



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215465486 U

(45) 授权公告日 2022. 01. 11

(21) 申请号 202122094566.3

(22) 申请日 2021.09.01

(73) 专利权人 安徽新清五金有限公司

地址 242200 安徽省宣城市广德经济开发区广屏路6号

(72) 发明人 张新清

(74) 专利代理机构 合肥超通知识产权代理事务
所(普通合伙) 34136

代理人 余红

(51) Int.Cl.

B05B 13/02 (2006.01)

B05B 13/04 (2006.01)

B05B 14/40 (2018.01)

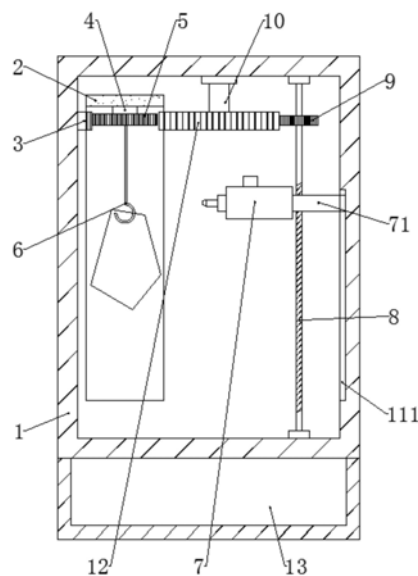
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种喷胶均匀的自动喷胶机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种喷胶均匀的自动喷胶机,包括喷胶机箱和穿过其内部并可移动的输送链带,输送链带的输送端面上等距离转动安装有轴杆,轴杆底部均悬挂有用来勾住零部件的挂钩,轴杆的外壁固定套接有齿轮一,喷胶机箱一侧内壁上固定有和齿轮一相互啮合的齿条,喷胶机箱另一侧内壁上导向安装有用来给零部件喷胶的喷胶机,喷胶机箱内部安装有用来带动喷胶机升降移动的联动机构。本实用新型喷胶全面均匀的优点。



1. 一种喷胶均匀的自动喷胶机,包括喷胶机箱(1)和穿过其内部并可移动的输送链带(2),其特征在于:所述输送链带(2)的输送端面上等距离转动安装有用于带动零部件自转的轴杆(4),所述轴杆(4)底部均悬挂有用来勾住零部件的挂钩(6),所述喷胶机箱(1)一侧内壁上导向安装有用来给零部件喷胶的喷胶机(7),所述喷胶机箱(1)内部安装有用来带动喷胶机(7)升降移动的联动机构。

2. 根据权利要求1所述的喷胶均匀的自动喷胶机,其特征在于:所述轴杆(4)上均固定有齿轮一(5),所述喷胶机箱(1)内壁上固定有和所述齿轮一(5)相互啮合的齿条(3)。

3. 根据权利要求2所述的喷胶均匀的自动喷胶机,其特征在于:所述喷胶机箱(1)内壁上开设有纵向滑槽(111),所述喷胶机(7)远离喷嘴的一端固定有延长块(71),所述延长块(71)一端固定有和所述纵向滑槽(111)配合的导向滑块。

4. 根据权利要求3所述的喷胶均匀的自动喷胶机,其特征在于:所述喷胶机箱(1)内部一侧转动安装有丝杆(8),所述延长块(71)上开设有供所述丝杆(8)通过的螺纹孔,所述丝杆(8)外壁顶部固定有齿轮二(9)。

5. 根据权利要求4所述的喷胶均匀的自动喷胶机,其特征在于:所述联动机构包括循环输送齿带(12),所述循环输送齿带(12)两端分别通过皮带轮(11)传动,所述皮带轮(11)通过中轴(10)转动安装在喷胶机箱(1)顶部内壁上,所述循环输送齿带(12)一侧和所述齿轮一(5)相互啮合,另一侧和所述齿轮二(9)相互啮合。

6. 根据权利要求1所述的喷胶均匀的自动喷胶机,其特征在于:所述喷胶机箱(1)底部设置有用来收集胶水的收集箱(13),所述输送链带(2)正下方的喷胶机箱(1)的内底壁上开设有和所述收集箱(13)连通的格栅孔。

7. 根据权利要求1所述的喷胶均匀的自动喷胶机,其特征在于:所述喷胶机箱(1)的进料端和出料端均开设有供所述输送链带(2)、所述挂钩(6)通过的通道口。

一种喷胶均匀的自动喷胶机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及零件喷胶技术领域,具体为一种喷胶均匀的自动喷胶机。

