



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214828523 U

(45) 授权公告日 2021. 11. 23

(21) 申请号 202121771294.X

B25H 1/00 (2006.01)

(22) 申请日 2021.08.02

(73) 专利权人 湖州宝驭汽车服务有限公司

地址 313000 浙江省湖州市湖州经济技术
开发区龙溪街道创业大道318号7幢
113室

(72) 发明人 沈华良

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理
有限公司 11246

代理人 连围

(51) Int. Cl.

B66C 23/02 (2006.01)

B66C 23/16 (2006.01)

B66C 23/62 (2006.01)

B66C 1/14 (2006.01)

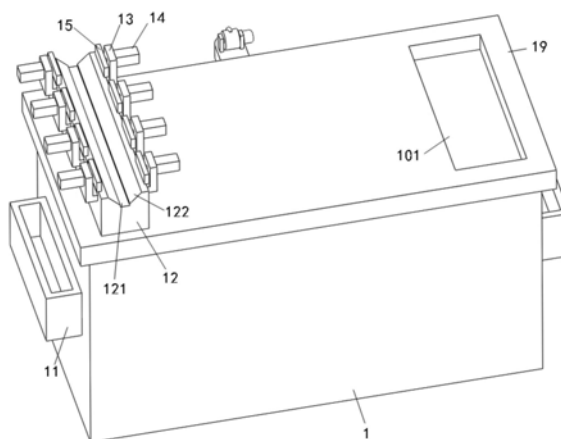
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种方便吊装的汽修工作台

(57) 摘要

本实用新型公开了一种方便吊装的汽修工作台,包括工作面板和支撑地台,所述支撑地台的后侧壁中心设有竖直升降槽,竖直升降槽中滑动设有升降平台,所述升降平台的顶面转动设有旋转支撑柱,旋转支撑柱的顶面固定有向前延伸的支撑吊板,所述支撑吊板的底面前端设有钢丝绳吊绳,钢丝绳吊绳的底端设有吊钩。本实用新型的优点在于:汽修工作台设有活动的升降平台,升降平台上设有可转动的吊钩,能够便于将汽车零部件吊起搬运,大大减少了劳动强度,并且汽修工作台上设有夹台,能够便于固定零部件,十分方便。



1. 一种方便吊装的汽修工作台,包括工作面板(19)和支撑地台(1),其特征在于:所述支撑地台(1)的后侧壁中心设有竖直升降槽(102),竖直升降槽(102)中滑动设有升降平台(2),所述升降平台(2)的顶面转动设有旋转支撑柱(22),旋转支撑柱(22)的顶面固定有向前延伸的支撑吊板(23),所述支撑吊板(23)的底面前端设有钢丝吊绳(251),钢丝吊绳(251)的底端设有吊钩(27)。

2. 根据权利要求1所述的一种方便吊装的汽修工作台,其特征在于:所述支撑地台(1)的后侧壁且位于竖直升降槽(102)的下端设有电机槽(103),所述竖直升降槽(102)的上下端壁之间转动设有升降螺杆(16),升降平台(2)螺接在升降螺杆(16)上,所述电机槽(103)中设有驱动升降螺杆(16)转动的升降电机(17)。

3. 根据权利要求1所述的一种方便吊装的汽修工作台,其特征在于:所述升降平台(2)的顶面设有平衡圆台(21),升降平台(2)的底面设有旋转电机(28),所述旋转支撑柱(22)穿过平衡圆台(21)和升降平台(2)且与旋转电机(28)的输出轴相连接。

4. 根据权利要求1所述的一种方便吊装的汽修工作台,其特征在于:所述支撑吊板(23)的顶面前端固定有一对竖直凸板(24),两个竖直凸板(24)之间转动设有收纳辊(25),钢丝吊绳(251)的上端穿过支撑吊板(23)且连接在收纳辊(25)上,其中一个竖直凸板(24)的外侧壁上设有驱动收纳辊(25)转动的收纳电机(26)。

