



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202491207 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220049472. 2

(22) 申请日 2012. 02. 16

(73) 专利权人 秦皇岛戴卡兴龙轮毂有限公司

地址 066004 河北省秦皇岛市经济技术开发区黑龙江道 15 号

(72) 发明人 张宝 刘宏磊 谢春明 王洪宝
李晓 金玮 李嘉澍 马春祥

(74) 专利代理机构 秦皇岛市维信专利事务所
13102

代理人 许久利

(51) Int. Cl.

B25B 27/00 (2006. 01)

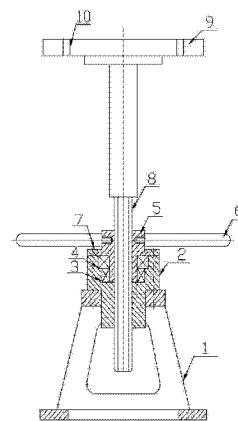
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

旋压机辊轮拆装装置

(57) 摘要

一种用于汽车轮毂挤压生产旋压机辊轮更换的旋压机辊轮拆装装置,它具有一个支架,该支架的上面固定一轴承座,在轴承座内装配有一压力轴承和一置于压力轴承上面的向心轴承,与向心轴承和压力轴承相配合设有一升降螺母,该升降螺母上安装有升降螺母转动手柄,在所述轴承座的上面固定一与向心轴承和升降螺母配合的轴承压盖,与升降螺母相配合设有竖置的升降丝杠,该升降丝杠的上端固定一平置的托盘,其托盘的周边设置有限制托盘转动的卡槽。本实用新型用于旋压机辊轮的更换,方便辊轮更换操作,能够降低辊轮更换劳动强度,保证操作安全,提高工作效率。



1. 一种旋压机辊轮拆装装置,其特征是:它具有一个支架(1),该支架(1)的上面固定一轴承座(2),该轴承座(2)内装配有一压力轴承(3)和一置于压力轴承(3)上面的向心轴承(4),与向心轴承(4)和压力轴承(3)相配合设置有一升降螺母(5),该升降螺母(5)上安装有升降螺母转动手柄(6),在所述轴承座(2)的上面固定一与向心轴承(4)和升降螺母(5)配合的轴承压盖(7),与升降螺母(5)相配合设有竖置的升降丝杠(8),该升降丝杠(8)的上端固定一平置的托盘(9),托盘(9)的周边设有限制托盘转动的卡槽(10)。

旋压机辊轮拆装装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及轮毂生产旋压机维修工装,具体涉及一种旋压机辊轮拆装装置。

背景技术

[0002] 旋压机是汽车轮毂挤压生产所使用的设备,其中旋压机辊轮是拆装更换比较频繁的部件。目前,旋压机辊轮更换采用手托拆装方式,操作劳动强度大,工作效率低,存在安全隐患。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对上述问题,提供一种方便辊轮更换操作,能够降低辊轮更换劳动强度、保证操作安全、提高工作效率的旋压机辊轮拆装装置。

[0004] 实现上述目的的技术方案是:一种旋压机辊轮拆装装置,它具有一个支架,该支架的上面固定一轴承座,该轴承座内装配有一压力轴承和一置于压力轴承上面的向心轴承,与所述的向心轴承和压力轴承相配合设置有一升降螺母,该升降螺母上安装有升降螺母转动手柄,在所述轴承座的上面固定一与向心轴承和升降螺母配合的轴承压盖,与所述的升降螺母相配合设有竖置的升降丝杠,该升降丝杠的上端固定一平置的托盘,其托盘的周边设有限制托盘转动的卡槽。

[0005] 本实用新型使用时,置于旋压机辊轮的下方,利用手柄转动升降螺母,通过与升降螺母配合的升降丝杠带动托盘上升或下降,实现置于托盘上面的辊轮的向上或向下移动,完成旋压机辊轮的拆卸与安装,具有结构简单,操作方便的特点,能够有效降低旋压机辊轮更换操作的劳动强度,提高辊轮更换的工作效率,保证辊轮更换工作的安全性。

附图说明

[0006] 附图是本旋压机辊轮拆装装置结构示意图。

具体实施方式

[0007] 结合附图对本实用新型的具体实施方式进行说明。

[0008] 如附图,本旋压机辊轮拆装装置具有一个支架 1,该支架 1 的上面经螺钉连接固定一轴承座 2,轴承座 2 内装配一压力轴承 3 和一置于压力轴承 3 上面的向心轴承 4,与向心轴承 4 和压力轴承 3 相配合设置有一升降螺母 5,升降螺母 5 上安装一对平置杆形式的螺母转动手柄 6,在轴承座 2 的上面经螺钉连接固定一与向心轴承 4 和升降螺母 5 配合的轴承压盖 7,与升降螺母 5 相配合设有一竖置的升降丝杠 8,升降丝杠 8 的上端经螺钉连接固定一平置的托盘 9,托盘 9 的周边均布有限制托盘转动的卡槽 10。

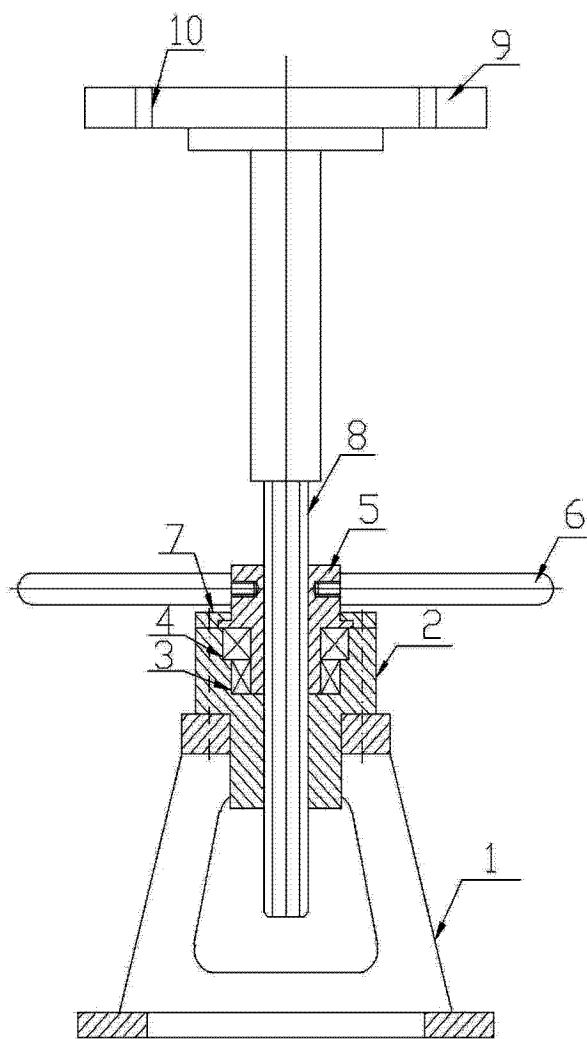


图 1