背景技术

[0002] 零件在植绒前,需要对其进行喷胶处理,以使得绒毛能稳定粘接在零件表面。现有的对于异型零件的喷胶很多都是通过人工操作的,人工喷胶效率较低,且很容易造成遗漏,工人手持零件,和胶水接触较多,对其身体健康有一定危害。而一般的自动喷胶机,在喷胶时,喷胶头的位置固定,使得喷胶不够均匀。为此,我们提出一种喷胶均匀的自动喷胶机。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种喷胶均匀的自动喷胶机,具有喷胶全面均匀的优点,解决了背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种喷胶均匀的自动喷胶机,包括喷胶机箱和穿过其内部并可移动的输送链带,所述输送链带的输送端面上等距离转动安装有轴杆,所述轴杆底部均悬挂有用来勾住零部件的挂钩,所述轴杆的外壁固定套接有齿轮一,所述喷胶机箱一侧内壁上固定有和所述齿轮一相互啮合的齿条,所述喷胶机箱另一侧内壁上导向安装有用来给零部件喷胶的喷胶机,所述喷胶机箱内部安装有用来带动喷胶机升降移动的联动机构。

[0005] 优选的,所述喷胶机箱内壁上开设有纵向滑槽,所述喷胶机远离喷嘴的一端固定有延长块,所述延长块一端固定有和所述纵向滑槽配合的导向滑块。

[0006] 优选的,所述喷胶机箱内部一侧转动安装有丝杆,所述延长块上开设有供所述丝杆通过的螺纹孔,所述丝杆外壁顶部固定有齿轮二。

[0007] 优选的,所述联动机构包括两个皮带轮,两个所述皮带轮之间通过循环输送齿带传动连接,所述循环输送齿带一侧和所述齿轮一相互啮合,另一侧和所述齿轮二相互啮合。

[0008] 优选的,两个所述皮带轮轴心处分别固定有中轴,所述中轴顶部分别通过安装座转动安装在所述喷胶机箱内顶壁上。

[0009] 优选的,所述喷胶机箱底部设置有用来收集胶水的收集箱,所述输送链带正下方的喷胶机箱的内底壁上开设有和所述收集箱连通的格栅孔。

[0010] 优选的,所述喷胶机箱的进料端和出料端均开设有供所述输送链带、所述挂钩通过的通道口。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0012] 本实用新型通过输送链带带动零部件进入到喷胶机箱内部,齿轮一和齿条相互啮合,输送链带移动使得齿轮一不断转动,带动轴杆转动,使得挂钩带动零部件不断旋转,便于喷胶机对零部件全面喷胶,通过齿轮一转动,使得联动机构带动喷胶机升降,便于将零部件的顶部和底部都均匀喷胶,设置输送链带正反循环移动,使得零件上喷涂的胶水更加均匀全面。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型喷胶机箱内部结构正视图；

[0014] 图2为本实用新型喷胶机箱内部结构侧视图；

[0015] 图3为本实用新型齿轮一、循环输送齿带和齿轮二的连接结构示意图。

[0016] 图中：1、喷胶机箱；111、纵向滑槽；2、输送链带；3、齿条；4、轴杆；5、齿轮一；6、挂钩；7、喷胶机；71、延长块；8、丝杆；9、齿轮二；10、中轴；11、皮带轮；12、循环输送齿带；13、收集箱。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 实施例1

[0019] 请参阅图1至图3，本实用新型提供一种技术方案：一种喷胶均匀的自动喷胶机，包括喷胶机箱1和穿过其内部并可移动的输送链带2，工作时，输送链带2向进料方向移动相同的行程，再向出料方向移动相同的行程为一个循环，输送链带2的输送端面上等距离转动安装由用来带动零部件自转轴杆4，轴杆4底部均悬挂有用来勾住零部件的挂钩6，工作时，工人将需要喷胶的零件挂在挂钩6上，轴杆4的外壁固定套接有齿轮一5，喷胶机箱1一侧内壁上固定有和齿轮一5相互啮合的齿条3，喷胶机箱1另一侧内壁上导向安装有用来给零部件喷胶的喷胶机7，喷胶机箱1内部安装有用来带动喷胶机7升降移动的联动机构，喷胶机7的数量可以设置一个、两个或三个。

[0020] 喷胶机箱1内壁上开设有纵向滑槽111，喷胶机7远离喷嘴的一端固定有延长块71，延长块71一端固定有和纵向滑槽111配合的导向滑块，喷胶机箱1内部一侧转动安装有丝杆8，延长块71上开设有供丝杆8通过的螺纹孔，丝杆8外壁顶部固定有齿轮二9，使用时，丝杆8不断转动，即可带动喷胶机7沿着纵向滑槽111直线移动，喷胶机7可升降，可以将零部件的顶部和底部都均匀喷胶。

[0021] 联动机构包括循环输送齿带12，循环输送齿带12两端分别通过皮带轮11传动，皮带轮11通过中轴10转动安装在喷胶机箱1顶部内壁上，循环输送齿带12一侧和齿轮一5相互啮合，另一侧和齿轮二9相互啮合。