5. 根据权利要求1所述的一种方便吊装的汽修工作台,其特征在于:所述工作面板(19)的顶面左侧设有固定夹台(12),固定夹台(12)的顶面设有斜面放置槽(122)且在斜面放置槽(122)的中心设有废料收集槽(121),所述固定夹台(12)的左右两侧壁上设有多对相互对称的夹持架(13),每个夹持架(13)的侧板外壁上设有夹持气缸(14),夹持气缸(14)的活塞杆上设有夹持板(15)。

6. 根据权利要求1所述的一种方便吊装的汽修工作台,其特征在于:所述工作面板(19)的顶面右侧设有工具槽(101)。

7. 根据权利要求1所述的一种方便吊装的汽修工作台,其特征在于:所述支撑地台(1)的左右两侧壁上设有一对侧放置框(11)。

一种方便吊装的汽修工作台

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及汽修技术领域,更具体的说涉及一种方便吊装的汽修工作台。

背景技术：

[0002] 目前在修理汽车时,为了方便观察和操作,往往会将一些汽车零部件搬到工作台上修理,但是一些大型的零部件重量过于大,因此在搬运时十分不便,也存在一定的安全隐患。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是针对现有技术之不足,而提供一种方便吊装的汽修工作台,汽修工作台设有活动的升降平台,升降平台上设有可转动的吊钩,能够便于将汽车零部件吊起搬运,大大减少了劳动强度,并且汽修工作台上设有夹台,能够便于固定零部件,十分方便。

[0004] 为实现上述技术方案,本实用新型提供如下技术方案：

[0005] 一种方便吊装的汽修工作台,包括工作面板和支撑地台,其特征在于:所述支撑地台的后侧壁中心设有竖直升降槽,竖直升降槽中滑动设有升降平台,所述升降平台的顶面转动设有旋转支撑柱,旋转支撑柱的顶面固定有向前延伸的支撑吊板,所述支撑吊板的底面前端设有钢丝吊绳,钢丝吊绳的底端设有吊钩。

[0006] 作为上述技术方案的优选,所述支撑地台的后侧壁且位于竖直升降槽的下端设有电机槽,所述竖直升降槽的上下端壁之间转动设有升降螺杆,升降平台螺接在升降螺杆上,所述电机槽中设有驱动升降螺杆转动的升降电机。

[0007] 作为上述技术方案的优选,所述升降平台的顶面设有平衡圆台,升降平台的底面设有旋转电机,所述旋转支撑柱穿过平衡圆台和升降平台且与旋转电机的输出轴相连接。

[0008] 作为上述技术方案的优选,所述支撑吊板的顶面前端固定有一对竖直凸板,两个竖直凸板之间转动设有收纳辊,钢丝吊绳的上端穿过支撑吊板且连接在收纳辊上,其中一个竖直凸板的外侧壁上设有驱动收纳辊转动的收纳电机。

[0009] 作为上述技术方案的优选,所述工作面板的顶面左侧设有固定夹台,固定夹台的顶面设有斜面放置槽且在斜面放置槽的中心设有废料收集槽,所述固定夹台的左右两侧壁上设有多个相互对称的夹持架,每个夹持架的侧板外壁上设有夹持气缸,夹持气缸的活塞杆上设有夹持板。

[0010] 作为上述技术方案的优选,所述工作面板的顶面右侧设有工具槽。

[0011] 作为上述技术方案的优选,所述支撑地台的左右两侧壁上设有一对侧放置框。

[0012] 本实用新型的有益效果在于:汽修工作台设有活动的升降平台,升降平台上设有可转动的吊钩,能够便于将汽车零部件吊起搬运,大大减少了劳动强度,并且汽修工作台上设有夹台,能够便于固定零部件,十分方便。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型的后视三维立体图。

具体实施方式

[0015] 以下由特定的具体实施例说明本实用新型的实施方式，本领域技术人员可由本说明书所揭示的内容轻易地了解本实用新型的其他优点及功效。本实施例中提到的“上方”、“下方”与附图本身上方、下方的方向一致，仅为便于叙述明了，而非用以限定本实用新型可实施的范围，其相对关系的改变或调整，在无实质变更技术内容下，也当视为本实用新型可实施的范畴。

