

(21)申請案號：106125076

(22)申請日：中華民國 106 (2017) 年 07 月 26 日

(51)Int. Cl. : **A45D44/22 (2006.01)**

(30)優先權：2016/08/17 日本 2016-160189

(71)申請人：日商雅姿布萊恩股份有限公司(日本) ARTSBRAINS. CO. LTD. (JP)
日本

(72)發明人：野尻英行 NOJIRI, HIDEYUKI (JP)

(74)代理人：林志剛

(56) 參考文獻：

TW 201521633A

JP 3277180B1

審查人員：王集福

申請專利範圍項數：11 項 圖式數：21 共 40 頁

(54)名稱

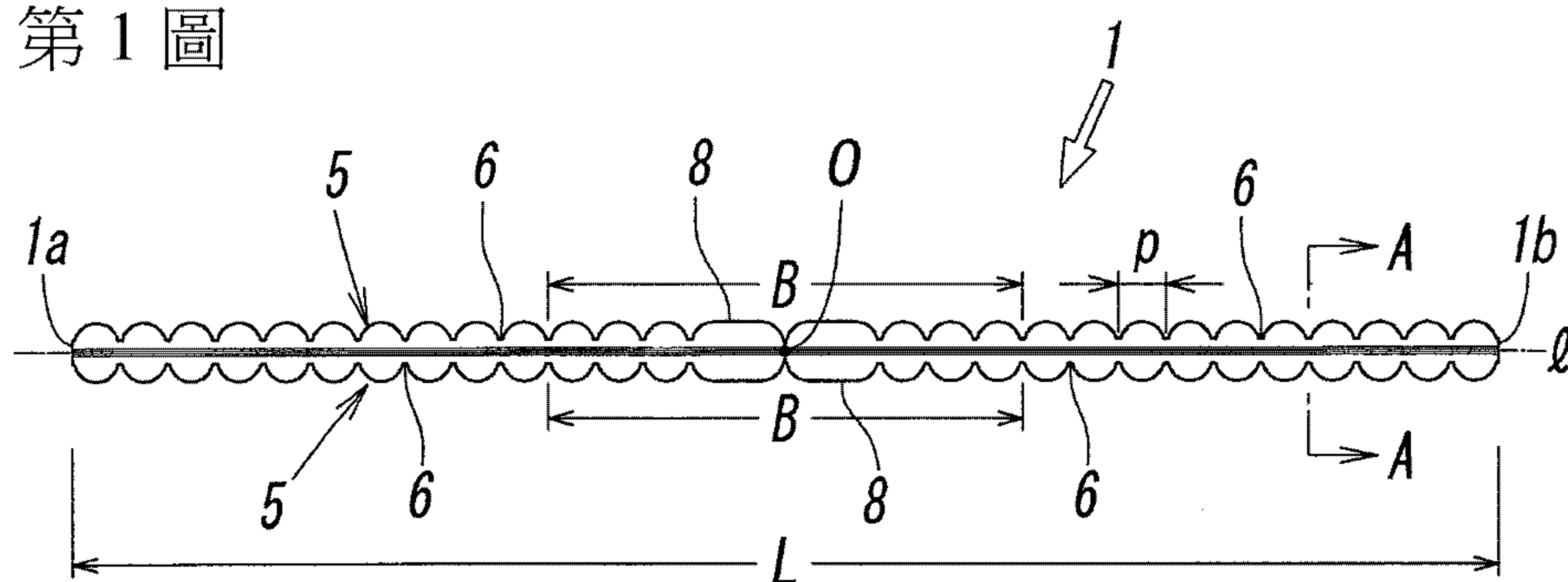
化妝用眼瞼整形膠帶

(57)摘要

在利用形成膠帶狀構件的基材片的延伸後的彈性的伸縮性在眼瞼形成收縮部，藉此於該眼瞼實施擬似的整形的化妝用眼瞼整形膠帶中，改善在眼瞼的眼頭側及眼尾側的端部之接著性。雙眼皮形成用膠帶（1）是由黏著劑層（4、4）積層在基材片（3）的雙面而成的膠帶狀構件（2）、以及貼附在上述黏著劑層的一對的剝離薄片（5）所成，該剝離薄片（5）具有可以容易藉由朝長度方向的拉伸而斷裂的槽狀的易撕裂部（6、7）。該易撕裂部形成為從槽底（61、71）朝剝離薄片的外表面逐漸擴展槽寬度，由在比上述膠帶（1）之軸（1）方向中央（O）更靠第1端（1a）側及第2端（1b）側形成的第1易撕裂部（6）、以及比該第1易撕裂部更深的中央（O）的第2易撕裂部（7）所成。

指定代表圖：

第 1 圖



符號簡單說明：

1. . . 化妝用眼瞼整形膠帶(雙眼皮形成用膠帶)

1a · · · 第 1 端

1b · · · 第2端

5. . . 剝離薄片

6 · · · 第 1 易撕裂部

8. . . 平坦部

L . . . 長度

0 . . . 中央

I702923

TW I702923 B

p . . . 第 1 易撕裂部
6 的間距
l . . . 軸



I702923

公告本

【發明摘要】

申請日：106年7月26日

IPC分類：A45D 44/22 (2006.01)

【中文發明名稱】

化妝用眼瞼整形膠帶

【英文發明名稱】

Cosmetic eyelid-reshaping tape

【中文】

在利用形成膠帶狀構件的基材片的延伸後的彈性的伸縮性在眼瞼形成收縮部，藉此於該眼瞼實施擬似的整形的化妝用眼瞼整形膠帶中，改善在眼瞼的眼頭側及眼尾側的端部之接著性。

雙眼皮形成用膠帶（1）是由黏著劑層（4、4）積層在基材片（3）的雙面而成的膠帶狀構件（2）、以及貼附在上述黏著劑層的一對的剝離薄片（5）所成，該剝離薄片（5）具有可以容易藉由朝長度方向的拉伸而斷裂的槽狀的易撕裂部（6、7）。該易撕裂部形成為從槽底（61、71）朝剝離薄片的外表面逐漸擴展槽寬度，由在比上述膠帶（1）之軸（1）方向中央（O）更靠第1端（1a）側及第2端（1b）側形成的第1易撕裂部（6）、以及比該第1易撕裂部更深的中央（O）的第2易撕裂部（7）所成。

【指定代表圖】第(1)圖。

【代表圖之符號簡單說明】

1：化妝用眼瞼整形膠帶（雙眼皮形成用膠帶）

1a：第1端

1b：第2端

5：剝離薄片

6：第1易撕裂部

8：平坦部

L：長度

O：中央

p：第1易撕裂部6的間距

l：軸

【特徵化學式】無

【發明說明書】

【中文發明名稱】

化妝用眼瞼整形膠帶

【英文發明名稱】

COSMETIC EYELID-RESHAPING TAPE

【技術領域】

[0001] 本發明是有關於將構成膠帶狀構件的基材片，藉由可延伸至塑性區域而其延伸後仍具有彈性的伸縮性的合成樹脂形成，利用將該膠帶狀構件伸長來使上述基材片延伸時之該基材片的彈性的伸縮性，將疑似的雙眼皮的皺褶形成在上眼瞼等，用來實施擬似的整形在眼瞼的化妝用眼瞼整形膠帶。

【先前技術】

[0002] 以不經外科的手術，即可在上眼瞼形成擬似的雙眼皮的雙眼皮形成用化妝品來說，以往就已知有將溶液塗布在上眼瞼的皮膚上的溶液型（專利文獻1～3）和將黏著帶貼附在上眼瞼的皮膚上的膠帶型（專利文獻4～8）。

而且，這些溶液型及膠帶型藉由形成雙眼皮的機制，主要可以分類成：藉由以雙面黏著帶及接著劑等使上眼瞼的皮膚在彼此折疊的狀態接著來形成雙眼皮的皺褶的方式

（接著方式）；以及藉由將溶液塗布在上眼瞼的皮膚上而使其乾燥，或將黏著帶貼附在上眼瞼的皮膚上等，將硬質的被膜形成在上眼瞼的皮膚上，在張開上眼瞼時，上眼瞼的皮膚在其被膜的上緣翻折而形成雙眼皮的皺褶的方式（百葉窗方式）。

然而，因為這些以往的雙眼皮形成用化妝品是利用經由溶液或膠帶所進行的接著及被膜來勉強形成雙眼皮的皺褶，所以會有形成的雙眼皮較容易不自然，或在特別是閉上上眼瞼時使用容易明顯，以及使用者容易感覺到抽搐感等的違和感等的問題。

[0003] 為了解決該問題，故提案藉由與上述以往完全不同的機制來形成雙眼皮的雙眼皮形成用膠帶（專利文獻9）。該雙眼皮形成用膠帶是藉由在可延伸而其延伸後仍具有彈性的伸縮性的基材片上塗佈黏著劑而成的膠帶狀構件所構成。換言之，該雙眼皮形成用膠帶是利用構成其膠帶狀構件的上述基材片的延伸後的彈性的收縮性，將沿其膠帶狀構件的凹槽狀的收縮部形成在上眼瞼，其結果，在張開上眼瞼時，上眼瞼的皮膚藉該收縮部自然地翻折而形成雙眼皮的皺褶。而且，現在，該膠帶不僅將單眼皮變成雙眼皮，也使用在改變雙眼皮的皺褶的位置和形狀及上下方向的寬度，或在下眼瞼形成隆起（所謂的臥蠶）等，用來在眼瞼實施各式各樣的眼妝（換言之即擬似的整形）。

[先前技術文獻]

[專利文獻]

[0004]

專利文獻 1 日本特開 2007-106711 號公報

專利文獻 2 日本實用新案登錄第 3111511 號公報

專利文獻 3 日本特開平 02-188512 號公報

專利文獻 4 日本實用新案登錄第 3154139 號公報

專利文獻 5 日本特開平 10-304935 號公報

專利文獻 6 日本特開 2005-334108 號公報

專利文獻 7 日本特開 2007-111218 號公報

專利文獻 8 日本特開 2009-195410 號公報

專利文獻 9 日本特許第 3277180 號公報

【發明內容】

[發明所欲解決之問題]

[0005] 如此般，藉由利用構成膠帶狀構件的基材片的延伸後的彈性的收縮性在眼瞼形成收縮部，用來在眼瞼實施擬似的整形的化妝用眼瞼整形膠帶，在使用時，必須在使膠帶狀構件伸長且拉伸的狀態下，壓在眼瞼上進行黏貼。不過，由於眼瞼的皮膚是沿眼球及眼球周圍的骨格等以彎曲的複雜的曲面形成等，所以藉由上述壓住的黏貼操作，未必容易在上述膠帶狀構件之黏貼於眼瞼的部分的長度方向整體上確保充分的接著性。

因此，因使用者不同，上述膠帶狀構件之黏貼於眼瞼

的部分之中，特別是在眼頭側及眼尾側的端部，容易發生脫落的情形。

[0006] 所以，本發明的技術的課題在於提供一種化妝用眼瞼整形膠帶，具備膠帶狀構件，該膠帶狀構件，具有：基材片，是由可延伸至塑性區域而其延伸後仍具有彈性的伸縮性的合成樹脂所成；以及黏著劑層，是積層在該基材片，藉由利用將該膠帶狀構件伸長來使上述基材片延伸時之該基材片的彈性的收縮性而將收縮部形成在眼瞼，在該眼瞼實施擬似的整形，其中，改善上述膠帶狀構件在眼瞼的眼頭側及眼尾側的端部對於皮膚的接著性。

[解決問題之技術手段]

[0007] 為了解決上述課題，本發明是一種化妝用眼瞼整形膠帶，具備膠帶狀構件，該膠帶狀構件，具有：基材片，是寬度均勻細長且由可延伸至塑性區域而其延伸後仍具有彈性的伸縮性的合成樹脂所成；以及黏著劑層，是積層在該基材片的兩面側，藉由利用使該膠帶狀構件伸長至上述基材片延伸時之該基材片的彈性的收縮性來將收縮部形成在眼瞼，在該眼瞼實施擬似的整形，其特徵為：該化妝用眼瞼整形膠帶，進一步具備藉由對於上述黏著劑層具有易剝離性的合成樹脂形成，覆蓋貼附在上述膠帶狀構件的各黏著劑層的一對的剝離薄片，在長度方向的兩端分別具有第1端和第2端，上述一對的剝離薄片在至少比長度方向之中央更靠上述第1端側及／或第2端側，分別具有藉

由朝長度方向的拉伸而斷裂的易撕裂部，上述易撕裂部具有從上述剝離薄片的外表面到厚度方向的中間為止的深度且形成朝短邊的寬度方向延伸設置的槽狀，並且從其槽底朝上述剝離薄片的外表面逐漸擴展槽寬度，並且，該槽底形成平坦面。

[0008] 在如此般的本發明所涉及의化妝用眼瞼整形膠帶中，使上述一對的剝離薄片的易撕裂部藉由朝長度方向的拉伸而斷裂後，當將膠帶狀構件朝長度方向拉伸來伸長時，隨之上述基材片往塑性區域延伸。此時，因為上述基材片具有均一的寬度，所以通常從斷裂的易撕裂部的位置附近朝長度方向依序傳遞延伸，隨著其延伸的進行而上述黏著劑層也逐漸變薄，距離斷裂的易撕裂部的距離越遠延伸的傳遞及進行越慢。其結果，在延伸率越小的部分成為黏著劑層殘留越厚的狀態，可以確保在眼瞼的皮膚上的更優異的接著性。

[0009] 所以，將上述化妝用眼瞼整形膠帶適用於眼瞼時，在例如想在眼尾側或眼頭側等改善膠帶狀構件的接著性的情況下，將從斷裂的易撕裂部到膠帶狀構件的端為止的長度較長側作為想改善接著性側，在該易撕裂部使剝離薄片斷裂，並且使膠帶狀構件伸長成既定的長度且使基材片往塑性區域延伸。而且，在使該膠帶狀構件伸長成既定的長度的狀態（換言之，將膠帶狀構件拉伸成繃緊的狀態）下，將其壓在想形成眼瞼之收縮部的部分（線）以黏著劑層黏貼，當從該膠帶狀構件卸除拉伸力和往眼瞼的推

壓力時，上述基材片的延伸後的彈性的收縮力作用於眼瞼而成為該膠帶狀構件（也就是基材片）陷入眼瞼的狀態，在該眼瞼形成收縮部。其結果，可以利用該眼瞼的收縮部在上眼瞼形成雙眼皮的皺褶，或在下眼瞼形成隆起（所謂的臥蠶）等，在眼瞼實施化妝的整形。此時，在從膠帶狀構件之斷裂的易撕裂部到端部為止的長度較長側上，因為可以殘留基材片的延伸率更小且黏著劑層更厚的部分，所以可改善對於眼瞼的皮膚的接著性。