[0022] 喷胶机箱1的进料端和出料端均开设有供输送链带2、挂钩6通过的通道口。

[0023] 使用时，输送链带2首先向进料方向移动，带动未喷胶的零部件进入到喷胶机箱1内部，齿轮一5和齿条3相互啮合，齿条3固定在喷胶机箱1内侧壁顶部，齿轮一5不断转动，带动轴杆4转动，使得挂钩6带动零部件不断旋转，便于喷胶机7对零部件全面喷胶，齿轮一5直线移动并直转的同时，会带动循环输送齿带12循环移动，循环输送齿带12旋转移动，会带动齿轮二9转动，从而使得丝杆8不断转动，最终带动喷胶机7上下移动，便于将零部件的顶部和底部都均匀喷胶，当输送链带2沿进料方向移动一定行程后，输送链带2再沿出料方向移动，带动已经喷过一次胶的零部件进入到喷胶机箱1内部，通过喷胶机7继续对其进行喷胶，此时丝杆8转动的方向和之前相反，带动喷胶机7升降的方向也相反，可以更好的将胶喷涂

均匀。

[0024] 喷胶机箱1底部设置有用来收集胶水的收集箱13,输送链带2正下方的喷胶机箱1内底壁上开设有和收集箱13连通的格栅孔,多余的胶水滴落在喷胶机箱1内底壁上,通过格栅孔进入到收集箱13内部,便于集中收集,减少浪费。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

