



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

225 628

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 21 09 81
(21) PV 6917-81

(51) Int. Cl. D 01 H 13/30

// B 65 H 71/00

(40) Zveřejněno 24 06 83

(45) Vydáno 01 07 85

(75)

Autor vynálezu HENRYCH JIŘÍ, RUMBURK

(54) Adaptor pro textilní, zejména skací stroje k nanášení tekutého prostředku na zpracovávaný materiál .

1

Vynález se týká univerzálního adaptoru, určeného k nanášení tekutého prostředku na podlouhlé textilní útvary, jako např. na příze, nitě, atd. Adaptor je určen zejména k avivování přízí na dvouzákrutových skacích strojích, především pro příze vlnářského charakteru a směsové příze se syntetickými vlákny, u kterých je při skaní nutno zlepšit kluzné vlastnosti, jakož i vlastnosti pro další jejich zpracování. Aviváž odstraňuje prašnost a přetrhy. Vynález řeší uspořádání univerzálního adaptoru z hlediska funkčního, dále z hlediska jeho snadné výroby, obsluhy a spolehlivosti.

V současné době se používá několika způsobů skaní s ohledem na použitý formát předlohy a v závislosti na možnosti použití některého z dosažitelných přídavných zařízení, resp. adaptorů pro avivování zpracovávaného materiálu.

Při skaní bez avivování je předlohou např. nasdružená křížová cívka, nebo předlohou jsou dvě jednoduché nesdružené křížové cívky různých typů o rozvodech do 125 mm. Používají se cívky válcové nebo kuželové, které jsou uspořádány nad sebou a v této poloze mezi sebou fixovány pomocí mezikroužků různého provedení.

Při skaní s potřebou avivování se používá jako předlohy např. nasdružené křížové cívky předem napuštěné avivážní emulsi nebo se skaní provádí z nasdružené křížové cívky a příze se vede přes avivážní hlavici Apollo fy Volkmann, NSR. Skaní s avivováním příze se rovněž provádí ze dvou nesdružených křížových cívek s použitím avivážních adaptorů

dodávaných fy Volkmann, NSR.

Skani z nasdružené předlohy klade vysoké nároky na podíl lidské práce, neboť nelze vynechat operaci sdružování. Celkové náklady na skani tímto způsobem zahrnují pořízení a údržbu nákladných sdružovacích strojů, dále náklady na zastavěnou pracovní plochu, další náklady na manipulaci s materiálem, rovněž vícenáklady za spotřebovanou energii, vzniká zvýšený odpad základního materiálu, je zvýšena četnost přetrhů, vznikají prostoje ve výrobě a pod. Skani z nasdružené křížové cívky předem napuštěné avivází přináší navíc větší spotřebu avivážního prostředku než při použití přímé aviváže příze během skaní. Přebytková aviváž snižuje životnost nákladných hnacích řemenů skacích strojů a ztěžuje pracovní podmínky obsluhy. Uvedené nedostatky se z velké části eliminují použitím avivážních hlavíc Apollo, avšak i zde zůstává základní operace sdružování zpracovávaného materiálu před skaním se všemi nepříznivými jevy.

Skani ze dvou jednoduchých křížových cívek bez použití aviváže i s avivází využívá adaptorů fy Volkmann. Tento způsob je omezen použitím pouze formátů o rozvodech do 85 MM, tedy o malé hmotnosti předlohy a dodávkami příze z bezvřetenových přádelen. Pořizovací náklady adaptorů jsou však vysoké.

Skani ze dvou jednoduchých křížových cívek o různých formátech se používá v omezené míře a je řešeno individuálně. Vyžaduje zvláštní úpravu pro určitý použitý formát.

Při skani ze dvou jednoduchých, nesdružených kuželových křížových cívek podle čs. autorského osvědčení č. 192 180, zahrnuje předloha dvouzákrtového skacího stroje nad sebou uložené cívky alespoň o zdvihu 125 mm, které vytvářejí vlastními kuželovými dutinkami nosič cívek předlohy, přičemž dutinka spodní cívky je spojena s dutinkou horní cívky pomocí mezikroužku. Dolní cívka je dále uložena ve středícím kroužku a v dutince horní cívky je zasunuta skací hlavice. Skací hlavice může obsahovat i aviváž. Spojení obou cívek a uložení skací hlavice v horní z dutinek nahrazují nosič předlohových cívek. Cívky jsou uloženy nad sebou menšími průměry směrem dolů.

K spojení dutinek předlohových cívek je možno použít rovněž spojovacího kroužku podle čs. autorského osvědčení č. 199 016. Spojovat je možno válcové i kuželové cívky.

Je známo, též provádět avivování postříkem na čela sdružených cívek nebo přímým dotykem příze s avivážním prostředkem těsně před udělením zákrutu na skacích strojích.