[0010] 在上述化妝用眼瞼整形膠帶中，較佳為上述剝離薄片在比其長度方向之中央更靠第1端側及第2端側的雙方，具有同數量的上述易撕裂部；此時，較佳為上述剝離薄片的長度方向的中央，在上述第1端側及第2端側的對稱位置具有上述易撕裂部。

[0011] 另外，本發明是一種化妝用眼瞼整形膠帶，具備膠帶狀構件，該膠帶狀構件，具有：基材片，是寬度均勻細長且由可延伸至塑性區域而其延伸後仍具有彈性的伸縮性的合成樹脂所成；以及黏著劑層，是積層在該基材片的兩面側，藉由利用使該膠帶狀構件伸長至上述基材片延伸時之該基材片的彈性的收縮性來將收縮部形成在眼瞼，在該眼瞼實施擬似的整形，其特徵為：該化妝用眼瞼整形膠帶，進一步具備藉由對於上述黏著劑層具有易剝離性的合成樹脂形成，覆蓋貼附在上述膠帶狀構件的各黏著劑層的一對的剝離薄片，在長度方向的兩端分別具有第1端和第2端，上述一對的剝離薄片在至少比長度方向之中

央更靠上述第1端側及／或第2端側，分別具有藉由朝長度方向的拉伸而斷裂的易撕裂部，上述易撕裂部具有從上述剝離薄片的外表面到厚度方向的中間為止的深度且形成朝短邊的寬度方向延伸設置的槽狀，複數的上述易撕裂部沿上述剝離薄片的長度方向以固定的間距形成。在該化妝用眼瞼整形膠帶中，較佳為彼此鄰接的上述易撕裂部的槽底，是彼此藉由從該槽底升起的相同高度的圓弧面來連接。另外，在本發明所涉及的化妝用眼瞼整形膠帶中，上述剝離薄片也可以在比其長度方向之中央更靠第1端側及第2端側的雙方，具有同數量的上述易撕裂部，此時，上述剝離薄片的長度方向的中央，也可以在上述第1端側及第2端側的對稱位置具有上述易撕裂部。

[0012] 並且，本發明是一種化妝用眼瞼整形膠帶，具備膠帶狀構件，該膠帶狀構件，具有：基材片，是寬度均勻細長且由可延伸至塑性區域而其延伸後仍具有彈性的伸縮性的合成樹脂所成；以及黏著劑層，是積層在該基材片的兩面側，藉由利用使該膠帶狀構件伸長至上述基材片延伸時之該基材片的彈性的收縮性來將收縮部形成在眼瞼，在該眼瞼實施擬似的整形，其特徵為：該化妝用眼瞼整形膠帶，進一步具備藉由對於上述黏著劑層具有易剝離性的合成樹脂形成，覆蓋貼附在上述膠帶狀構件的各黏著劑層的一對的剝離薄片，在長度方向的兩端分別具有第1端和第2端，上述一對的剝離薄片在至少比長度方向之中央更靠上述第1端側及／或第2端側，分別具有藉由朝長度

方向的拉伸而斷裂的第1易撕裂部，而且於該長度方向之中央，分別具有同樣藉由朝長度方向的拉伸而斷裂的第2易撕裂部，上述第1及第2易撕裂部具有從上述剝離薄片的外表面到厚度方向的中間為止的深度且形成朝短邊的寬度方向延伸設置的槽狀，並且從其槽底朝上述剝離薄片的外表面逐漸擴展槽寬度，上述第2易撕裂部的深度形成為比上述第1易撕裂部更大。另外，在該化妝用眼瞼整形膠帶中，較佳為上述第1易撕裂部的槽底形成平坦面，上述第2易撕裂部的槽底形成銳角。另外，較佳為在上述一對的剝離薄片的長度方向之比第2易撕裂部更靠第1端側及第2端側的雙方上，複數的上述第1易撕裂部分別沿上述剝離薄片的長度方向以固定的間距形成。另外，較佳為彼此鄰接的上述第1易撕裂部的槽底，是彼此藉由從該槽底升起的相同高度的圓弧面來連接，位在上述第2易撕裂部與鄰接於其兩側的一對第1易撕裂部之間的外表面，分別形成有由平坦面所成的平坦部，上述圓弧面的頂部之剝離薄片的厚度與上述平坦部之剝離薄片的厚度，形成為彼此相等。

[發明效果]

[0013] 如上述般，依據本發明可提供一種化妝用眼瞼整形膠帶，具備膠帶狀構件，該膠帶狀構件，具有：基材片，是由可延伸至塑性區域而其延伸後仍具有彈性的伸縮性的合成樹脂所成；以及黏著劑層，是積層在該基材片，藉由利用將該膠帶狀構件伸長來使上述基材片延伸時

之該基材片的彈性的收縮性而將收縮部形成在眼瞼，在該眼瞼實施擬似的整形，其中，改善上述膠帶狀構件在眼瞼的眼頭側及眼尾側的端部對於皮膚的接著性。

【圖式簡單說明】

[0014]

第1圖是表示作為本發明所涉及的化妝用眼瞼整形膠帶的一個實施方式的雙眼皮形成用膠帶的前視圖。

第2圖是第1圖的膠帶的俯視圖。

第3圖是第1圖的膠帶的A-A剖面圖。

第4圖是第1圖的膠帶的分解立體圖。

第5圖是第1圖的膠帶的中央部分B的擴大圖。

第6圖是表示形成第1圖的膠帶的基材片的「可延伸至塑性區域而其延伸後仍具有彈性的伸縮性的合成樹脂」的一般的拉伸特性的概略的「拉伸應力應變曲線」。

第7圖是表示第1圖的雙眼皮形成用膠帶的使用方法的概略圖1。

第8圖是該概略圖2。

第9圖是該概略圖3。

第10圖是該概略圖4。

第11圖是該概略圖5。

第12圖是該概略圖6。

第13圖是該概略圖7。

第14圖是該概略圖8。

第 15 圖是該概略圖 9。

第 16 圖是表示本發明所涉及的化妝用眼瞼整形膠帶的其他的使用方法之概略圖。

第 17 圖是表示本發明所涉及的化妝用眼瞼整形膠帶的製造過程之概略圖 1。

第 18 圖是該概略圖 2。

第 19 圖是該概略圖 3。

第 20 圖是該概略圖 4。

第 21 圖是表示本發明所涉及的化妝用眼瞼整形膠帶的其他的實施方式之前視圖。

【實施方式】

[0015] 以下，針對本發明所涉及的化妝用眼瞼整形膠帶的一個實施形態，使用圖式來詳細說明。此外，以下，化妝用眼瞼整形膠帶之中，主要舉雙眼皮形成用膠帶為例來說明。

[0016] 如第 1 圖至第 5 圖所示般，本發明所涉及的作為化妝用眼瞼整形膠帶的雙眼皮形成用膠帶 1 具有由基材片 3 以及黏著劑層 4、4 所成的膠帶狀構件 2，該基材片 3 是藉由可延伸至塑性區域而其延伸後仍具有彈性的伸縮性的合成樹脂形成的細長薄膜狀；該黏著劑層 4、4 是藉由將黏著劑塗佈在該基材片 3 的雙面整體上所積層成且用來貼附在上眼瞼。而且，藉由利用使該膠帶狀構件 2 朝長度的軸 1 方向伸長至上述基材片 3 延伸為止時之該基材片 3 的延伸後

的彈性的收縮性，在上眼瞼形成雙眼皮的皺褶。

在此，上述膠帶狀構件 2，也就是形成上述膠帶狀構件 2 的基材片 3 是在上述長邊的軸 1 方向成為直線狀，具有軸 1 方向的長度 L 、以及在該軸 1 方向全域上均一的寬度 W ，所以在平面視形成為具有長度 L 及寬度 W 的細長的長方形。

[0017] 作為形成上述基材片 3 的合成樹脂來說，使用可容易以指尖伸長而移轉（延伸）到塑性區域，在其延伸後也具有彈性的伸縮性的合成樹脂，一般來說，即使在合成樹脂之中，也是分類為表示第 6 圖的「拉伸應力－應變曲線」般，具有柔軟且黏性強的拉伸特性（機械的特性）的合成樹脂。作為屬於如此分類的合成樹脂來說，例如有聚烯烴樹脂及氯乙烯樹脂等，更佳為聚乙烯，其中特別以低密度聚乙烯最適合使用。並且，該基材片 3 較理想為藉由薄膜製造時之軸延伸特別是對於其長度方向無延伸或極低延伸倍率的上述合成樹脂來形成。

[0018] 此外，第 6 圖的圖表是表示使拉伸力作用於上述合成樹脂來延伸，在該材料斷裂前將上述拉伸力卸除時之拉伸應力和應變的關係。而且，第 6 圖中，將拉伸力卸除後的以 s 表示的曲線部分，是該合成樹脂呈現本發明之延伸後的彈性的伸縮性，換言之即作用於眼瞼的皮膚的彈性的收縮性的部分。另外，一般來說，在具有如第 6 圖所示般的拉伸特性的合成樹脂中，延伸到塑性區域時產生縮頸，該縮頸隨著延伸的進行朝拉伸方向逐漸傳遞。

[0019] 關於上述基材片 3 的各種尺寸，該基材片 3 以低密度聚乙烯形成的情況下，雖然長度 L 應考慮實際使用之操作性及攜帶性等來決定，但較佳為 $25 \sim 40\text{mm}$ 程度。另外，雖然該基材片 3 的寬度 W 及厚度 t_1 應考慮延伸後貼附在眼瞼時的寬度和厚度及裝設在眼瞼時的使用感等來決定，但 W 較佳為 $1.0 \sim 5.0\text{mm}$ 程度、 t_1 較佳為 $40 \sim 80\mu\text{m}$ 程度。

其中，基材片 3 的各種尺寸不限於這些的範圍，可以考慮基材片 3 的材質；以及操作性、使用感及形成的雙眼皮的外觀等的感覺的評價等來適當決定。

[0020] 另外，以形成上述黏著劑層 4、4 的黏著劑來說，適合使用皮膚用的丙烯酸黏著劑，但不限於此，只要可以用於皮膚即可。此時，若考慮對於眼瞼的皮膚的接著性等，黏著劑層 4、4 的厚度 t_2 較佳為 $40 \sim 60\mu\text{m}$ 程度，但未特別限制在該範圍，可以依據黏著劑的性質適當決定。另外，膠帶狀構件 2 的雙面的黏著劑層 4、4 也可以藉由彼此不同的黏著劑來形成，厚度 t_2 也可以彼此不同。

[0021] 不過，上述雙眼皮形成用膠帶 1 進一步具有一對的剝離薄片 5、5，該剝離薄片 5、5 是由對於上述黏著劑層 4 具有易剝離性的合成樹脂所成，且貼附在上述黏著劑層 4、4 的表面（往眼瞼的貼附面）。而且，這些剝離薄片 5、5 是在平面視上述膠帶狀構件 2 也就是形成與基材片 3 同形狀且同尺寸，覆蓋上述膠帶狀構件 2 之黏著劑層 4、4 的表面（貼附面）整體，而且分別具有可以容易藉由朝長度

方向的拉伸產生斷裂的易撕裂部 6、7。

[0022] 在此，上述易撕裂部 6、7，具有：第 1 易撕裂部 6，是分別形成在比上述膠帶 1 之軸 1 方向中央 O 更偏向於軸 1 方向兩端的第 1 端 1a 側及第 2 端 1b 側的位置；以及第 2 易撕裂部 7，是形成在該中央 O。而且，這些易撕裂部 6、7 皆為朝與上述剝離薄片 5 之貼附在上述黏著劑層 4 的內表面相反的外表面開口，具有該剝離薄片 5 的厚度 t_3 的中間為止的深度 d_1 、 d_2 ，並且形成延伸設置在該剝離薄片 5 的寬度方向整體上的槽狀。此時，這些易撕裂部 6、7 的深度 d_1 、 d_2 彼此不同，形成比剝離薄片 5 的厚度 t_3 的一半更深。另外，這些第 1 易撕裂部 6 及第 2 易撕裂部 7 皆在一對的剝離薄片 5、5 的軸 1 方向之相同位置，以分別成對的方式彼此相對向設置。此外，上述剝離薄片 5 的內表面是形成平滑且鏡面狀的平坦面，相對於此，其外表面是形成粗面。

[0023] 若更具體地說明，上述第 1 易撕裂部 6 形成為從其槽底 61 朝上述剝離薄片 5 的外表面逐漸擴展槽寬度，該槽底 61 形成與上述內表面成平行的平坦面。而且，具有相同形狀和尺寸的複數的上述第 1 易撕裂部 6 分別在上述剝離薄片 5 的第 1 端 1a 側及第 2 端 1b 側，分別形成在與中央 O 成對稱的位置，並且沿軸 1 方向以固定的間距（間隔） p 並列設置。此時，彼此鄰接的第 1 易撕裂部 6 的槽底 61 彼此是藉由從該槽底 61 升起的深度 d_1 的凸的圓弧面 62、62... 連接。所以，該第 1 易撕裂部 6 的彼此相對向的側壁是由在溝內側凸起的上述圓弧面 62、62 所形成。

[0024] 另一方面，上述第2易撕裂部7也形成為從其槽底71朝上述剝離薄片5的外表面逐漸擴展槽寬度，如上述般，在一對的剝離薄片5、5的軸1方向之中央O，使彼此相對向設置。另外，該第2易撕裂部7是其槽底71形成大致銳角，且具有比上述第1易撕裂部6的深度d1更深的深度d2。而且，該第2易撕裂部7的彼此相對向的側壁是藉由在溝內側凸起的圓弧面72所形成。於該第2易撕裂部7和在其兩側鄰接的上述第1易撕裂部6、6之間，分別設置具有與該第1易撕裂部6的間距p同程度的軸1方向長度，且與上述第1易撕裂部6的槽底61成平行的平坦部8，該平坦部8的軸1方向的兩端分別與第1易撕裂部6的圓弧面62及第2易撕裂部7的圓弧面72平滑地相連。另外，從上述剝離薄片5的貼附在黏著劑層4的內表面到圓弧面62的頂部為止的距離，與從該內表面到上述平坦部8為止的距離成相等，此距離成為該剝離薄片5的厚度t3。

[0025] 在此，上述剝離薄片5只要是藉由兼具對於黏著劑的易剝離性和上述易撕裂部6、7之易斷裂性的材料來一體形成即可，較佳為藉由矽氧樹脂一體成型。該矽氧樹脂因為硬度越高，上述斷裂性越優異所以較佳，雖然其厚度t3較理想為0.5～0.6mm程度，但未特別限定於此。另外，雖然上述第1易撕裂部6的間距p較理想為1.0mm程度、上述第1易撕裂部6的深度d1較理想為上述剝離薄片5的厚度t3的65～70%程度、上述第2易撕裂部7的深度d2較理想為上述剝離薄片5的厚度t3的85～90%程度、第1易撕

