底部的右侧均固定连接有凹形套。本实用新型由电机和往复螺杆通过移动套和凹形套带动滑板和口形刷套将锻压废料刷至收集盒的内部，再由往复螺杆和方板通过滑杆和开口带动滑板和口形刷套进行前后移动，提高口形刷套的清洁效果，从而具备了方便清洁的优点，解决了现有的锻压装置在使用后，需要使用者通过工具对废料进行手动清洁，清洁效率较低，不便于对废料进行收集的问题。



CN 217798790 U

1.一种机械零部件加工用锻压装置,包括锻压机(1),其特征在于:所述锻压机(1)的左侧通过连接板固定连接有支撑板(2),所述支撑板(2)顶部的左侧固定连接有电机(3),所述电机(3)的输出端固定连接有往复螺杆(4),所述往复螺杆(4)的表面通过连接杆和连接套活动连接有移动套(5),所述移动套(5)顶部与底部的右侧均固定连接有凹形套(6),所述凹形套(6)的内部滑动连接有滑板(7),所述支撑板(2)的右侧设置有口形刷套(8),所述滑板(7)的前端与后端均固定连接在口形套的内部,所述往复螺杆(4)的内部滑动连接有方板(9),所述方板(9)的右端通过圆盘固定连接有滑杆(10),所述滑板(7)的右侧开设有开口(11),所述滑杆(10)滑动连接在开口(11)的内部,所述锻压机(1)两侧的底部均设置有收集盒(12)。

2.根据权利要求1所述的一种机械零部件加工用锻压装置,其特征在于:所述收集盒(12)的顶部固定连接有橡胶软磁片(13),所述橡胶软磁片(13)与锻压机(1)吸合。

3.根据权利要求1所述的一种机械零部件加工用锻压装置,其特征在于:所述支撑板(2)顶部的左侧固定连接有防护套(14),所述防护套(14)套设在电机(3)的表面。

4.根据权利要求3所述的一种机械零部件加工用锻压装置,其特征在于:所述防护套(14)右侧的顶部与底部均固定连接有合金伸缩管(15),所述合金伸缩管(15)的右端固定连接在凹形套(6)的表面。

5.根据权利要求1所述的一种机械零部件加工用锻压装置,其特征在于:所述方板(9)的表面固定连接有轴承(16),所述轴承(16)外环的表面与移动套(5)的内壁固定连接。

6.根据权利要求1所述的一种机械零部件加工用锻压装置,其特征在于:所述支撑板(2)底部左侧的前端与后端均固定连接有定位板(17),所述定位板(17)的形状为L形。

一种机械零部件加工用锻压装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械零部件加工技术领域，具体为一种机械零部件加工用锻压装置。

背景技术

[0002] 在部分机械零部件加工过程中，会用到锻压装置进行锻压处理，但现有的锻压装置在使用后，需要使用者通过工具对废料进行手动清洁，清洁效率较低，不便于对废料进行收集，浪费使用者较多时间。

实用新型内容

[0003] 为解决上述背景技术中提出的问题，本实用新型的目的在于提供一种机械零部件加工用锻压装置，具备了方便清洁的优点，解决了现有的锻压装置在使用后，需要使用者通过工具对废料进行手动清洁，清洁效率较低，不便于对废料进行收集的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种机械零部件加工用锻压装置，包括锻压机，所述锻压机的左侧通过连接板固定连接有支撑板，所述支撑板顶部的左侧固定连接有电机，所述电机的输出端固定连接有往复螺杆，所述往复螺杆的表面通过连接杆和连接套活动连接有移动套，所述移动套顶部与底部的右侧均固定连接有凹形套，所述凹形套的内部滑动连接有滑板，所述支撑板的右侧设置有口形刷套，所述滑板的前端与后端均固定连接在口形套的内部，所述往复螺杆的内部滑动连接有方板，所述方板的右端通过圆盘固定连接有滑杆，所述滑板的右侧开设有开口，所述滑杆滑动连接在开口的内部，所述锻压机两侧的底部均设置有收集盒。