[0016] 由图1和图2所示，一种方便吊装的汽修工作台，包括工作面板19和支撑地台1，所述支撑地台1的后侧壁中心设有竖直升降槽102，竖直升降槽102中滑动设有升降平台2，所述升降平台2的顶面转动设有旋转支撑柱22，旋转支撑柱22的顶面固定有向前延伸的支撑吊板23，所述支撑吊板23的底面前端设有钢丝吊绳251，钢丝吊绳251的底端设有吊钩27。

[0017] 进一步地说，所述支撑地台1的后侧壁且位于竖直升降槽102的下端设有电机槽103，所述竖直升降槽102的上下端壁之间转动设有升降螺杆16，升降平台2螺接在升降螺杆16上，所述电机槽103中设有驱动升降螺杆16转动的升降电机17。

[0018] 进一步地说，所述升降平台2的顶面设有平衡圆台21，升降平台2的底面设有旋转电机28，所述旋转支撑柱22穿过平衡圆台21和升降平台2且与旋转电机28的输出轴相连接。

[0019] 进一步地说，所述支撑吊板23的顶面前端固定有一对竖直凸板24，两个竖直凸板24之间转动设有收纳辊25，钢丝吊绳251的上端穿过支撑吊板23且连接在收纳辊25上，其中一个竖直凸板24的外侧壁上设有驱动收纳辊25转动的收纳电机26。

[0020] 进一步地说，所述工作面板19的顶面左侧设有固定夹台12，固定夹台12的顶面设有斜面放置槽122且在斜面放置槽122的中心设有废料收集槽121，所述固定夹台12的左右两侧壁上设有多个相互对称的夹持架13，每个夹持架13的侧板外壁上设有夹持气缸14，夹持气缸14的活塞杆上设有夹持板15。

[0021] 进一步地说，所述工作面板19的顶面右侧设有工具槽101。

[0022] 进一步地说，所述支撑地台1的左右两侧壁上设有一对侧放置框11。

[0023] 本实用新型的工作原理：

[0024] 通过吊钩27将零件绑住，通过升降平台2将汽车零部件吊起，当汽车零部件到达工作面板19的后侧上方时，在旋转电机28的作用下支撑吊板23旋转，汽车零部件吊至固定夹台12上，通过夹持板15对汽车零部件进行夹持固定。