裂部 6 之平坦槽底 61 的寬度 e 較理想為上述間距 p 的 8% ~ 10% 程度、第 2 易撕裂部 7 的槽底 71 的角度較理想為 40 度前後，但未特別限定於此。

[0026] 以下，將使用上述雙眼皮形成用膠帶 1 作為本發明所涉及的化妝用眼瞼整形膠帶的雙眼皮的形成方法，依據第 7 圖至第 13 圖進行說明。此外，在此表示在比中心 O 更靠第 1 端 1a 側將第 1 易撕裂部 6 予以撕裂的例子。

雖然圖示省略，首先拭去欲形成雙層的上眼瞼 90 上的油分等之後，使用推棒等來確認形成雙眼皮的皺褶 92 的位置。接下來，如第 7 圖所示般，藉由將位在欲將雙眼皮形成用膠帶 1 之剝離薄片 5 予以撕裂的位置上的第 1 易撕裂部 6 附近的兩側，以指尖從一對的剝離薄片 5、5 的上方捏著進行拉伸，使剝離薄片 5 在該第 1 易撕裂部 6 斷裂。

[0027] 此時，如第 7 圖所示般，為了防止剝離薄片 5 在第 2 易撕裂部 7 發生斷裂，較理想為以指尖壓住第 2 易撕裂部 7，此時，形成在第 2 易撕裂部 7 的兩側的平坦部 8 成為記號。另外，為了僅可能在欲予以斷裂的位置上正確斷裂，所以較理想為從位於欲予以斷裂的位置的第 1 易撕裂部 6 到兩指尖為止的距離僅可能均等且短。

當如此般使剝離薄片 5 斷裂時，在指尖之間，剝離薄片 5 從膠帶狀構件 2 的黏著劑層 4 剝離的同時該膠帶狀構件 2 受到延伸而局部露出，通常隨之該部分的基材片 3 也移轉到塑性區域而成為延伸的狀態，但在彈性區域較寬的情況下，較理想為使膠帶狀構件 2 充分伸長以使該部分的基材

片 3 延伸。

[0028] 接著，將膠帶狀構件 2 的兩端部，以指尖從在上述第 1 易撕裂部 6 斷裂的各剝離薄片 5 的上方把持。此時，從第 1 端 1a 及第 2 端 1b 的把持長度如第 8 圖所示般，較理想為大致相同。此時，上述第 1 易撕裂部 6 的列也可作為指尖把持剝離薄片 5 的止滑功能。

而且，如第 8 圖所示般，當使該膠帶狀構件 2 之夾在兩指尖間的部分，伸長為至少形成雙眼皮所須的長度時，因為上述基材片 3 沿軸 1 方向具有均一的寬度，所以通常從斷裂的上述第 1 易撕裂部 6 的位置附近朝軸 1 方向逐漸傳遞該基材片 3 的延伸。此時，雖然上述接著劑層 4 也隨著基材片 3 的延伸進行而逐漸變薄，但距離斷裂的第 1 易撕裂部 6 的距離越遠的第 2 端 1b 側則延伸的傳遞及進行越慢。其結果，在第 2 端 1b 側之延伸率更小的部分，成為黏著劑層 4 殘留更厚的狀態，確保更優異的接著性。

[0029] 其中一方，在從斷裂的易撕裂部的附近到第 1 端 1a 側及第 2 端 1b 側的固定的範圍，基材片 3 受到充分延伸，充分確保其延伸後的彈性的伸縮性。

此外，藉由將剝離薄片 5 對於黏著劑層 4 的剝離性和基材片 3 的延伸性的關係適當地予以調整，只將第 1 易撕裂部 6 撕裂，如第 8 圖所示般，也可只讓膠帶狀構件 2 伸長必要的長度，來確保如上述般的優異的接著性和充分彈性的伸縮性。

[0030] 然後，如此般將伸長至必要的長度的膠帶狀

構件 2，在保持拉伸成繃緊的狀態下，如第 9 圖所示般，藉由壓在欲形成上眼瞼 90 的雙眼皮的皺褶 92 的位置（線），以黏著劑層 4 黏貼在上眼瞼 90。接下來，如第 10 圖所示般，將兩手從膠帶 1 放開而將施加於膠帶狀構件 2 的拉伸力和往上眼瞼 90 的推壓力卸除。如此一來，如第 11 圖所示般，上述基材片 3 的延伸後的彈性的收縮力作用於上眼瞼 90 而成為該膠帶狀構件 2（也就是基材片 3）陷入上眼瞼 90 的狀態且在該上眼瞼 90 形成收縮部 91。

[0031] 此時，如上述般，膠帶狀構件 2 之配置在眼尾側的部分，也就是第 2 端 1b 側之延伸率較小的部分，因為黏著劑層 4 殘留較厚，所以可以確保更優異的接著性，可更確實地貼附於上眼瞼 90 的皮膚。所以，在基材片 3 彈性收縮時，可以抑制在膠帶狀構件 2 和上眼瞼 90 的皮膚之間發生滑動，其結果，可在上眼瞼 90 更確實形成依據該膠帶狀構件 2 的實際收縮量的收縮部，換言之形成疑似的雙眼皮的皺褶 92 所須的深度的收縮部 91。

[0032] 此外，如此般，藉由膠帶狀構件 2 的基材片 3 的延伸後的彈性的收縮性，在收縮部 91 形成於上眼瞼 90 的狀態下，如第 11 圖所示般，該膠帶狀構件 2 成為黏貼在收縮部 91 的底部的狀態。

而且，當如第 12 圖及第 13 圖所示般提起上眼瞼 90 來張開眼睛時，上眼瞼 90 會在上述收縮部 91 自然地翻折而形成雙眼皮的皺褶 92。

此外，黏貼在上眼瞼 90 的膠帶狀構件 2 之中不須要的

剩餘部分，只須藉由剪刀及刀具等在適當位置（第13圖中以x標示的位置）切掉即可。之後，也可以藉未圖示的推棒等來整理雙眼皮的形狀。

[0033] 並且，上述雙眼皮形成用膠帶1也可如日本特許第3277180號公報等揭示的雙眼皮形成用膠帶般，在中央O使剝離薄片5、5斷裂來使用。該情況下，如第14圖所示般，在使膠帶1的中央O位於指尖間且空有必須間隔的狀態下，如果把持該膠帶1的兩端1a、1b部，將該膠帶1朝兩軸1方向拉伸，剝離薄片5、5會在中央O的第2易撕裂部7斷裂。此時，因為第2易撕裂部7形成為比第1易撕裂部6更深的槽狀，而且其槽底71形成大致銳角，所以具有比該第1易撕裂部6更容易斷裂的構造。所以，將膠帶1朝兩軸1方向拉伸時，可以使第2易撕裂部7優先於第1易撕裂部6斷裂。另外，如上述般，因為在第2易撕裂部7的兩側形成平坦部8、8，所以可以在膠帶1的把持及操作時以該平坦部8、8作為記號而容易以目視來確認第2易撕裂部7的位置。

[0034] 而且，如第15圖所示般，藉由直接使膠帶狀構件2伸長至必須長度，可以使基材片3成為大致對於中央O左右均等（換言之，左右對稱）地延伸至塑性區域。換言之，在膠帶狀構件2伸長至必要的長度時。黏著劑層4的厚度也可以大致左右均等（換言之，左右對稱）。

所以，如此般在使剝離薄片5在第2易撕裂部7斷裂來使用的情況下，可以在膠帶狀構件2的第1端1a側及第2端1b側，確保對於眼瞼的皮膚的平衡良好的接著性和延伸後

的彈性的伸縮性。

此外，第15圖之後的操作，因為實質上與在第1易撕裂部6斷裂的情況（第9圖至第13圖）相同，所以為了避免重複敘述故在此省略說明。

[0035] 如此般，因為作為本發明所涉及的化妝用眼瞼整形膠帶的雙眼皮形成用膠帶1，在剝離薄片5形成上述第1易撕裂部6及第2易撕裂部7，所以如上述般，不僅可以改善眼頭側及眼尾側之膠帶狀構件2的接著性或防止膠帶狀構件2的伸長時之指尖的滑動，藉由剝離薄片5的斷裂位置及膠帶狀構件的伸長長度的調節，在軸1方向上使基材片3的延伸率變化（換言之，在軸1方向上使延伸後的彈性的收縮性變化），可對應於各個眼瞼90的狀態及雙眼皮的完成結果的喜好。並且，藉由將這些易撕裂部6、7採納作為膠帶1的設計的局部，也可以使該膠帶1的設計性提昇。

[0036] 第16圖是表示上述雙眼皮形成用膠帶1的其他的使用方法。在該使用方法中，首先，使該膠帶1在中央O分割，換言之，在上述第2易撕裂部7使剝離薄片5、5斷裂並且在該位置將上述膠帶狀構件2切斷，藉此分割成第1膠帶11和第2膠帶12。此時，因為第2易撕裂部7相較於第1易撕裂部6可以較容易斷裂，所以捏著該第2易撕裂部7的兩側附近用力朝兩軸1方向拉伸等的話，可以容易分割成第1膠帶11和第2膠帶12。

接著，分別使膠帶11、12的剝離薄片在適當處的第1易撕裂部6斷裂並且使各自的膠帶狀構件2伸長，以使各自

的基材片 3 延伸到塑性區域。而且，藉由將這些膠帶 11、12 以上述第 9 圖至第 13 圖的方法，例如分別應用於左右的上眼瞼 90，就可以藉一條雙眼皮形成用膠帶 1 在左右的上眼瞼 90 形成雙眼皮。

[0037] 然後，針對如此般的雙眼皮形成用膠帶 1，也就是本發明所涉及的化妝用眼瞼整形膠帶的製造方法，使用第 17 圖至第 20 圖進行說明。

首先，準備雙面黏著片 20（第 18 圖），該雙面黏著片 20 是在用來形成上述基材片 3 的基材薄膜（例如，低密度聚乙烯薄膜）30 的表背面整體上形成上述黏著劑層 4、4 所成。

[0038] 在另一方面，如第 17 圖所示般，藉由將硬度高的矽氧樹脂予以熱成型而製作用來形成上述剝離薄片 5 的厚度 t_3 的剝離片 50。這時，將用來貼附在上述黏著劑層 4 的內表面形成鏡面，並且將與其相反側的外表面形成粗面，另外，與此同時，在該外表面，以彼此成平行地沿 Y 方向形成上述第 1 易撕裂部 6 及第 2 易撕裂部 7 以及平坦部 8。此時，為了可以在 X 方向取得複數條的剝離薄片 5，所以將上述第 2 易撕裂部 7 和位於其兩側的一對的平坦部 8、8 的組合，與上述雙眼皮形成用膠帶的長度 L 以相同間隔複數條配置在該 X 方向，並且將上述第 1 易撕裂部 6 以等間距 p 配置在該組合之間的整體上。如此般，因為在將剝離片 50 一體成型時也同時形成上述第 1 易撕裂部 6 及第 2 易撕裂部 7，所以可以讓複數的易撕裂部 6、7 在不使製造步驟煩雜

化的情形下形成剝離片 50。

[0039] 而且，如第 18 圖所示般，藉由將兩片的剝離片 50、50 和雙面黏著片 20，分別使各剝離片 50 的平坦內表面相對向於雙面黏著片 20 的各黏著劑層 4 而彼此貼附，製作第 19 圖所示的積層片 10。此時，兩片的剝離片 50、50 的各易撕裂部 6、7 是成為彼此平行且相對向配置。

此外，在上述基材薄膜 30 為聚烯烴樹脂薄膜的情況下，較理想為將該薄膜在與其製造時之進給方向成直角的寬度方向，形成無延伸或極低延伸倍率，以其薄膜的寬度方向與上述剝離片 50 的各易撕裂部 6、7 成直角（一致於 X 方向）的方式，使上述剝離片 50、50 和雙面黏著片 20 貼合。

[0040] 然後，如第 19 圖所示般，藉由將上述積層片 10，在 X 方向上彼此鄰接的第 2 易撕裂部 7，7 間的中央，與該易撕裂部 7 平行（換言之，沿 Y 方向）地進行裁剪，形成如第 20 圖所示般的細長的長條形積層片 10a。而且，如第 20 圖所示般，將該長條形積層片 10a，以朝正交於上述各易撕裂部 6、7 的方向延伸的切斷刀（圖示省略）來等間隔 W 裁剪。其結果，可以取得上述第 2 易撕裂部 7 設置在長度方向（軸 1 方向）的中央的上述雙眼皮形成用膠帶 1。

[0041] 此外，上述剝離薄片 5 的形態未必限定於上述，也可以例如第 21 圖所示般，不將平坦部 8 設置於中央的第 2 易撕裂部 7 的兩側，將彼此鄰接的第 1 易撕裂部 6 及第 2 易撕裂部 7 的槽底 61、71 彼此全部以上述圓弧面 62、72 連

結。另外，第1易撕裂部6也可以設置在比中央O更靠第1端1a側或第2端1b側的任一方。另外，第2易撕裂部7未必有設置的必要性，第1易撕裂部6的數量及間距p也未特別限定於上述實施方式。而且，各易撕裂部6、7的形態，也可以形成具有平坦的側壁的剖面V字形（V字凹口）。

[0042] 並且，雖在上述中，針對本發明所涉及的化妝用眼瞼整形膠帶的一個實施形態，舉雙眼皮形成用膠帶1為例進行說明，但例如對於用來在下眼瞼形成隆起（所謂的臥蠶）的下眼瞼用膠帶也可以適用本發明，在該情況下與形成上述雙眼皮的情況同樣地，在使上述膠帶狀構件2伸長成上述基材片3延伸的既定長度的狀態來貼在下眼瞼時，藉由該基材片3的延伸後的彈性的收縮性來成為該膠帶狀構件2陷入於下眼瞼的狀態，在該處形成沿該膠帶狀構件2的收縮部。如此一來，可以在形成於該下眼瞼的收縮部的上方形成隆起（臥蠶），使眼睛具有立體感。此外，在將本發明適用於如此般的下眼瞼用膠帶的情況下，也可以將膠帶的長度L裁剪成比上述雙眼皮形成用膠帶1更短。關於其他點，因為基本上，與上述雙眼皮形成用膠帶1的情況相同，所以為了避免重複而省略說明。

[0043] 以上，雖針對本發明之實施方式進行詳細說明，但本發明並非受限於此等，當然可以在不脫離本發明之要旨的範圍內，進行各種設計變更。例如，也可以在不妨礙上述基材片3的延伸操作及延伸後的彈性的伸縮性的範圍內，將其他的基材片（例如，聚胺甲酸酯樹脂薄膜）

積層於該基材片 3 來形成膠帶狀構件 2。

【符號說明】

[0044]