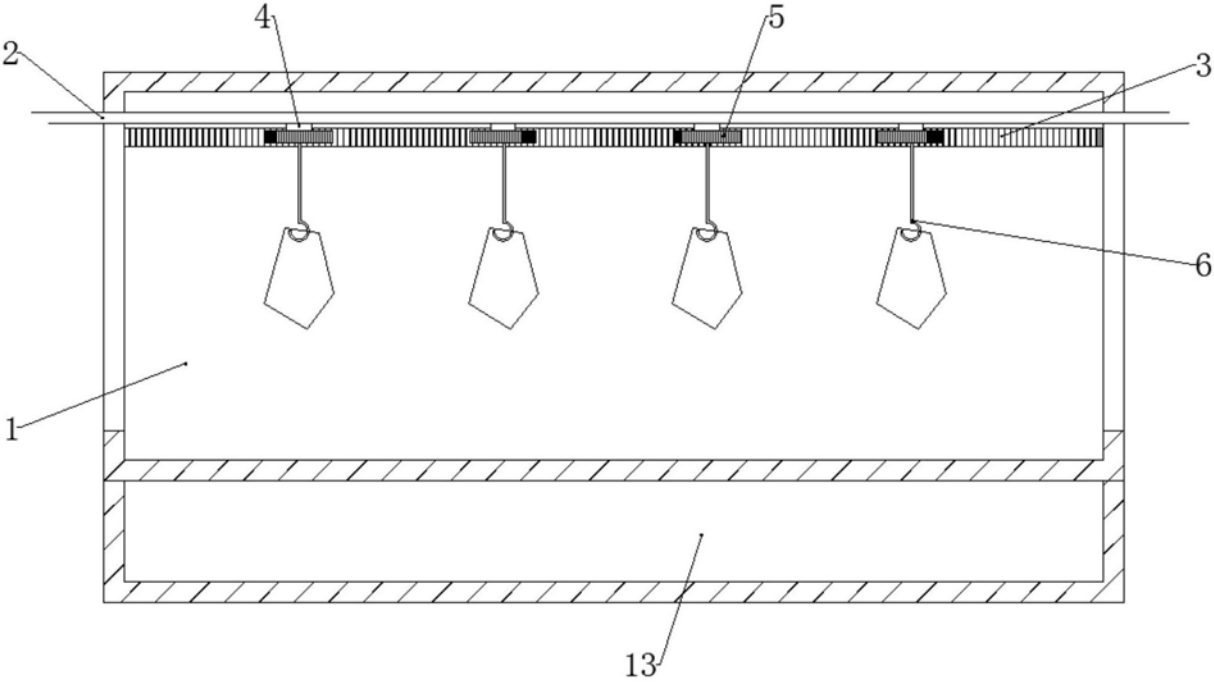


图1

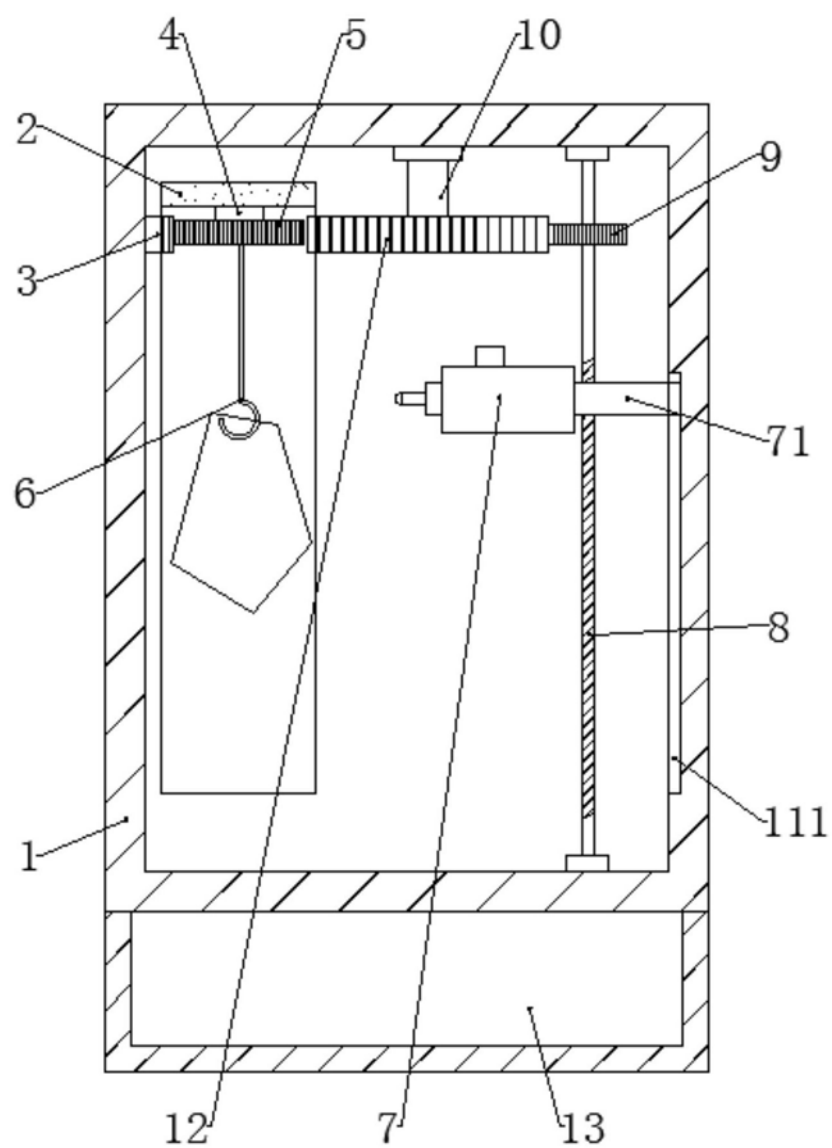


图2

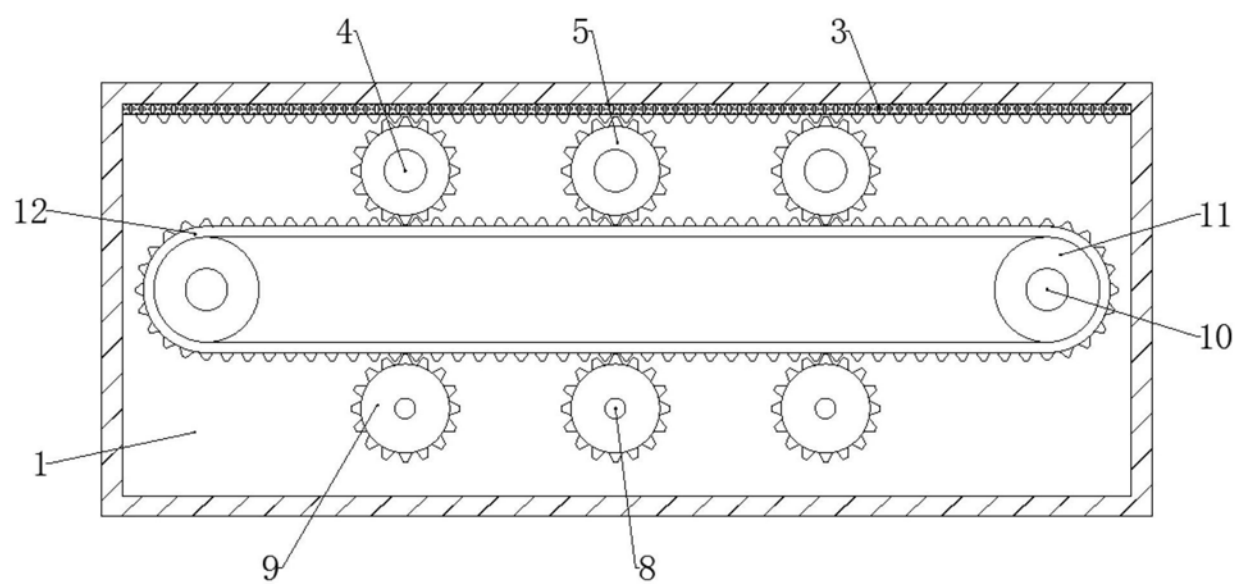


图3