Zařízení určené k nanášení smáčecího nebo jiného tekutého prostředku na postupující ohebný materiál je uvedeno v čs. autorském osvědčení č. 183 580, které obsahuje několik konstrukčních variant provedení. Podle jedné varianty sestává zařízení z duté válcové prstencové nádoby, uspořádané dnem dolů a z duté válcové vložky uzavřené na jednom konci dnem s otvorem v jeho středu. Dutá válcová vložka je zasunuta dnem nahoru do duté válcové prstencové nádoby, přičemž mezi vnější stěnou duté válcové vložky a vnitřní stěnou duté válcové prstencové nádoby je vytvořena souvislá šterbinovitá mezera, obsahující nanášec tekutého prostředku umístěný v prostoru mezi dnem duté válcové prstencové nádoby a drahou postupu ohebného materiálu. Nanášec tekutého prostředku je proveden ve tvaru válcového prstence a jeho horní čelo je zakončeno v úrovni hořejšího okraje válcové prstencové nádoby. Případně je nanášec tekutého prostředku zhotoven ze svitku páskové fólie, obsa-

hujícího nejméně jeden ovin, přičemž pásková fólie je z nehořlavého celuloidového materiálu, jako je filmový pásek. Nanášec tekutého prostředku, ať již ve tvaru válcového prstence nebo ve tvaru svitku páskové fólie, je na svém povrchu opatřen výstupky, které zajišťují stejnou šířku prostoru mezi stěnami svitku páskové fólie i mezi stěnou duté válcové prstencové nádoby a stěnou duté válcové vložky.

Podle jiné varianty sestává zařízení určené k nanášení smáčecího nebo jiného tekutého prostředku na postupující ohebný materiál z vnějšího rotačního tělesa, například ve tvaru pláště komolého kužele, majícího menší horní otvor a větší spodní otvor a dále z vnitřního tělesa, například ve tvaru válce. Vnější průměr válcového vnitřního tělesa je menší, než průměr horního otvoru vnějšího rotačního tělesa. Dolní čelo válcového vnitřního tělesa je opatřeno přírubou, přičemž vnější rotační těleso je nasazené na vnitřním tělese tak, že příruba uzavírá větší spodní otvor vnějšího rotačního tělesa a tím tvoří dno. Horní konec válcového vnitřního tělesa zasahuje do horního otvoru vnějšího rotačního tělesa, čímž je vytvořen prstencový otvor, do něhož je zasunutý nanášec tekutého prostředku ve tvaru svitku páskové fólie nebo ve tvaru válcového prstence.

Jiné zařízení pro nanášení smáčecího nebo jiného tekutého prostředku na přízi při jejím odvíjení z cívky je uvedeno v NSR AS č. 2 317 053 a č. 2 342 284. Podle těchto patentových spisů jsou nad cívkami umístěny nádoby s tekutým prostředkem, do kterého zasahuje nanášec z porézní tuhé látky s kapilárním účinkem. Nanášec může být vyroben ze slinutého bronzu, ze slinuté suroviny na bázi chromniklové oceli, z balsového dřeva. Část nanášec tekutého prostředku, která je ponořena, může být na povrchu opatřena vrstvou nepropustnou pro smáčecí prostředek. Nádobka se zásobní kapalinou spočívá na kruhové přírubě umístěné na duté ose vřetena a má tvar nahoru se zužujícího komolého kužele. Případně je zásobníková nádržka umístěna na opěrných ramenech, která v různé výšce vystupují radiálně směrem ven z duté osy vřetena. Nanášec je opřen o zásobníkovou nádržku a poloha nanášec je měnitelná v axiálním směru. Podle NSR AS č. 2 342 284 sestává nanášec tekutého prostředku z porézní plastické hmoty, např. z nízkotlakého polyetylénu.

Adaptor pro textilní zejména skací stroje, určený k nanášení tekutého prostředku na zpracovávaný materiál, sestává podle vynálezu z osazeného válcového tělesa, na jehož větší průměr je nasazen průhledný plášť a jehož menší průměr nese a polohově fixuje nanášec tekutého prostředku společně s válcovou odnímatelnou zátkou prostřednictvím jejího vnitřního otvoru upraveného u vstupu do adaptoru. Válcová odnímatelná zátka je těsně zatlačena do vnitřku průhledného pláště, čímž je vytvořen prostor pro zásobník tekutého nanášecího prostředku. Osazené válcové těleso je dále v ose opatřeno průchozím otvorem pro vedení zpracovávaného materiálu, tento průchozí otvor přechází do otvoru pro nasazení adaptoru na nosnou vstupní trubku. Rovněž je osazené válcové těleso zakončeno v místech pod průhledným pláštěm válcovou plochou, sloužící pro usazení celého adaptoru v dutině cívky.

Podle vynálezu tvoří nanášec tekutého prostředku jednak duté těleso válcového tvaru, které je zhotoveno z porézní nasákové hmoty a jednak alespoň dva textilní hadicové útvary, které jsou ve zvoleném místě ve směru jejich šíře spolu mechanicky spojeny prostřednictvím dvou švů obdélníkového tvaru resp. tvaru části otevřeného oválu, přičemž ve směru podélném těchto hadicových útvarů je mezi nimi vytvořen průchod pro vedení zpracovávaného materiálu. Nanášec tekutého prostředku ve formě dutého tělesa válcového tvaru je na jednom konci z vnější strany upraven do komolého kuželu, který přechází do vypuklé rotační plochy, ukončené souosým otvorem na vnitřní straně nanášече tekutého prostředku. Tento souosý otvor je shodného průměru jako je průměr průchozího otvoru v osazeném válcovém tělesu.