1：化妝用眼瞼整形膠帶（雙眼皮形成用膠帶）

1a：第 1 端

1b：第 2 端

2：膠帶狀構件

3：基材片

4：黏著劑層

5：剝離薄片

6：第 1 易撕裂部

7：第 2 易撕裂部

8：平坦部

10：積層片

10a：長條形積層片

11：第 1 膠帶

12：第 2 膠帶

20：雙面黏著片

30：基材薄膜

50：剝離片

61、71：槽底

62、72：圓弧面

90：上眼瞼

91：收縮部

92：雙眼皮的皺褶

d1：第1易撕裂部6的深度

d2：第2易撕裂部7的深度

e：槽底61的寬度

l：軸

L：長度

O：中央

p：第1易撕裂部6的間距

t1：基材片3的厚度

t2：黏著劑層4的厚度

t3：剝離薄片5的厚度

W：寬度

【發明申請專利範圍】

【第 1 項】

一種化妝用眼瞼整形膠帶，具備膠帶狀構件，該膠帶狀構件，具有：基材片，是寬度均勻細長且由可延伸至塑性區域而其延伸後仍具有彈性的伸縮性的合成樹脂所成；以及黏著劑層，是積層在該基材片的兩面側，藉由利用使該膠帶狀構件伸長至上述基材片延伸時之該基材片的彈性的收縮性來將收縮部形成在眼瞼，在該眼瞼實施擬似的整形，其特徵為：

該化妝用眼瞼整形膠帶，進一步具備藉由對於上述黏著劑層具有易剝離性的合成樹脂形成，覆蓋貼附在上述膠帶狀構件的各黏著劑層的一對的剝離薄片，在長度方向的兩端分別具有第 1 端和第 2 端，

上述一對的剝離薄片在至少比長度方向之中央更靠上述第 1 端側及／或第 2 端側，分別具有藉由朝長度方向的拉伸而斷裂的易撕裂部，

上述易撕裂部具有從上述剝離薄片的外表面到厚度方向的中間為止的深度且形成朝短邊的寬度方向延伸設置的槽狀，並且從其槽底朝上述剝離薄片的外表面逐漸擴展槽寬度，並且，該槽底形成平坦面。

【第 2 項】

如申請專利範圍第 1 項的化妝用眼瞼整形膠帶，其中，

上述剝離薄片在比其長度方向之中央更靠第 1 端側及

第2端側的雙方，具有同數量的上述易撕裂部。

【第3項】

如申請專利範圍第2項的化妝用眼瞼整形膠帶，其中，

上述剝離薄片的長度方向的中央，在上述第1端側及第2端側的對稱位置具有上述易撕裂部。

【第4項】

一種化妝用眼瞼整形膠帶，具備膠帶狀構件，該膠帶狀構件，具有：基材片，是寬度均勻細長且由可延伸至塑性區域而其延伸後仍具有彈性的伸縮性的合成樹脂所成；以及黏著劑層，是積層在該基材片的兩面側，藉由利用使該膠帶狀構件伸長至上述基材片延伸時之該基材片的彈性的收縮性來將收縮部形成在眼瞼，在該眼瞼實施擬似的整形，其特徵為：

該化妝用眼瞼整形膠帶，進一步具備藉由對於上述黏著劑層具有易剝離性的合成樹脂形成，覆蓋貼附在上述膠帶狀構件的各黏著劑層的一對的剝離薄片，在長度方向的兩端分別具有第1端和第2端，

上述一對的剝離薄片在至少比長度方向之中央更靠上述第1端側及／或第2端側，分別具有藉由朝長度方向的拉伸而斷裂的易撕裂部，

上述易撕裂部具有從上述剝離薄片的外表面到厚度方向的中間為止的深度且形成朝短邊的寬度方向延伸設置的槽狀，並且從其槽底朝上述剝離薄片的外表面逐漸擴展槽

寬度，

複數的上述易撕裂部沿上述剝離薄片的長度方向以固定的間距形成。

【第5項】

如申請專利範圍第4項的化妝用眼瞼整形膠帶，其中，

彼此鄰接的上述易撕裂部的槽底，是彼此藉由從該槽底升起的相同高度的圓弧面來連接。

【第6項】

如申請專利範圍第4項的化妝用眼瞼整形膠帶，其中，

上述剝離薄片在比其長度方向之中央更靠第1端側及第2端側的雙方，具有同數量的上述易撕裂部。

【第7項】

如申請專利範圍第6項的化妝用眼瞼整形膠帶，其中，

上述剝離薄片的長度方向的中央，在上述第1端側及第2端側的對稱位置具有上述易撕裂部。

【第8項】

一種化妝用眼瞼整形膠帶，具備膠帶狀構件，該膠帶狀構件，具有：基材片，是寬度均勻細長且由可延伸至塑性區域而其延伸後仍具有彈性的伸縮性的合成樹脂所成；以及黏著劑層，是積層在該基材片的兩面側，藉由利用使該膠帶狀構件伸長至上述基材片延伸時之該基材片的彈性

的收縮性來將收縮部形成在眼瞼，在該眼瞼實施擬似的整形，其特徵為：

該化妝用眼瞼整形膠帶，進一步具備藉由對於上述黏著劑層具有易剝離性的合成樹脂形成，覆蓋貼附在上述膠帶狀構件的各黏著劑層的一對的剝離薄片，在長度方向的兩端分別具有第1端和第2端，

上述一對的剝離薄片在至少比長度方向之中央更靠上述第1端側及／或第2端側，分別具有藉由朝長度方向的拉伸而斷裂的第1易撕裂部，而且在該長度方向之中央，分別具有同樣藉由朝長度方向的拉伸而斷裂的第2易撕裂部，

上述第1及第2易撕裂部具有從上述剝離薄片的外表面到厚度方向的中間為止的深度且形成朝短邊的寬度方向延伸設置的槽狀，並且從其槽底朝上述剝離薄片的外表面逐漸擴展槽寬度，

上述第2易撕裂部的深度形成為比上述第1易撕裂部更大。

【第9項】

如申請專利範圍第8項的化妝用眼瞼整形膠帶，其中，

上述第1易撕裂部的槽底形成平坦面，上述第2易撕裂部的槽底形成銳角。

【第10項】

如申請專利範圍第8項的化妝用眼瞼整形膠帶，其

中，

在上述一對的剝離薄片的長度方向之比第2易撕裂部更靠第1端側及第2端側的雙方上，複數的上述第1易撕裂部分別沿上述剝離薄片的長度方向以固定的間距形成。

【第11項】

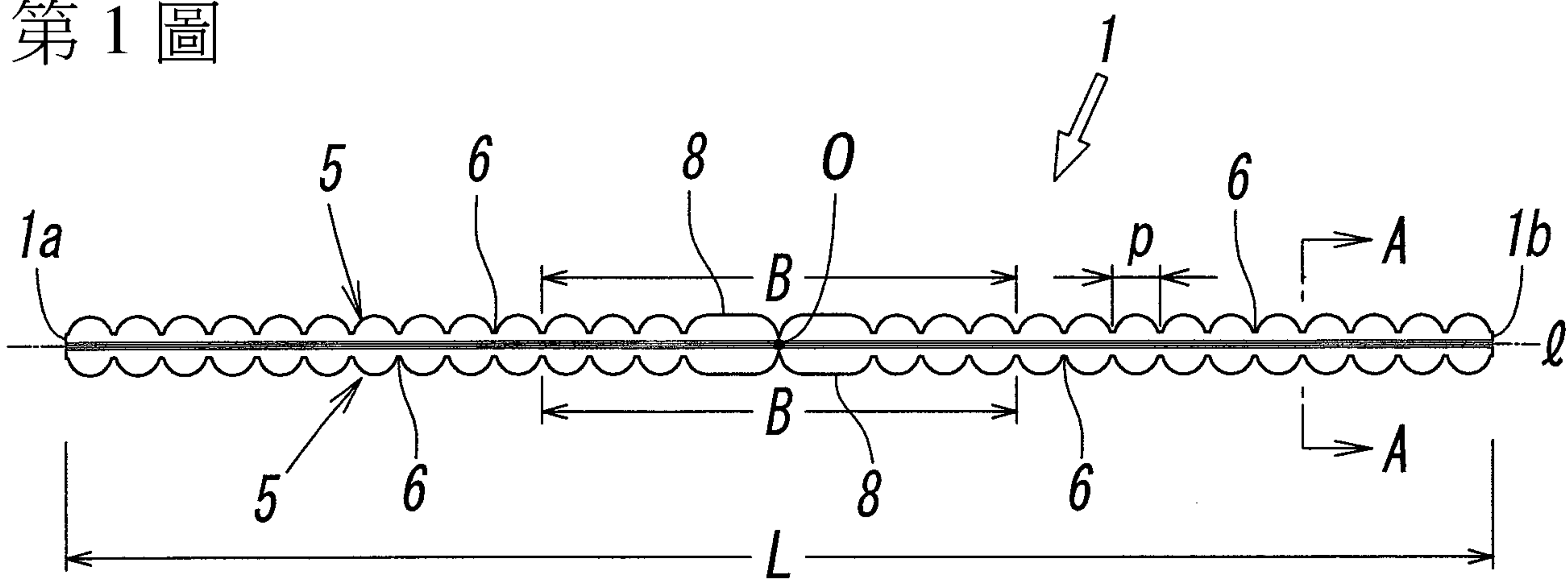
如申請專利範圍第10項的化妝用眼瞼整形膠帶，其中，

彼此鄰接的上述第1易撕裂部的槽底，是彼此藉由從該槽底升起的相同高度的圓弧面來連接，

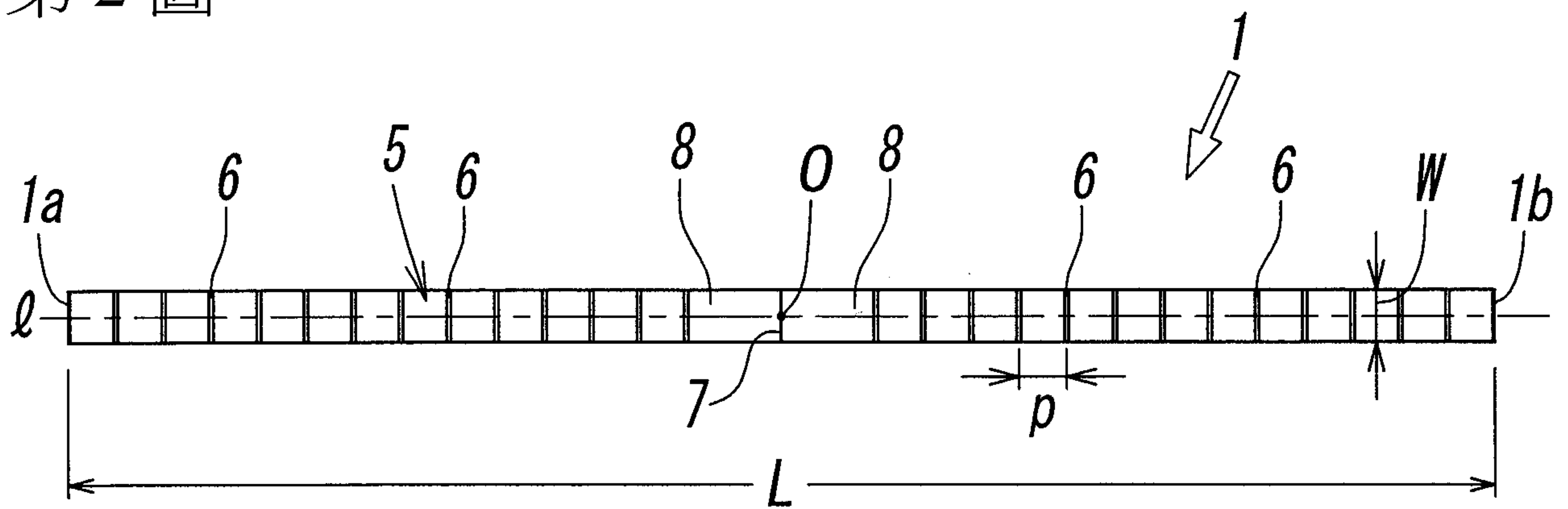
位在上述第2易撕裂部與鄰接於其兩側的一對第1易撕裂部之間的外表面，分別形成有由平坦面所成的平坦部，上述圓弧面的頂部之剝離薄片的厚度與上述平坦部之剝離薄片的厚度，形成為彼此相等。