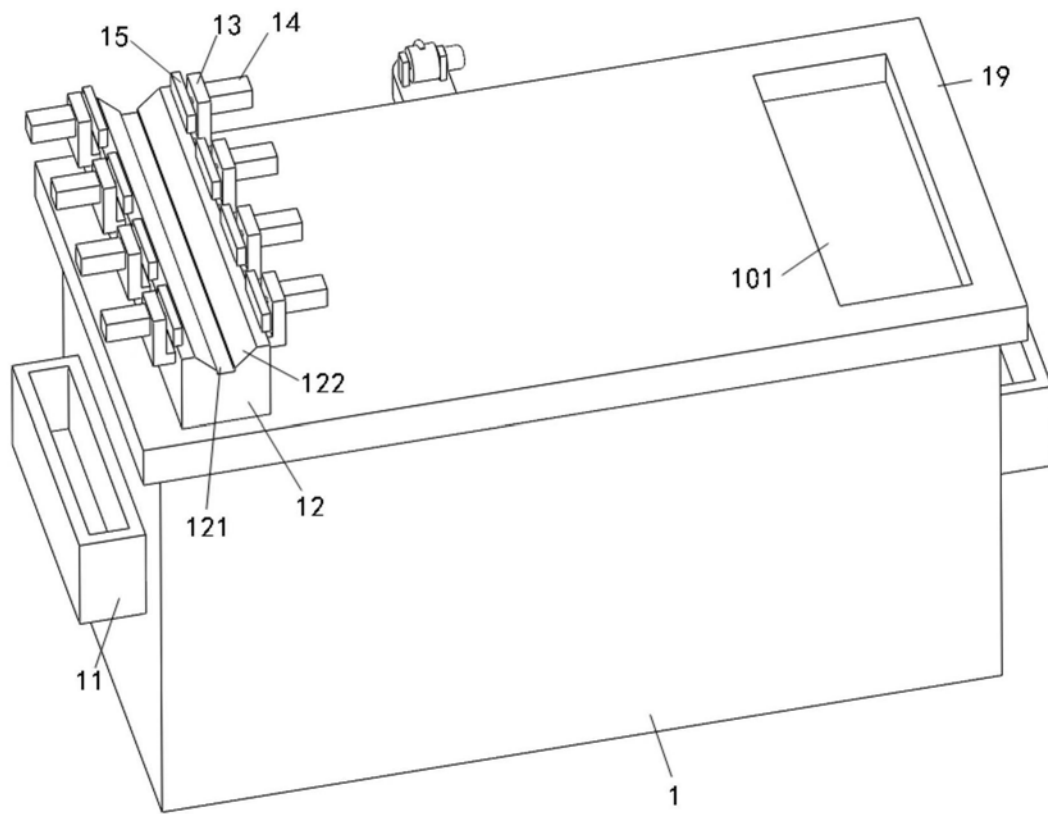


图1

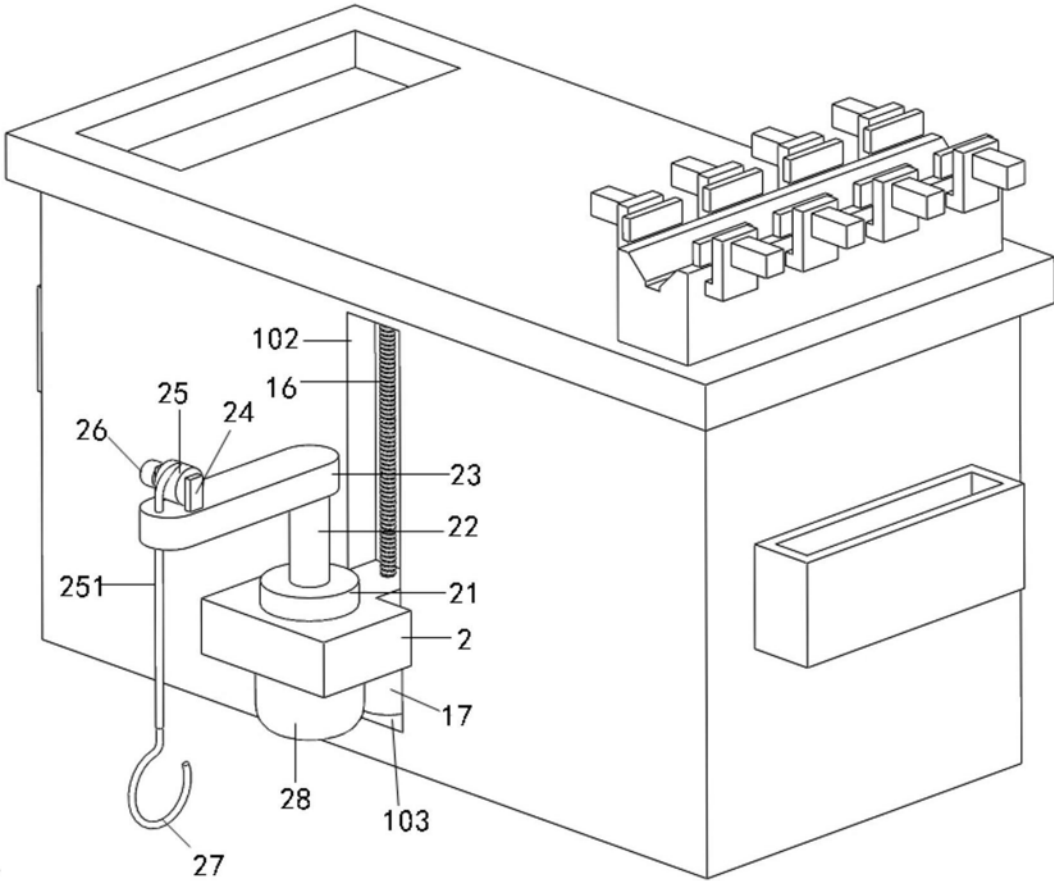


图2