Podle jednoho význaku vynálezu jsou textilní hadicové útvary neseny komolým kuželem upraveným u vrcholu menšího průměru osazeného válcového tělesa a dále neseny prsten-covou plochou vytvořenou mezi malým horním průměrem komolého kuželu a průchozím otvorem v osazeném válcovém tělesu. Textilní hadicové útvary jsou polohově fixovány prostřed-nictvím kuželovité duté vložky na kuželový průchozí otvor zátky a na kuželovou plochu komolého kužele vytvořeného u vrcholu menšího průměru osazeného válcového tělesa, při-čemž průchod pro vedení zpracovávaného materiálu utvořený mezi hadicovými útvary se nashází proti průchozímu otvoru v osazeném válcovém tělesu.

Podle dalšího význaku vynálezu je válcová odnímatelná zátka opatřena plnicím otvo-rem, který je uzavírán šroubem s průchozím otvorem. Na průchozí otvor šroubu je pružín-kou přitlačována kulička.

Výhodou řešení, podle vynálezu, lze především spatřovat ve stavebnicovém uspořádá-ní adaptoru, jeho uložení na vrcholu z horních křížových cívek a v použití pro různé formáty cívek, neboť optimální úhel odvinu nití z jednotlivých předlohových cívek se nemění. Použít se dají všechny běžně používané formáty předlohových křížových cívek, zejména o větších rozvodech příze a tedy i hmotností. Adaptor lze využít i všude tam, kde se v současné době skaní bez sdružování neprovádí. Jeho použitím je rovněž zkrácen postup výměny předlohových formátů. Zhotovení adaptoru je nenáročné a jsou použity snadno dostupné materiály. Ve srovnání s adaptory z dovozu, které jsou nákladné a je-jich použití je jednoúčelové, pro určité formáty předloh o menších hmotnostech, adaptor podle vynálezu umožňuje zvýšení výroby zejména při možnosti zpracovávat předlohy o vy-soké hmotnosti. Použitím adaptoru se sníží četnost přetrhů a je dosažen kratší pra-covní čas.

Při použití vyšších hmotností předlohových cívek se odstraňuje jejich častá přípra-va a výměna. Rovněž dochází k zlepšení pracovních podmínek zavedením netradičního způ-sobu obsluhy stroje, kdy skáčka může přípravu předloh provádět mimo hlučné prostředí skárny, čímž vhodně též využije nařízené přestávky z důvodu zdraví škodlivého pracov-ního prostředí. Stejným dávkováním při přímé aviváži se podstatně snižuje též ušpinění strojů, minimalizuje se spotřeba avivážního prostředku a prodlouží se život-nost nákladných hnacích řemenů skacích strojů.

Výhodou adaptoru podle vynálezu je také to, že je ho možno používat nejen ve svislé poloze, ale v různých dalších polohách, kdy jeho podélná osa bude např. v horizontální poloze a pod. Konstrukční uspořádání adaptoru nedovolí prosakování resp. vylití avivážního prostředku ze zásobníku.

Použití adaptoru podle vynálezu a jeho konstrukční uspořádání je blíže vyspecifikováno na výkresech, na nichž značí obr. 1 částečný řez dvouzákrutovým vřetenem skacího stroje VTS-07, na němž jsou uloženy nad sebou dvě nesekané předlohové cívky, z nichž horní nese adaptor pro nanášení tekutého prostředku na zpracovávaný materiál, obr. 2 a 3 řez adaptorem a obr. 4 a 5 pohled z boku a zepředu na nanášecí tekutého prostředku představovaný dvěma mechanicky spojenými textilními hadicovými útvary.

Podle obr. 1 jsou na dvouzákrutovém vřetenu skacího stroje nasazeny nad sebou dvě nesekané předlohové cívky 70, 71 válcového tvaru, přičemž horní nesekaná křížová předlohová cívka 70 obsahuje méně návinů příze 75, než spodní křížová nesekaná předlohová cívka 71, která je uložena v ochranném hrnci 91. Vně ochranného hrnce 91 je upraven omezovač balonu 90, který obsahuje permanentní magnet 97, podobně jako ochranný hrnec permanentní magnet 98. Vodící talíř 92 se otáčí společně se sběrným kotoučem 94 na horním ložisku 99 a dolním ložisku 100. Na středovou část ochranného hrnce 91 je nasazeno pouzdro 82 niťové brzdíčky, které obsahuje uvnitř brzdící patronu 83 dosedající na očko 84 ze sinter keramiky. V horní části obsahuje pouzdro niťové brzdíčky 82 nosnou vstupní trubku 80, jejíž délka je volitelná podle potřeby prostřednictvím spojky 81 z umělé hmoty, do jejíhož středového otvoru se těsně svně vkládá potřebná délka další části nosné vstupní trubky 80.