【發明圖式】

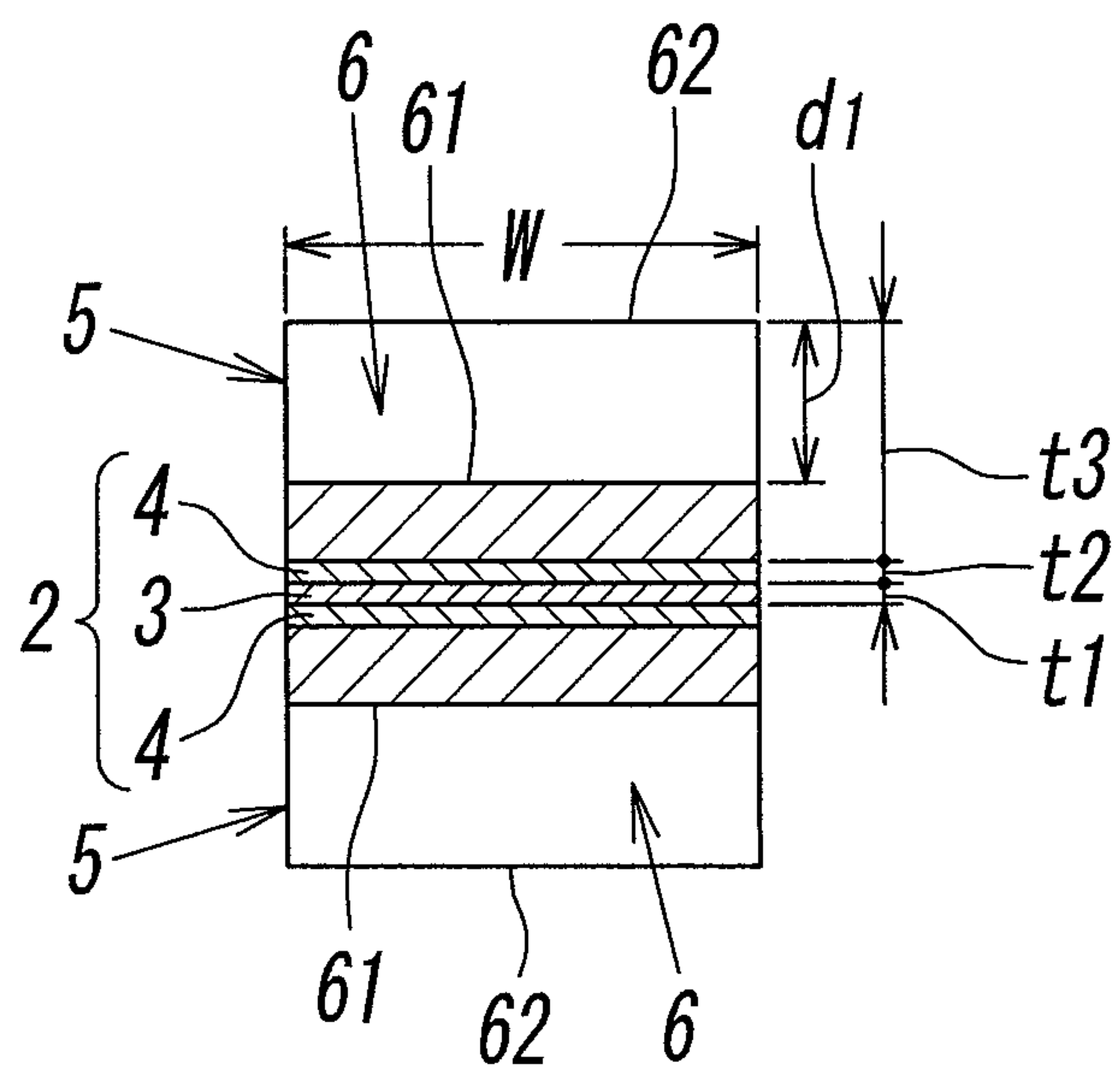
第 1 圖



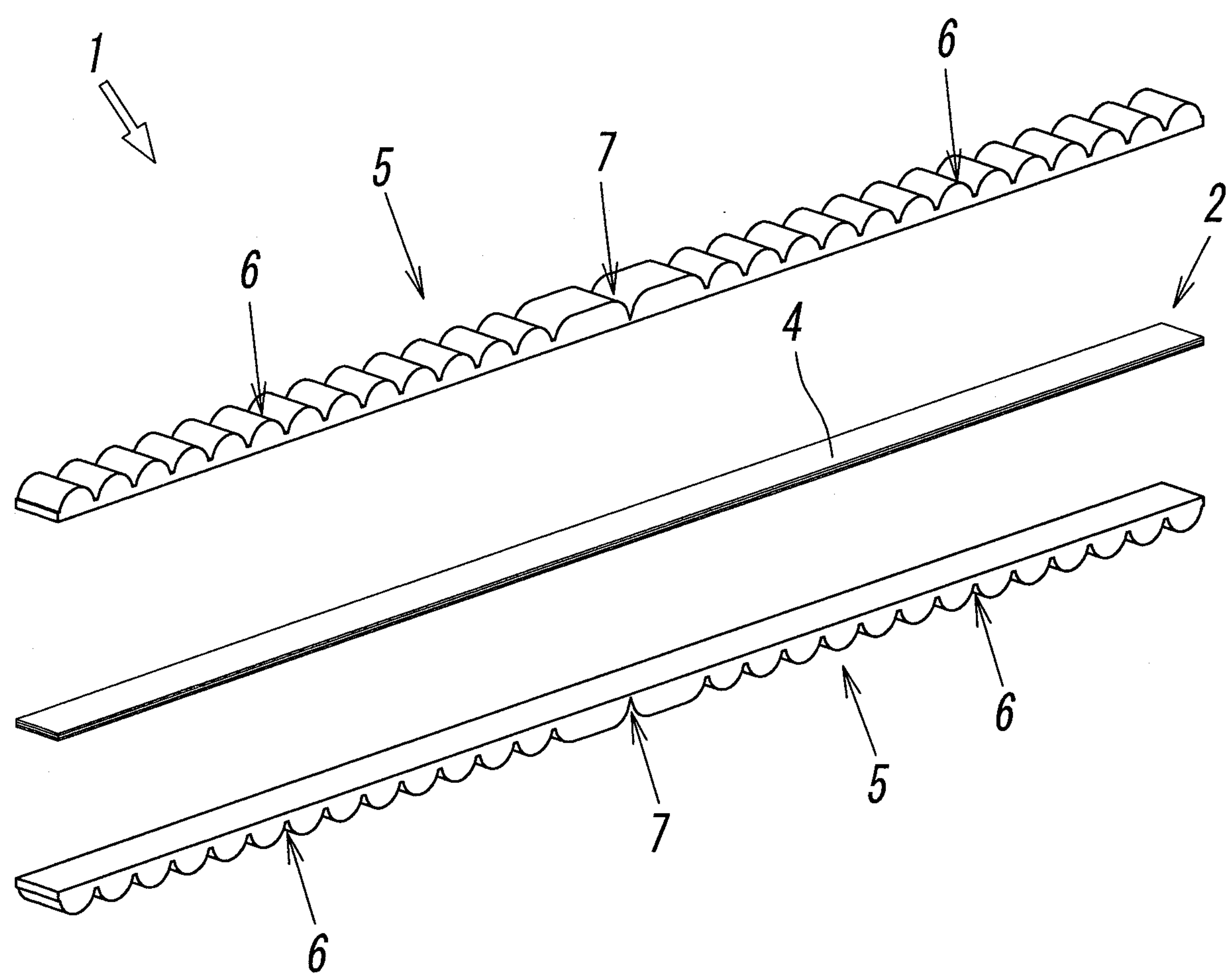
第 2 圖



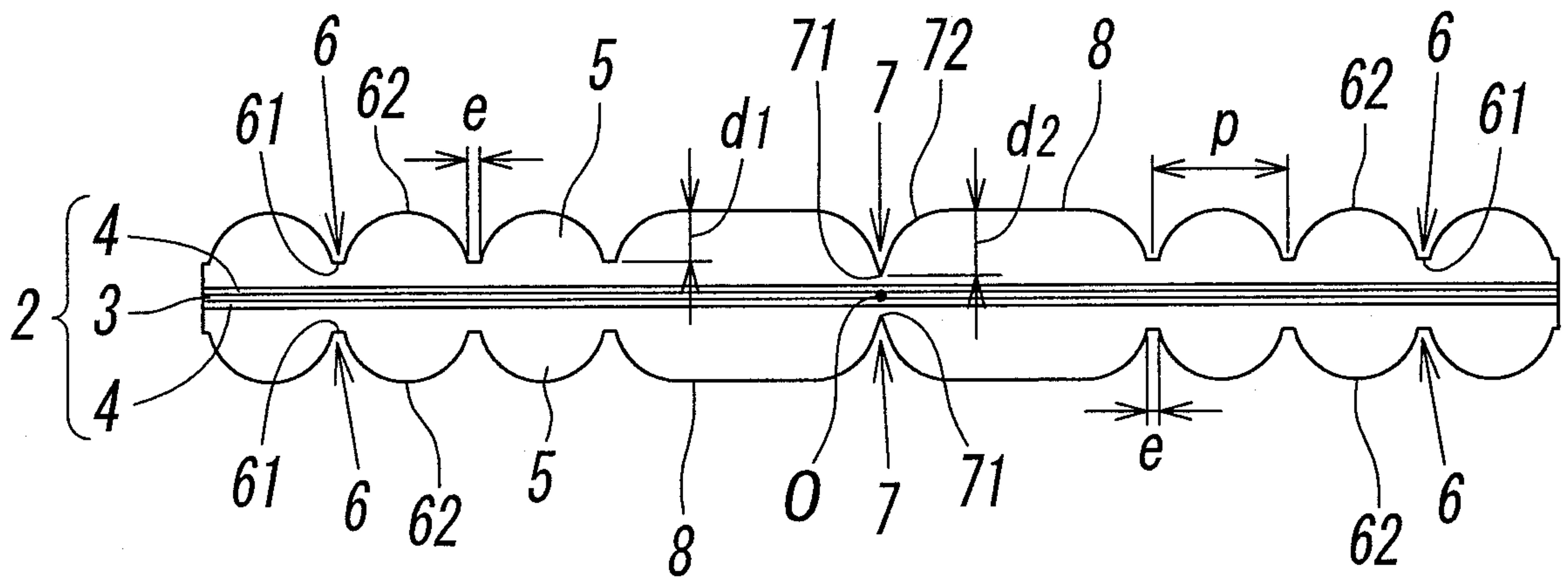
第 3 圖



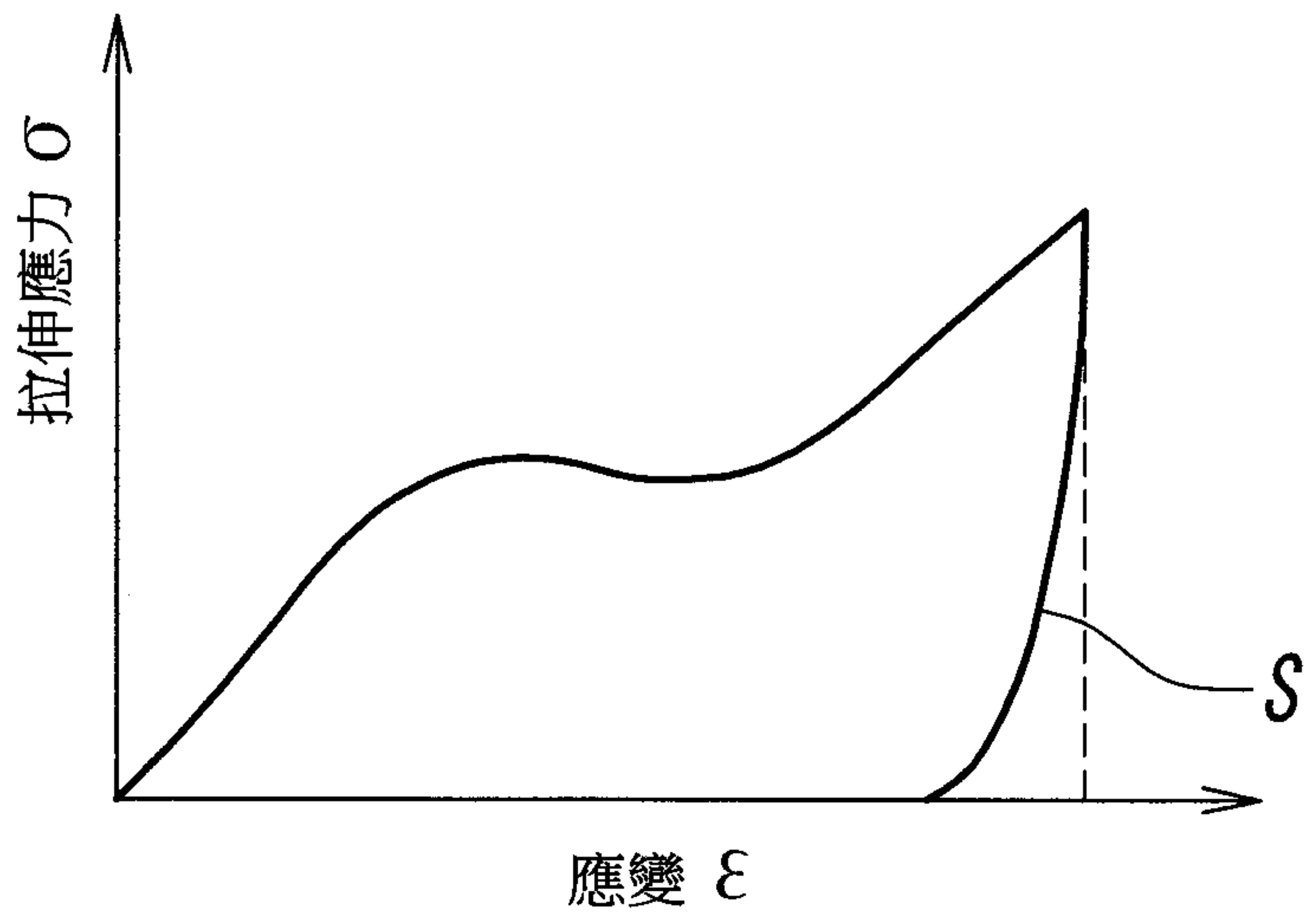
第 4 圖



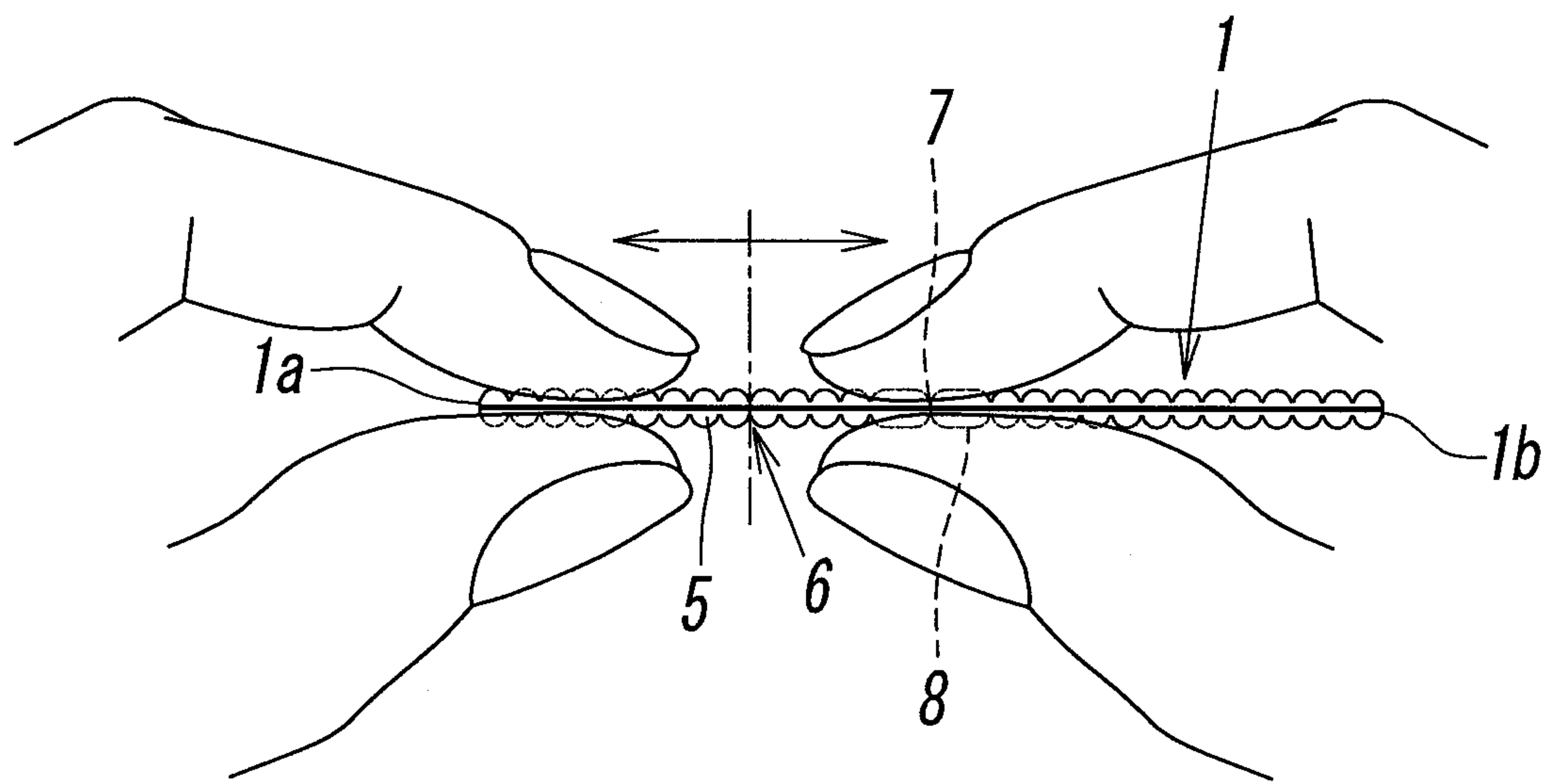
