



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

226 231

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 08 06 81
(21) PV 4268-81

(51) Int. Cl.³

E 02 S 17/20

(40) Zveřejněno 29 07 83
(45) Vydáno 01 02 86

(75)
Autor vynálezu

KLAPÁK PETR, PODĚBRADY,
HANUŠ JAROSLAV ing., LIBEREC

(54)

Osetá vlakenná vrstva pro zatravňovací rohož
a způsob její výroby

Předmětem vynálezu je osetá vlákenná vrstva pro zatravňovací rohož, umožňující po jejím zpevnění ochranu proti půdní erozi, zvláště u šikmých svahů a sportovních ploch, nanesením semen zafixovaných v rohoži. Tyto travní rohože lze použít i pro dekorativní účely.

V současné době se vyrábějí travní rohože ze dvou nebo více vrstev různých textilních, dřevitých a jiných materiálů, jejich vzájemným spojením, přičemž se mezi některé z vrstev vkládají travní semena. Spojování vrstev je prováděno několika způsoby, jako např. projehlováním, provazováním a lepením. Spojení obou vrstev v některých místech rohože vytváří kapsičky, rukávce nebo průběžné rukávce po celé délce rohože. Takto vytvořená rohož nevylučuje přesypání semen při transportu a ukládání rohoží v terénu. V případě protržení jedné z vrstev rohože dochází k vysypávání semen z kapes nebo celého rukávce. Toto vše způsobuje nerovnoměrný výsev travních semen v terénu, případně vytvoření prázdných ploch. Vícevrstvé rohože mají velkou hmotnost, což činí potíže při svozu surovin, skladování, manipulaci se surovinami, manipulaci s hotovou rohoží a jejím ukládáním v terénu. Velká hmotnost rohoží je způsobena především použitím nejméně jedné vrstvy navíc, přičemž tato vrstva plní pouze funkci krycí. Použití těchto vrstev navíc zvyšuje zbytečně výrobní náklady. Spodní osevní vrstva těchto rohoží má udržet optimální podmínky pro klíčení semen a počáteční růst rostlinek, jako teplota, vlhkost apod. Semena však zůstávají v kapsách nebo rukávcích na povrchu osevní rohože tak, že nemohou plně využít vlastností této osevní vrstvy. Tyto rohože kopírují větší nerovnosti, ale nemají dostatečnou přilnavost k půdě.

Uvedené nevýhody jsou v podstatné míře odstraněny osetou vlákennou vrstvou pro zatravňovací rohož, jejíž podstatou spočívá v tom, že je tvořena pavučinou postupně složenou

kolmo ke směru výstupu, kde semena jsou rozmístěna mezi vrstvami rounového útvaru.

Způsob výroby oseté vlákenné vrstvy pro zatravnovací rohož podle vynálezu, jehož podstatou spočívá v tom, že pavučina se položí na šíři oseté vlákenné vrstvy, kolmo na její osu, přičemž současně s tímto pokládáním je pavučina osévána travními semeny v šíři menší, než je šíře pavučiny, a to souměrně podle osy pavučiny, potom se pavučina přeloží a při současném zpětném pohybu vytvářené oseté vlákenné vrstvy se položí na předchozí osetou pavučinu.

Výhody oseté vlákenné vrstvy pro zatravnovací rohož podle vynálezu spočívají především v tom, že je vyrobena ze stejnorodého druhu suroviny zformované do tzv. pavučiny, což je tenká vlákenná vrstva o nízké hmotnosti odváděná např. z mykacího stroje. Vrstva je lehká, travná semena jsou obklopena vlákny pavučiny, která tato semena fixují, a zabráňují tak jejich sesuvu, případně propadnutí. Menší hmotnost jednovrstvé rohože zpevněné např. prošíáním nebo projehlením oproti dosud známým rohožím snižuje náročnost na dopravu a na manipulaci s rohoží. Materiál rohože pro svou malou hmotnost a vhodnou tažnost umožňuje rohoži kopírovat terén a zaručuje dobré přilnutí rohože k terénu. Semena, která jsou rohoží obklopena vlákny pavučiny po celém svém povrchu, mohou přijímat z rohože vlhkost a teplo, a mají tak vytvořeny lepší podmínky pro rychlé klíčení a počáteční růst než porovnávané rohože. Při způsobu výroby oseté vlákenné vrstvy pro zatravnovací rohož podle vynálezu odpadá nutnost používání více vrstev, čímž se snižuje spotřeba materiálu, a tím výrobní náklady. Dále pak odpadají odvíjecí zařízení dosud nutná pro výrobu rohoží ze dvou nebo více vrstev.

Osetá vlákenná vrstva pro zatravnovací rohož podle vynálezu je schematicky znázorněna na připojeném výkresu, kde obr. 1 představuje pohled na rohož shora nebo zdola, obr. 2 představuje pohled na rohož v rovině řezu A-A obr. 1 a obrázek 3 představuje pohled na rohož v rovině řezu B - B z obr. 1.

Z výkresů je patrné, že osetá vlákná vrstva pro zatravnovací rohož je tvořena pavučinou 1, postupně složenou kolmo ke směru výstupu, kde semena 2 jsou rozmístěna mezi vrstvami rounového útvaru.