Horní nesekaná předlohová cívka 70 je provedena na horní dutince 72 a dolní nesekaná předlohová cívka 71 na dolní dutince 73. Horní dutinka 72 je spojena s dolní dutinkou 73 prostřednictvím spojovacího kroužku 74 provedeného např. podle čs. autorského osvědčení č. 199 016. Spojovací kroužek 74 je zasunut do obou dutinek 72, 73 a jeho vnější průměr je shodný s vnějším průměrem jak horní dutinky 72, tak spodní dutinky 73. Do horní dutinky 72 a na nosnou vstupní trubku 80 je nasazen adaptor 1, tvořený osazeným válcovým tělesem 2, na jehož menší průměr 22 (obr. 2) dosedá nanášecí 4 tekutého nanášecího prostředku 12, a dále tvořený průhledným pláštěm 3, v jehož horní části je umístěna válcová odnímatelná zátka 5. Mezi nanášecím 4 a stěnami průhledného pláště 3 je vytvořen zásobník 11 tekutého nanášecího prostředku 12.

Příze 75 z horní nesekané předlohové cívky 70 a příze 76 z dolní nesekané předlohové cívky 71 jsou vedeny do adaptoru 1 přes nanášecí 4, kde dojde k ulpění tekutého nanášecího prostředku 12 na jejich povrchu. Takto avivované příze 75 a 76 jsou vedeny průchozím otvorem 23 (obr. 2 a 3) v osazeném válcovém tělese 2 dále do nosné vstupní trubky 80 a odtud přes brzdící patronu 83 do očka 84 a pak dutou osou 93 vodícího talíře 92 do kanálku 95 a vodící části 96 sběrného kotouče 94. Sekané příze 75, 76 jsou z vodící části 96 přiváděny dále k neznázorněnému navíjecímu ústrojí skacího stroje.

Adaptor 1 je pevně usazen v podélné ose na vrcholu horní nesekané předlohové cívky 70. Na dvouzákrutovém vřetenu může být nasazeno i několik předlohových cívek.

Umístěním adaptoru 1 na vrcholu předlohy je zajištěn správný úhel odvinu jednotlivých přízí 75, 76 bez ohledu na celkovou délku předlohy a tím tedy i velikost formátu křížové cívky. Adaptor 1 lze využít v případě potřeby skaní bez sdružování jak s využitím avivování, tak i bez aviváže.

Pro usnadnění procesu výměny předloh, ale také z důvodu stability usazení adaptoru 1, je tento pevně nasazen otvorem 24 (obr. 2 a 3) na vrchol niťové brzdičky tvořené nosnou vstupní trubicí 80. Vlastní výměna předlohy se provádí vyjmutím celého adaptoru 1 i s niťovou brzdičkou jedním pohybem a vyjmutím vzájemně spojených dutinek 72, 73 druhým pohybem. Tento způsob výměny je nutný především u předloh s větším rozvodem příze z důvodu malého prostoru pro manipulaci.

Univerzálnost adaptorů 1 spočívá v možnosti jejich využití pro všechny běžně používané formáty křížových cívek až do 150 mm, i více. Dále pak ve snadném přizpůsobení technologie s ohledem na současné vybavení strojovým zařízením v přádelnách a přípravných skáren. Řešení podle vynálezu vychází především z reálného předpokladu dalšího rozšíření dodávek příze na výhodných formátech z bezvřetenových dopřádacích strojů a z uvažovaného záměru zavedení válcových dutinek pro rozvod příze 150 mm.

Na obr. 2 je znázorněna jedna alternativa provedení adaptoru 1 v řezu, na obr. 3 druhé alternativní provedení adaptoru 1 v řezu. Adaptor 1 v provedeních podle obr. 2 a 3 se liší především v uspořádání nanášече 4 tekutého nanášecího prostředku 12.

Podle obr. 2 tvoří nanášеч 4 duté těleso 41, které je nasunuto na menší průměr 22 osazeného válcového tělesa 2, na jehož větší průměr 21 je těsně nasazen průhledný plášť 3. Těsnění mezi průhledným pláštěm 3 a větším průměrem 21 osazeného válcového tělesa 2 zajišťuje těsnicí kroužek 26, případně jsou obě tělesa spolu slepena. V tomto případě je těsnicí kroužek 26 vynechán. Osazené válcové těleso 2 je dole zakončeno válcovou plochou 25, sloužící pro usazení adaptoru 1 do horní dutinky 72. Středem menšího průměru 22 osazeného válcového tělesa 2 je vytvořen otvor 24 pro nasazení adaptoru 1 na nosnou vstupní trubicí 80 niťové brzdičky, který přechází do průchozího otvoru 23 pro vedení zpracovávaného materiálu.

