

URZĄD PATENTOWY



C21d 9/08

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

№ 758.

Kl. 18 c g.

Hackethal- Draht und Kabel-Werke Aktiengesellschaft,
Hannover (Niemcy).

18 c 9/

Sposób odżarzania prętów i piec do tego celu.

Zgłoszono: 23 kwietnia 1920 r.

Udzielono: 6 października 1924 r.

Pierwszeństwo: 31 października 1916 r. (Niemcy).

Przedmiot niniejszego wynalazku stanowi piec do odżarzania metalowych prętów i rur.

Przy obecnych konstrukcjach załadowywanie pieców długich od 7 do 8 m odbywa się od strony czołowej.

Pręty po otwarciu pieca, zwykle pieca naczynnego muflowego, zostają położone na płyty i wsunięte do pieca za pomocą jakiegokolwiek urządzenia, najczęściej łańcucha, poczem piec zostaje zamknięty. Po skończeniu odżarzania drzwiczki pieca zostają otwarte i pręty wyjmują się zeń w ten sam sposób. Tego rodzaju czynność wymaga przerw w pracy przy załadowywaniu i wyjmowaniu prętów.

Piec w myśl wynalazku zostaje załadowany nie od strony czołowej, lecz z boku.

Wpoprzek pieca, zwykle tak zwanego płomiennego, biegnie ruchoma taśma łańcuchowa, na którą nakładają się pręty miedziane, wprowadzane następnie do pieca przez uruchomienie taśmy. Podczas żarzenia partii rur znajdujących się w piecu, na zewnętrzną część taśmy ładuje się inną partję; przy ponownem uruchomieniu taśmy, odżarzone przedmioty spadają z taśmy bezpośrednio do kotła wodnego, gdzie zostają utwardzone; do pieca zaś dostaje się nowa, zawczasu na taśmę naładowana, partja i t. d.

Z tego opisu widać, że wydajność pieca zostaje znacznie zwiększona, ponieważ niezbędne obecnie wyładowanie prętów i wrzucanie ich do wody, wymaga przy rozżarzonym materiale wiele kłopotu i straty czasu.

Uruchomienie łańcucha może się odbywać

samoczynnie, to znaczy, że z chwilą przejścia potrzebnego do wyżarzania czasu łańcuch przesuwa się samoczynnie dalej, i robotnikowi pozostaje tylko nakładać wciąż nowe pręty.

Na załączonym rysunku jest przedstawiony opisany piec w przekroju poprzecznym.

Piec ten posiada tę zaletę, że materiał zostaje ogrzany równocześnie na całej swej długości. Dalsze zalety tego systemu pieca są: równomierność ogrzania i szybkość odżarzania.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób odżarzania prętów, rur i t. p., tem znamienny, że przedmioty odżarzane przechodzą wpoprzek pieca płomiennego.

2. Piec do wykonania sposobu odżarzania podług zastrzeżenia 1, tem znamienny, że zaopatrzony jest po bokach w podłużne otwory do doprowadzania i usuwania przedmiotów wyżarzonych.

3. Sposób wykonania pieca podług zastrzeżenia 2, znamienny taśmą łańcuchową transportową, przechodzącą wpoprzek pieca.

**Hackethal- Drath und Kabel-Werke
Aktiengesellschaft.**

Zastępca: I. Myszczynski,
rzecznik patentowy.