第 5 圖



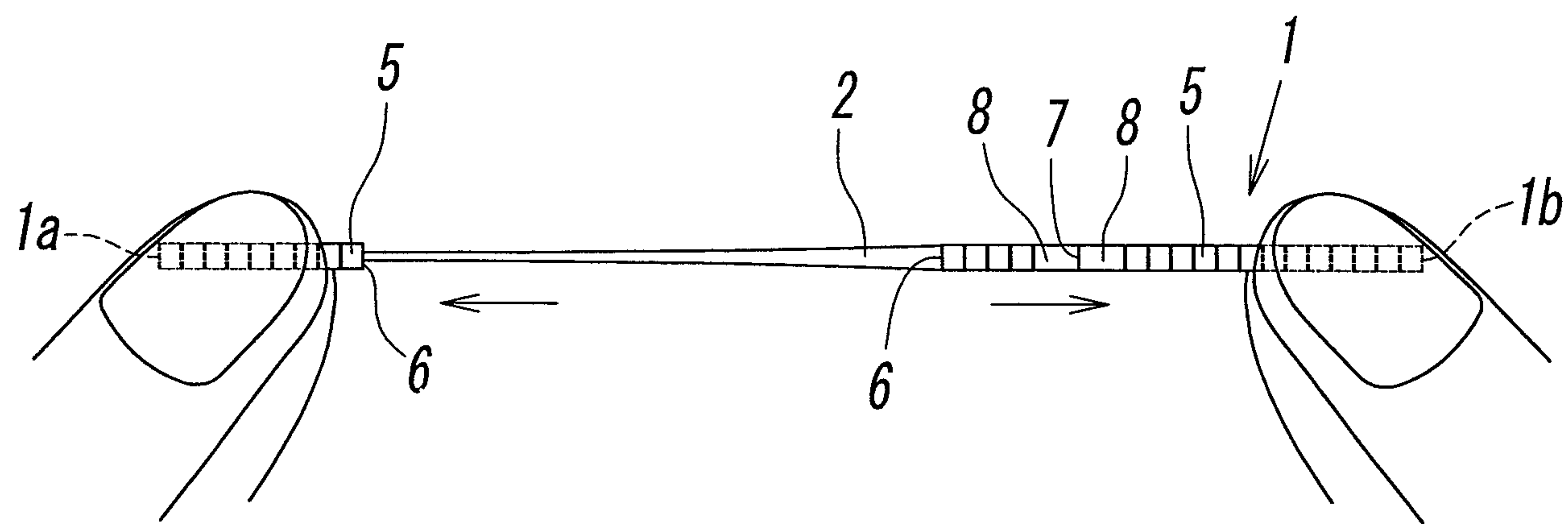
第 6 圖



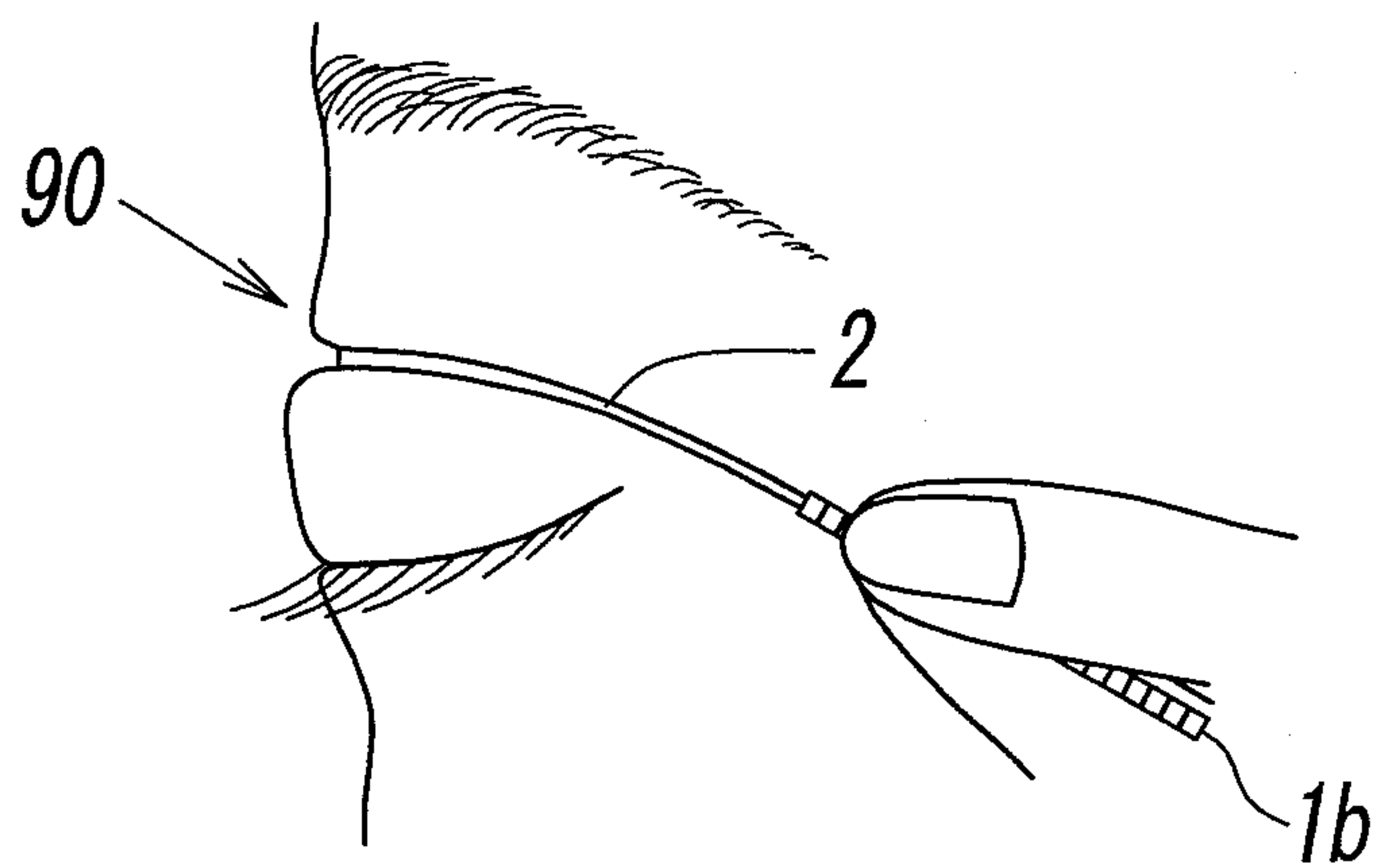
第 7 圖



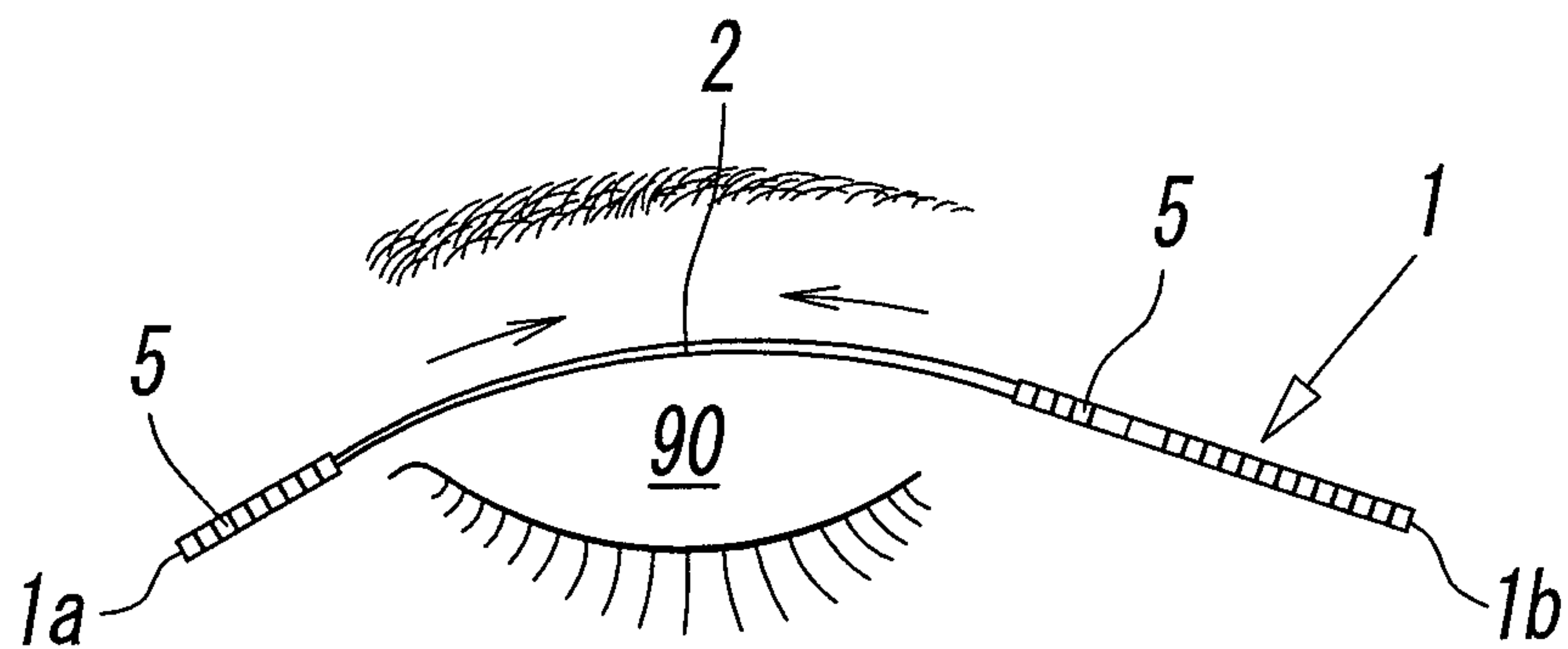
第 8 圖



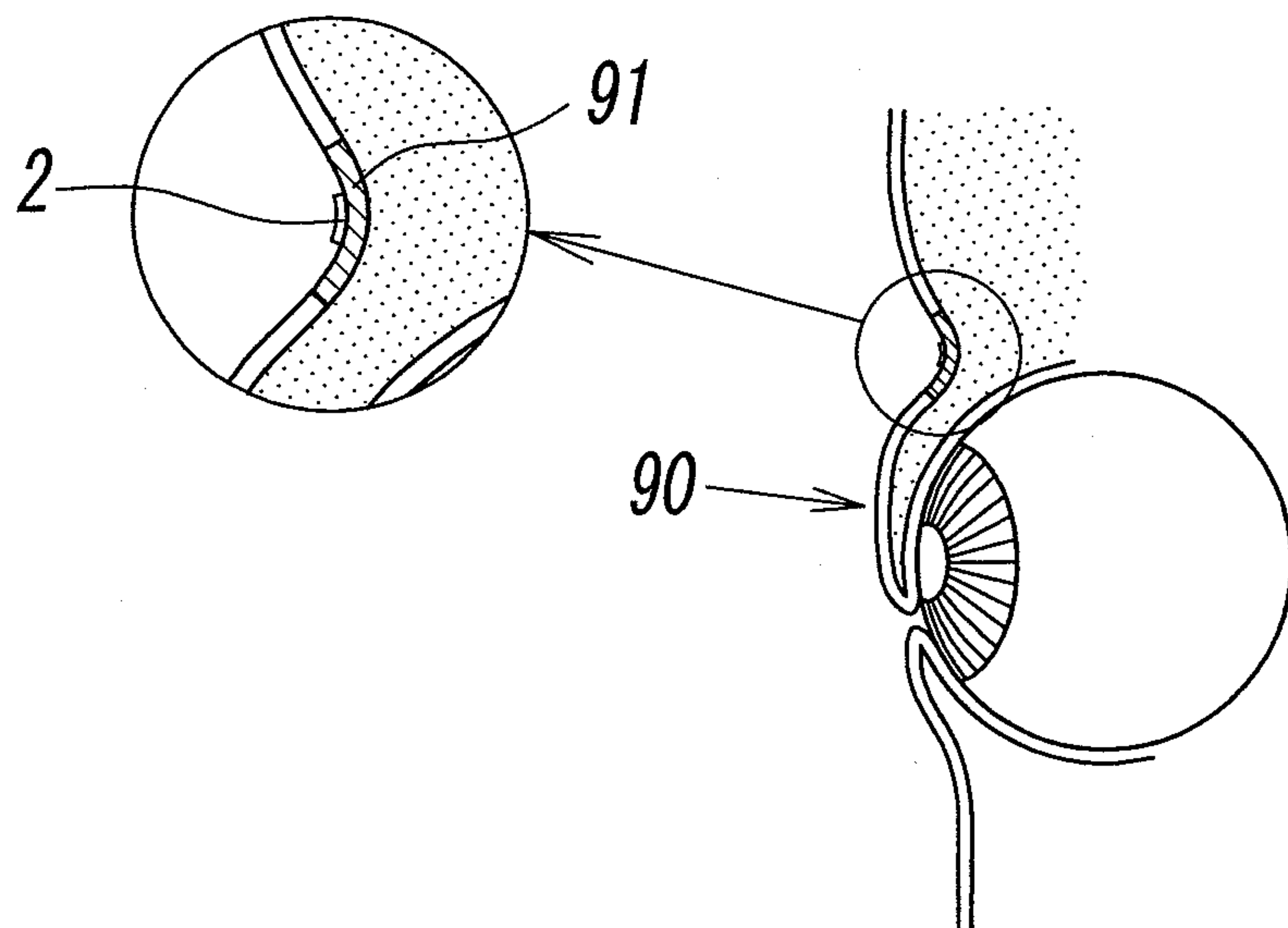
第 9 圖