Duté těleso 41 je na hořejším konci upraveno do komolého kuželu 42, na který dosedá kuželový vnitřní otvor 51 válcové odnímatelné zátky 5 nasazené těsně do průhledného pláště 3. Duté těleso 41 je jednak neseno a polohově fixováno menším průměrem 22 a čelní plochou 29 tohoto menšího průměru 22 osazeného válcového tělesa 2 a jednak polohově fixováno prostřednictvím vnitřního otvoru 51 válcové odnímatelné zátky 5. Komolý kužel 42 dutého tělesa 41 přechází do vypouklé rotační plochy 43, která je zakončena souosým otvorem 44 na vnitřní straně dutého tělesa 41. Souosý otvor 44 je shodného průměru jako je průměr průchozího otvoru 23 v osazeném válcovém tělesu 2. Odtahem přízí 75, 76 přes vypouklou rotační plochu 43 dochází k nanesení tekutého nanášecího prostředku 12 na jejich povrch. Duté těleso 41 je zhotoveno z porézní nasákové hmoty, která přenáší např. avivážní emulzi přímo ze zásobníku 11, vytvořeného v prostoru ohraničeném průhledným pláštěm 3 a mezi dnem 30 osazeného válcového tělesa 2 a spodním čelem 58 válcové odnímatelné zátky 5. Stěna průhledného pláště 3 umožňuje kontrolovat obsah množství tekutého nanášecího

prostředku 12 a v případě nutnosti zajistit jeho včasné doplnění. Válcová odnímatelná zátka 5 je těsněna v průhledném plášti 3 pomocí těsnicího pryžového kroužku 55 a u vstupu 10 je opatřena zaoblenými hranami. Pro možnost rychlého doplnění tekutého nanášečského prostředku 12 je ve válcové odnímatelné zátce 5 upraven plnicí otvor 56. Uzavření tohoto plnicího otvoru 56 je provedeno šroubem 52 s otvorem, na který je pružinkou 54 přitlačována kulička 53.

Takto provedený adaptor 1 je těsný a lze ho používat i v různých polohách bez nebezpečí ztráty tekutého nanášečského prostředku 12. Jeho výška je určena požadovaným optimálním obsahem zásobníku 11 a požadovaným úkošem odvinu přízí 75, 76 z horní a dolní předlohy cívky 70, 71. Maximální průměr adaptoru 1 není větší, než vnější průměr nejběžněji používaných dutinek u bezvřetenových doprčadacích strojů.

Na obr. 3 je v řezu zobrazen tentýž adaptor 1 jako na obr. 2, pouze s tím rozdílem, že nanášeč 4 tekutého nanášečského prostředku 12 tvoří dva mechanicky spojené hadicové útvary 45 z textilních materiálů, které zajišťují knotový efekt. Spojené hadicové útvary 45 jsou nesený komolou kuželovou plochou 27 vytvořenou u vrcholu menšího průměru 22 osazeného válcového tělesa 2 a prstencovou plochou 28 vzniklou mezi malým průměrem komolé kuželové plochy 27 a průchozím otvorem 23 osazeného válcového tělesa 2. Polohová fixace spojených hadicových útvarů 45 je provedena pomocí kuželovité duté vložky 6 přes přehnuté části spojených hadicových útvarů 45 jednak na kuželový průchozí otvor 57 ve válcové odnímatelné zátce 5 a jednak na komolou kuželovou plochu 27 vytvořenou na menším průměru 22 osazeného válcového tělesa 2. Nejméně dva hadicové útvary 45 jsou ve zvoleném místě ve směru jejich šíře spolu mechanicky spojeny pomocí dvou švů 46 obdélníkového tvaru tak, jak ukazuje obr. 4 a 5. V podélném směru hadicových útvarů 45 je takto mezi nimi vytvořen průchod 47 pro vedení přízí 75, 76. V sestavě podle obr. 3 je průchod 47 v hadicových útvarech 45 umístěn proti průchozímu otvoru 23 v osazeném válcovém tělese 2. Vedením přízí 75, 76 průchozem 47 dochází k nanesení tekutého prostředku 12 na jejich povrch.