[0005] 作为本实用新型优选的，所述收集盒的顶部固定连接有橡胶软磁片，所述橡胶软磁片与锻压机吸合。

[0006] 作为本实用新型优选的，所述支撑板顶部的左侧固定连接有防护套，所述防护套套设在电机的表面。

[0007] 作为本实用新型优选的，所述防护套右侧的顶部与底部均固定连接有合金伸缩管，所述合金伸缩管的右端固定连接在凹形套的表面。

[0008] 作为本实用新型优选的，所述方板的表面固定连接有轴承，所述轴承外环的表面与移动套的内壁固定连接。

[0009] 作为本实用新型优选的，所述支撑板底部左侧的前端与后端均固定连接有定位板，所述定位板的形状为L形。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果如下：

[0011] 1、本实用新型由电机和往复螺杆通过移动套和凹形套带动滑板和口形刷套将锻压废料刷至收集盒的内部，再由往复螺杆和方板通过滑杆和开口带动滑板和口形刷套进行前后移动，提高口形刷套的清洁效果，从而具备了方便清洁的优点，解决了现有的锻压装置在使用后，需要使用者通过工具对废料进行手动清洁，清洁效率较低，不便于对废料进行收

集的问题，节约了使用较多时间。

[0012] 2、本实用新型通过设置橡胶软磁片，能够对收集盒进行固定，提高了收集盒在使用时的稳定性。

[0013] 3、本实用新型通过设置防护套，能够对电机的表面进行防护，避免了外物与电机出现碰撞的现象。

[0014] 4、本实用新型通过设置合金伸缩管，能够通过凹形套和滑板对口形刷套进行限位，提高了口形刷套在移动时的稳定性。

[0015] 5、本实用新型通过设置轴承，能够对方板进行支撑，提高了方板的稳定性。

[0016] 6、本实用新型通过设置定位板，能够对支撑板进行支撑，提高了支撑板的支撑强度。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型结构示意图；

[0018] 图2为本实用新型图1中A处放大结构图；

[0019] 图3为本实用新型图1中B处放大结构图；

[0020] 图4为本实用新型结构凹形套的立体示意图。

[0021] 图中：1、锻压机；2、支撑板；3、电机；4、往复螺杆；5、移动套；6、凹形套；7、滑板；8、口形刷套；9、方板；10、滑杆；11、开口；12、收集盒；13、橡胶软磁片；14、防护套；15、合金伸缩管；16、轴承；17、定位板。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 如图1至图4所示，本实用新型提供的一种机械零部件加工用锻压装置，包括锻压机1，锻压机1的左侧通过连接板固定连接有支撑板2，支撑板2顶部的左侧固定连接有电机3，电机3的输出端固定连接有往复螺杆4，往复螺杆4的表面通过连接杆和连接套活动连接有移动套5，移动套5顶部与底部的右侧均固定连接有凹形套6，凹形套6的内部滑动连接有滑板7，支撑板2的右侧设置有口形刷套8，滑板7的前端与后端均固定连接在口形套的内部，往复螺杆4的内部滑动连接有方板9，方板9的右端通过圆盘固定连接有滑杆10，滑板7的右侧开设有开口11，滑杆10滑动连接在开口11的内部，锻压机1两侧的底部均设置有收集盒12。