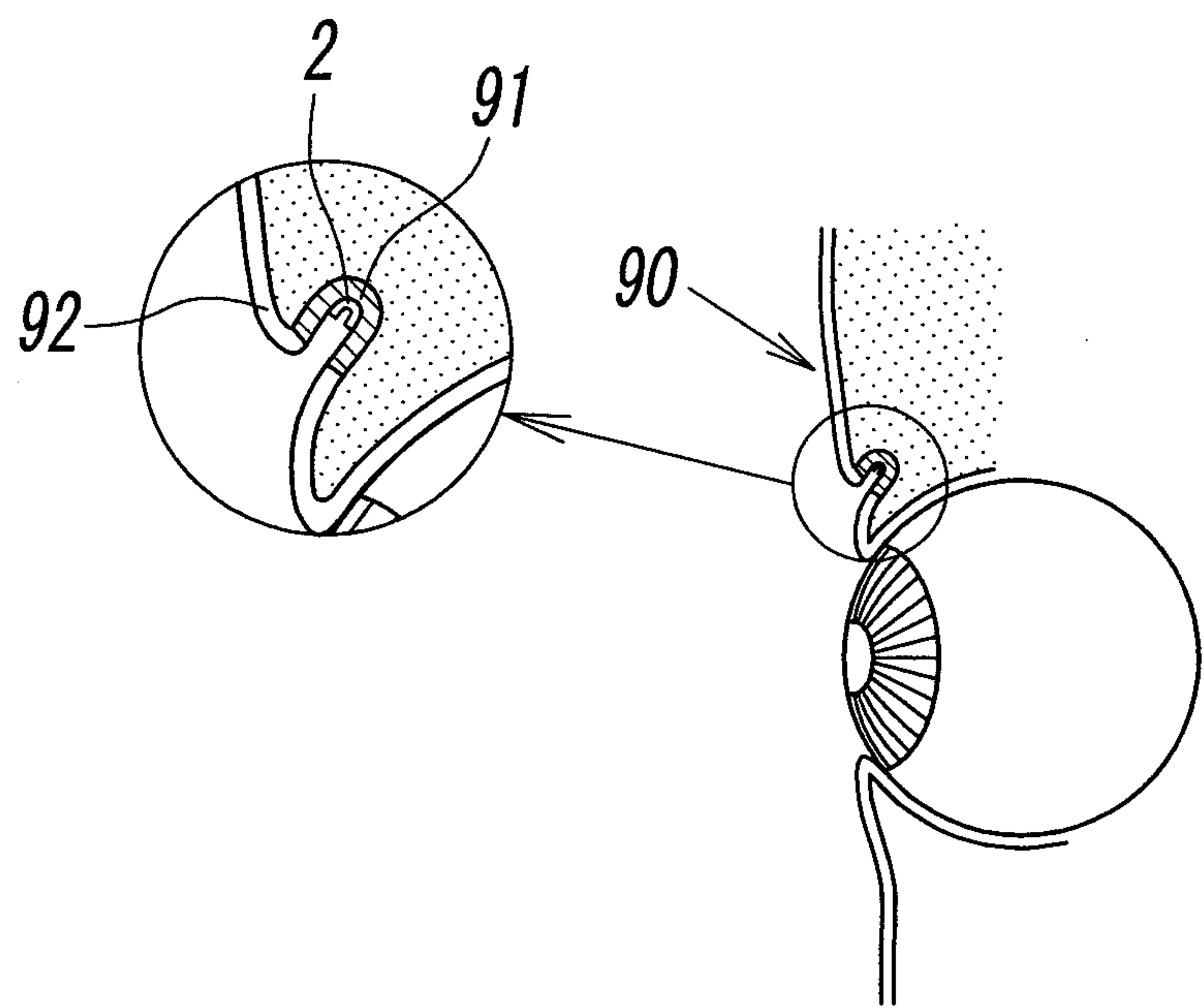
第 10 圖



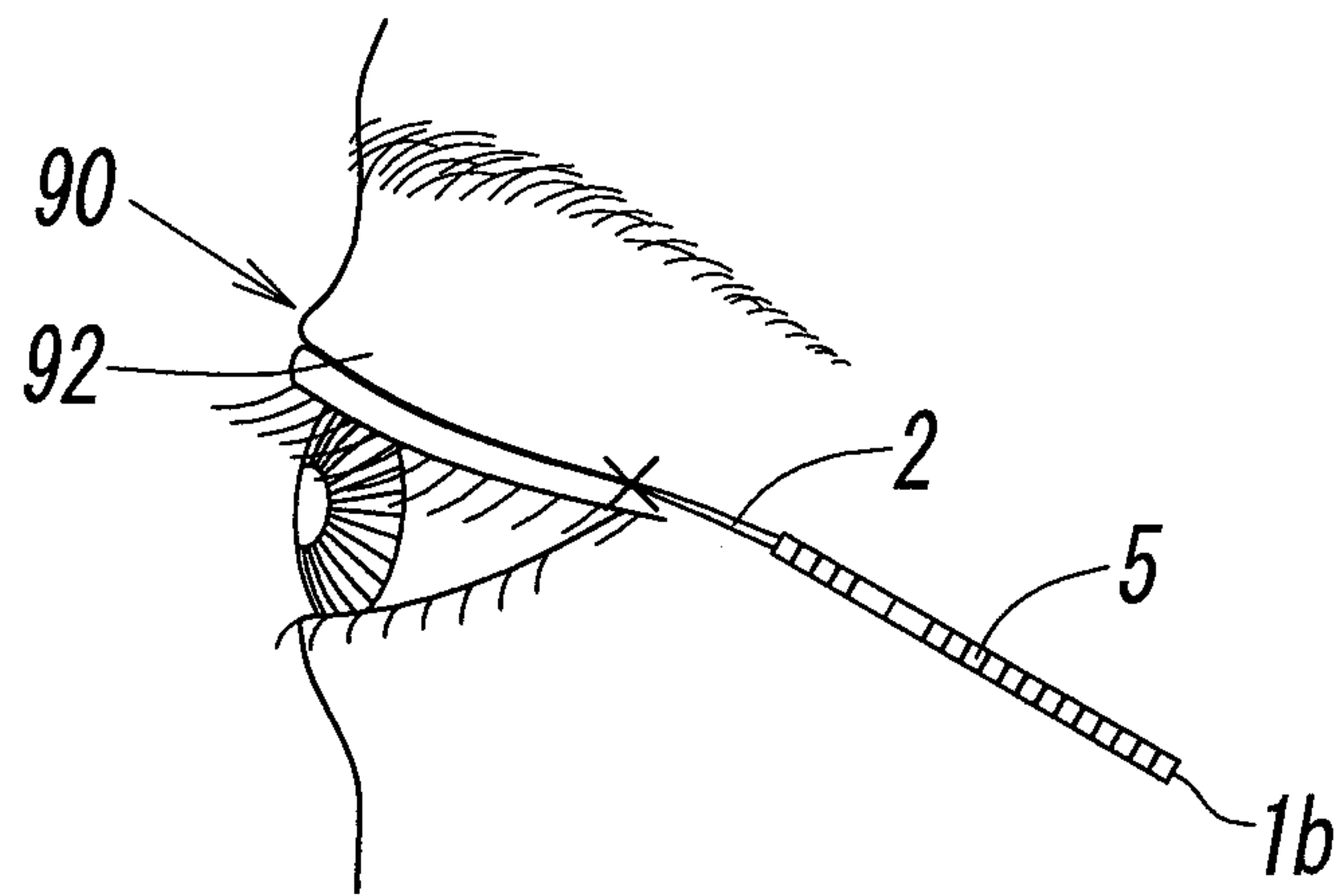
第 11 圖



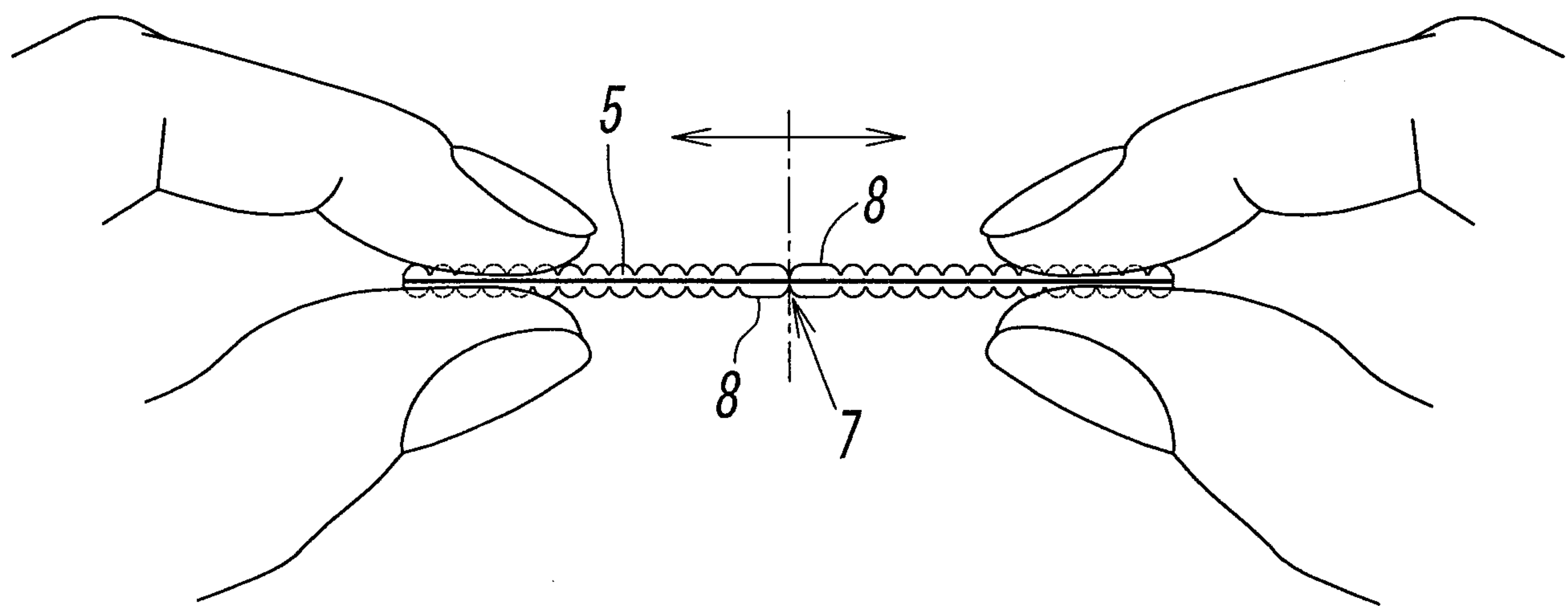
第 12 圖



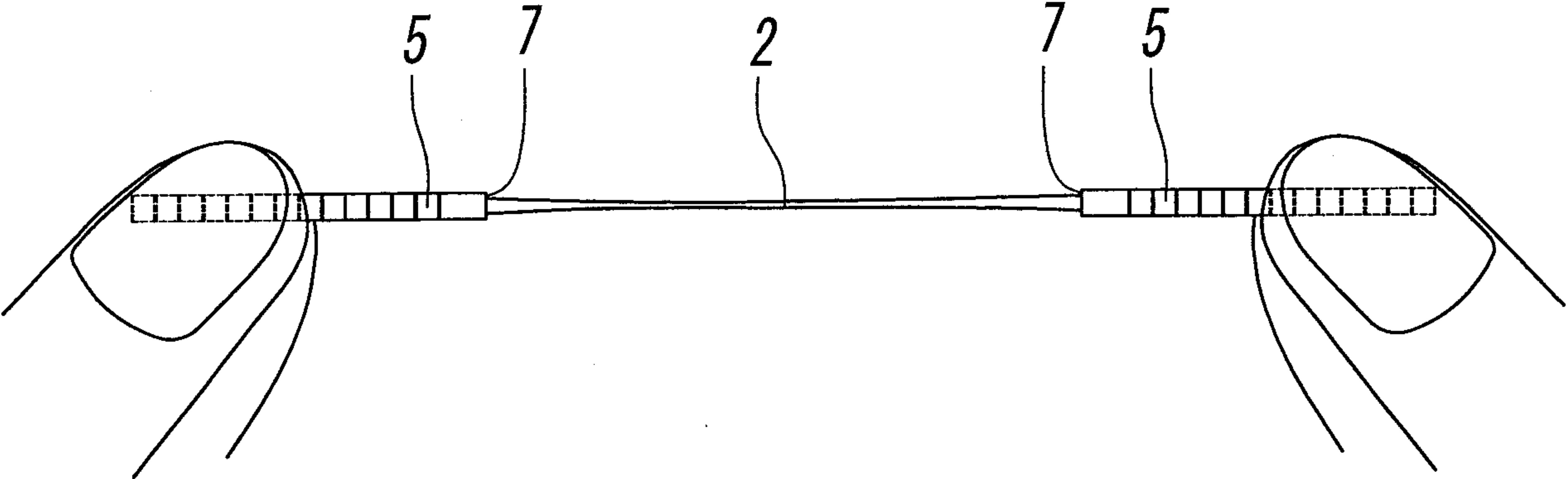
第 13 圖



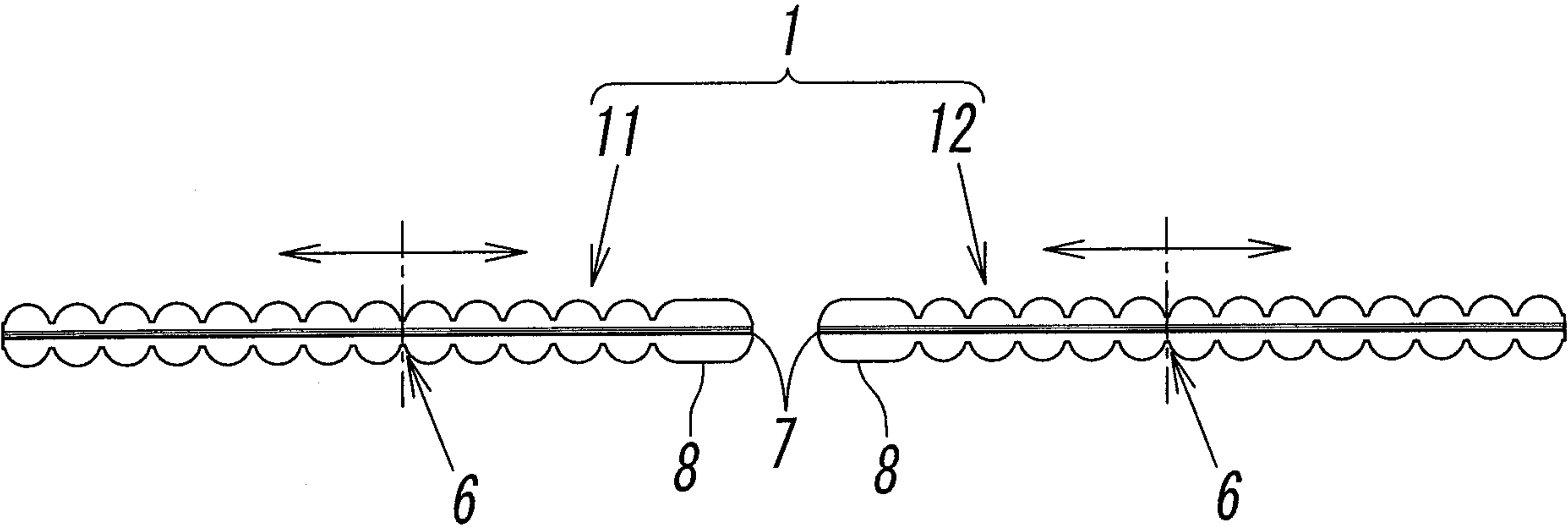
第 14 圖