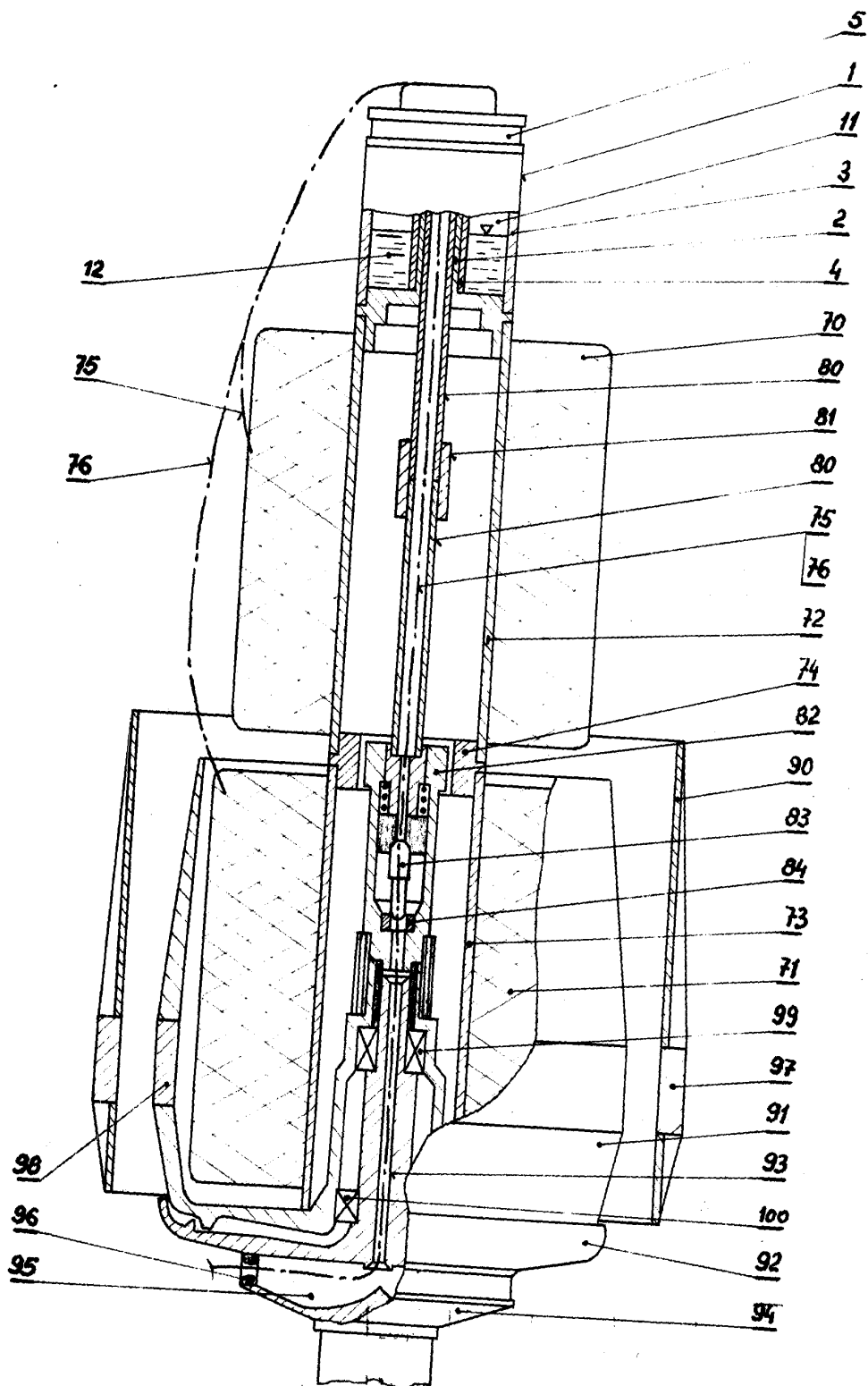
V alternativním výhodném provedení je kuželovitá dutá vložka 6 opatřena u svého horního konce po obvodě alespoň třemi křídélky 60, které vymezují polohu hadicových útvarů 45 v místě průchodu 47 vůči průchozímu otvoru 23 a dále zajišťují tvar hadicových útvarů 45 u vstupu 10 do adaptoru 1 a lépe fixují hadicové útvary 45 na prstencovou plochu 28. Spojené hadicové útvary 45 jsou vedeny mezi křídélky 60 (obr. 3).