[0024] 参考图1，收集盒12的顶部固定连接有橡胶软磁片13，橡胶软磁片13与锻压机1吸合。

[0025] 作为本实用新型的一种技术优化方案，通过设置橡胶软磁片13，能够对收集盒12进行固定，提高了收集盒12在使用时的稳定性。

[0026] 参考图2，支撑板2顶部的左侧固定连接有防护套14，防护套14套设在电机3的表面。

[0027] 作为本实用新型的一种技术优化方案，通过设置防护套14，能够对电机3的表面进行防护，避免了外物与电机3出现碰撞的现象。

[0028] 参考图2，防护套14右侧的顶部与底部均固定连接有合金伸缩管15，合金伸缩管15的右端固定连接在凹形套6的表面。

[0029] 作为本实用新型的一种技术优化方案，通过设置合金伸缩管15，能够通过凹形套6和滑板7对口形刷套8进行限位，提高了口形刷套8在移动时的稳定性。

[0030] 参考图3，方板9的表面固定连接有轴承16，轴承16外环的表面与移动套5的内壁固定连接。

[0031] 作为本实用新型的一种技术优化方案，通过设置轴承16，能够对方板9进行支撑，提高了方板9的稳定性。

[0032] 参考图1，支撑板2底部左侧的前端与后端均固定连接有定位板17，定位板17的形状为L形。

[0033] 作为本实用新型的一种技术优化方案，通过设置定位板17，能够对支撑板2进行支撑，提高了支撑板2的支撑强度。

[0034] 本实用新型的工作原理及使用流程：使用时，使用者首先通过锻压机1对机械零部件进行锻压处理，锻压完成后启动电机3，电机3带动往复螺杆4转动，往复螺杆4通过移动套5和凹形套6带动滑板7和口形刷套8左右往复移动，口形刷套8将锻压废料刷至收集盒12的内部，同时往复螺杆4会通过方板9带动滑杆10进行转动，滑杆10在开口11内部滑动的同时会带动滑板7进行移动，滑板7带动口形刷套8进行前后移动，提高口形刷套8的清洁效果，从而达到方便清洁的优点。

[0035] 综上所述：该机械零部件加工用锻压装置，由电机3和往复螺杆4通过移动套5和凹形套6带动滑板7和口形刷套8将锻压废料刷至收集盒12的内部，再由往复螺杆4和方板9通过滑杆10和开口11带动滑板7和口形刷套8进行前后移动，提高口形刷套8的清洁效果，从而具备了方便清洁的优点，解决了现有的锻压装置在使用后，需要使用者通过工具对废料进行手动清洁，清洁效率较低，不便于对废料进行收集的问题。

[0036] 需要说明的是，在本文中，诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来，而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0037] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