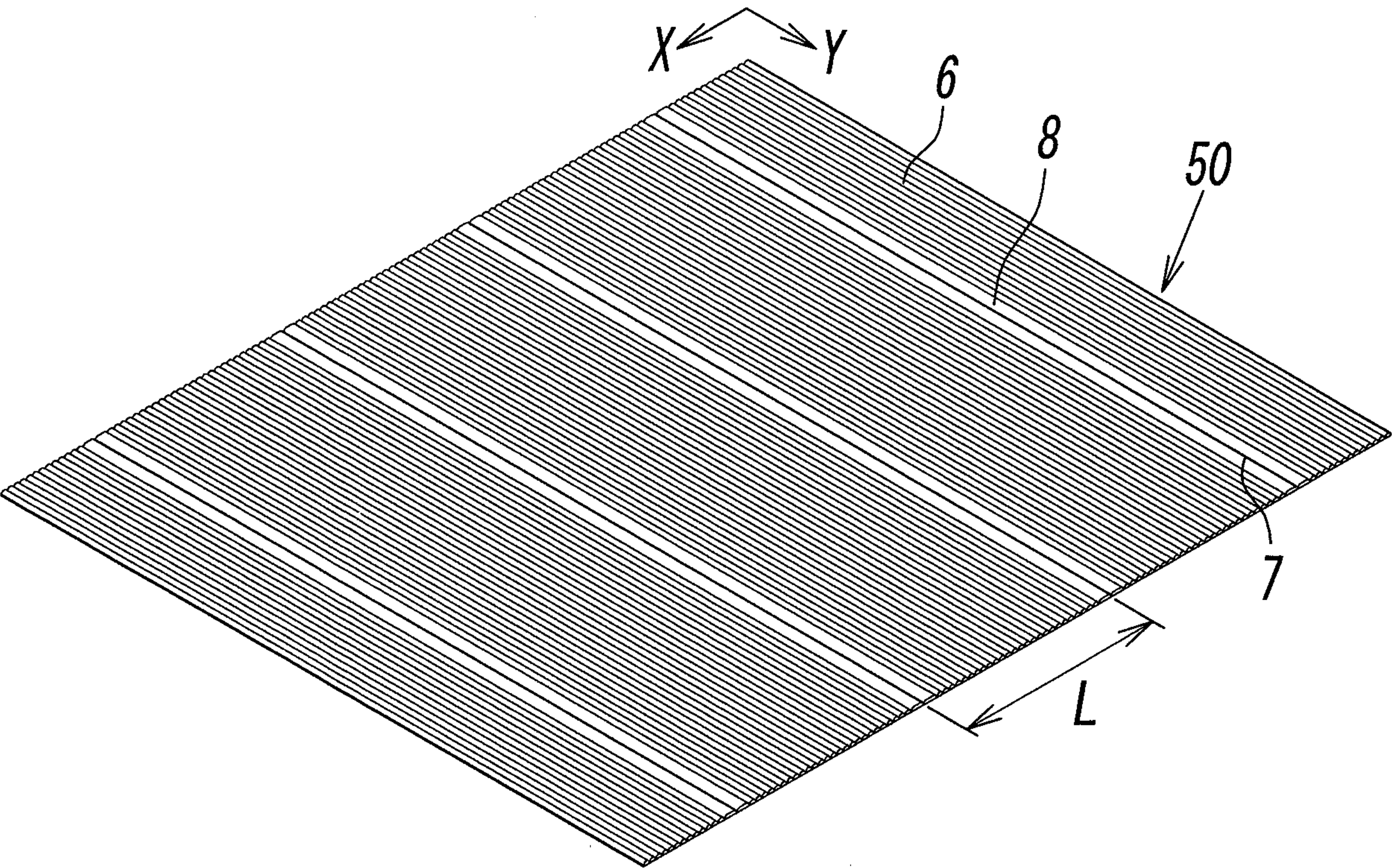
第 15 圖



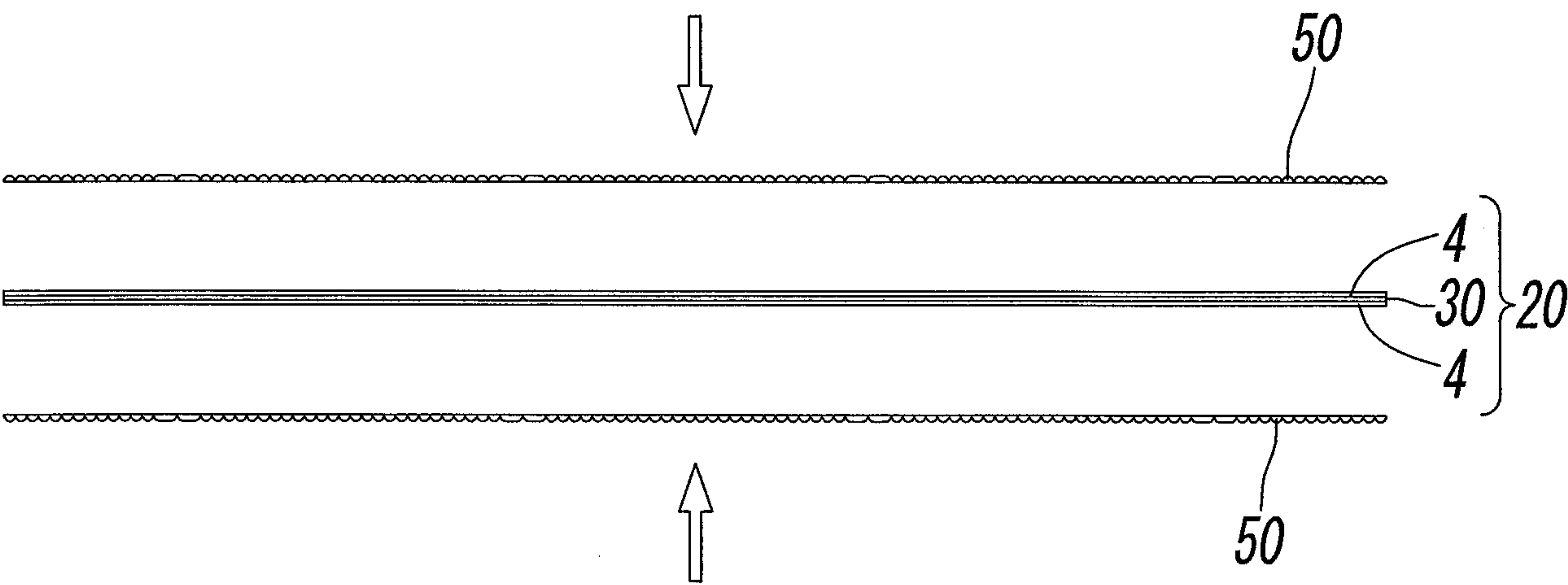
第 16 圖



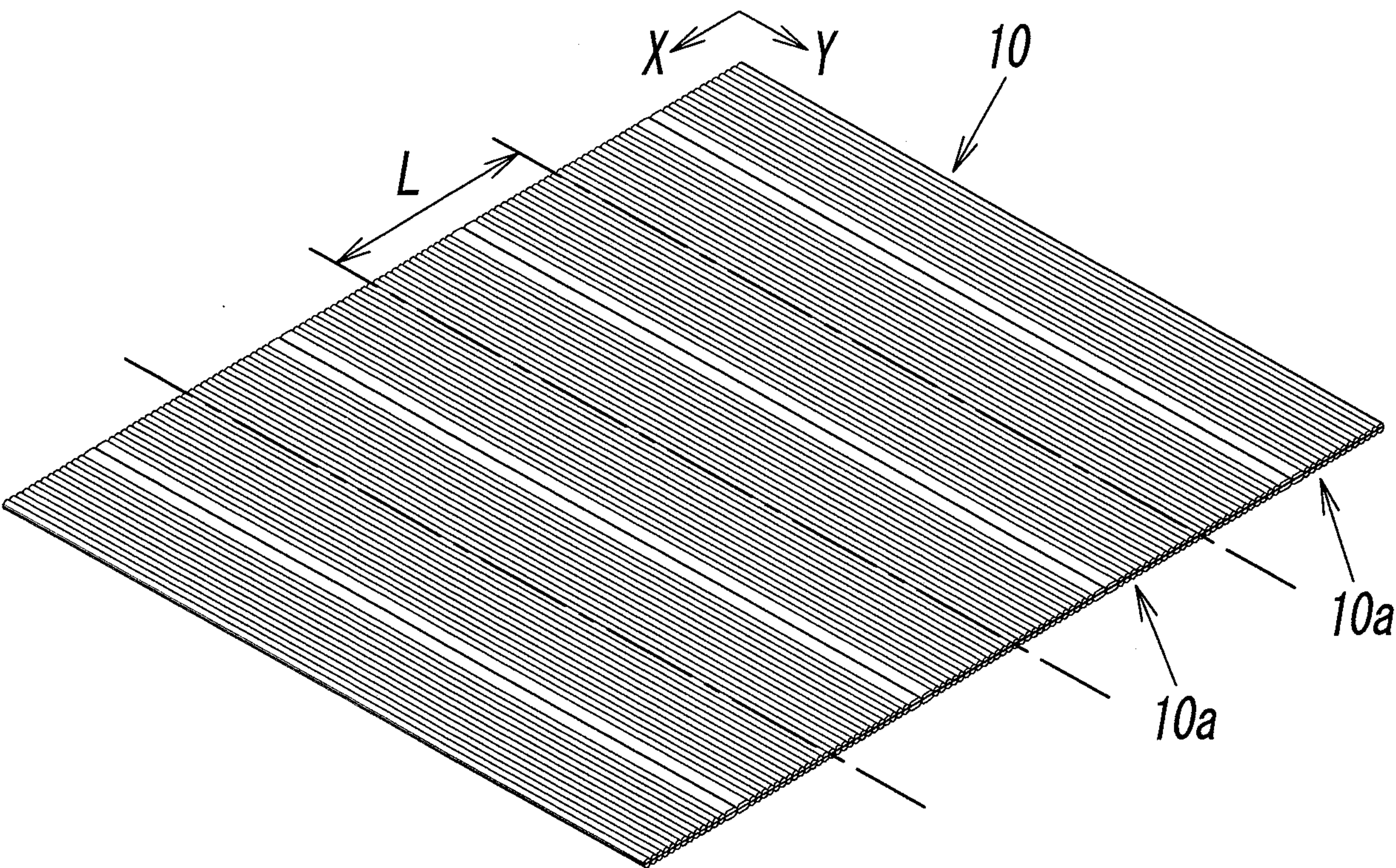
第 17 圖



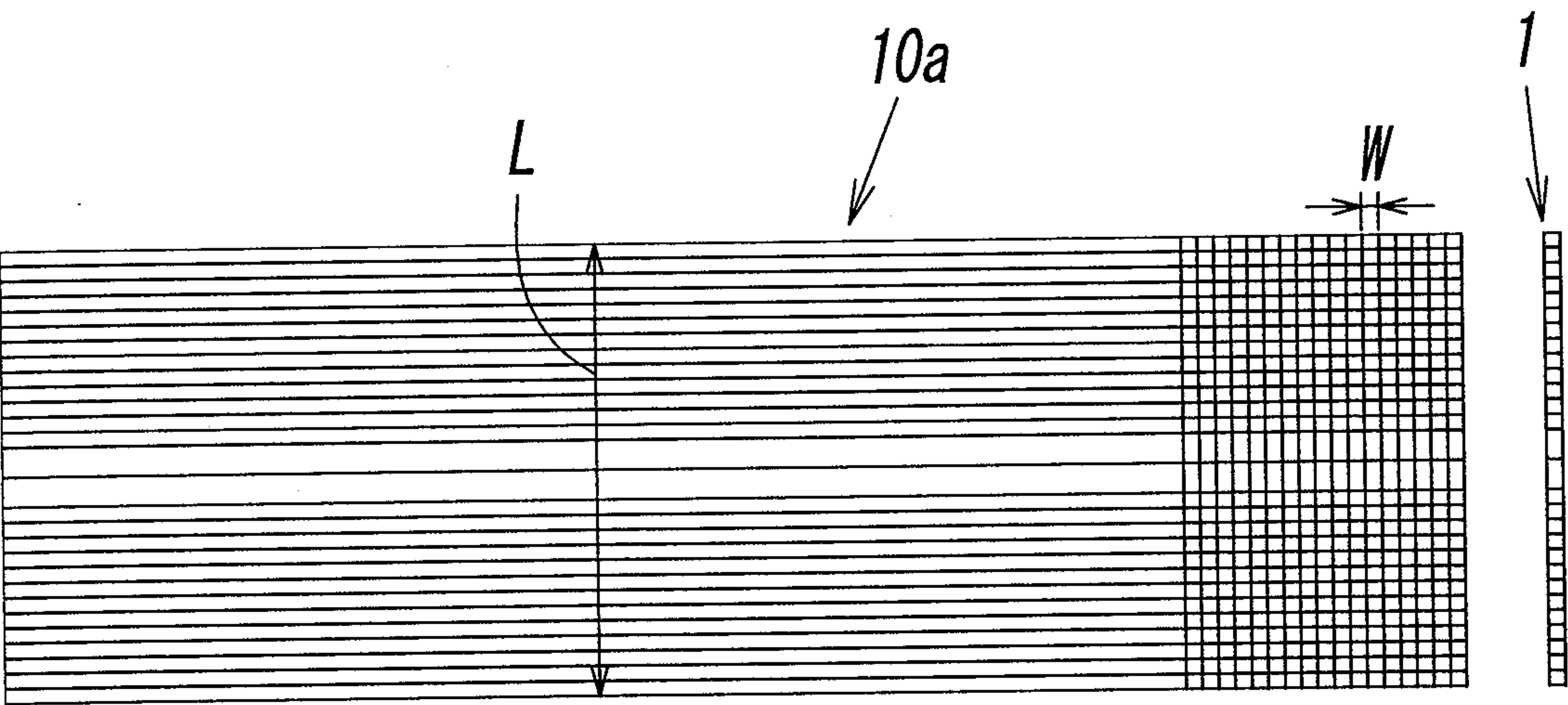
第 18 圖



第 19 圖



第 20 圖



第 21 圖