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

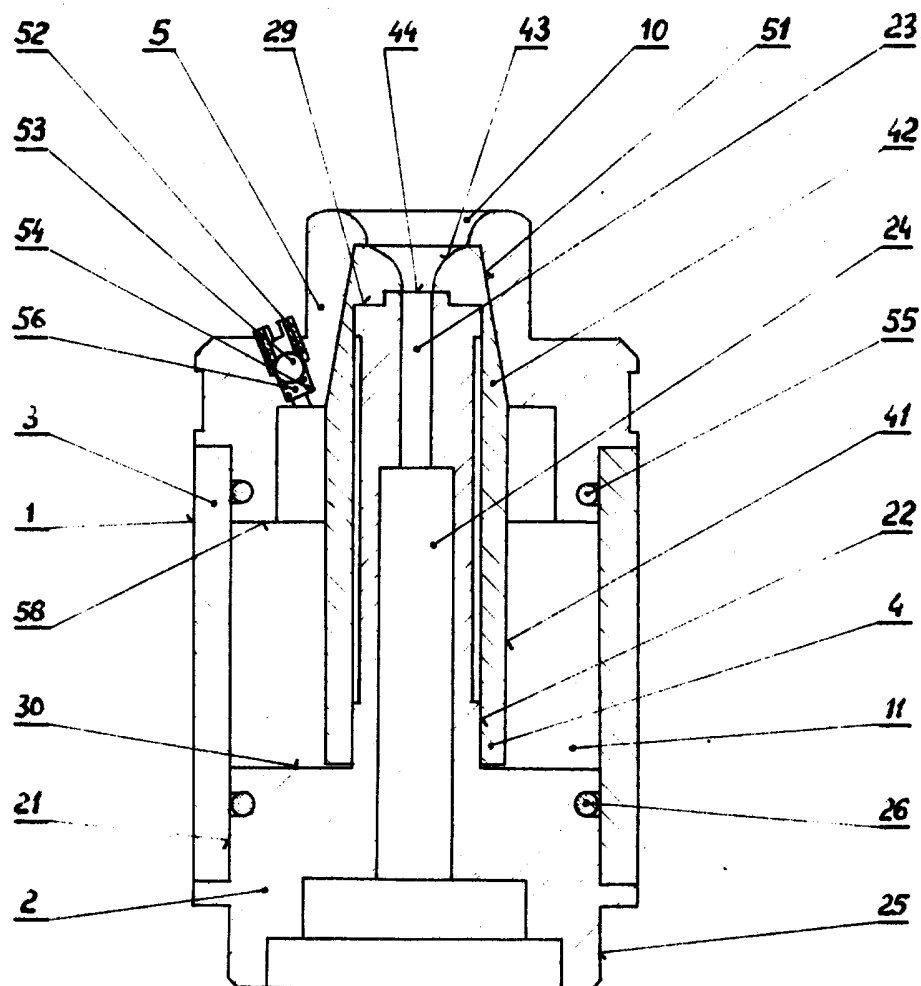
1. Adaptor pro textilní, zejména skací stroje k nanášení tekutého prostředku na zpracováváný materiál, jako jsou například příze, nitě apod., obsahující zásobník tekutého prostředku umístěný v prostoru zásobníku a v prostoru, kterým je veden zpracováváný materiál, přičemž adaptor je určen především k nasazení na cívku z níž je navinutý materiál odebírán a dále odváděn průchozím otvorem provedeným v ose adaptoru, vyznačující se tím, že sestává z osazeného válcového tělesa (2), na jehož větší průměr (21) je nasazen průhledný plášť (3) a jehož menší průměr (22) nese a

polohově fixuje nanášec (4) tekutého prostředku společně s válcovou odnímatelnou zátkou (5) prostřednictvím jejího vnitřního otvoru (51) upraveného u vstupu (10) do adaptoru (1), přičemž zátka (5) je těsně zatlačena do vnitřku průhledného pláště (3) tak, že je vytvořen prostor pro zásobník (11) tekutého nanášecího prostředku a válcové těleso (2) je jednak v ose opatřeno průchozím otvorem (23) pro průchod zpracovávaného materiálu, který přechází do průchozího otvoru (24) pro nasazení adaptoru (1) na nosnou vstupní trubku (80) a jednak zakončeno válcovou plochou (25) pro usazení adaptoru (1) v dutince cívky.