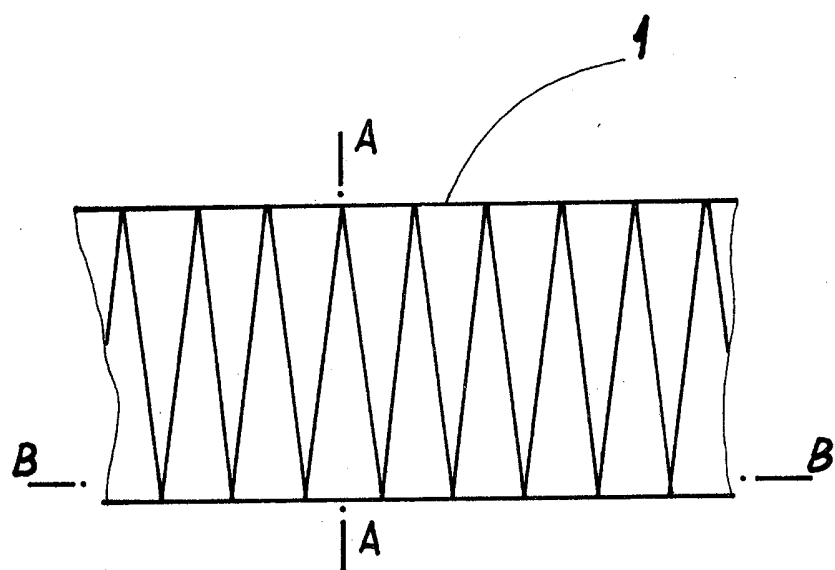
Pavučina 1 může obsahovat sto procent přírodních vláken, např. bavlnu, jutu, nebo může obsahovat sto procent syntetických vláken, např. polyamid, polyester anebo může obsahovat směs těchto vláken. Semena 2 jsou rozptýlena mezi shluky vláken rovného útvaru a jejich uzavření shora a zdola vláknenné vrstvy je provedeno neosetými okraji skládané pavučiny 1.

Příklad způsobu výroby oseté vláknenné vrstvy pro zatravnovací rohož.

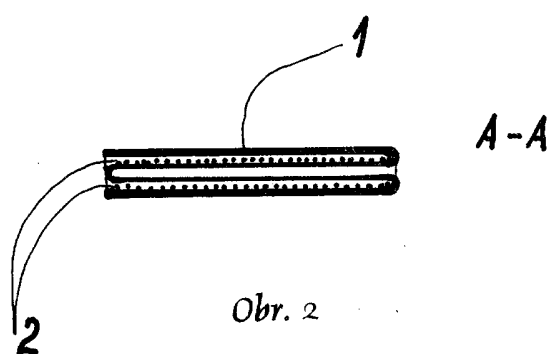
Pavučina ze směsi přírodních a syntetických vláken se položí na šíři oseté vláknenné vrstvy, kolmo na její osu, přičemž současně s tímto pokládáním je pavučina osévána směsí travních semen např. jílku, kostřavy luční, psinečku, v šíři menší než je šíře pavučiny, a to souměrně podle osy pavučiny. Po dosažení šíře osetí vláknenné vrstvy se pavučina přeloží a při současném zpětném pohybu vytvářené oseté vláknenné vrstvy se položí na předchozí osetou pavučinu. Současným zpětným pohybem oseté vláknenné vrstvy a pokládáním pavučiny kolmo na tento pohyb vznikají na obou stranách oseté vláknenné vrstvy charakteristické klíny. Tímto způsobem opakovaně je vytvořena souvislá v celém průřezu osetá vrstva pro zatravnovací rohož, kde v průřezu této vláknenné vrstvy jsou přeloženy přes sebe nejméně čtyři pavučiny. Zatravnovací rohož z této oseté vláknenné vrstvy lze vytvořit jakýmkoliv zpevněním, jako např. provázáním svazků vláken, provázáním nitěmi, případně impregnací, postříkem lepidly, nebo i laminací s pevnými plošnými útvary.

1. Osetá vlákenná vrstva pro zatravňovací rohož, v y z n a -
č u j í c í se tím, že je tvořena pavučinou /1/ postupně
složenou kolmo ke směru výstupu, kde semena/2/ jsou rozmís-
těna mezi vrstvami rounového útvaru.
2. Způsob výroby oseté vlákenné vrstvy *podle bodu 1*,
v y z n a č u j í c í se tím, že pavučina se položí na
šíři oseté vlákenné vrstvy, kolmo na její osu, přičemž sou-
časně s tímto pokládáním je pavučina osévána travními semeny
v šíři menší, než je šíře pavučiny, a to souměrně podle osy
pavučiny, potom se pavučina přeloží a při současném zpětném
pohybu vytvářené oseté vlákenné vrstvy se položí na předcho-
zí osetou pavučinu.

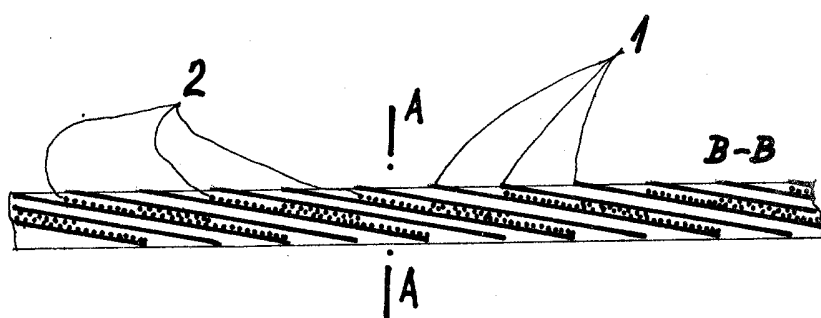
1 výkres



Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3

O P R A V A

popisu vynálezu k autorskému osvědčení č. 226 231
Int.Cl.³ E 02 D 17/20

V popisu vynálezu k autorskému osvědčení č. 226 231 je chyba
v zařídění.

Správně má být: Int.Cl.³ E 02 D 17/20

Místo : Int.Cl. Int.Cl.³ E 02 S 17/20

ÚŘAD PRO VYNÁLEZY A OBJEVY