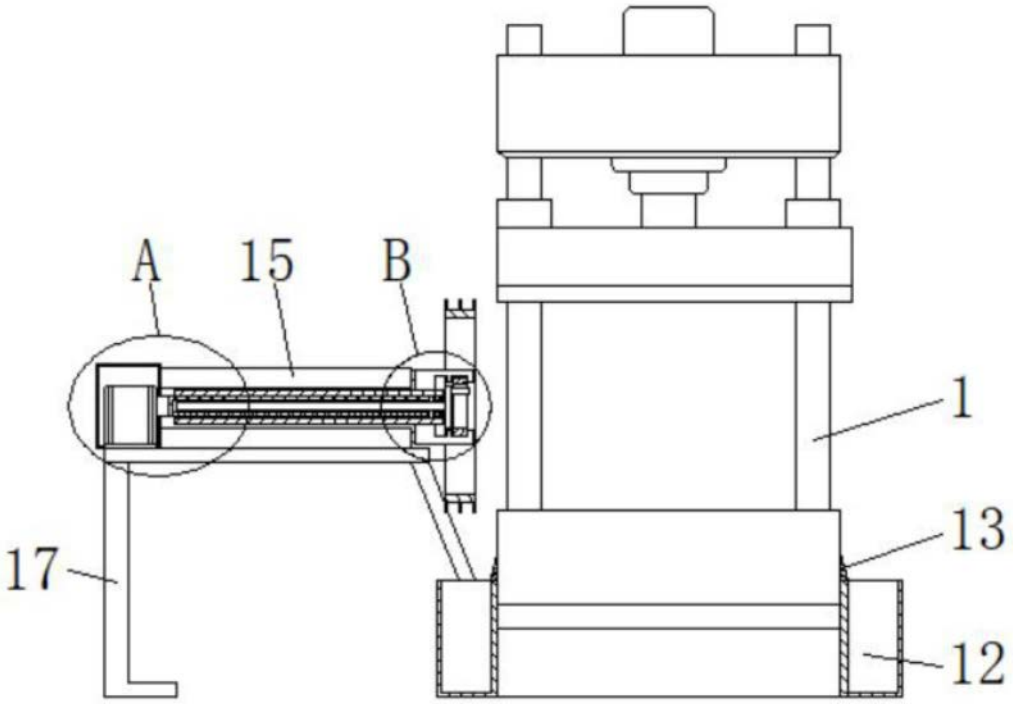


图1

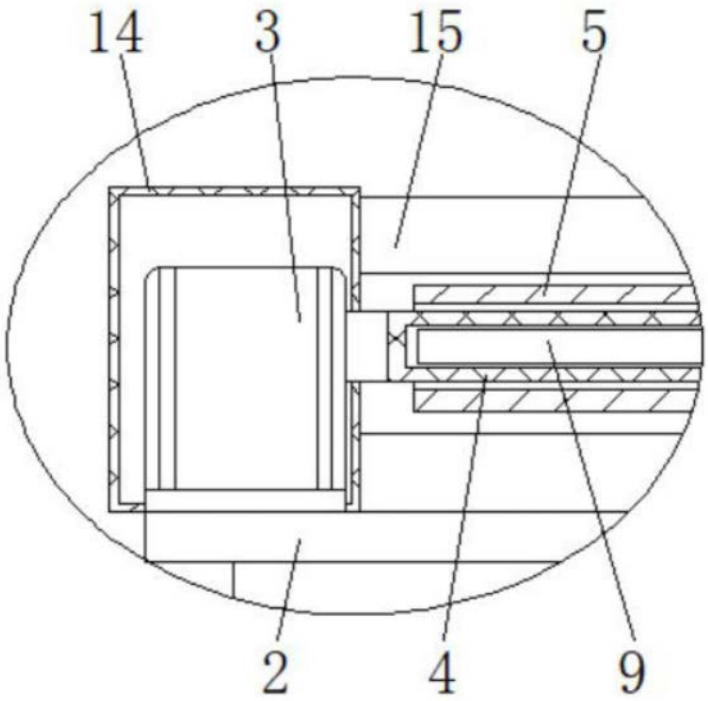


图2

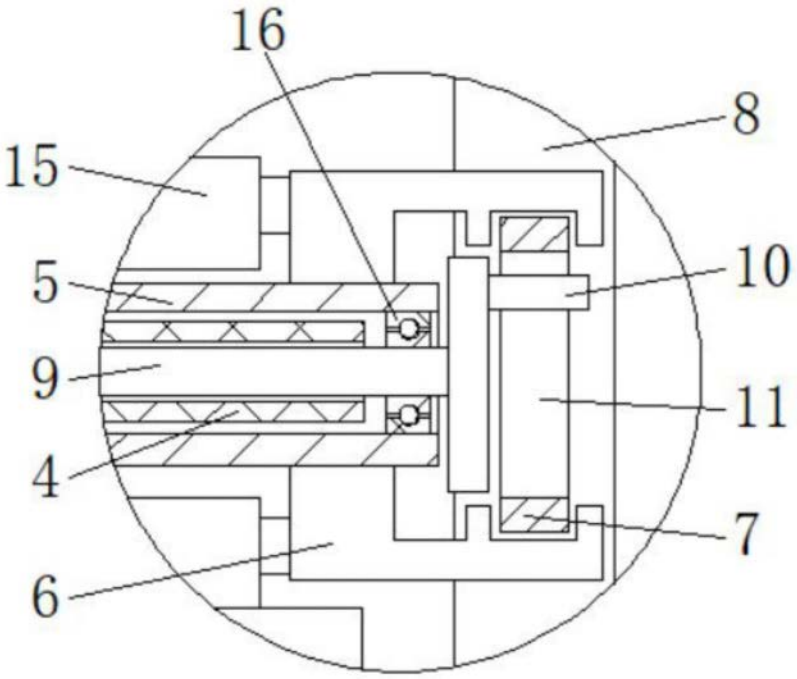


图3

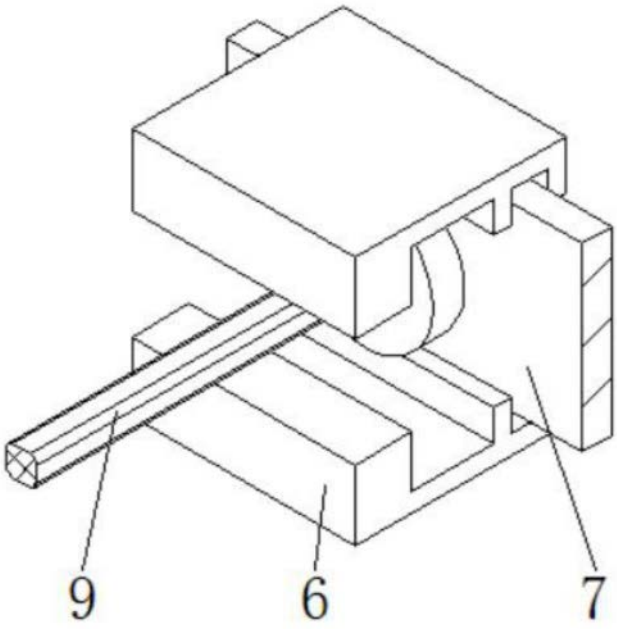


图4