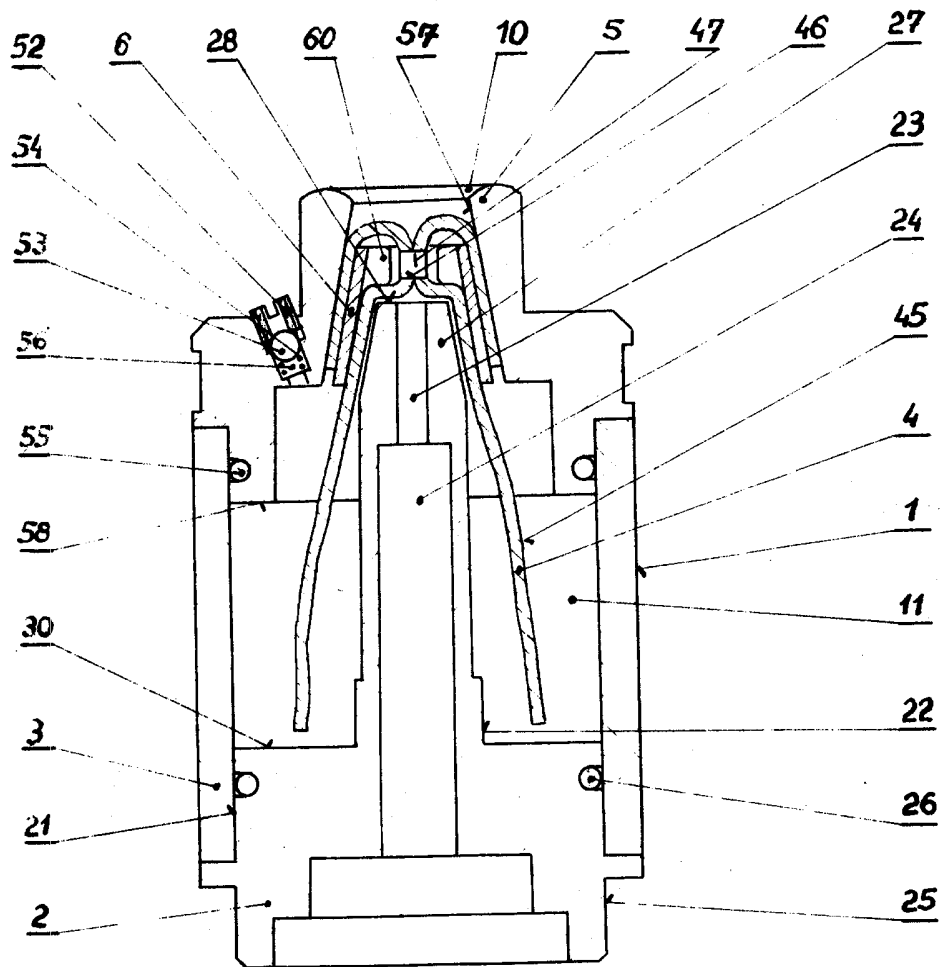
2. Adaptor podle bodu 1, obsahující nanášec tekutého prostředku ve tvaru dutého válcového tělesa, zhotoveného z porézní nasákové hmoty, vyznačující se tím, že duté těleso (41) nanášecí (4) tekutého prostředku je na konci z vnější strany upraveno do komolého kuželu (42), na jehož kuželovou plochu dosedá vnitřní otvor (51) válcové odnímatelné zátky (5), přičemž menší průměr komolého kuželu (42) přechází do vypouklé rotační plochy (43) ukončené souosovým otvorem (44) na vnitřní straně dutého tělesa (41), kterýžto souosý otvor (44) je shodného průměru jako je průměr průchozího otvoru (23) ve válcovém tělesu (2).
3. Adaptor podle bodu 1, vyznačující se tím, že nanášec (4) tekutého prostředku tvoří alespoň dva textilní hadicové útvary (45), které jsou ve zvoleném místě ve směru jejich šíře spolu mechanicky spojeny prostřednictvím dvou švů (46) obdélníkového tvaru resp. tvaru části otevřeného oválu tak, že ve směru podélném hadicových útvarů (45) je mezi nimi utvořen průchod (47) pro vedení zpracovávaného materiálu.
4. Adaptor podle bodu 3, vyznačující se tím, že textilní hadicové útvary (45) jsou nesený komolou kuželovou plochou (27) zhotovenou u vrcholu menšího průměru (22) osazeného válcového tělesa (2) a prstencovou plochou (28) vytvořenou mezi malým horním průměrem komolé kuželové plochy (27) a průchozím otvorem (23), přičemž jsou polohově fixovány prostřednictvím kuželovité duté vložky (6) na kuželový průchozí otvor (57) zátky (5) a na komolou kuželovou plochu (27) tak, že průchod (47) utvořený mezi hadicovými útvary (45) je proti průchozímu otvoru (23) ve válcovém tělesu (2).
5. Adaptor podle bodu 1, vyznačující se tím, že válcová odnímatelná zátka (5) je opatřena plíseň otvorem (56), který je uzavírán šroubem (52) s průchozím otvorem, na nějž je pružinkou (54) přitlačována kulička (53).



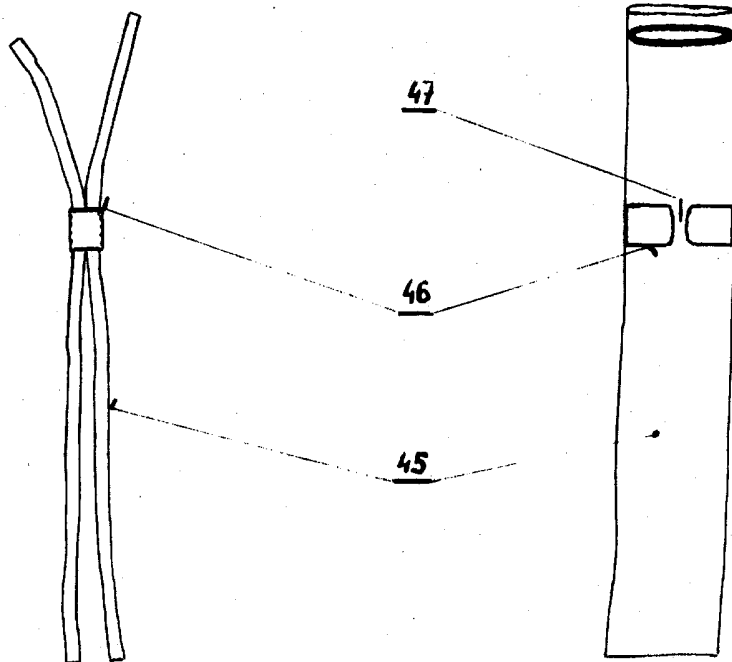
Обр. 1



Obr. 2



Obr. 3



Obr. 4

Obr. 5

O P R A V A

popisu vynálezu k autorskému osvědčení č. 225 628

Int.Cl.³ D 01 H 13/30

// B 65 H 71/00

V popisu vynálezu k autorskému osvědčení č. 225 628 je
chybně vytištěno jméno autora.

Správně: HERNYCH JIŘÍ, RUMBURK

ÚŘAD PRO VYNÁLEZY A OBJEVY
